



ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО И МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



История

Характеристики

Объекты

Продукция

Монтаж

Оборудование

Технологии

Контроль качества

Лицензии и
сертификаты

Реквизиты

История ООО «ЗМК Мост» началась 10 августа 2001 года со строительства завода НПО «Мостовик». Именно в тот день была забита первая свая первой очереди производственного корпуса завода.

В первую очередь завода входил весь цикл раскроя, мехобработки, сборки-сварки и окраски с ориентировочной мощностью до 10-12 тысяч тонн металлоконструкций в год.

Идеи, технологии безкондукторного производства и проект завода были разработаны сотрудниками НПО «Мостовик».

Строительство корпусов, монтаж и пусконаладка оборудования шли в круглосуточном режиме в буквальном смысле «с колес».

Ровно через год, 10 августа 2002 года, завод начал выпуск первой продукции.

Первой работой нового завода был заказ на 11000 тонн разнотипных индиви-дуальных металлоконструкций для Бутовской линии метрополитена в Москве.

Не смотря на еще продолжающееся строительство производственных про-летов и монтаж оборудования, заказ был выполнен с очень высоким качеством за 9 месяцев.

Все прошедшие годы завод металлоконструкций постоянно развивался и наращивал свои мощности.

Главной целью было внедрение и широ-кое применение передового мирового опыта, оборудования и технологий.

Оборудование, рациональным образом размещённое на площадях пред-приятия, образует единый производст-венный комплекс по обработке металлопроката, состоящий из загото-вительного, сборочно-сварочного и малярного производств.

В настоящее время завод металлоконструкций способен осуществлять полный замкнутый высокотехнологичный цикл производства металлоконструкций:

- изыскательские работы и проектирование КМ и КМД;
- производство сложных металлоконструкций различного назначения, с применением лучших образцов самого современного оборудования ведущих европейских фирм: Schlick, ESAB, Messer, Rino Berardi, Kaltenbach, OLT, Famak;
- работы по монтажу уникальных сооружений.

Успешно внедрена безкондукторная технология, с полностью компьютерным управлением основными производственными потоками.

Завод способен производить крупнотоннажные (до 50 тонн на один элемент) и габаритные (до 5x36 метров), сложные пространственные металлоконструкции с высокой машиностроительной точностью.

Но самое главное, за эти годы на заводе сформировался коллектив талантливых, высококвалифицированных специалистов, которые способны напряженно и эффективно выполнять проекты и заказы любого уровня сложности.

К сожалению, события 2014 года, вопреки имеющемуся детальному плану по выходу НПО «Мостовик» из кризиса, по итогам олимпийского строительства, привели в конечном итоге к его банкротству и уничтожению. Однако завод не остановился и продолжает работать как самостоятельное предприятие **ООО «ЗМК Мост»**.

Объемы производства

	Производительность предприятия	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019
1.	Металлоконструкций, тонн в год	39200	38000	36800	22100	13100	18000	14000	31856	22012	25000
2.	Металлоконструкций, тонн в месяц	3270	3170	3070	1840	1100	1500	1170	2655	1835	2803
3.	Загруженность текущими проектами, %	100%	100%	100%	100%	70%	60%	50%	100%	100%	100%

Общий опыт производства металлоконструкций – более 390 000 тонн.

Всего выполнено более 500 заказов

Здания и сооружения

	Назначение здания и сооружения	Площадь, м ²
1.	Общие производственные площади, в том числе:	75 620
2.	Закрытые производственные сооружения	48 000
3.	Открытые производственные сооружения	1 720
4.	Склад металлопроката	16 670
5.	Предварительная очистка	880
6.	Резка - автоген, плазма, лазер	3 197
7.	Обработка полуфабрикатов - строгание, сверление, фрезерование	6 335
8.	Сборочно-сварочная	18 550
9.	Малярно-сдаточная	8 920
10.	Склад готовой продукции	11 000
11.	Административно-бытовые здания	12 640

Отгрузка готовой продукции

	Способы отгрузки	Описание
1.	Железнодорожным транспортом (запасной железнодорожный путь с веткой на завод)	Осуществляется отгрузка на железнодорожный транспорт. Имеется собственная ж/д-ветка с двумя путями с возможностью одновременной погрузки на двух путях.
2.	Автомобильным транспортом	Осуществляется отгрузка на автомобильный транспорт, с возможностью одновременной погрузки до 10 большегрузных длинномерных автомобилей
3.	Морским / речным транспортом	Имеется собственный причал с 6 единицами грузоподъемного оборудования грузоподъемностью до 250 тонн для отгрузки речным транспортом по маршруту «Иртыш-Обь-Северный морской путь»



Нормативная отгрузочная способность завода – 4500 тонн/месяц

Максимальный вес одной цельносварной марки металлоконструкции – 50 т

Максимальный размер одной цельносварной марки металлоконструкции – 36 м

Средства проектирования

Количество персонала, участвующего в проектных работах

	Название	Количество
1.	Штатный персонал	64
2.	Конструкторский отдел	35
3.	Технологический отдел	25
4.	Нормоконтроль	4
5.	Количество рабочих мест, оборудованных AutoCAD, Cosmos, SolidWorks	89



AUTODESK[®]
AUTOCAD[®]

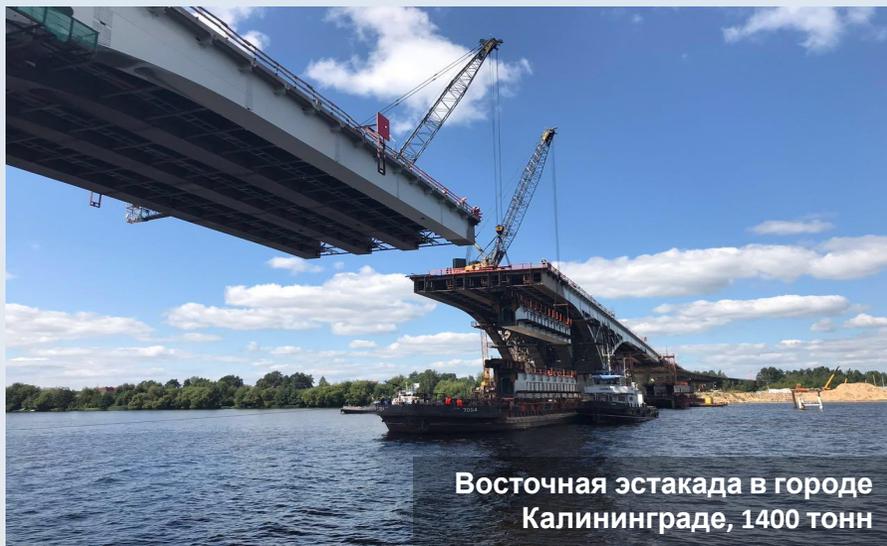
SOLIDWORKS



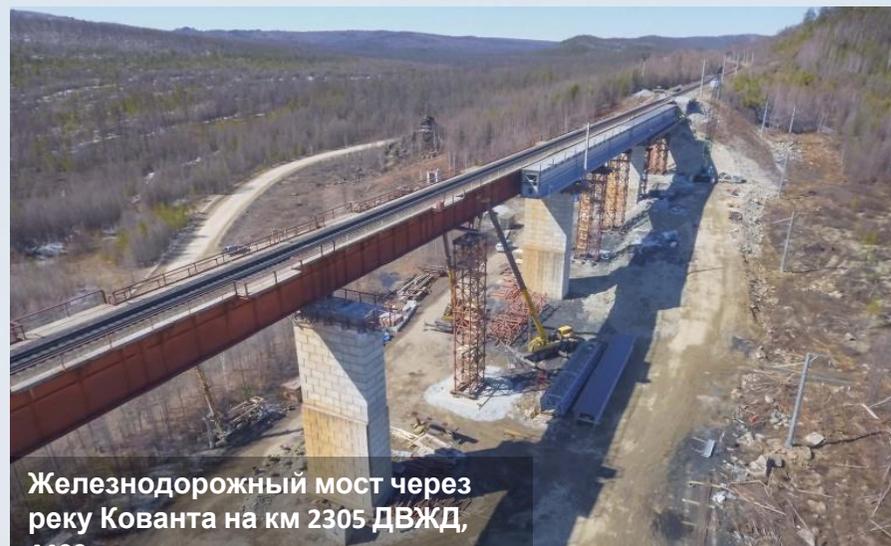
**Мобильная башня обслуживания, Космодром «Восточный»
Общий объем 1200 тонн**



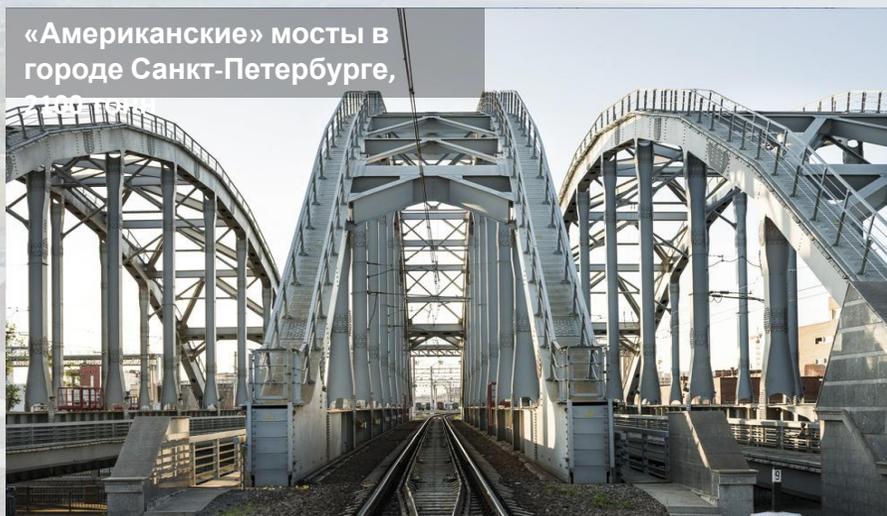
**4й городской мост через реку Енисей в городе Красноярске
Общий объем 15 000 тонн**



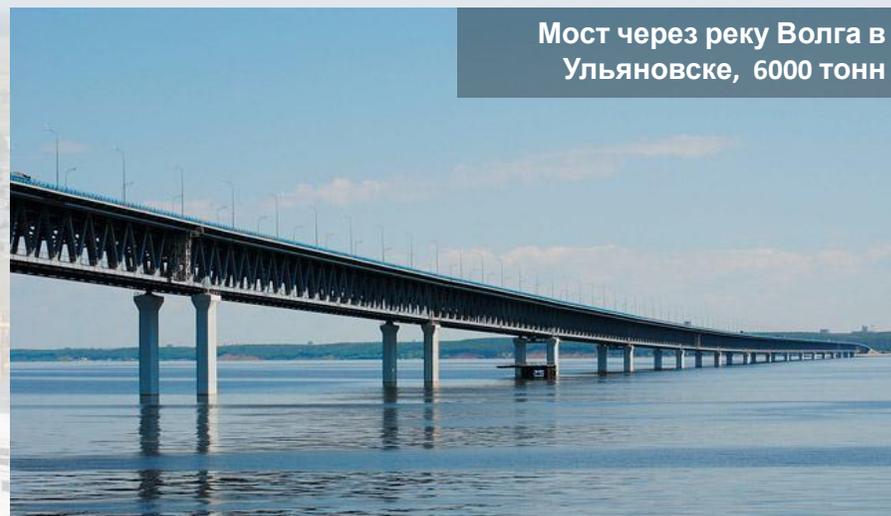
Восточная эстакада в городе
Калининграде, 1400 тонн



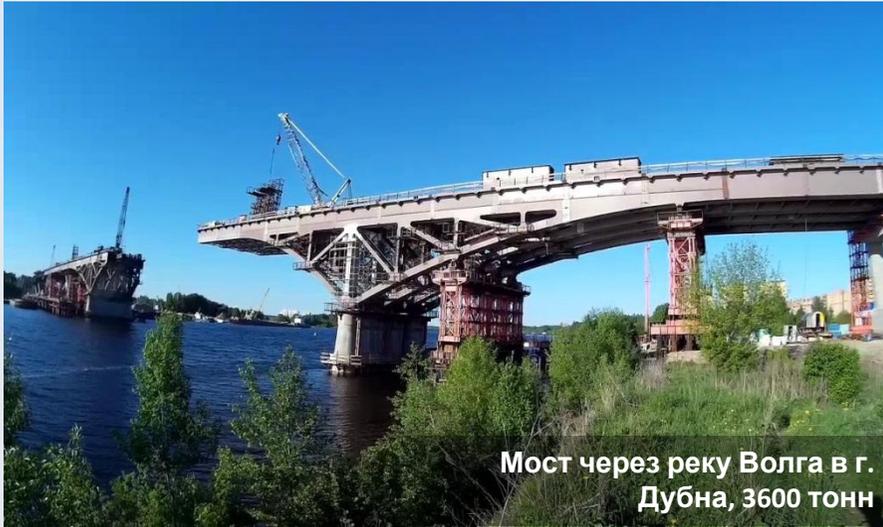
Железнодорожный мост через
реку Кованта на км 2305 ДВЖД,
4400 тонн



«Американские» мосты в
городе Санкт-Петербурге,
2100 тонн



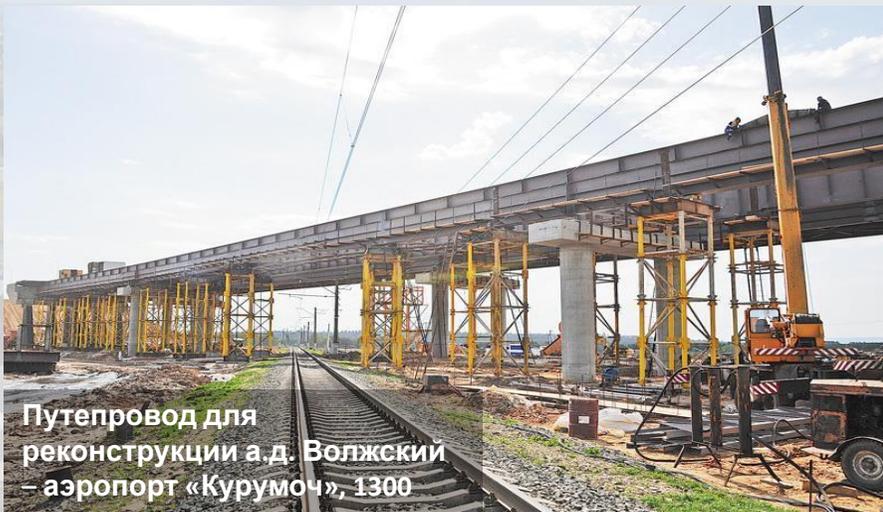
Мост через реку Волга в
Ульяновске, 6000 тонн



Мост через реку Волга в г.
Дубна, 3600 тонн



Железнодорожные мосты для
строительства БАМ-2, 4000 тонн



Путепровод для
реконструкции а.д. Волжский
– аэропорт «Курумоч», 1300
ТОНН

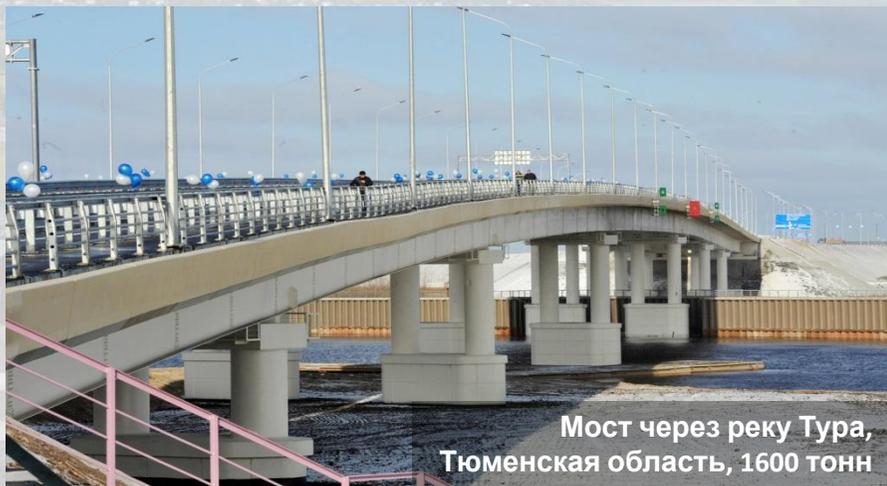
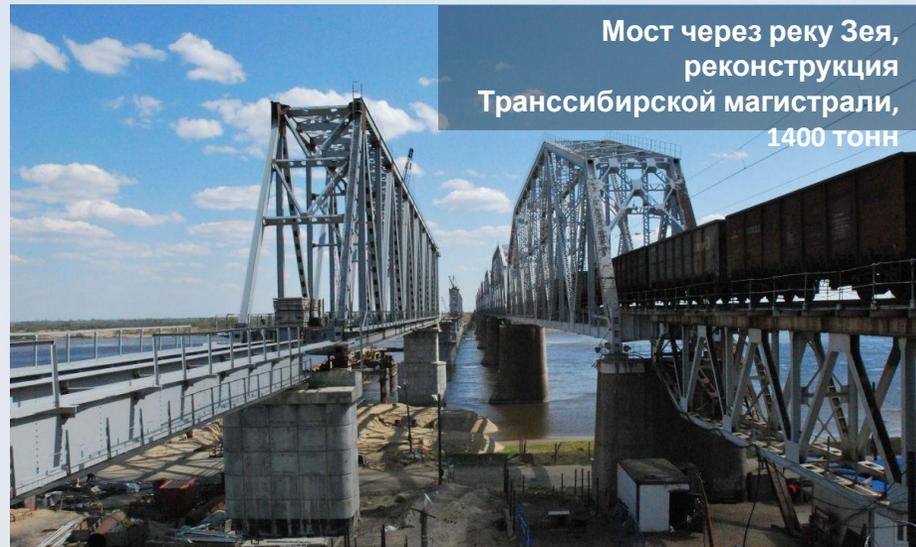


Западный скоростной
диаметр в городе Санкт-
Петербурге,
27 000 тонн

Мост Республика Беларусь,
обход города Бреста, 1200
тонн



Мост через реку Зея,
реконструкция
Транссибирской магистрали,
1400 тонн



Мост через реку Тура,
Тюменская область, 1600 тонн



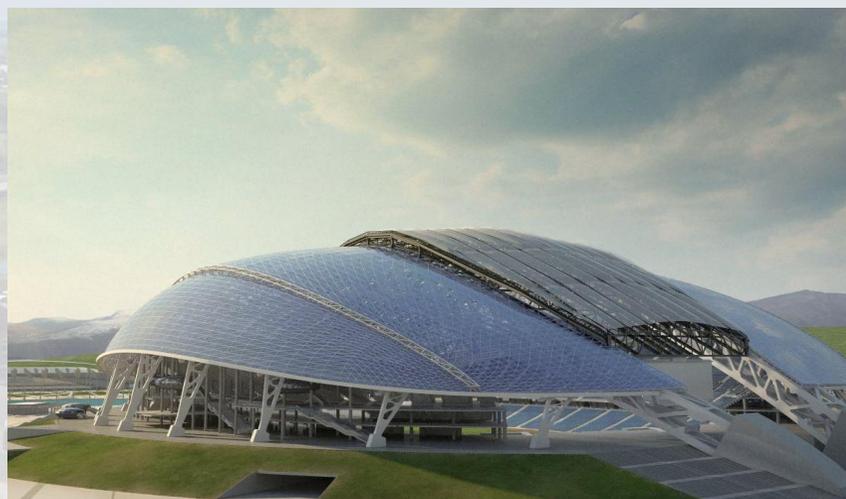
Мост через реку Тобол на км
78+543, Тюменская область, 2800
тонн



**НОК Приморский океанариум
г. Владивосток, 1450 тонн**

**Металлоконструкции ЖД вокзала
Олимпийский парк г. Сочи, 4480 тонн**

**Металлоконструкции ЖД вокзала
Адлер г. Сочи, 6500 тонн**



**Металлоконструкции временной крыши Олимпийского стадиона «Фишт»
Общий объем 4 200 тонн**



Лазаревский мост в городе Санкт-Петербурге



**Мост через Керченский пролив
Общий объем поставленных конструкций 21 000 тонн**

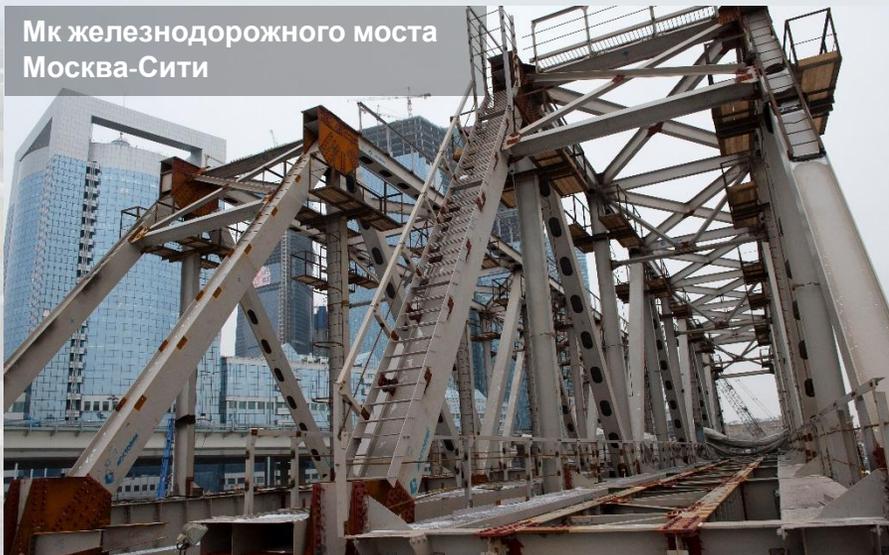
ЖД балка 33,6м перегона
Кутыкан-Кувькта км2291
ДВЖД



Путепровод через
Пулковское шоссе



Мк железнодорожного моста
Москва-Сити



Металлоконструкции
Западный скоростной
диаметр

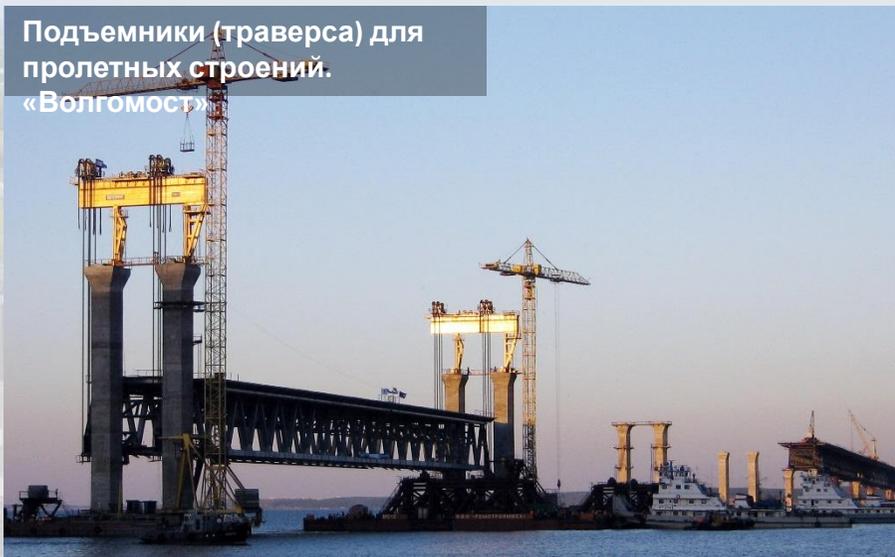




Затворы
Волжская ГЭС



Оборудование для ГОК.
Березняки, Пермский край



Подъемники (траверсы) для
пролетных строений.
«Волгомост»



Мобильная башня
обслуживания
Космодром «Восточный»



Монтаж металлоконструкций моста на о. Русский (г. Владивосток)



Дробемётный комплекс
Shlick roto-jet RC-2600 4-5.3-3/15



Машины плазменной резки
Suprarex SXE-8000, ESAB, Messer,
MultiTherm HPR-3600, Bach,
MultiCut ACBP 2500,



Машина газокислородной резки
Numorex NXB 8500, ESAB



Машина лазерной резки
LaserMat 4200, Messer



Роботизированная установка
газокислородной резки труб
PCM-CP1220



Ленточнопильные станки
«Galaktik», «Olimpus 3+VHZ», Италия



Установка для сверления и механической резки фасонного и листового проката «Kaltenbach», Германия



Установки автоматической дуговой сварки под флюсом САВ460, САВ300, Mechtrac 3000, A6 Mastertrac, IT 258, A2 Multitrac (ESAB), Noboruder (Koyke)



Дуговая сварка плавящимся электродом в среде защитных газов Aristo LUD (ESAB), Phoenix 400 (EWM), Fastmig 450 (Kemppi)



Робото-технологический комплекс Kawasaki FA006E, Nordica Sterling



Листоправильные машины UBR-32x3150/7-16, UBR-10/1-16, Германия



Прессы листогибочные гидравлические И-1330, П6330, Россия



**Машины листогибочные
трёхвалковые И-2222, ИВ-2210В,
Россия**



**Вертикально-фрезерные станки
65А60Ф1-11, 6М612Ф4, Россия**



**Кромкоскалывающая машина
«CHELENGE 26», Италия**



**Обрабатывающий центр
МСТС-160 «Берарди»**



**Сверлильная установка
Kaltenbach, Германия**



**Дробеструйная камера «SCHLICK»,
«Heinrich Schlick GmbH», Германия,
«Shotblaster», Финляндия**

Для контроля сложных узлов, когда невозможно провести замеры с помощью обычных средств измерения, применяется контрольно-измерительная система FARO.

Она позволяет на основе координат сканированных контрольных точек узла создать фактическую 3D-модель узла. Сравнение фактической 3D-модели с проектной позволяет дать заключение о точности изготовления узла.

Диапазон измерений в радиусе до 35 м, точность измерений до 0,5 мм.

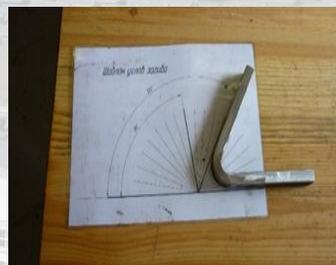


ООО «ЗМК Мост» имеет сертификаты соответствия стандартам интегрированной системы менеджмента качества ГОСТ ISO 9001

А так же сертифицированные и аттестованные технологии сварки, оборудования и технологии для проведения всех необходимых видов контроля продукции



Контроль качества осуществляют аттестованные и сертифицированные лаборатории ООО «ЗМК Мост», оснащенные всем необходимым контрольно-измерительным оборудованием, включая уникальный комплекс 3D-сканирования конструкций для сверки их с 3D-моделью.



Юридический/фактический/почтовый адрес:
644507, Россия, Омская область, Омский
район, п. Горячий Ключ,
ул. Железнодорожная, 16.

ИНН 7714968470

КПП 552801001

ОГРН 1177746036038

Банковские реквизиты:

р/с 40702810845000002894

к/с 30101810900000000673

БИК 045209673

Омское отделение № 8634 ПАО Сбербанк г.
Омск

Контакты:

Приемная +7 (3812) 956 - 584

shmalts_tv@zmk.most.ooo

Отдел маркетинга +7 (3812) 956 - 517

zmkomsk@mail.ru

