

Техника
безопасности при
ремонте
бурового
оборудования

Основными условиями безопасной работы по ремонту оборудования являются правильная организация рабочего места.

Применение исправных приспособлений и инструмента.

Строгое соблюдение производственной дисциплины и правил техники безопасности

Слесарь обязан содержать свое рабочее место в чистоте и порядке, так как загроможденность и замазученность могут привести к несчастным случаям.

На рабочем месте не должно быть неисправных приспособлений и инструментов, а также ненужных для выполнения данной работы деталей и материалов

При разборке и сборке машин следует применять специальные приспособления и механизмы, облегчающие труд и способствующие созданию безопасных условий труда и повышению его производительности.

Тяжелые детали следует устанавливать с помощью грузоподъемных механизмов, которые должны соответствовать по грузоподъемности весу поднимаемого груза.

Их необходимо освидетельствовать не реже одного раза в год.

Чалочные средства должны быть испытаны и обеспечены документами, удостоверяющими их грузоподъемность и исправность.

Грузы разрешается подвешивать стропальщикам или слесарям, имеющим права на производство стропальных работ.

Работая на сверлильном или заточном станке, слесарь должен помнить основное правило техники безопасности; движущиеся части станка должны быть ограждены.

При выполнении сверлильных работ необходимо обеспечивать надежное крепление деталей.

Станки следует чистить только после их остановки.

Электрический инструмент (с напряжением выше 36В) должен подключаться к электрической сети при помощи шлангового кабеля, имеющего жилу для заземления электродвигателя инструмента.

При работе на станках, механизмах, использовании электрического инструмента необходимо следить за тем, чтобы кабели были исправными и имелось заземление.

В случае обнаружения неисправностей в электрической части станка или инструмента следует немедленно прекратить работы и сообщить о неисправности мастеру или электромонтеру.

До устранения неисправностей к работе приступать нельзя.

По окончании работы электрический инструмент следует очистить и сдать в инструментальную.

При выполнении работ по заливке подшипников на рабочем месте не разрешается хранение кислоты.

Кислоты должны храниться в стеклянных бутылках с хорошо притертыми стеклянными пробками в специальных шкафах, установленных в кладовых

На бутылках должны быть надписи с названием кислоты.

По окончании работы кислоту с рабочего места убирают в кладовую или сливают в канализацию.

Работу по заливке подшипников следует выполнять в фартуке, рукавицах и одежде, которая полностью защищает тело от попадания кислоты и горячих капель металла.

Перед началом опробования и обкатки отремонтированных машин необходимо проверить качество выполненных ремонтных работ, правильность их установки и подключения к трансмиссии привода, наличие и крепление ограждений и кожухов, а также смазать подшипники.

После этого следует удалить людей из опасной зоны и произвести пробный пуск машины, а затем после устранения всех неисправностей, выявленных при пробном пуске, приступить к обкатке машины.

В тех случаях, когда слесарю в процессе ремонта оборудования приходится выполнять работы и пользоваться станками, приспособлениями и инструментом, которые он знает недостаточно, он обязан обратиться к мастеру или механику за получением дополнительного инструмента.

КОНЕЦ