

Жданов Дмитрий Алексеевич

* Организация
технологического процесса
изготовления сборочно-
сварочного стола.

Выбор материала

- профильная труба 40x40x2
- Уголок 50x50x5
- лист 450x550x4мм
- Токонепроводящая основа



Сталь марки ВСт3сп –относится к сталям обыкновенного качества группы В с гарантированным химическим составом и механическими свойствами, спокойная, полностью раскисленная марганцем, с содержанием углерода до 2%.

Инструменты



Готовое изделие



Т.Б при сварочных работах



Производственная практика

Чудинов.

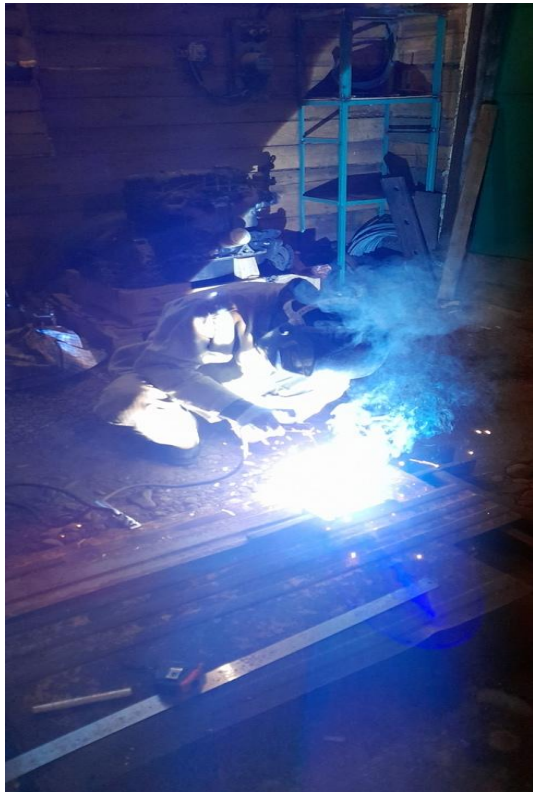
ООО Маяк

Наставник:

Директор:

Выполняемые работы:

Фото с практики



Спасибо за внимание

