Жданов Дмитрий Алексеевич

* Организация технологического процесса изготовления сборочно-сварочного стола.

Выбор материала

-профильная труба 40х40х2
-Уголок 50х50х5
-лист 450х550х4мм
-Токонепроводящая основа

Сталь марки ВСт3сп –относится к сталям обыкновенного качества группы В с гарантированным химическим составом и механическими свойствами, спокойная, полностью раскисленная марганцем,
с содержанием углерода до 2%.

Инструменты

Готовое изделие

Т.Б при сварочных работах

Производственная практика

Чудинов.

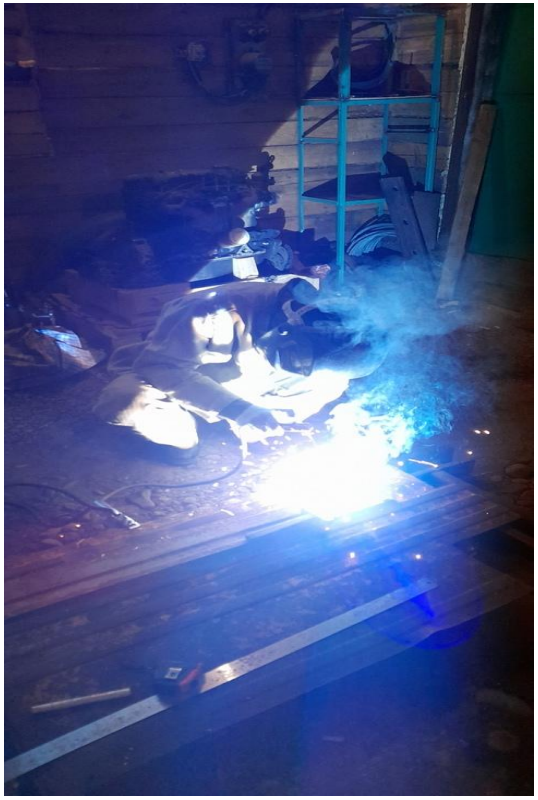
ООО Маяк

Наставник:

Директор:

Выполняемые работы:

Фото с практики



Спасибо за внимание