

Памятка по работе с Б7 для сотрудников склада Штабелер.



Внешний вид списка

1. Перечень складов
2. Маски Б7 необходимые для работы на складе
3. Производимые машины и номера рабочих мест

1. Перечень складов

Номер склада	Наименование складов	Расшифровка	Место нахождения
801.8	Штабелер		Ул. Магистральная
801.12	Метизы		Алексеевка
801.30	Уличные склады		Магистральная
801.50	Эксон		Магистральная
801.40	Алексеевка		Алексеевка
801.11	склад готовой продукции		Магистральная
801.5	Служба качества		



Буферные зоны

801.1	Вход на рабочее место
801.2	Выход с рабочего места
801.30 111	Входной Буфер Евротехника
801.40 111	Входной Буфер Алексеевка
801.50 111	Входной Буфер Эксон
801.8 44	Входной буфер на склад Штабелер
801.8 111	Выход со склада Штабелер
801.2 000000	Входной буфер для деталей из Германии
801.2 999999	Входной буфер для деталей от Российских поставщиков

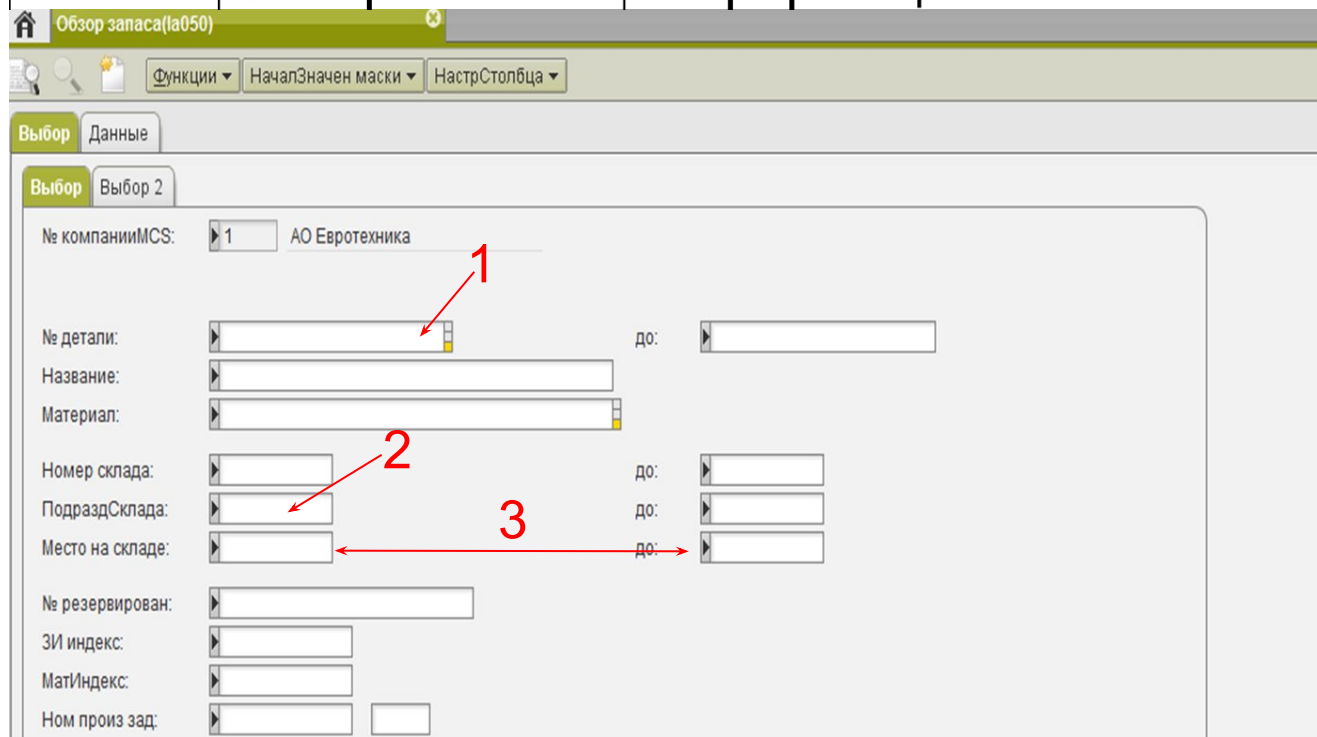


2. Маски В7 необходимые для работы на складе

Маски В7 необходимые для работы на складе	
Маска	Название
la050	Обзор запаса
la100	Обзор проводки склада
fa118	Использование детали
fv100	Спецификации
llc910	Мобильная маска
lec810	Управление набором
ljc6100	Этикетка

2. Маски В7 необходимые для работы на складе

Маска	Название	Функция
Ia050	Обзор запаса	Информация о количестве детали на всех складах



Обзор запаса(Ia050)

Функции НачалЗначен маски НастрСтолбца

Выбор Данные

Выбор Выбор 2

№ компанииMCS: 1 АО Евротехника

№ детали: до:

Название:

Материал:

№ склада: до:

ПодраздСклада: до:

Место на складе: до:

№ резервирован:

ЗИ индекс:

МатИндекс:

Ном произ зад:

Инструкция по работе с маской

Обзор кол-ва определенной детали на всех складах: В пол № детали вбить номер , нажать кнопку F8(1)

Обзор кол-ва наименований на определенном складском месте: В поле ПодраздСклада вбить номер (например 801.8) (2)

В поле Место на складе вбить ячейку (например 010203) или диапазон (н-р от 010101 до 010506), нажать F8 (3)

2. Маски В7 необходимые для работы на складе

Маска	Название	Функция
la100	Обзор проводки	Информация о проводках по складам с количеством. Дата проводки, задействованный оператор.

The screenshot shows the Sage ERP software interface for the 'Обзор Проводки по складу (la100)' form. The form includes several sections:

- Ид. данных:** Radio buttons for 'ДвижСкладЗап' (selected) and 'ДвижСкладЗапасов Архив'. Fields for 'Номер склада', 'Штрих-код', '№ детали', 'Название', 'Материал', 'ПодраздСклада', 'Место на складе', 'УпрСкладом', and 'ОбязСерийный№'.
- Выбор:** Fields for 'Дата', 'Скл. участок', 'СкладМесто', 'Дата FIFO/FEFO', '№ резервирован', 'Партия', 'ЕдСкладирования', and 'Этикетка'. A search field 'Другие значения для поиска' with a dropdown arrow.
- Ключ пров.:** A list of checkboxes for various inventory movement types, such as 'Резервирования', 'Корректировка "плюс" складской стоимости', etc.

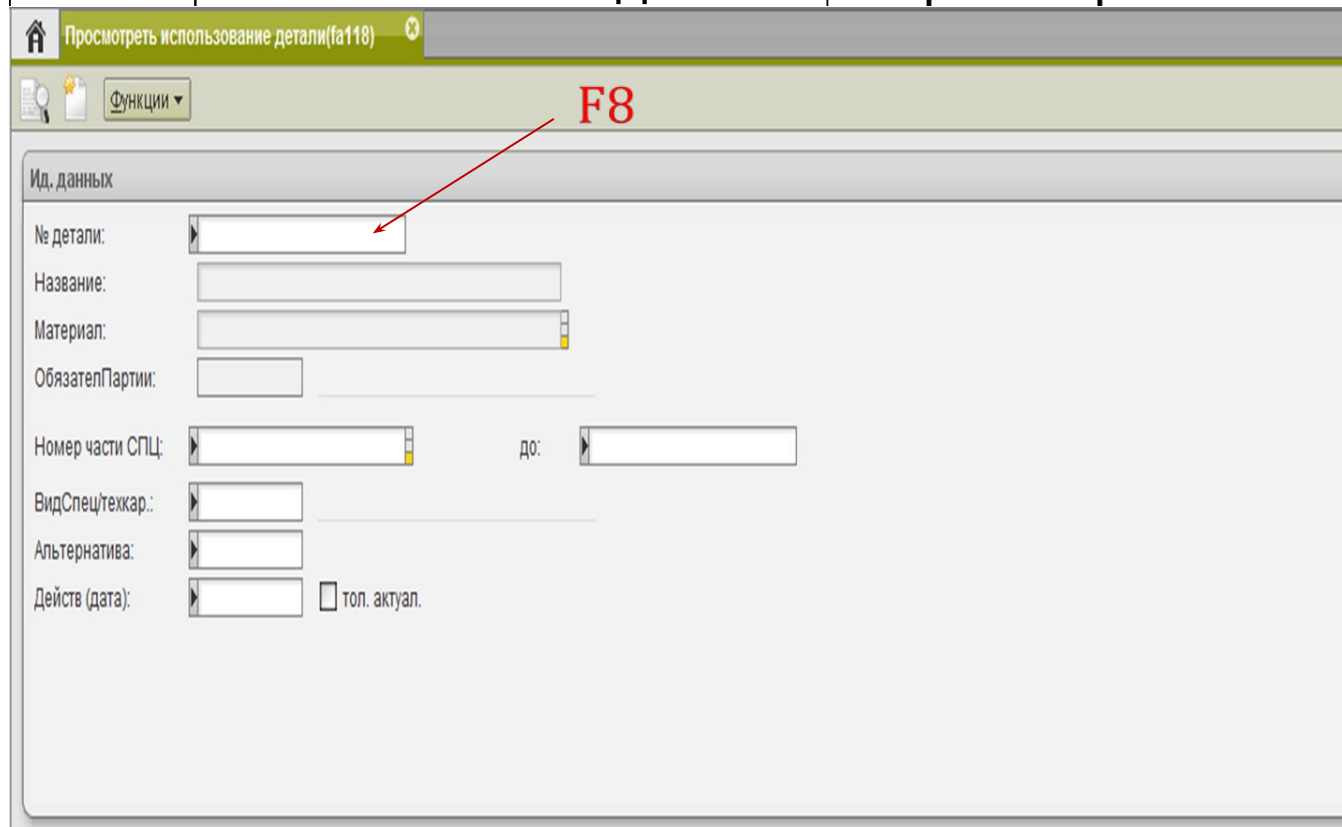
A red arrow labeled 'F8' points to the '№ детали' field, indicating that pressing the F8 key triggers a specific action related to this field.

Инструкция по работе с маской

В поле № детали вбить номер, нажать кнопку F8

2. Маски В7 необходимые для работы на складе

Маска	Название	Функция
fa118	Использование детали	Инф-я о применении данной детали на конкретном узле



Просмотреть использование детали(fa118)

Функции

F8

Ид. данных

№ детали:

Название:

Материал:

ОбязателПартии:

Номер части СПЦ: до:

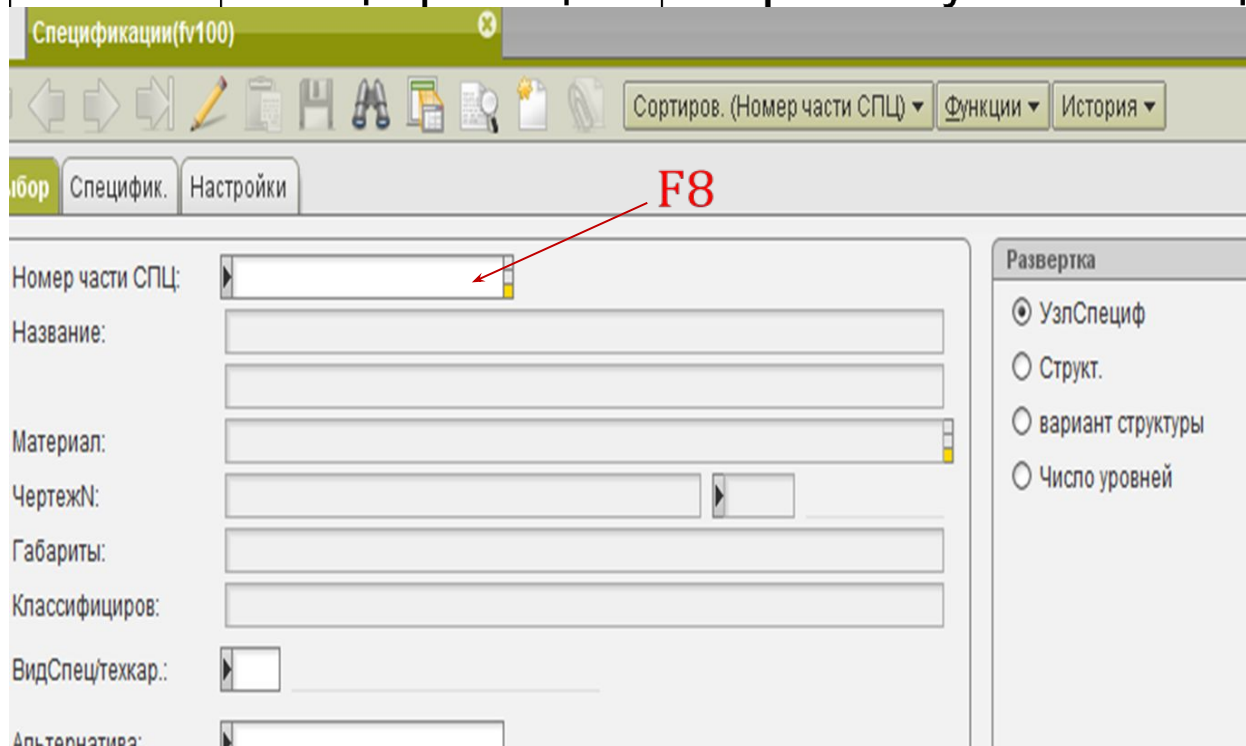
ВидСпецтехкар.:

Альтернатива:

Действ (дата): топ. актуал.

2. Маски V7 необходимые для работы на складе

Маска	Название	Функция
fv100	Спецификации	Инф-я об узлах и входящих в него деталях.



Спецификации(fv100)

Сортиров. (Номер части СПЦ) | Функции | История

Выбор | Специфик. | Настройки

F8

Номер части СПЦ:

Название:

Материал:

ЧертежN:

Габариты:

Классифициров:

ВидСпец/техкар.:

Альтернатива:

Развертка

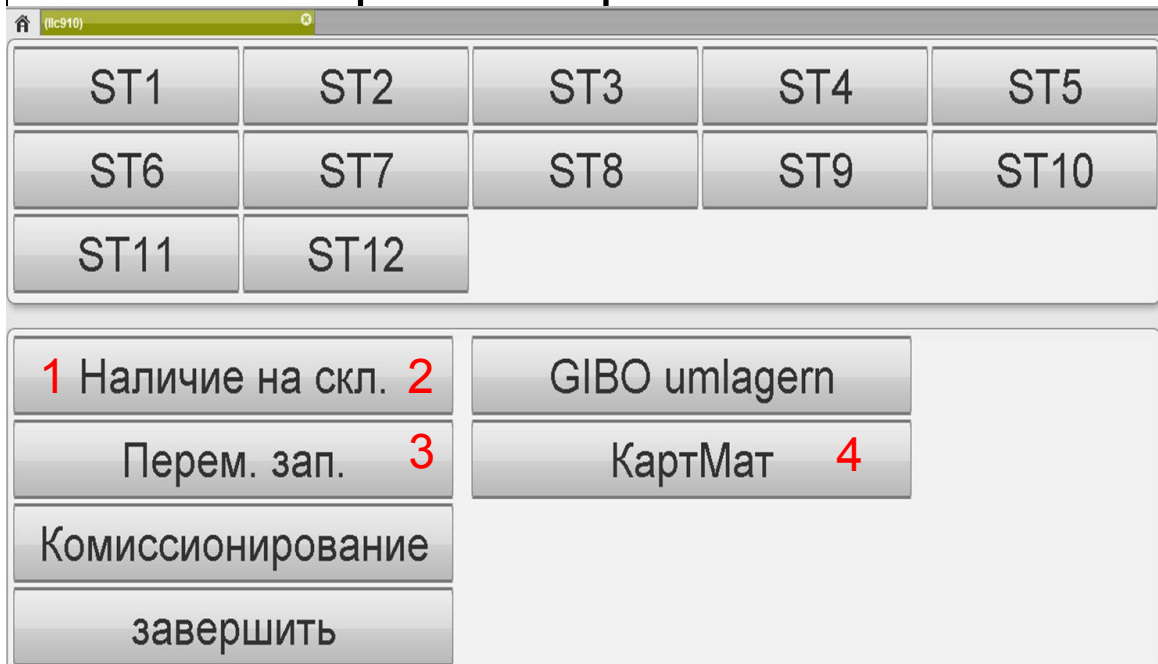
- УзлСпециф
- Структ.
- вариант структуры
- Число уровней

Инструкция по работе с маской

В поле Номер части СПЦ вбить номер узла. Нажать кнопку F8

2. Маски В7 необходимые для работы на складе

Маска	Название	Функция
Ис910	Мобильная маска	Основная маска для работы на складе позволяет:
		1. Смотреть наличие деталей на складе
		2. Посмотреть чертеж или фото детали.
		3. Осуществлять перемещение складского запаса.
		4. Печать Карты материалов.



Ис910

ST1	ST2	ST3	ST4	ST5
ST6	ST7	ST8	ST9	ST10
ST11	ST12			

1 Наличие на скл.	2 GIBO umlagern
Перем. зап.	КартМат 4
Комиссионирование	
завершить	

2. Маски В7 необходимые для работы на складе

Маска	Название	Функция
Iес810	Управление набором	Обработка заданий по ШЗИК (1)
Просмотр информации по заданию(Дата, время выдачи, номер и кол -во выданных деталей, адрес, кем выдано) (2)		

ЗИ индекс: ← 1 Кол: с запасом
 № детали: Откр.кол:

С	КМДИ	Р	Номер детали	Наименование	ОткрытКол	КомиссПарт	НабираемКол	ЕИ	СпецПар	УП	ЯчСклЦ	Кол.
●	HWI293	4	100328	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИН (05/К3)	10,000	10,000	0,000	STK	1,000	801.1	6803	10,000
●	HWI294	4	100370	ФИКСАТОР 2 (12X18N10T)	10,000	10,000	0,000	STK	1,000	801.1	6803	10,000
●	HWI295	4	100373	СТОПОР ЛЕСТНИЦЫ	80,000	80,000	0,000	STK	8,000	801.1	6803	80,000
●	HWI296	4	100376	ВТУЛКА ДИСТАНЦИОННАЯ 1...	80,000	80,000	0,000	STK	8,000	801.1	6803	80,000
●	HWI297	4	100377	ПОЛЗУН	160,000	160,000	0,000	STK	16,000	801.1	6803	160,000
●	HWI298	4	946988	ФИКСАТОР	10,000	10,000	0,000	STK	1,000	801.1	6803	10,000
●	HWI299	4	958796	ВКЛАДЫШ-ЛОДОЧКА	120,000	120,000	0,000	STK	12,000	801.1	6803	120,000
●	HWI301	4	DA340	КР-4ГР-БТ 603 8X 25 A2-70	20,000	20,000	0,000	STK	2,000	801.1	6803	20,000
●	HWI303	4	DB024	6ГР-БТ 4014 8X 60 8.8 (B01)	20,000	40,000	-20,000	STK	2,000	801.1	6803	20,000
●	HWI304	4	DB273	6ГР-БТ 4014 8X 120 8.8 A2G	10,000	10,000	0,000	STK	1,000	801.1	6803	10,000
●	HWI306	4	DB589	6ГР-БТ 4014 8X130 8.8 (B01)	10,000	10,000	0,000	STK	1,000	801.1	6803	10,000

 Кол: Скл. участок:

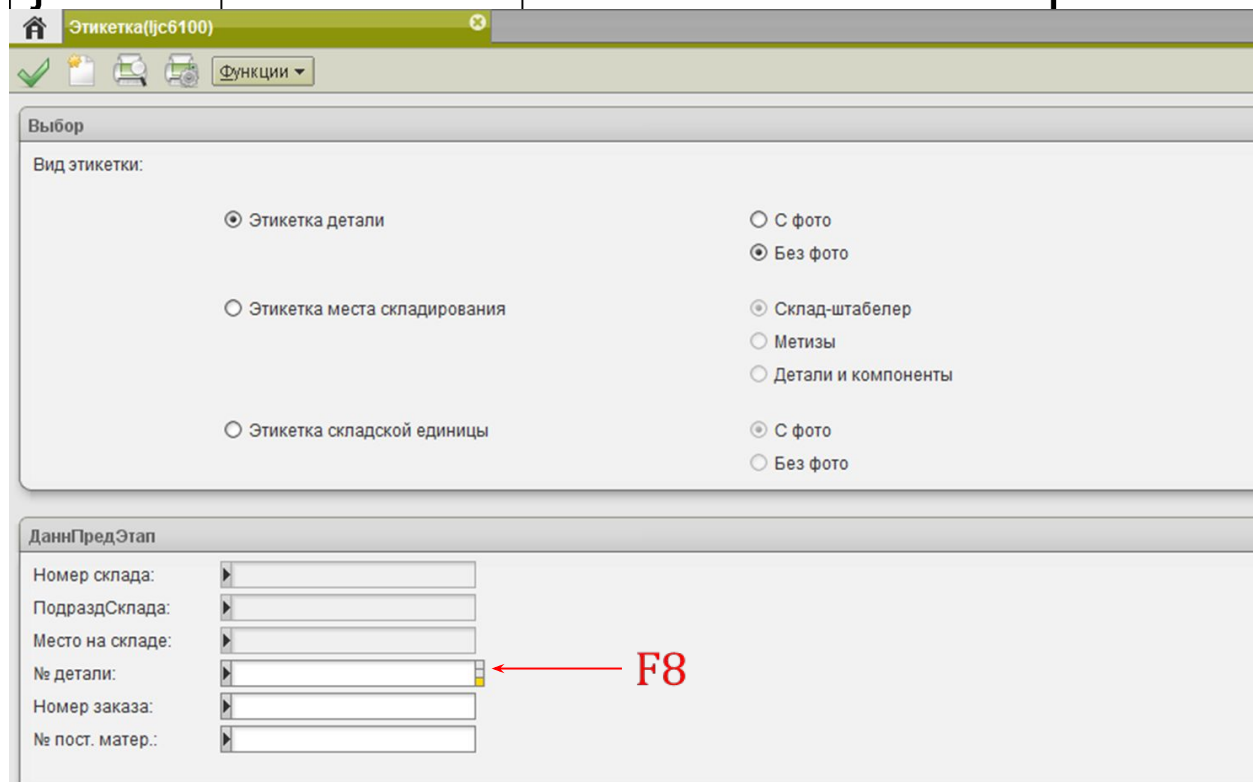
№	КМДИ	Номер детали	Название	Количество	ЕИ	УП	Выст	Созд. час	Лис. фонд	Супп.НашиМст	УП	Выст
●	HWI293	100328	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИН (05/К3)	10,000	STK	801.8	023102	04.03.2020 10:45:26	4,000	4,000	801.1	6803
●	HWI294	100370	ФИКСАТОР 2 (12X18N10T)	10,000	STK	801.8	032404	04.03.2020 10:45:27	30,000	30,000	801.1	6803
●	HWI295	100373	СТОПОР ЛЕСТНИЦЫ	80,000	STK	801.12	030202	04.03.2020 10:58:47	518,000	518,000	801.1	6803
●	HWI296	100376	ВТУЛКА ДИСТАНЦИОННАЯ 1...	80,000	STK	801.12	022003	04.03.2020 10:58:48	960,000	960,000	801.1	6803

Инструкция по работе с маской
 В поле ЗИ индекс вбить ШЗИК
 Нажать F8

2

2. Маски В7 необходимые для работы на складе

Маска	Название	Функция
ljs6100	Этикетка	Печать этикеток с фото и без фото



Этикетка(ljs6100)

Функции

Выбор

Вид этикетки:

Этикетка детали
 С фото
 Без фото

Этикетка места складирования
 Склад-штабелер
 Метизы
 Детали и компоненты

Этикетка складской единицы
 С фото
 Без фото

ДаннПредЭтап

Номер склада:
 ПодраздСклада:
 Место на складе:
 № детали: ← **F8**
 Номер заказа:
 № пост. матер.:

Инструкция по работе с маской

В поле номер детали вбить номер детали.F8

3. Производимые машины и места сборки

Механическая Обработка	
6211	Резка на плазме
6212	Резка на лазере
6220	Пила
6220	Рихтование на пресе
6221	Гиб на трубогибе
6270	Гиб на Гидропрессе
6370/6361/6372	Обработывающий центр
6311	Токарная обработка
6316	Токарная обработка



3. Производимые машины и места сборки

Сварочный участок.

6410

6411

6416

6417

6426

Все номера начинающиеся на 64**



3. Производимые машины и места сборки

Покрасочный Цех	
6153	Обработка на дробеструе
6521	Навес и съём для покраски
6522	Покраска - грунт и лак



3. Производимые машины и места сборки

DMC	
Собирается на территории Эксон	
PM	Узлы
6611	
66500018	ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ DMC9000 с удобрениями 18,75
66500040	БУНКЕР ПЕРЕДНИЙ DMC12001/9001
66500041	БУНКЕР ЗАДНИЙ DMC12001
66500063	БУНКЕР ЗАДНИЙ DMC9001
66500090	БУНКЕР ПЕРЕДНИЙ DMC12001/9001 Isobus
66500091	БУНКЕР ЗАДНИЙ DMC12001 Isobus
66500093	БУНКЕР ЗАДНИЙ DMC9001 Isobus
6619	
111614	К-Т СОШНИК.СЕКЦИЙ DMC 3000- 250 О. В.-R.
111615	К-Т СОШНИК.СЕКЦИЙ DMC 6000 -250 О. В.-R.
66500109	СЕКЦИЯ СОШНИКОВАЯ DMC 3000
66500111	СЕКЦИЯ СОШНИКОВАЯ DMC 602
66500114	СЕКЦИЯ СОШНИКОВАЯ DMC 9000
6632	
102042	РАМА ПОПЕРЕЧНАЯ DMC 6000
108647	РАМА ПОПЕРЕЧНАЯ DMC 12M
66500042	РАМА ПОПЕРЕЧНАЯ DMC 9000
66500043	РАМА ПОПЕРЕЧНАЯ DMC 9001/9000SUPER
66500059	К-Т DMC 9000 SUPER на поддоне
66500064	РАМА DMC 9001
66500067	РАМА DMC 12000
66500068	РАМА DMC 12001

DMC	
Собирается на территории Эксон	
PM	Узлы
6635	
66500045	БАЗА DMC12000 с удобрением 18,75
66500048	БАЗА DMC6000 с удобрениями 18,75
66500052	БАЗА DMC9000 с удобрениями 18,75
6634	Мелкие узлы.
6633	Мелкие узлы
6631	
107693	ТЯГА ВЕРХНЯЯ 98 ПРАВ.
107694	ТЯГА ВЕРХНЯЯ 98 ЛЕВ.



3. Производимые машины и места сборки

DMS
Собирается в Алексеевке
Рабочие места

6611
6619
6631
6632
6633
6634
6635



+ Универсальная сеялка для традиционного, мульчированного и прямого посева

+ Большой объём бункера 13.000 л для высокой производительности

+ Простое заполнение благодаря большому загрузочному отверстию – на выбор предлагаются высокопроизводительные загрузочные шнек

+ Высокая всхожесть за счет точного ведения по глубине и расчистки борозды долотовидными сошниками

+ Мало колебаний почвы за счет узких долотовидных сошников – снижение потерь от испарения и тяговой потребности машины

+ Простое управление и регулировка с помощью ISOBUS (опционально)

• Ширина захвата 6 м, транспортная ширина 3.225 мм (опционально 3.000 мм), применяется при мощности трактора от 180 л.с.

• Ширина захвата 9 м, транспортная ширина 4.725 мм (опционально 4.500 мм), применяется при мощности трактора от 270 л.с.

• Ширина захвата 12 м, транспортная ширина 4.725 мм (опционально 4.500 мм), применяется при мощности трактора от 450 л.с.

3. Производимые машины и места сборки

Citan	
Собирается в Алексеевке	
Рабочие места	
6636	
6627/6629	



Пневматическая сеялка прицепная. Ширина захвата от 8 м до 15 м Объем бункера 4.600 и 8.000 л

+ Легкость хода – для низкого расхода топлива и высокой действенности

+ Очень узкий семенной бункер – для оптимального обзора

+ Система дозирования с удобным доступом – для быстрой настройки нормы высева и комфортной очистки

+ Расположенный далеко впереди семенной бункер, для усиления тягово-сцепных свойств

+ Комфортная и бесступенчатая регулировка давления на сошник из кабины трактора

+ Однодисковый сошник RoTeC pro – для точного хода, высокой проходимости материала и высокой степени самоочистки

+ Опциональная гидравлическая регулировка давления на штригель из кабины трактора

3. Производимые машины и места сборки

Condor
Собирается в Алексеевке
Рабочие места
6636
6627/6629



Прицепная сеялка выполняет работу выевающими сошниками Contec pro. Ширина захвата 12 и 15 м. Бункер 8000 л
 AMAZONE Condor – идеальная машина для работы по технологии с экстенсивной обработкой почвы и прямым посевом.

3. Производимые машины и места сборки

ZA-M
Собирается в Алексеевке
Рабочее место
6613



Двухдисковый распределитель удобрений. Бункер до 3.000 л Ширина захвата 36 м

3. Производимые машины и места сборки

ZG-B
Собирается в Алексеевке
Рабочее место
6608



Распределитель удобрений. Бункер 5.500 л и 8.200 л

Устойчивое и прочное шасси, рассчитанное для скорости до 50 км/ч

+ Большой клиренс и большие шины позволяют эксплуатацию даже в тяжелейших условиях

+ Большой бункер объемом 5500 литров или 8200 литров экономит время на подъезд к полю и загрузку

Компактный, герметичный, удобный в управлении защитный откидной тент

+ DüngeService, высококачественный уникальный сервис с более чем 25-летним опытом

3. Производимые машины и места сборки

EDX
Собирается в Алексеевке
Рабочее место
6607



Сялка точного высева . Ширина захвата 6, 9 и 12м. объем Бункера 600 и 800 л. Скорость до 15 км/ч

+ Система Xpress для оптимального дозирования и укладки посевного материала

+ Высокая производительность благодаря большому объёму семенного бункера и бункера для удобрений

+ Быстрое заполнение и замена посевного материала благодаря централизованному семенному бункеру

+ Быстрое заполнение централизованного бункера для удобрений

+ Упрощенная калибровка нормы внесения удобрений

+ Централизованный терминал управления AMATRON 3 для всех функций

3. Производимые машины и места сборки

UG
Собирается в Алексеевке
Рабочие места
6620
6622
6532
6545
6534
6626
6628



Прицепной опрыскиватель . Объем бака 2.200 и 3.300 л Ширина захвата от 15 до 28 м

+ Высокий клиренс, с закругленной рамой

+ Прочная и легкая конструкция

+ Легкий бак для раствора с оптимальным центром тяжести из полимера, армированного стекловолокном

+ Профильная конструкция сверхлегких, сверхпрочных и сверхкомпактных штанг

+ Идеальная подвеска для положения штанг без колебаний

+ Промывочный бак с инжектором Power для быстрой, безопасной и точной работы

+ Современная и удобная в эксплуатации арматура

3. Производимые машины и места сборки

UX
Собирается в Алексеевке
Рабочие места
6620
6622
6532
6545
6534
6626
6628



Прицепной опрыскиватель UX Special с объемом бака 4200, 5200 и 6200 литров

+ Небольшая транспортная высота и малые габариты за счет инновационного дизайна бака и конструкции штанги

20°

+ SmartCenter: арматура управления по размерам – от стандартной комплектации с простым управлением до комплектации Comfort с дистанционным управлением

+ Высокопроизводительный промывочный бак обеспечивает минимальное время на загрузку и однородную смесь раствора

3. Производимые машины и места сборки

FDC
Собирается в Алексеевке
Рабочие места
6606
6532
6534



3. Производимые машины и места сборки

Catros
Собирается в Алексеевке
Рабочее место
6610



Дисковая прицепная борона . Ширина захвата от 3 м до 12 м

3. Производимые машины и места сборки

KR

Собирается в Алексеевке

Рабочее место

6615



3. Производимые машины и места сборки

D9

Собирается в Алексеевке

Рабочие места

6612

6614



Навесная сеялка . Ширина захвата 3, 4 и 6 м

3. Производимые машины и места сборки

Pantera

Собирается в Алексеевке

Рабочее место

6666



Самоходный опрыскиватель 4.500 л и штангой Super-L2 с
--

Большое спасибо!