

ПРОФЕССИЯ

«СЛЕСАРЬ»

**ИСТОРИЯ ПРОФЕССИИ И ЕЁ РОЛЬ В
ЦИВИЛИЗАЦИИ**

История слесарного

дела

История развития слесарного дела и слесарного инструмента началась много веков назад. В древние времена всех ремесленников, занимающихся обработкой металлов, называли кузнецами. Когда возникла такая отрасль кузнечного ремесла, как холодная ковка металла, появились замочники — мастера по изготовлению замков. Именно замочникам мы обязаны возникновению слова "слесарь". Дело в том, что в начале XVIII в. замочников начали называть шлоссерами (по-немецки Schlosser — замочник). Со временем, как это часто бывает в русском языке, иностранное слово обрусело и приобрело иной смысл, которое имеет и по сей день - «слесарь». Первое значение слова слесарь и было "замочный мастер".

Значение слова слесарь по словарю

Даля:

Слесарь - м. с немецк. замочный мастер; ремесленник, делающий мелкие железные и медные вещи, занимающийся холодной ковкой, клепкой, сверлом, напилком. Чужой, замок отпирает, а ему еще и

Locksmith – англ.

Zámečník – чешск.

Serrurier – франц.

Lukkoseppä - финск.

Ключар – болгар.



Особое развитие слесарное ремесло получило после революции 1917 года. Наши учёные, инженеры, техники и рабочие много сделали, чтобы заменить тяжёлый, малопродуктивный ручной труд работой механизмов машин. С появлением металлорежущих станков и их совершенствованием постепенно сокращалась роль и доля ручного труда, который стал заменяться трудом строгальщиков, токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков и др. Но одной из ведущих остаётся профессия слесаря. По-прежнему ценится труд слесаря – незаменимого мастера, выполняющего ручные работы, которые не могут быть выполнены машиной. Качество выполнения слесарных работ во многом зависит от слесарного инструмента и умения его правильно применять.



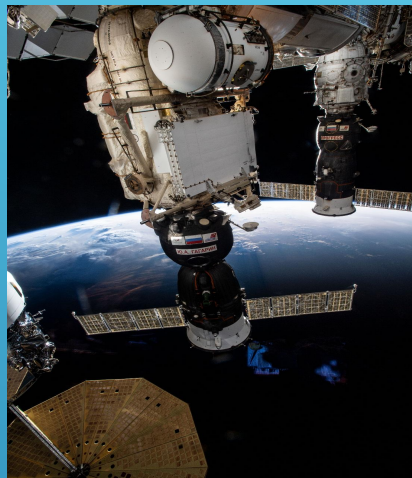
Слесарно-монтажный инструмент должен быть качественным и надежным, а начинающему слесарю нужно, прежде всего, изучить инструмент, которым ему придется пользоваться.

При холодной ручной обработке металлов слесарь наиболее часто использует такой слесарно-монтажный инструмент, как молотки, зубила, ножовки, напильники и др. При выполнении разборочно-сборочных работ используется уже другой слесарный инструмент: различные газовые и гаечные ключи, отвертки, бородки, воротки и другие.

Профессия «слесарь» включает в себя подготовку по трем специальностям: **слесарь механосборочных работ, слесарь-ремонтник, слесарь-инструментальщик.**



Роль и место слесарных работ в промышленном производстве



Слесарное ремесло, связанное с обработкой различных материалов, - наиболее древнее из ремесел. Еще до «бронзового» и «железного» веков древние умельцы каменными рубилами изготавливали посуду и оружие, украшения и орудия для обработки земли. Они стали предшественниками современных слесарей

С появлением металлов (бронзы, а затем железа) стала преобладать профессия кузнеца. В течение веков кузнецы были главными изготовителями орудий труда (кос, серпов, топоров), оружия (мечей, щитов, копий, шлемов), предметов домашнего обихода. Изготовление замков и оружия требовало особого мастерства, поэтому из кузнецов постепенно выделились специалисты по более точной и тонкой обработке металлов. Этими специалистами были слесари, которые назывались замочниками

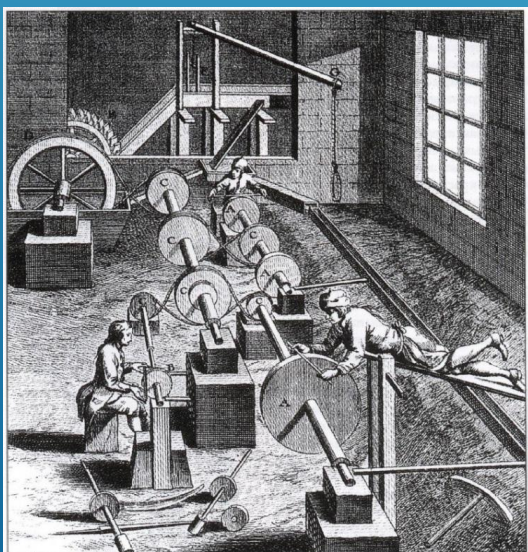
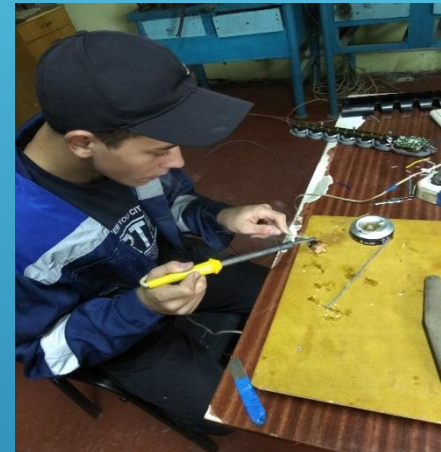


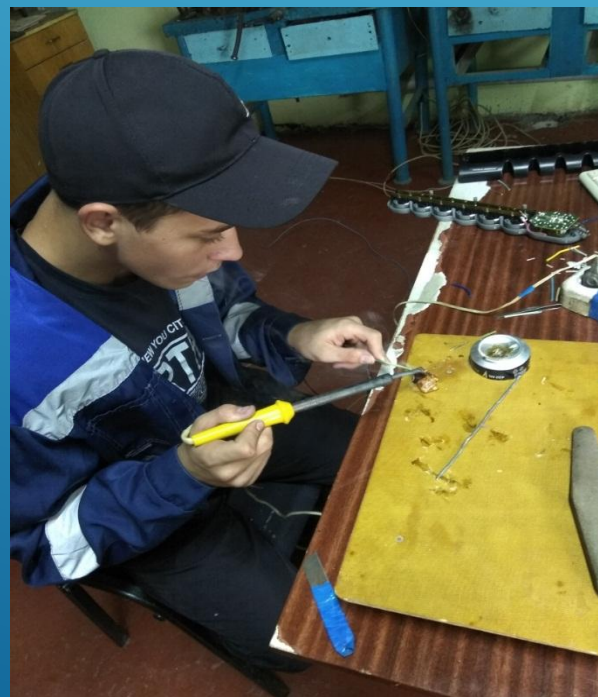
Иллюстрация из «Энциклопедии» Андро, на которой показан процесс шлифования и полировки клинков. Рабочий приваливает клинок к вращающемуся шлифовальному кругу со все более мелким зерном. Круши были соединены приводным ремнем с колесом, дýжковым водоем. Интересно положение рабочего страба. Он лежит на доске позади шлифовального круга.



С развитием техники и технологии производства ручная обработка материала была заменена машинной. Вначале обслуживание машин осуществлялось людьми, а затем оно стало автоматизированным. Профессия «слесарь» на современном машиностроительном предприятии является одной из наиболее распространенных. На «нулевом» цикле строительства предприятия трудятся **слесари-сантехники и электрослесари**, прокладывающие подземные энергетические трассы. Корпус предприятия возводят **слесари монтажники по металлоконструкциям**. После окончания строительства поступает оборудование, которое устанавливают **слесари-монтажники**, а затем налаживают **слесари-наладчики**, в работе которых большой объем составляют слесарные работы. Изготавливаемые в цехах и подразделениях детали будущих машин поступают в сборочные цеха, где **слесари-сборщики** из тысяч деталей собирают и отлаживают готовую продукцию. Все эти работы требуют наличия специального инструмента, приспособлений и другой оснастки, которую изготавливают слесари-инструментальщики. И, наконец, **слесари-ремонтники** обеспечивают бесперебойную работу оборудования предприятия



Основной базой для каждого слесаря является владение общеслесарными операциями, представляющими собой «каркас», «кирпичики» слесарного мастерства. К ним относятся разметка, рубка, правка, гибка, резка, опилование, сверление, зенкерование и развертывание отверстий, нарезание резьбы, шабрение, притирка и доводка, клепка и паяние.





Современный слесарь должен также владеть навыками выполнения несложных работ на металлорежущих станках (токарно-винторезных, универсально-фрезерных, плоскошлифовальных, поперечно-строгальных), что позволяет заменить утомительную ручную обработку деталей, облегчить и повысить качество выполняемых работ.

Слесарные работы – это обработка металлов, обычно дополняющая станочную механическую обработку или завершающая изготовление металлических изделий соединением деталей, сборкой машин и механизмов, а также их регулированием. Слесарные работы выполняются с помощью ручного или механизированного слесарного инструмента либо на станках.