



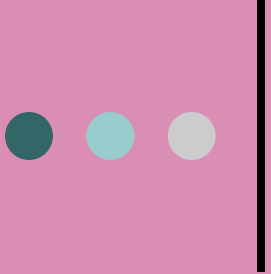
ТЕМА 12

Історія, стан і перспективи
розвитку виробництва
виробів з деревини



Мета

- професійна підготовка в галузі виготовлення виробів з деревини



Завдання

- вивчення конструкцій та вимог до різних груп виробів





СПОЖИВАЧ ВИМОГИ	ВИРОБНИК МОЖЛИВОСТІ
В И Р І Б	
Архітектори, конструктори, технологи, механіки, верстатобудівники, менеджери	



ПІДГОТОВКА ВИРОБНИЦТВА

Етапи:

- конструкторський
- технологічний
- організаційно-технічний



Маркетингове дослідження

Ескізний проект

Технічний проект

Робоче проектування

Випробування

конструкторський

ТЕХНОЛОГІЧНИЙ

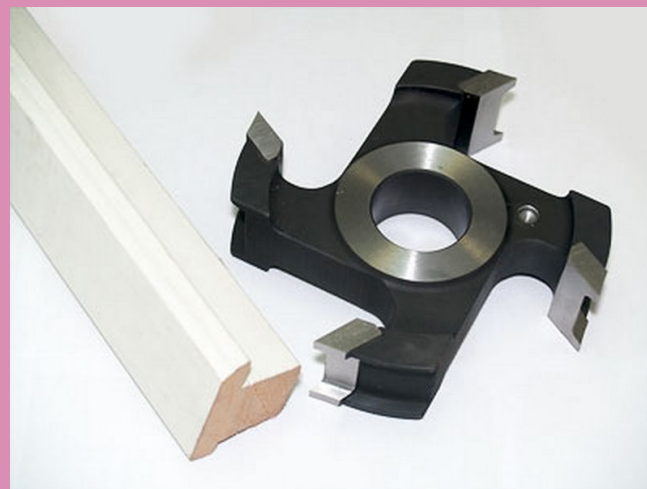
Аналіз конструкторської документації

Проектування технологічного процесу

Відпрацювання технологічного процесу

Карта

□ Організаційно-технічний



- Личкування деревних деталей – це процес приклеювання під пресом натуральних та синтетичних матеріалів до деревної поверхні виробу з метою покращення естетичного виду виробу





Виробничий процес

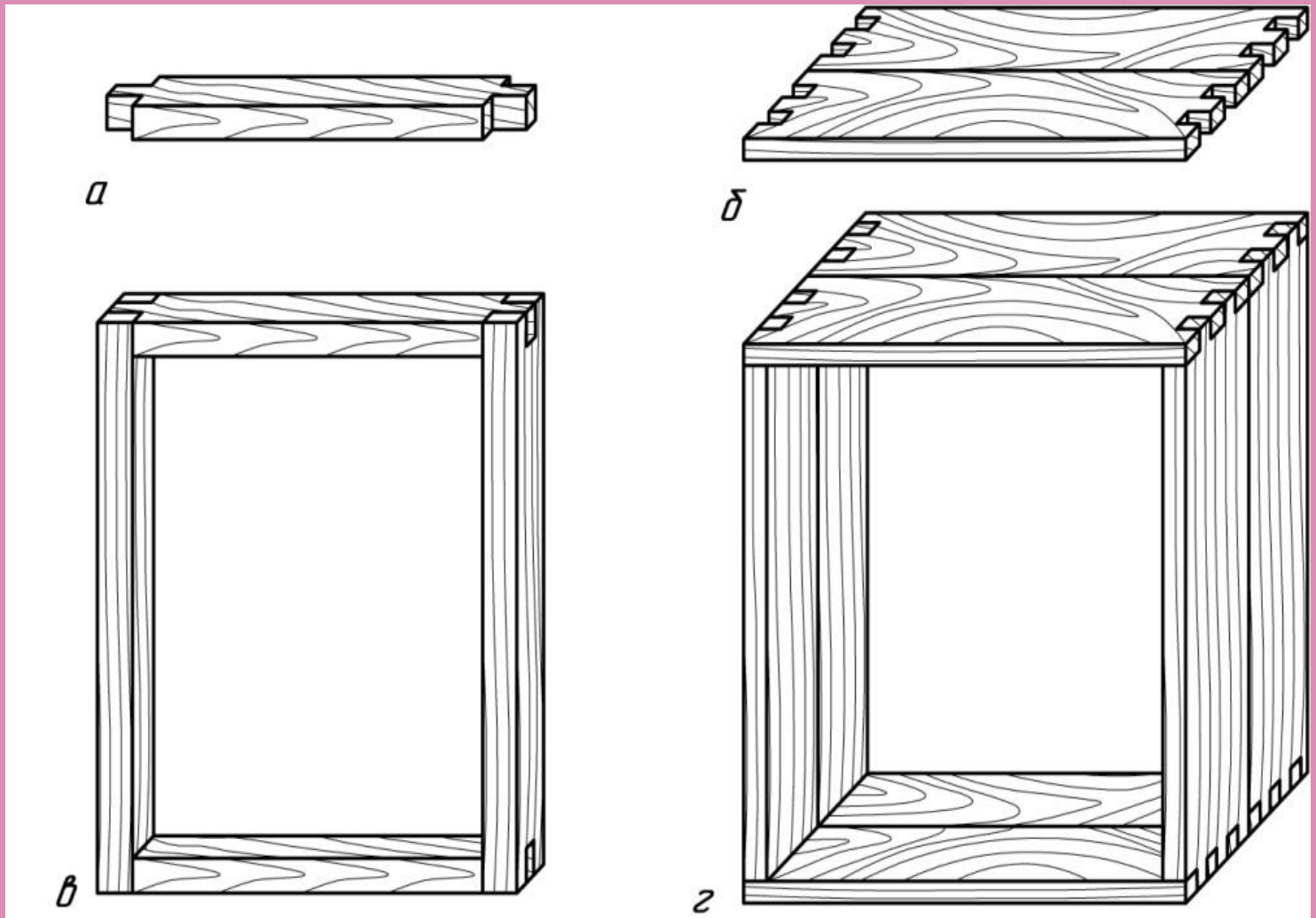
Матеріаломісткість

Технологічний процес

● ● ●

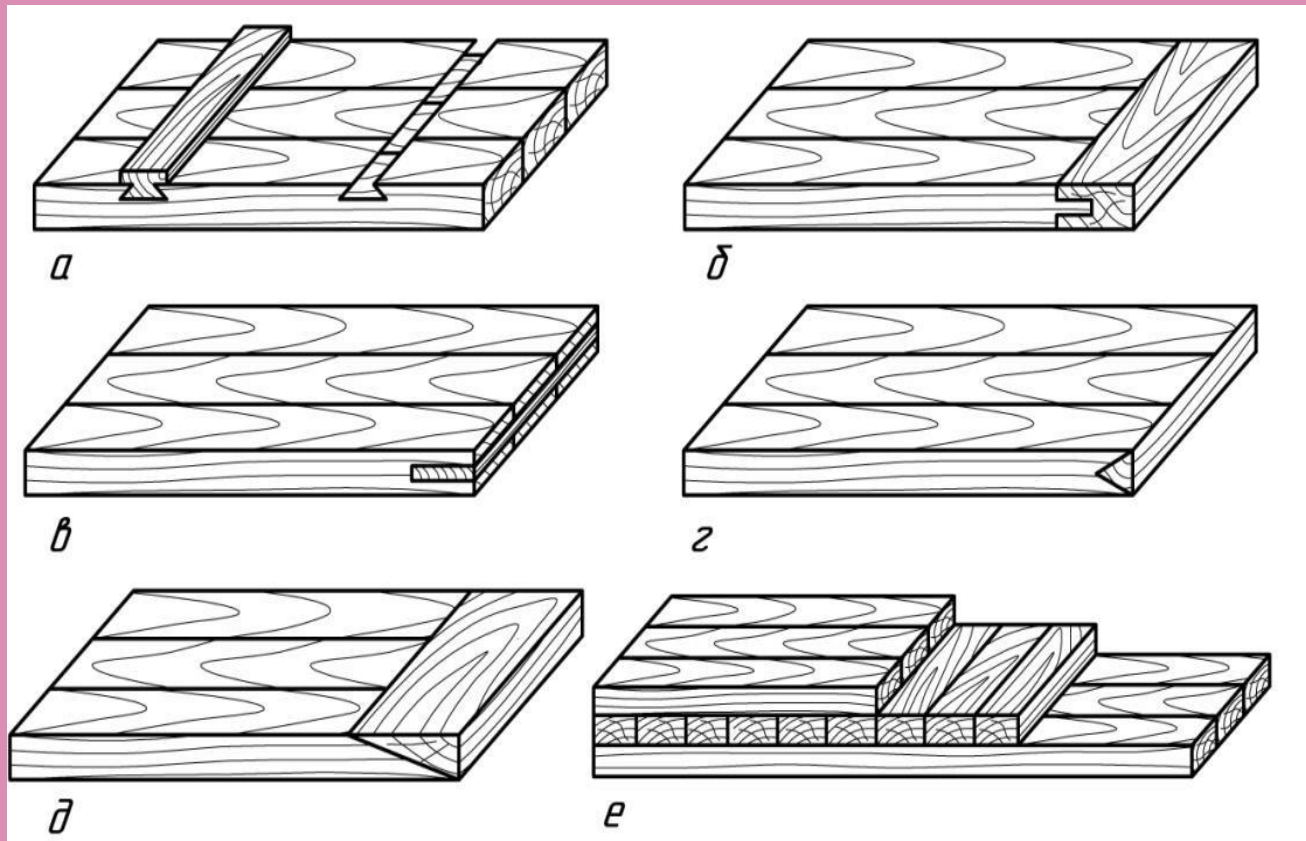
□ Рациональне використання деревини





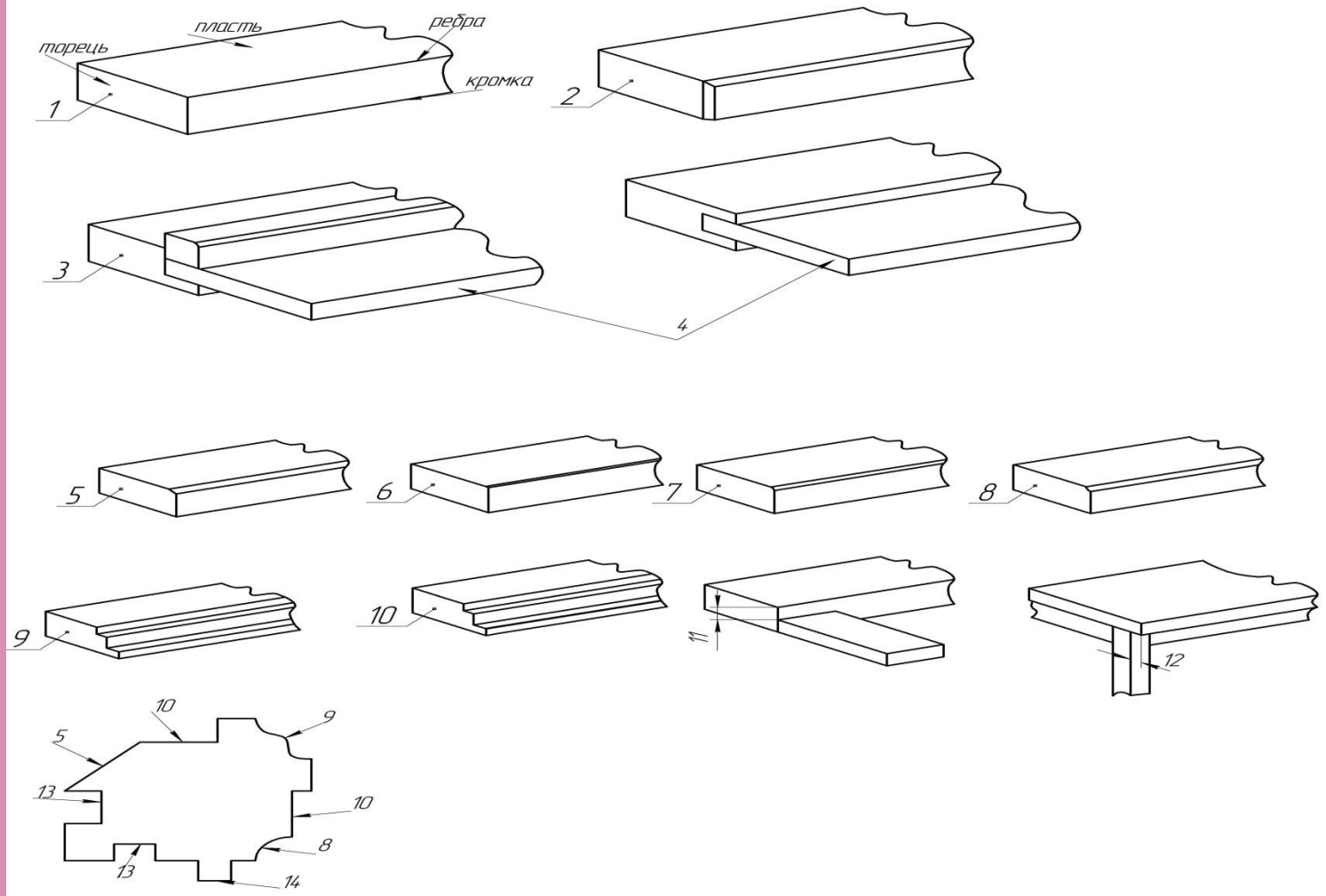
Основні конструктивні частини (елементи) столярно-будівельних виробів:

а – брусок; б – щит; в – рамка; г – коробка



Види щитів:

а – зі шпунтом і рейкою; б – зі вставкою в торець; в – з рейкою в пазі; г – з трикутною рейкою; д – з накладною трикутною рейкою; е – тришаровий склеєний



Елементи деталей та вузлів:

1 – брусок; 2 – розкладка; 3 – штапик; 4 – тахля; 5 – фаска; 6 – змягшення; 7 – заокруглення; 8 – гантель; 9 – кальовка; 10 – фальц; 11 – платик; 12 – звіс; 13 – паз; 14 – гребінь.

СТОЛЯРНО-БУДІВЕЛЬНІ ВИРОБИ

ФУНКЦІОНАЛЬНЕ

ПРИЗНАЧЕННЯ

Покриття підлоги

Двері

Вікна

Вбудовані меблі і перегородки

Деталі фрезеровані

ВИДИ

Дошки і бруски підлоги

Паркет поштучний

Паркет мозаїчний

Паркетна дошка

Паркетний щит

Одинарні

Полувійні

Одновдерні

Дводверні

Одинарні

Полувійні

Одноступкові

Багатоступкові

Шафи -ангресолі

Шафи перегородки

Перегородки роздільні

Лопка півіконна

Обшивка

Плінтус

Листва

Поручень

КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ

П-1, П-2

П-1, П-2

ПД-1, ПД-2, ПД-3

ПЩ-1, ПЩ-2, ПЩ-3, ПЩ-4

Рамкові

Щитові

Глухі

Засклені

З роздільними рамами

Зі спареними рамами

З одинарним склінням

З квартирками

Без квартирок

Столярні

Доцаті

Рамкові

Каркасні

ПД-1, ПД-2, ПД-3

О-1, О-2, О-3, О-4

П-1, П-2

ДП-21, ДП-27, ДП-35, ВП-27

ПЛІ-1, ПЛІ-2, ПЛІ-3, ПЛІ-4, ПЛІ-5, ПЛІ-6

Н-1, Н-2, Н-3, Н-4, Н-5, Н-6



