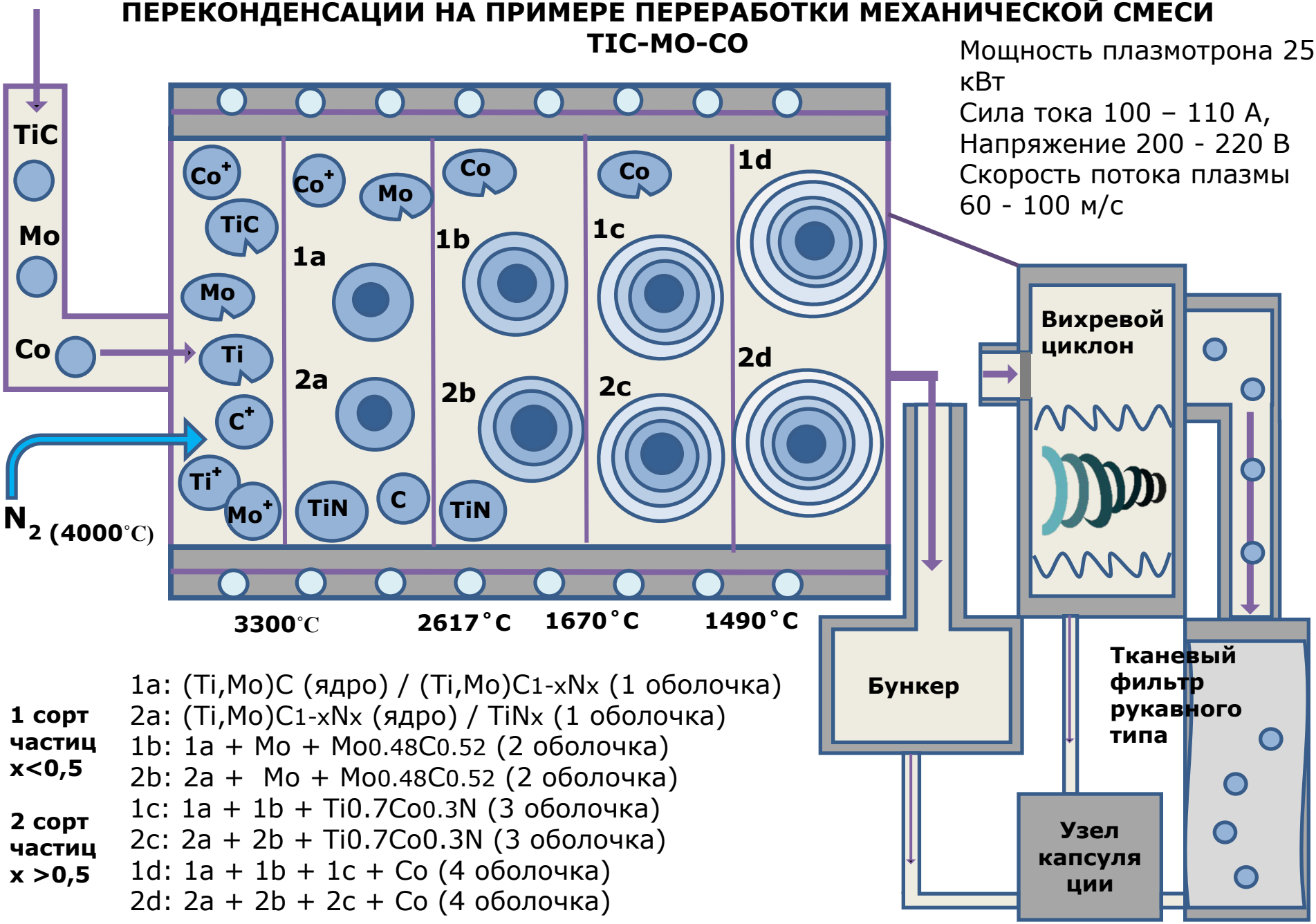
# УСТАНОВКА ПЛАЗМОХИМИЧЕСКОГО СИНТЕЗА ПО СХЕМЕ ПЛАЗМЕННОЙ ПЕРЕКОНДЕНСАЦИИ НА ПРИМЕРЕ ПЕРЕРАБОТКИ МЕХАНИЧЕСКОЙ СМЕСИ TIC-MO-CO

Мощность плазмотрона 25 кВт
Сила тока 100 – 110 А,
Напряжение 200 - 220 В
Скорость потока плазмы 60 - 100 м/с




**1 сорт частиц x<0,5**

**2 сорт частиц x >0,5**

1a: (Ti,Mo)C (ядро) / (Ti,Mo)$C_{1-x}N_x$ (1 оболочка)
2a: (Ti,Mo)$C_{1-x}N_x$ (ядро) / $TiN_x$ (1 оболочка)
1b: 1a + Mo + $Mo_{0.48}C_{0.52}$ (2 оболочка)
2b: 2a + Mo + $Mo_{0.48}C_{0.52}$ (2 оболочка)
1c: 1a + 1b + $Ti_{0.7}Co_{0.3}N$ (3 оболочка)
2c: 2a + 2b + $Ti_{0.7}Co_{0.3}N$ (3 оболочка)
1d: 1a + 1b + 1c + Co (4 оболочка)
2d: 2a + 2b + 2c + Co (4 оболочка)