



**Эффект от  
внедрения  
в диаграммах  
и графиках**

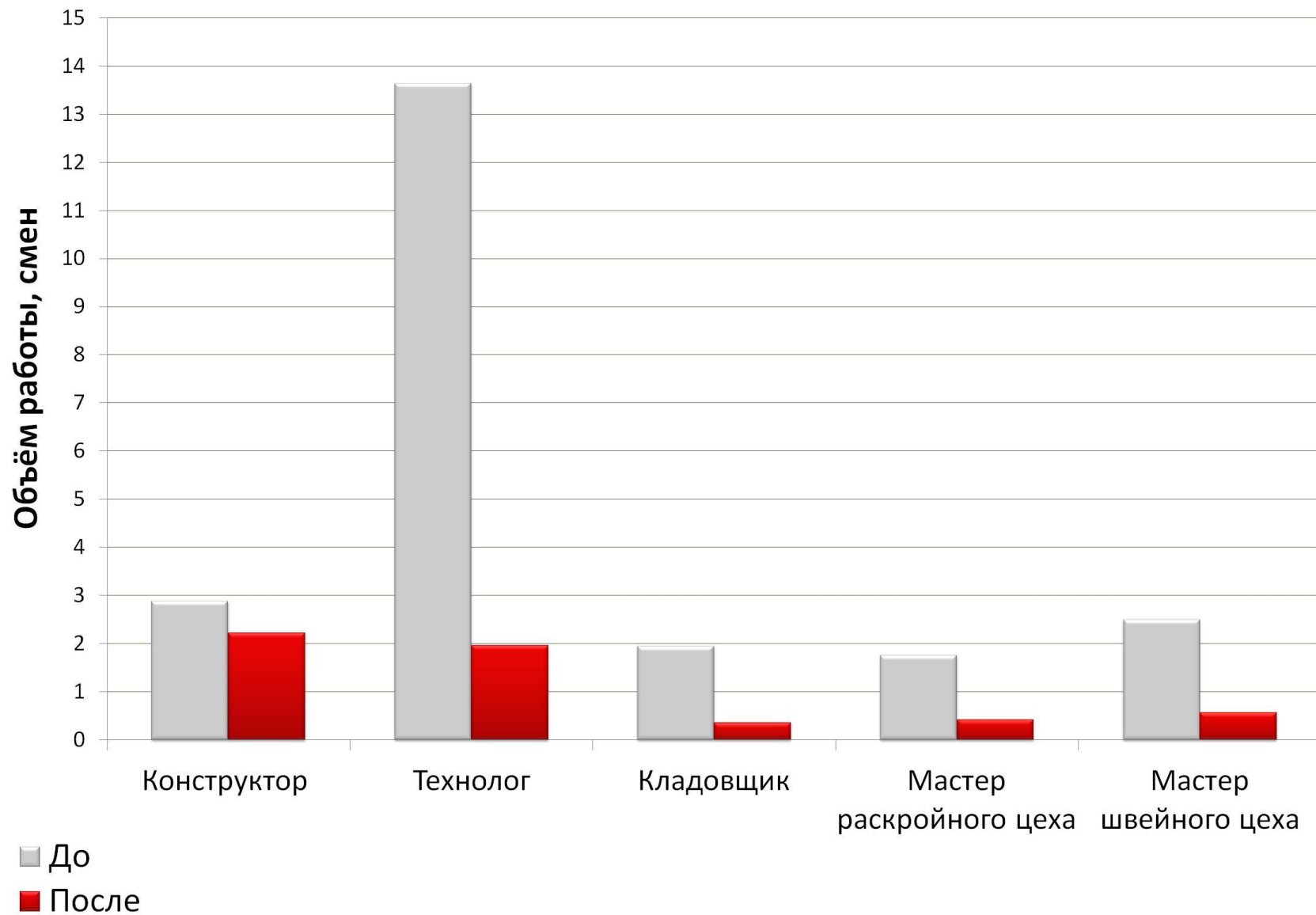
## **Автоматизированная система управления отраслевым производством (АСУП)**





## Эффект от внедрения ИТР

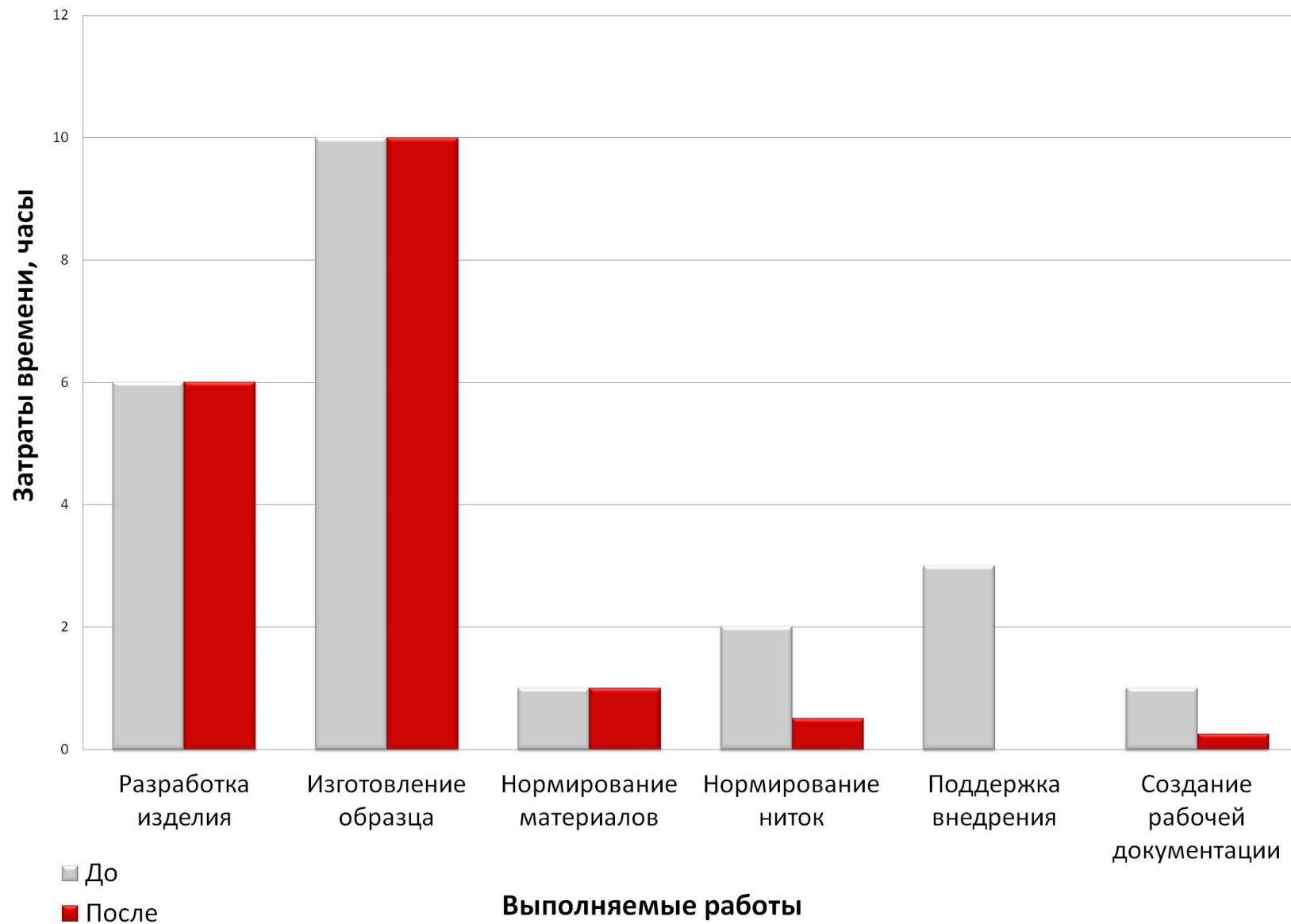
### Сокращение непроизводительных затрат времени инженерно-технического персонала





## Эффект от внедрения Конструктор

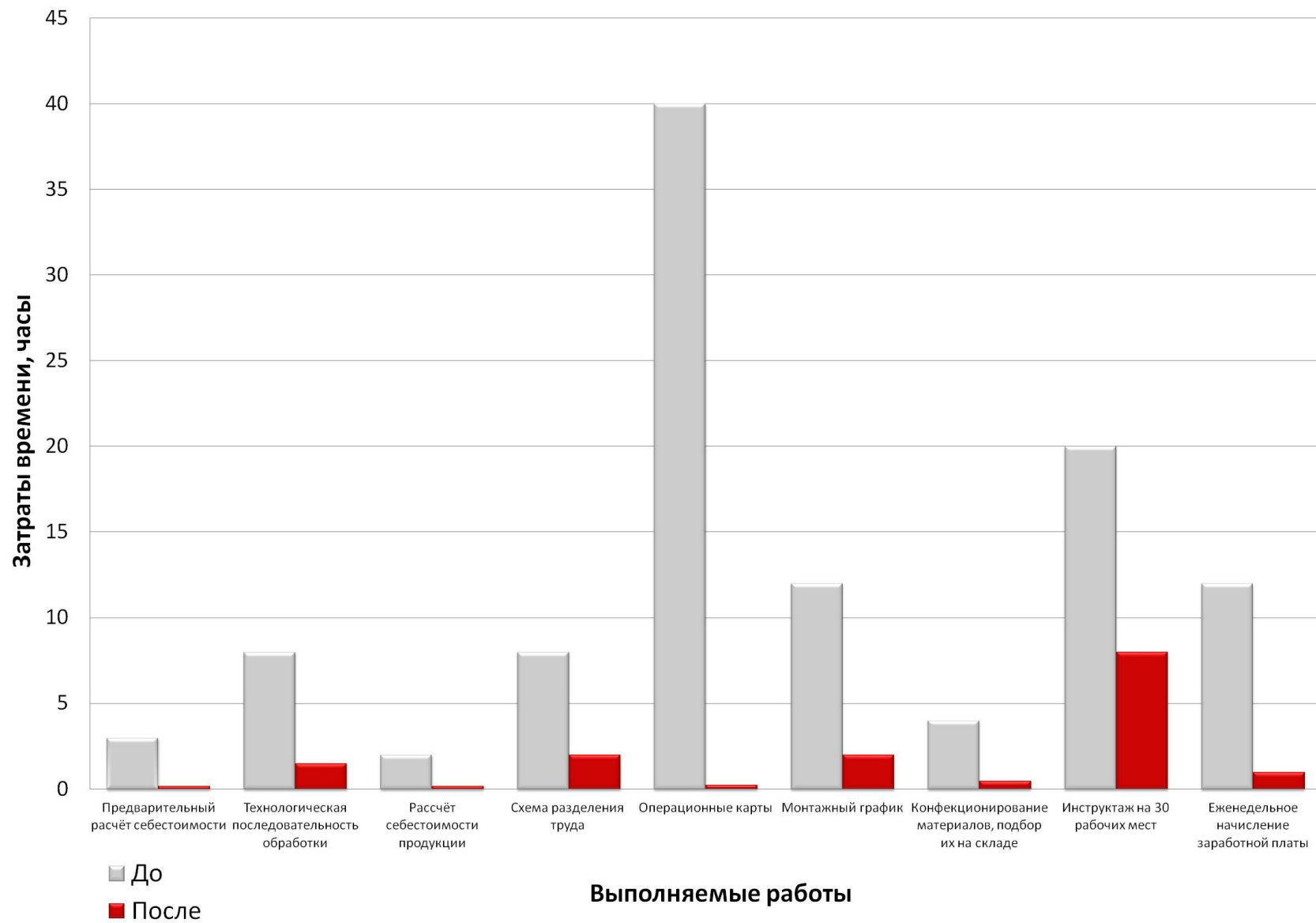
## Снижение непроизводительных затрат рабочего времени Конструктор





## Эффект от внедрения Технолог

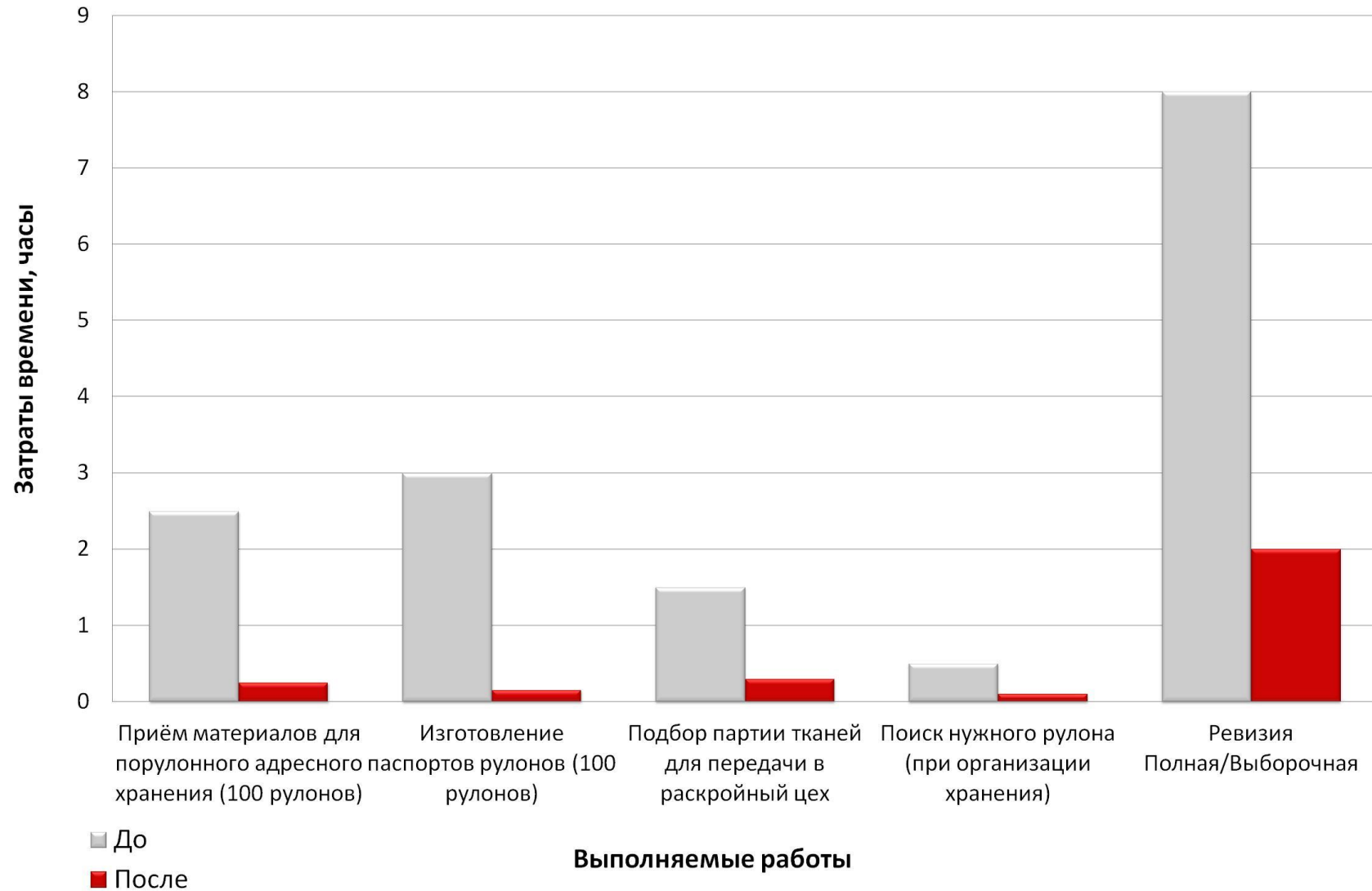
### Сокращение непроизводительных затрат рабочего времени Технолог





## Эффект от внедрения Кладовщик

### Снижение непроизводительных затрат рабочего времени Кладовщик

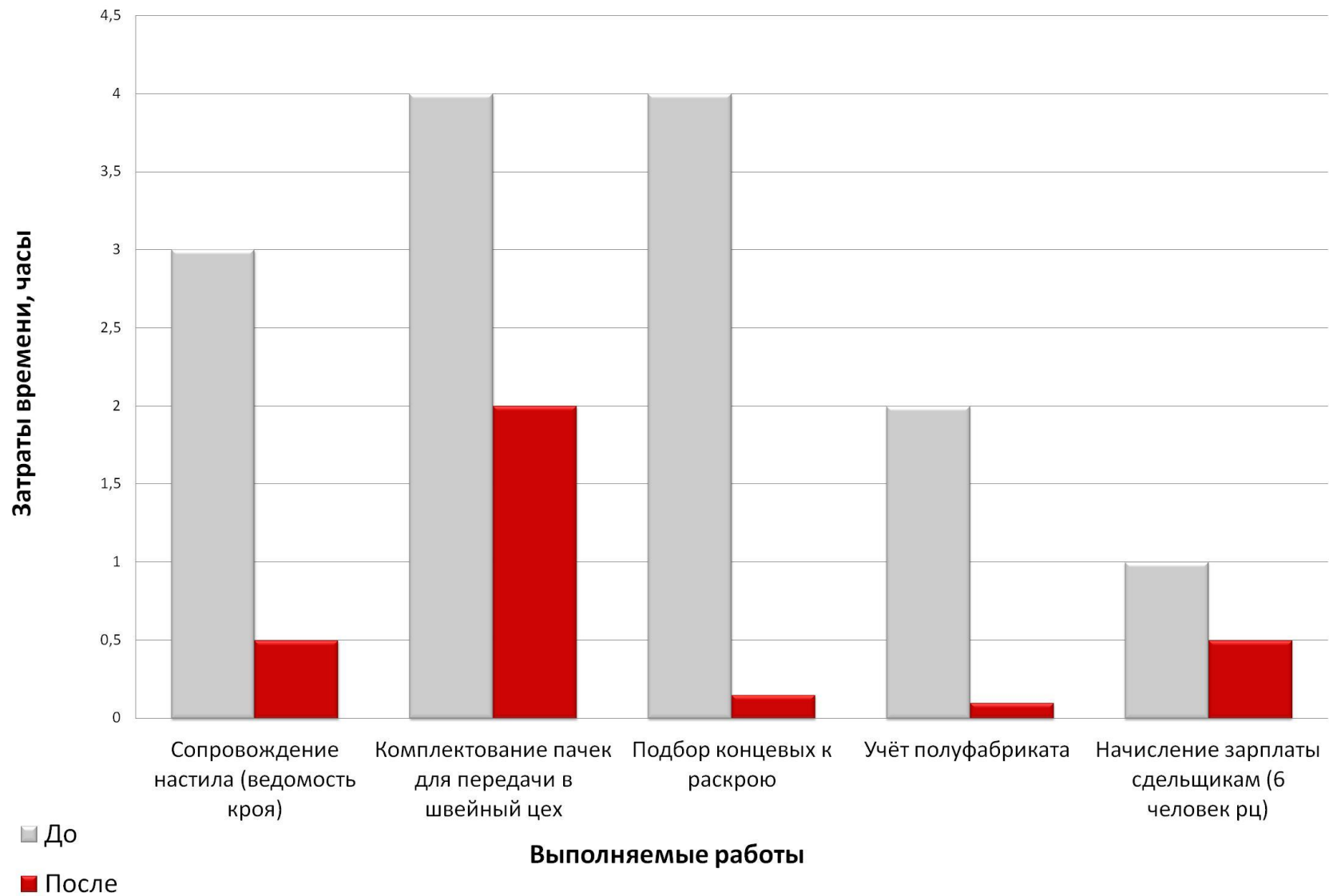






## Эффект от внедрения Мастер раскройного цеха

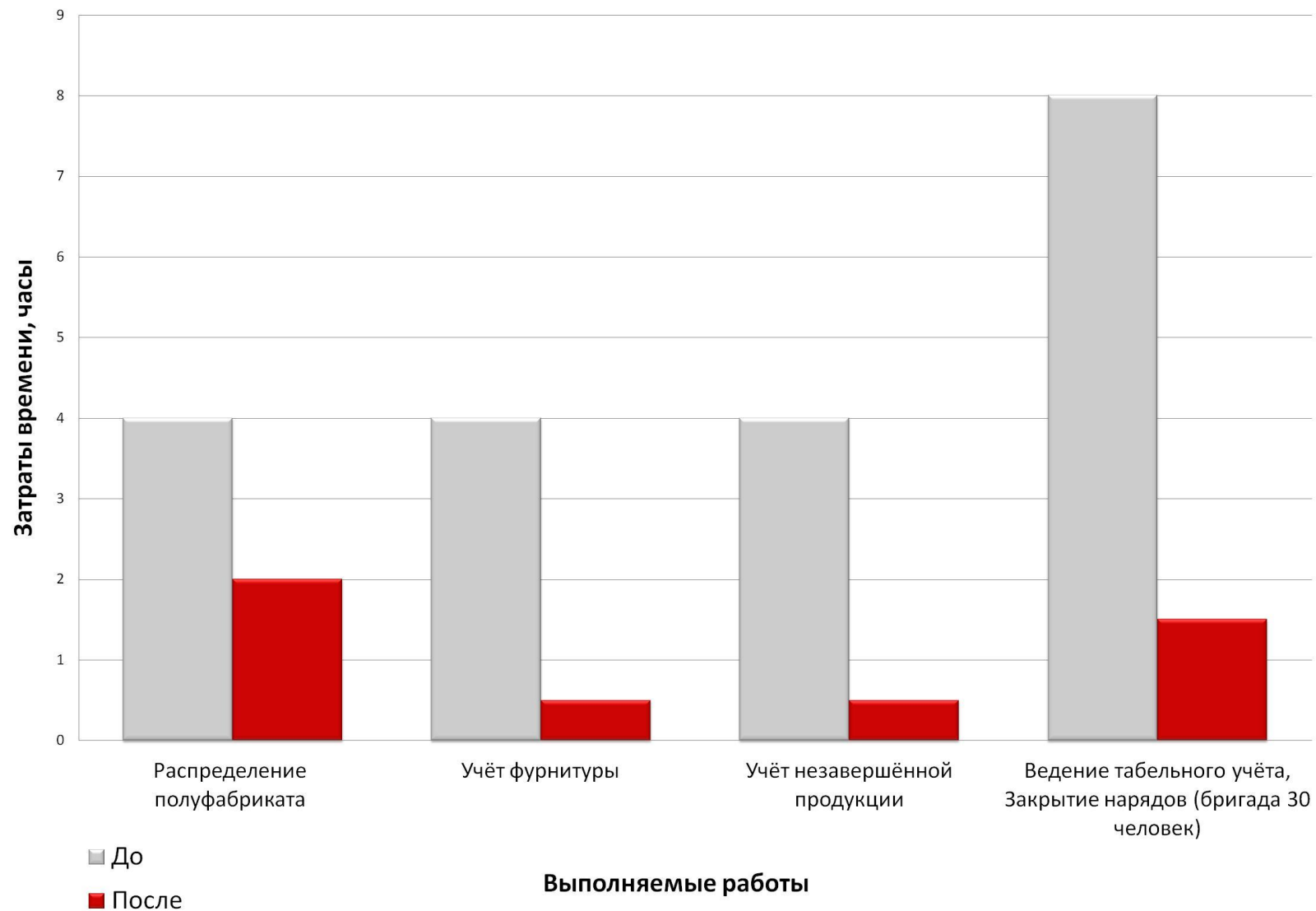
### Снижение непроизводительных затрат рабочего времени Мастер раскройного цеха





## Эффект от внедрения Мастер швейного цеха

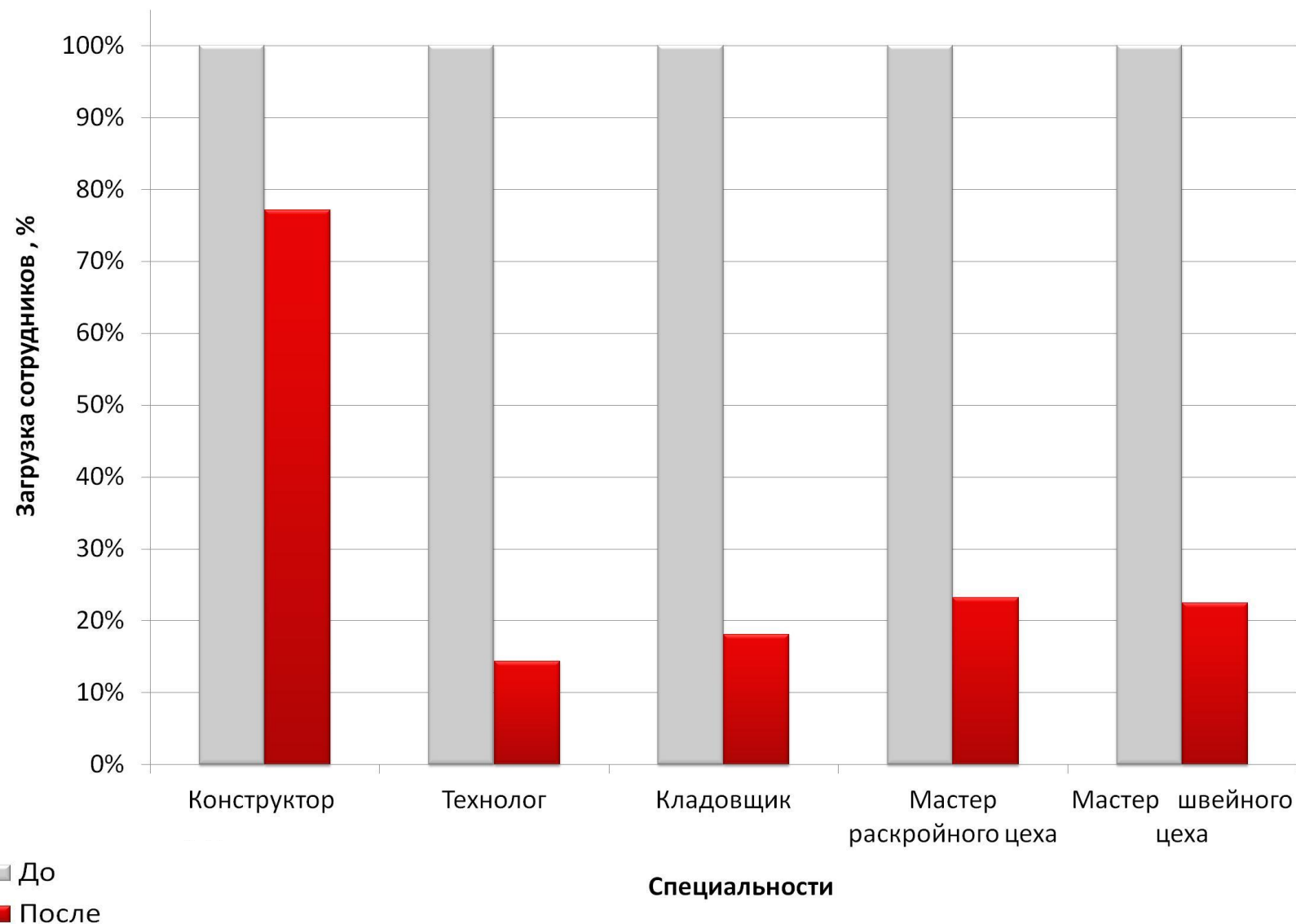
### Снижение непроизводительных затрат рабочего времени Мастер швейного цеха





**Возможности для  
оптимизации числа  
сотрудников ИТР**

## Относительная загрузка сотрудников ИТС после внедрения

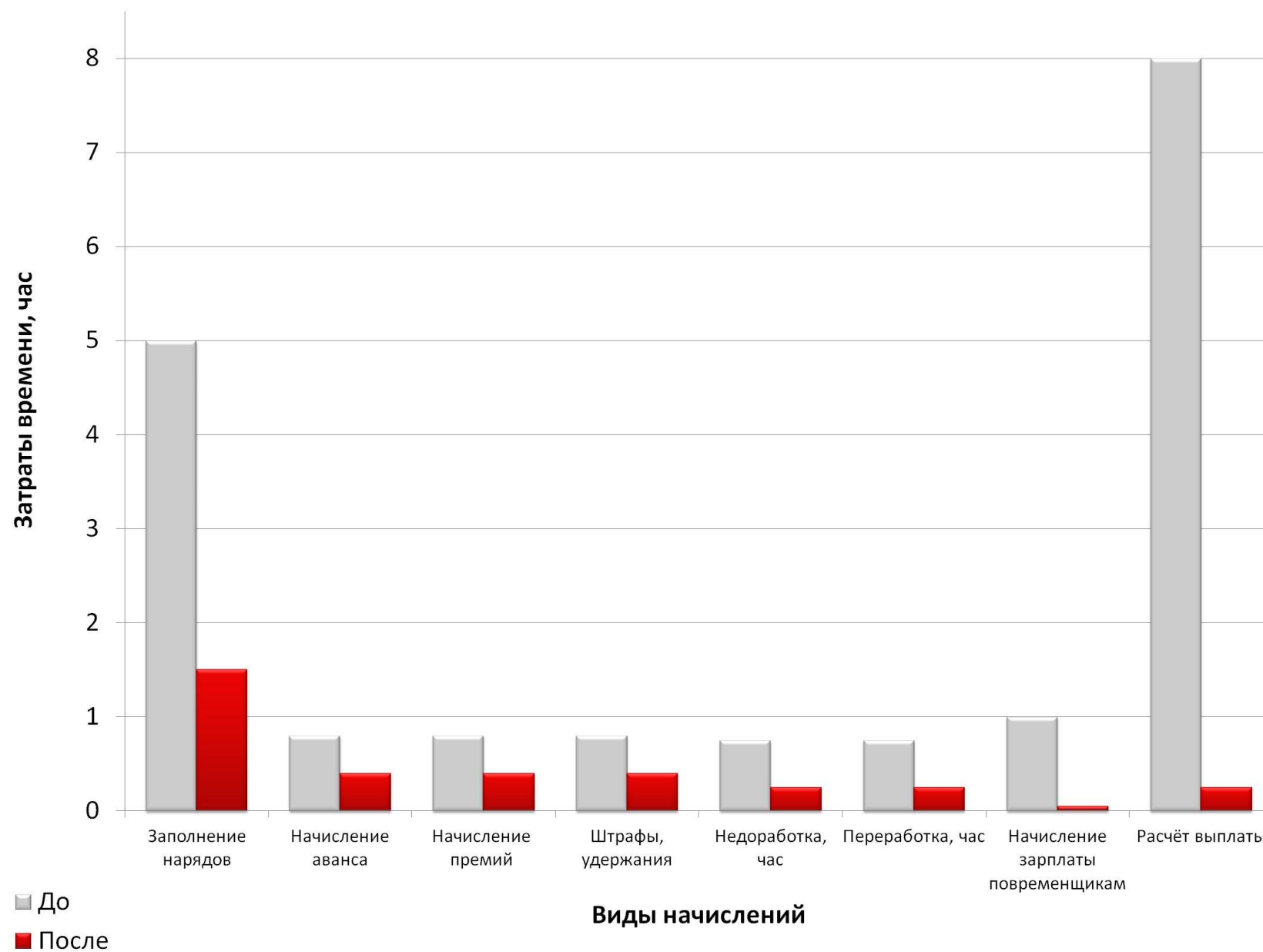






## Оптимизация расчёта оплаты труда

## Затраты времени на начисление заработной платы





## Расширение документооборота

## Уровень оснащения предприятия документацией

№	Технологические документы швейного предприятия*	Оснащение документацией	
		До внедрения	После внедрения
1	Операционные карты неделимых операций	✗	✓
2	Техническое описание модели	✓	✓
3	Спецификация сырья и материалов	✓	✓
4	Спецификация лекал	✓	✓
5	База данных стандартных неделимых операций	✗	✓
6	Технологическая последовательность обработки швейного цеха	✓	✓
7	Технологическая последовательность обработки раскройного цеха	✗	✓
8	Схема разделения труда	✗	✓
9	Операционные карты организационных операций	✗	✓
10	Монтажный график изделия	✗	✓
11	План оборудования потока	✗	✗
12	Расчёт себестоимости изделия	✗	✓
13	Ведомость кроя	✓	✓
14	Ведомость комплектования пачек	✗	✓
15	Ведомость швейного цеха	✗	✓
16	Документы приёма/передачи	✗	✓
17	Документы возвратов	✗	✓
18	Документы списания	✗	✓

\* - Перечень документов, необходимых для полноценного документооборота швейного предприятия

# Автоматический расчёт себестоимости



Расчёт  
себестоимости  
изделия

Таблица \*

### Калькулятор себестоимости изделия

Номер: 000000007  
Дата: 29.01.2014 17:57:01  
Изделие: Блузка Классика  
Дата изделия: 12.04.2013  
Комментарий: Точный расчет шир верха 1.4м 12 человек

№	Материал (фурнитура)	Цвет, параметры	Норма расхода на одно изделие, м/шт	Цена за ед., м/шт
1	Шелк блузочный	белый	1,86	120,00
2	Клеевая нетканая	белый	0,25	40,00
3	Нитки ПЛ35*5000	белый	0,02	45,00
4	Пуговицы 10*2	белый	12,00	1,20
5	Этикетка бумажная		1,00	2,00
6	Этикетка лого п/э		1,00	0,50
7	Этикетка по уходу шелк		1,00	0,50
8	Этикетка 164/46		1,00	0,50
9	Пластиковая стропа		0,01	0,15
10	Пакетик		1,00	0,35
11	Пакет фирменный		1,00	2,50

№	Цех	Трудоемкость, сек	Общая расценка работ, руб	Часть с/ст за счет общефабр. расх.	Количество рабочих, чел	Такт потока, сек	Средний разряд
1	Швейный	2 151	70,42	149,80	12	179	
2	Закройный	343	12,20				

Расчетная с/ст по материалам, руб: 254,85  
Итоговая себестоимость, руб: 487,27

Конструктор \_\_\_\_\_ Алексева      Технолог \_\_\_\_\_ Пантелеев

Внести количество рабочих швейного цеха

# Предварительный автоматический расчёт себестоимости



Таблица \*

### Калькулятор себестоимости изделия

Номер 000000002  
Дата 18.01.2014 16:02:26  
Изделие Блузка снежок предвар  
Дата изделия 12.04.2013  
Комментарий Предварительный расчет 1.4 м верх 12 человек

Внести тип материала, предполагаемую норму расхода и цену сырья

№	Материал (фурнитура)	Цвет. параметры	Норма расхода на одно изделие, м/шт	Цена за ед. м/шт
1	Верх	белый	1,86	120,00
2	Клеевая нетканая	белый	0,25	30,00
3	Нитки ЛП45	белый	0,03	45,00
4	Пуговица 10*2	белый	12,00	1,20
5	Этикетка бумажная		1,00	1,50
6	Этикетка п/э лого		1,00	0,50
7	Этикетка п/э по уходу		1,00	0,50
8	Этикетка п/э размерник		1,00	0,50
9	Пластиковая стропа		1,00	0,15
10	Пакетик малый		1,00	0,35
11	Пакет полиэтиленовый		1,00	2,50

№	Цех	Трудоёмкость, сек	Общая расценка работ, руб	Часть с/ст за счет общефабр. расх.	Количество рабочих, чел	Такт потока, сек	Средний разряд
1	Швейный цех	1 750	58,28	122,18	12	146	2,5
2	Закройный цех	360	14,62				3,5

Расчетная с/ст по материалам, руб 252,45  
Итоговая себестоимость, руб 447,53

Конструктор \_\_\_\_\_ Алексеева      Технолог \_\_\_\_\_ Пантелеев

Предполагаемая трудоёмкость

Внести средние разряды и количество рабочих швейного цеха



## Анализ использования материалов \*



**Точный учёт  
материалов**



До



После

\* Концевые отходы имеют адресный учёт и хранение и легко подбираются в переработку





**Исполнительный**

**Директор:**

Кривошеина Евгения  
Борисовна

**Контакты:**

г. Санкт-Петербург

☎ +7(904) 615 95 30

+7(904) 615 81 30

✉ [support@stylon.ru](mailto:support@stylon.ru)

[stylon\\_comp@mail.ru](mailto:stylon_comp@mail.ru)

**Спасибо за внимание!**

**[www.stylon.ru](http://www.stylon.ru)**