
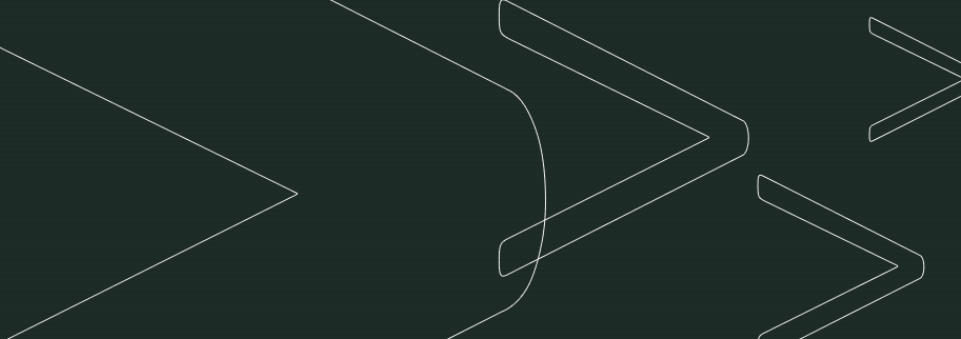


Захист практики

Виконали:  
Білик Ярослав і  
Форос Богдан  
група: ХКМ 20 1/11



Тема завдання: Організація і технологія технічного обслуговування холодильно компресорних установок і авторефріжераторів  
Питання, що необхідно вивчити:

- 1) Організаційна структура та посадові обов'язки керівників підрозділів підприємства.
  - 2) Організація технічного обслуговування ХКУ.
  - 3) Технологія виконання робіт.
  - 4) Заходи, що до енергозаощадження та охорони довкілля.
- 

# Про компанію

Компанія ТОВ НВП Техновес заснована в 2000 році.

Ми засновані в квітні 2000 року. Кістяк компанії склали з одного боку фахівці в області радіоелектроніки, з іншого в області холодильних та вентиляційних систем. У період з 2001- 2003 років були розроблені і впроваджені ряд проектів:

- Система температурного контролю компонент кондитерського виробництва;
- Система температурного контролю на одному з підприємств хімічного виробництва;
- Система клімат-контролю свинарського господарства Криворіжсталі;
- Система клімат-контролю лакофарбового виробництва;
- Впроваджені автомобільні механічні ваги 40 тонн на ВАТ «Дніпротяжмаш»;
- Проведено капітальний ремонт залізничних ваг 200 тонн на ВАТ «Дніпротяжмаш»;
- Впроваджені автомобільні електронні тензометричні ваги 40 тонн на АТ «Дніпропетровський Хлібокомбінат №1 »;
- Розроблено та застосовано близько десяти типів приладів контролю і управління холодильними камерами.

В цей же період, наша компанія активно впроваджувала в торгові мережі регіону стаціонарне холодильне обладнання. При цьому, ми обладнали і ввели в експлуатацію близько 60-ти середнетемпературних і низькотемпературних камер об'ємом від 20м<sup>3</sup> до 60 м<sup>3</sup>. Найбільшим нашим клієнтом на той період був ТОВ «АТБ- Маркет», якому були встановлені також дві холодильні камери об'ємом по 500м<sup>3</sup>.

З 2004 року фахівці нашої компанії почали займатися автомобільним холодильним обладнанням і автономними отопителями, що в наступний період стало основним видом нашої діяльності. В період до 2009 року головною торговою маркою пропонованої нами Замовникам було холодильне обладнання «Thermo King», яке в кількості близько 500 одиниць було встановлено на автомобілі.

З 2015 року нами на ринок Дніпропетровського регіону нами пропонується холодильне обладнання ТМ «Thermal Master». Будучи офіційним представником ТМ «Thermal Master» в регіоні, ми до цього періоду встановили близько 700 одиниць холодильного обладнання та автомобільних кондиціонерів. В нашому регіоні ми здійснюємо ремонт, технічне обслуговування та гарантійні зобов'язання по обладнанню ТМ «Thermal Master».

Замовникам, які схильні до брендовим європейським торговельним маркам, ми пропонуємо холодильне обладнання та автомобільні кондиціонери «Konvekta» Німеччина. Ми здійснюємо в регіон поставку, ремонти, обслуговування та гарантійне обслуговування продукції «Konvekta».

Починаючи з 2004 року нами встановлено близько 2000 автономних опалювачів. На даний момент ми пропонуємо автономні опалювачі і підігрівачі палива в дуже широкому ціновому діапазоні- Продукція «Теплостар», Eberspächer, Webasto.

На даний момент, завдяки високій кваліфікації наших фахівців, ми виробляємо повний цикл послуг з обслуговування та ремонту холодильно- опалювальних установок з автономними дизелями Thermo King і Carrier. У разі необхідності, проводиться капітальний ремонт дизельних холодильних установок і компресорів.

# 1) Організаційна структура та посадові обов'язки керівників підприємства

1) Керівник: Кошляк Сергій Іванович.

2) Бухгалтер: Сич Тетяна Сергіївна.

3) Головний механік і керівник підрозділу: Сидоров Максим Михайлович.

4) Механік: Кондюков Роман Олександрович.

5) Практиканти і підсобні працівники: Білик Ярослав і Форос Богдан.

## 2) Організація технічного обслуговування ХКУ.

- Перелік виконаних робіт: 1) Зовнішній огляд для виявлення технічних ушкоджень корпусу. 2) Перевірка комплектності, наявності захисної огорожі, надійності кріплення і заземлення. 3) Огляд і перевірка приладів автоматики, електроапаратури, освітлювальних приладів. 4) Перевірка герметичності установи, системи відтаювання, компресор, електродвигуна, працездатності холодильного обладнання і його складових. Крім цього завжди контролюємо рівень масла в компресорі і хладагенту, иск конденсації.

# 3) Технологія виконання робіт.

У випадку несправностей проводяться додаткові заходи:

- 1) Регулювання TRV і РД термостата, теплового захисту, зазору між дефузором і вентилятором.
- 2) Заміна теплових елементів.
- 3) Усунення витоків мастила і хладагенту.
- 4) Підтяжка ременів вентиляторів кріплень і приводів.
- 5) Усунення несправностей захисних огорожень.

Своєчасне і грамотне технічне обслуговування холодильного обладнання є основою для його безперебійної та довготривалої експлуатації

## 4)Заходи енергозаощадження та охорони довкілля

1)За для забезпечення кращого енергозбереження у нас на підприємстві використовують енергозберігальні лампи,світильники для кращого освітлення в приміщенні стіни пофарбовані світлою фарбою,не використовуються штори на вікнах під час праці за для того щоб в приміщенні було додаткове освітлення від денного світла,всі вікна і лампи протираються раз в два дні за для кращого освітлення в наступний день,дещо змінена і оновлена система опалювання,з часом заміна старого обладнання на нове.

2)Під час проходження практики заходами що до охорони довкілля було що тижневе генеральне прибирання і кожного дня проводився збір відходів.

На підприємстві використовували найновіші і найбезпечніші види фреону які найменш шкідливі для людей і для навколишнього середовища,сортування сміття і утилізація,майже не використовується пластик,не використовується шкідлива хімія, використання безфосватну хімію.

# Висновок:

- У період проходження практики в ООО Техновес ми ознайомились з основними принципами роботи холодильника та авторефріжератора.
- 1) Навчилися працювати в колективі, спілкуванню з колегами та споживачами.
- 2) Навчилися діагностувати несправності, вживати заходів за для усунення аварій.
- 3) Навчилися користуватися фреоном і правильності його заправлення.
- 4) Наочно побачили деякі несправності в поршневому компресорі і навчився ремонтувати.
- 5) Дізналися багато нового щодо обладнання та його обслуговування.
- На завершення хочемо сказати, що наша практика в ООО Техновес пройшла успішно.
- Ми багато чого дізнались і багато чому навчилися, отримали безцінний досвід, який будемо застосовувати в подальшому житті при роботі. І хотілось би подякувати за таку круту практику і за проведений час на підприємстві це було неймовірно.