

Тема лекции:

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОМПЬЮТЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

План:

- 1 Особенности использования компьютерных технологий для задач технологической подготовки производства
- 2 Основные этапы и алгоритмы технологической подготовки производства

Задачи технологической подготовки производства

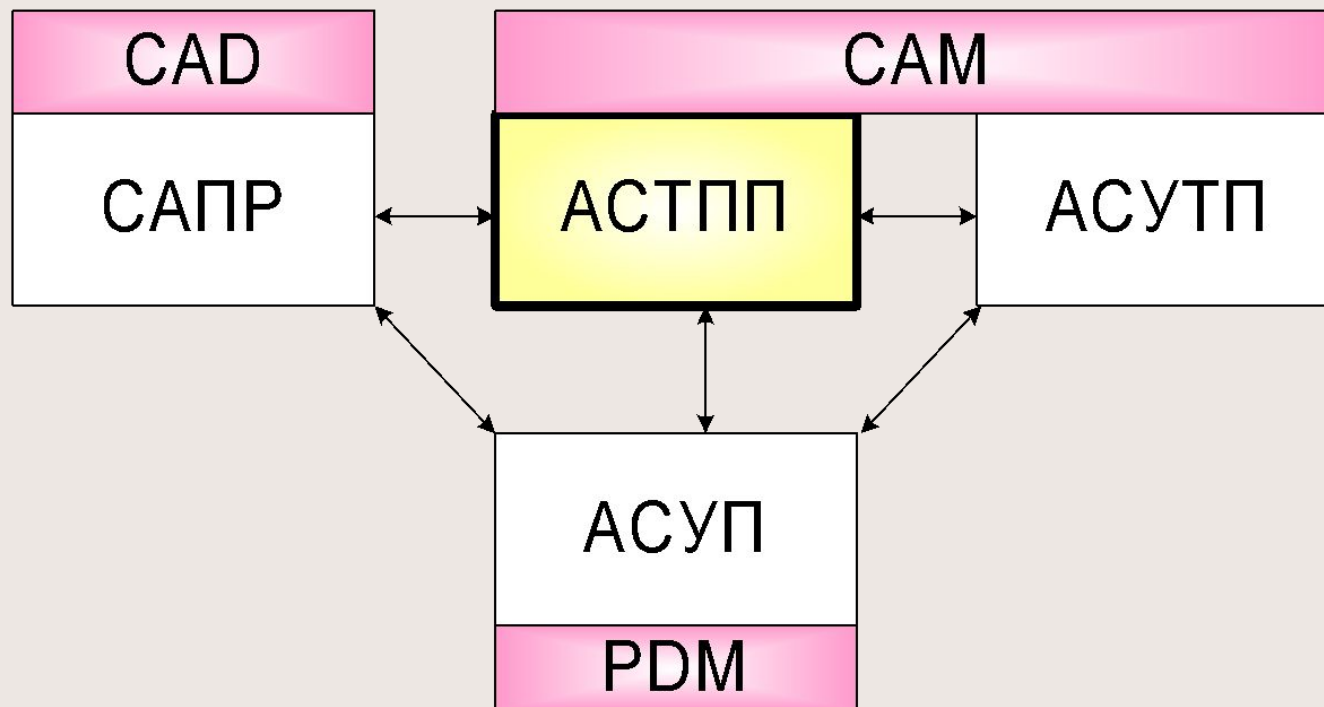
2

- Выполнение раскладок лекал
- Раскрой деталей
- Составление ТП
- Нормирование времени т.н.о.
- Нормирование расхода ниток
- Составление ОТС потока

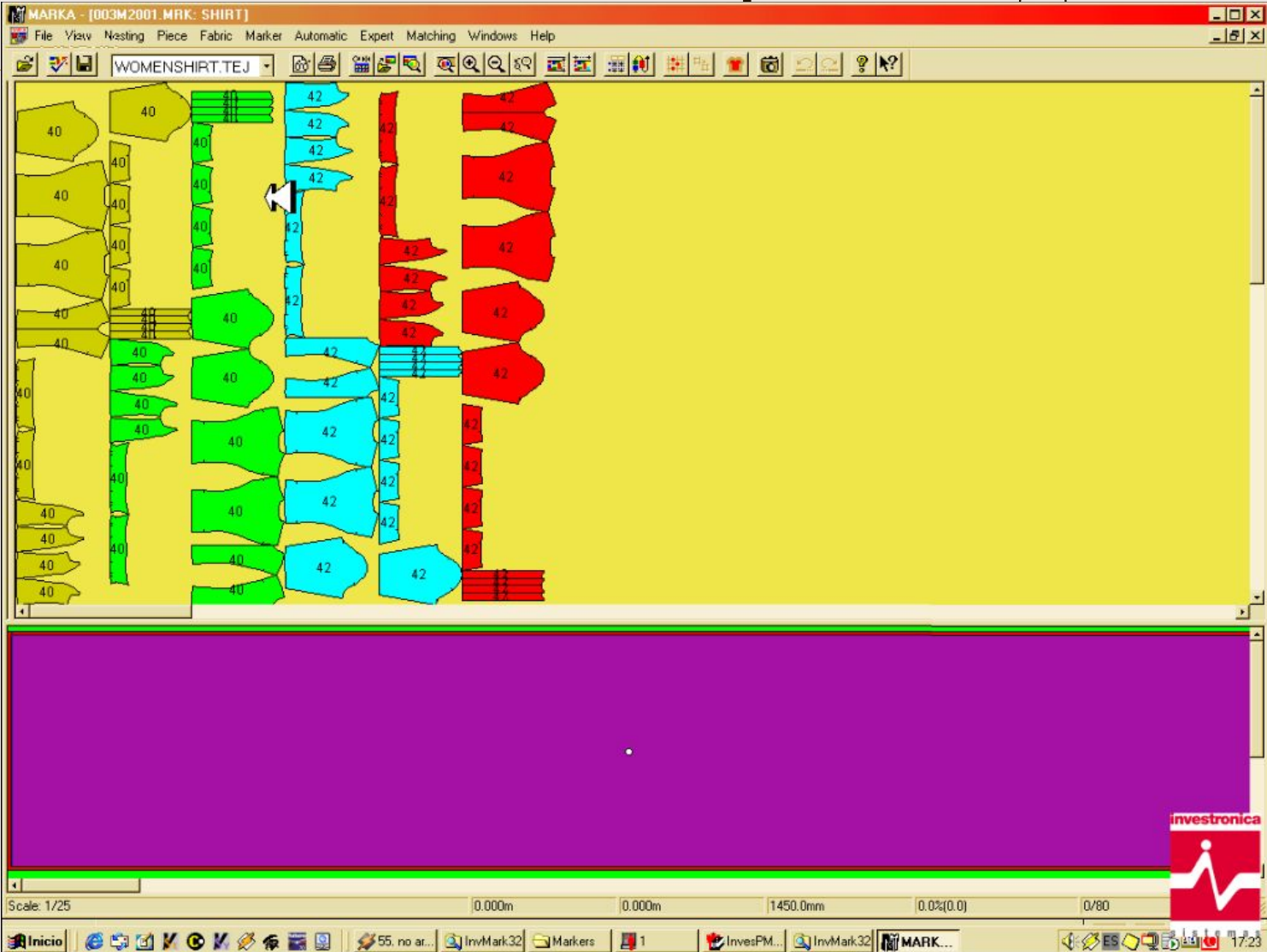
Особенности задач ТПП

- Сложные и многовариантные
- Плохо формализуемые
- Требуют высокой степени участия человека
- Требуют использования разных форматов данных
- Требуют коротких сроков выполнения

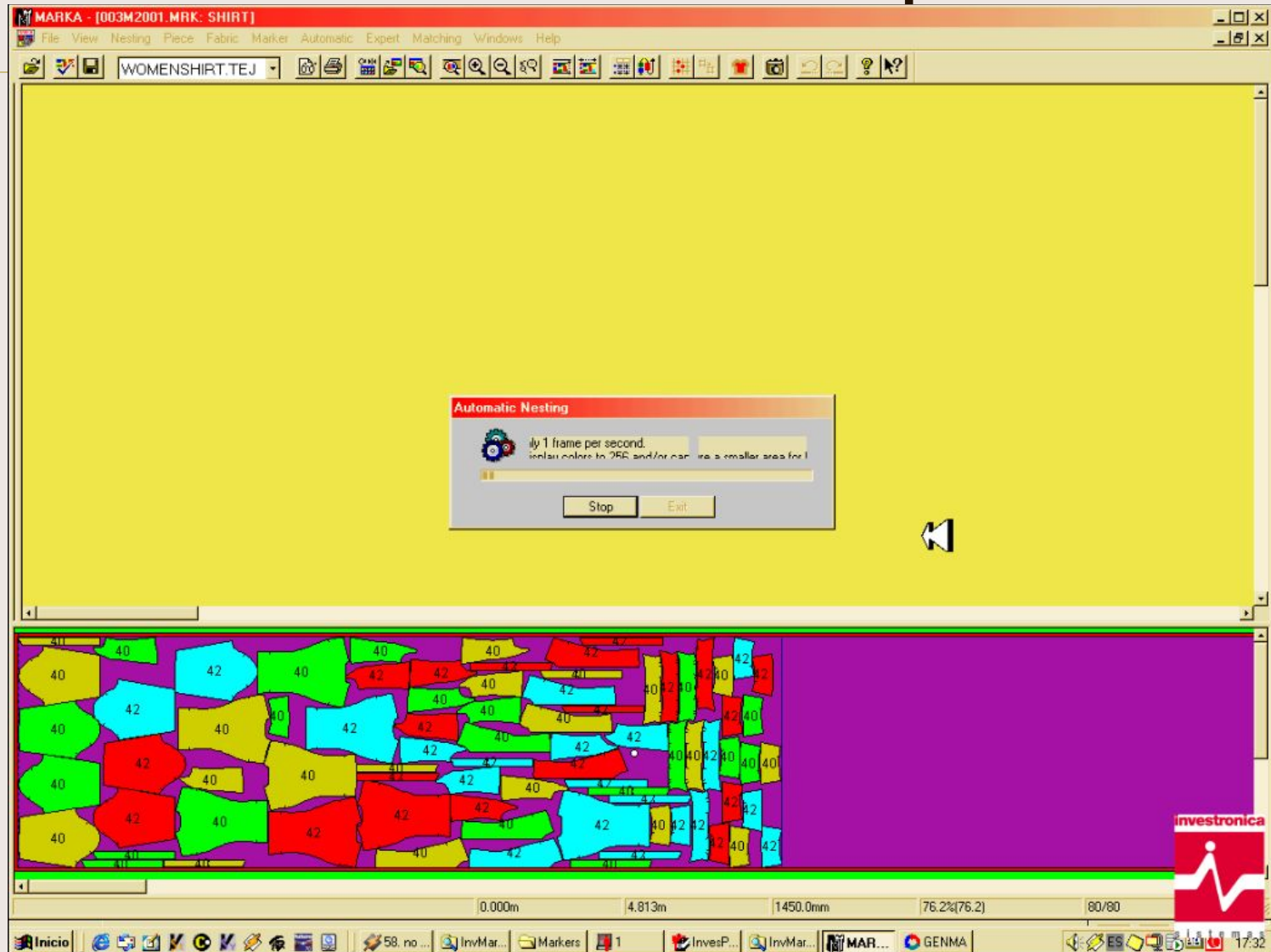
Схема взаимодействия автоматизированных систем



Выполнение раскладок



Автоматический режим



Автоматический режим

MARKA - [003M2001.MRK: SHIRT]

File View Nesting Piece Fabric Marker Automatic Expert Matching Windows Help

WOMENSHIRT.TEJ

Automatic Nesting

12 % 00:00:36

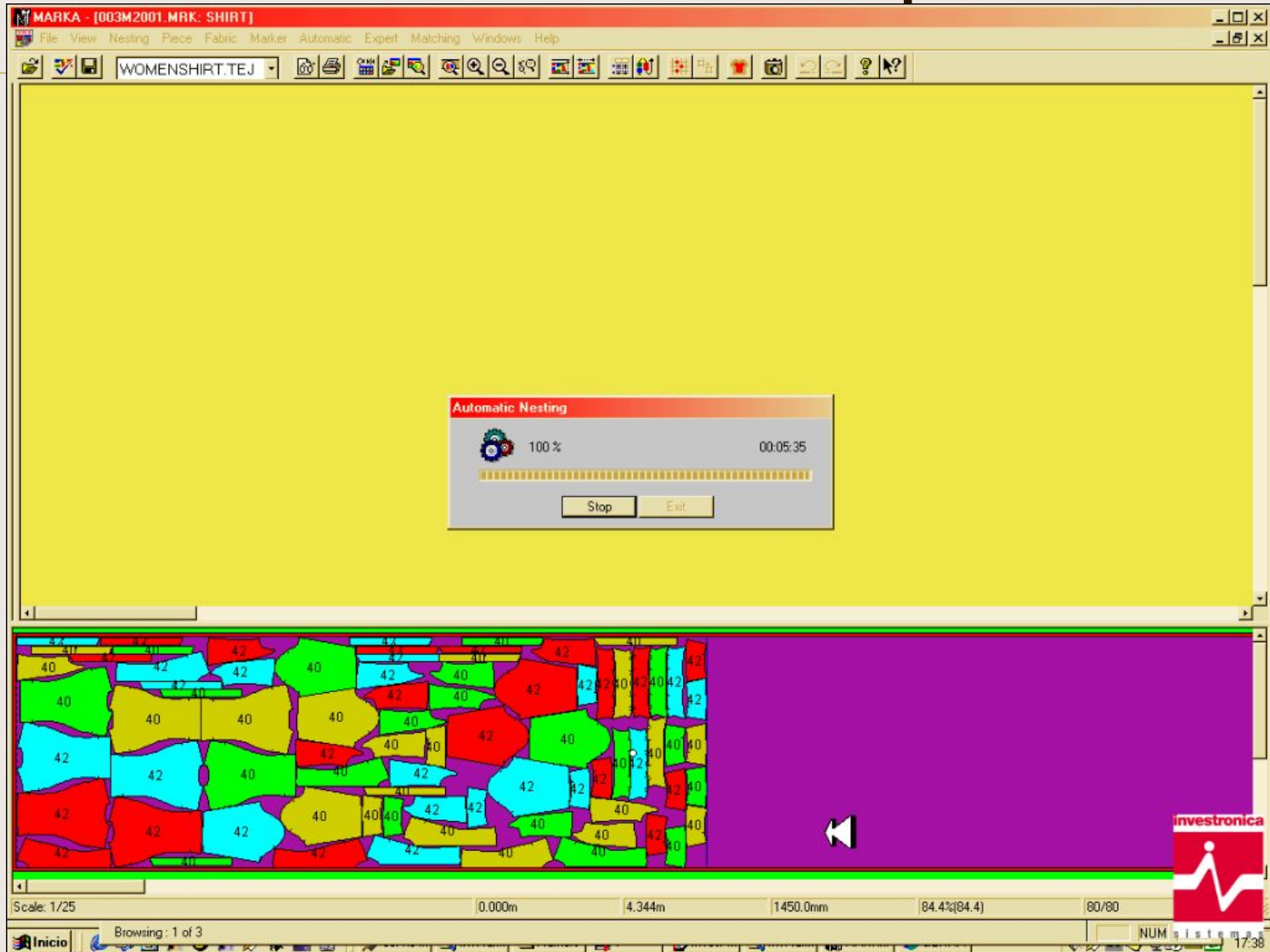
Stop Exit

Scale: 1/25 0.000m 4.410m 1450.0mm 83.1%(83.1) 80/80

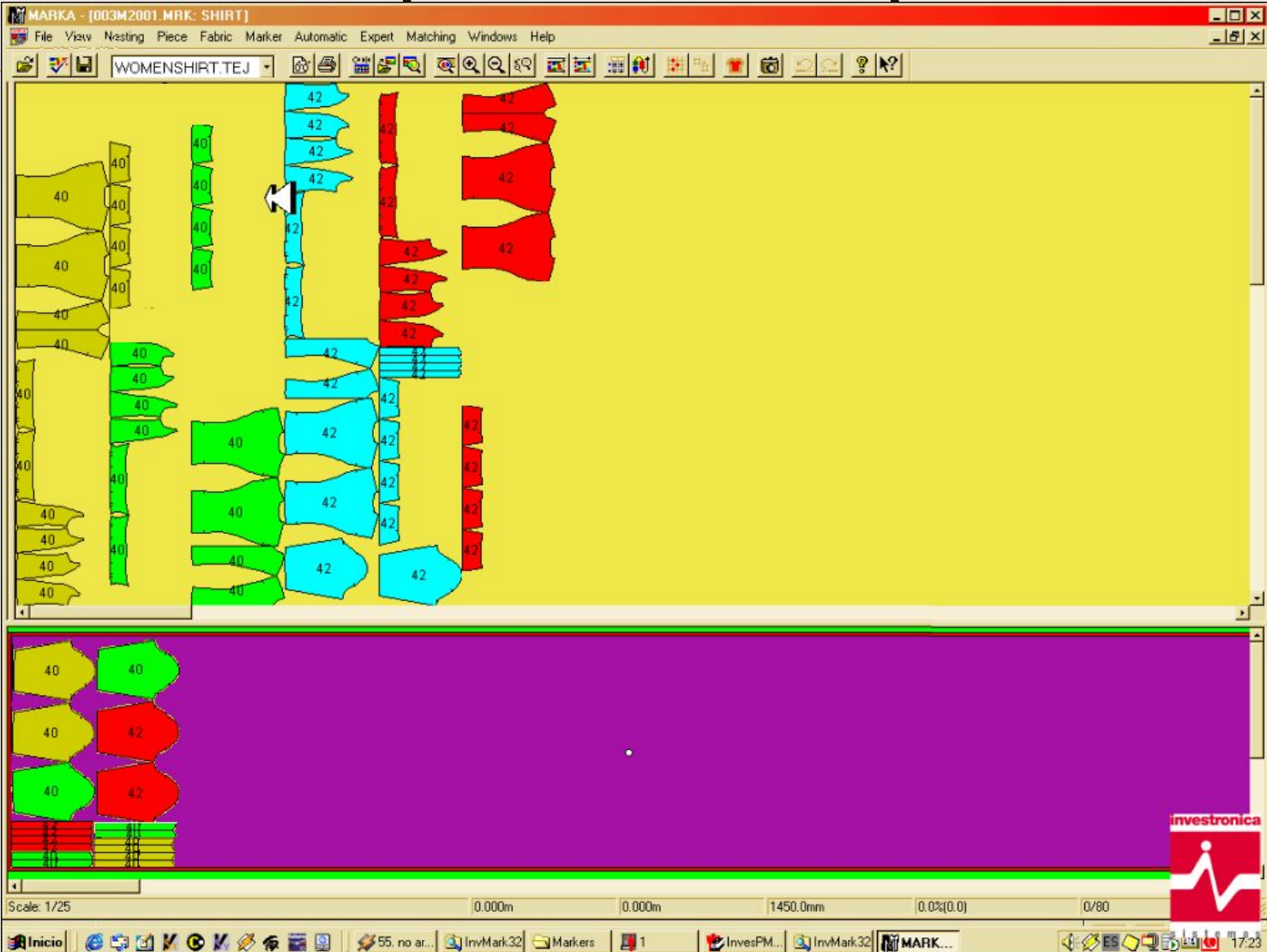
investronica

NUM 1 of 3 17:33

Автоматический режим



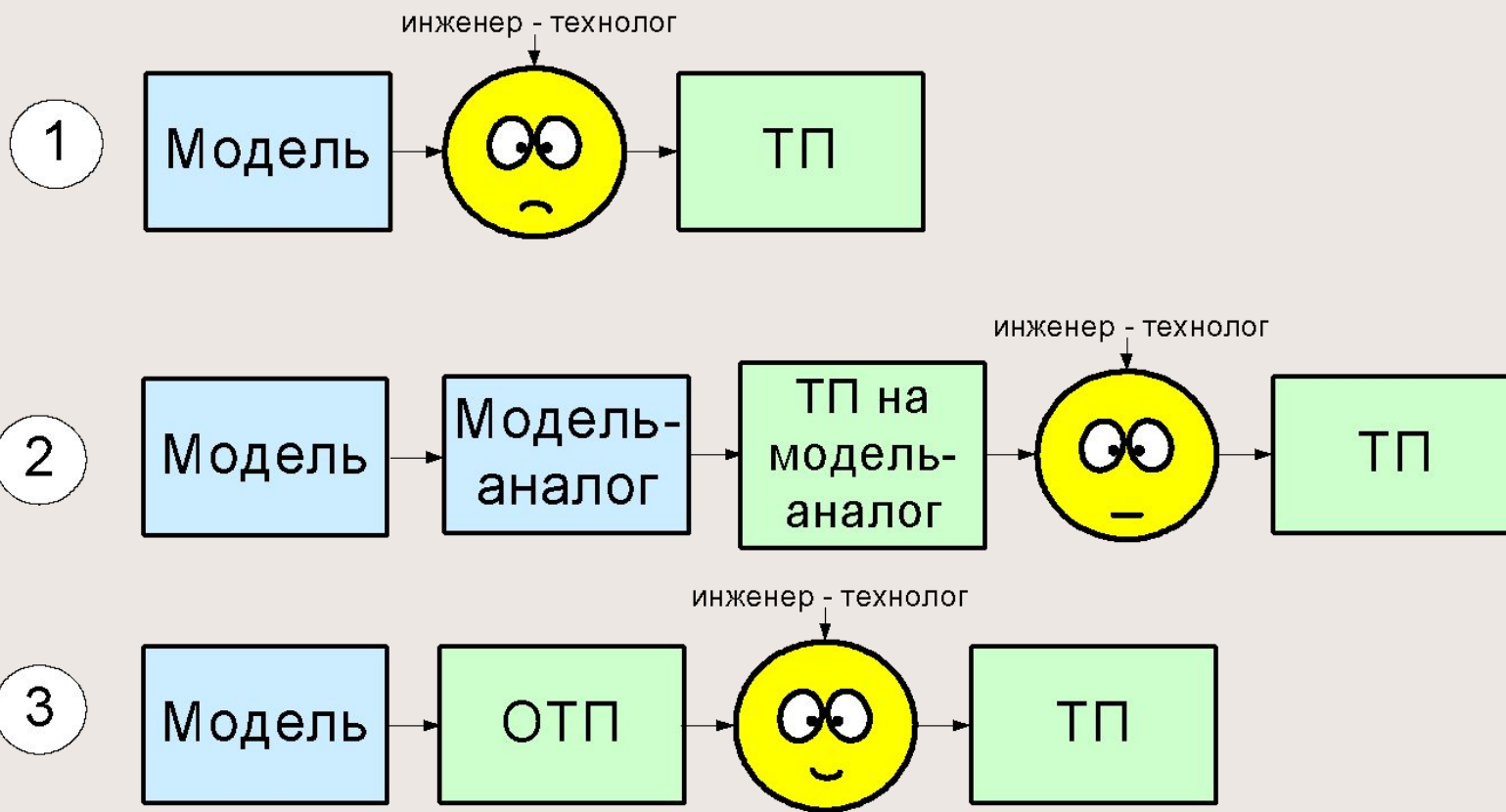
Интерактивный режим



Web-страницы

- www.gerberttechnology.com (США)
- www.investronica-sis.es (Испания)
- www.lectra.com (Франция)

Методы автоматизированного проектирования ТП



Подсистема «Технолог»

eleanor CAPP (МГУДТ)

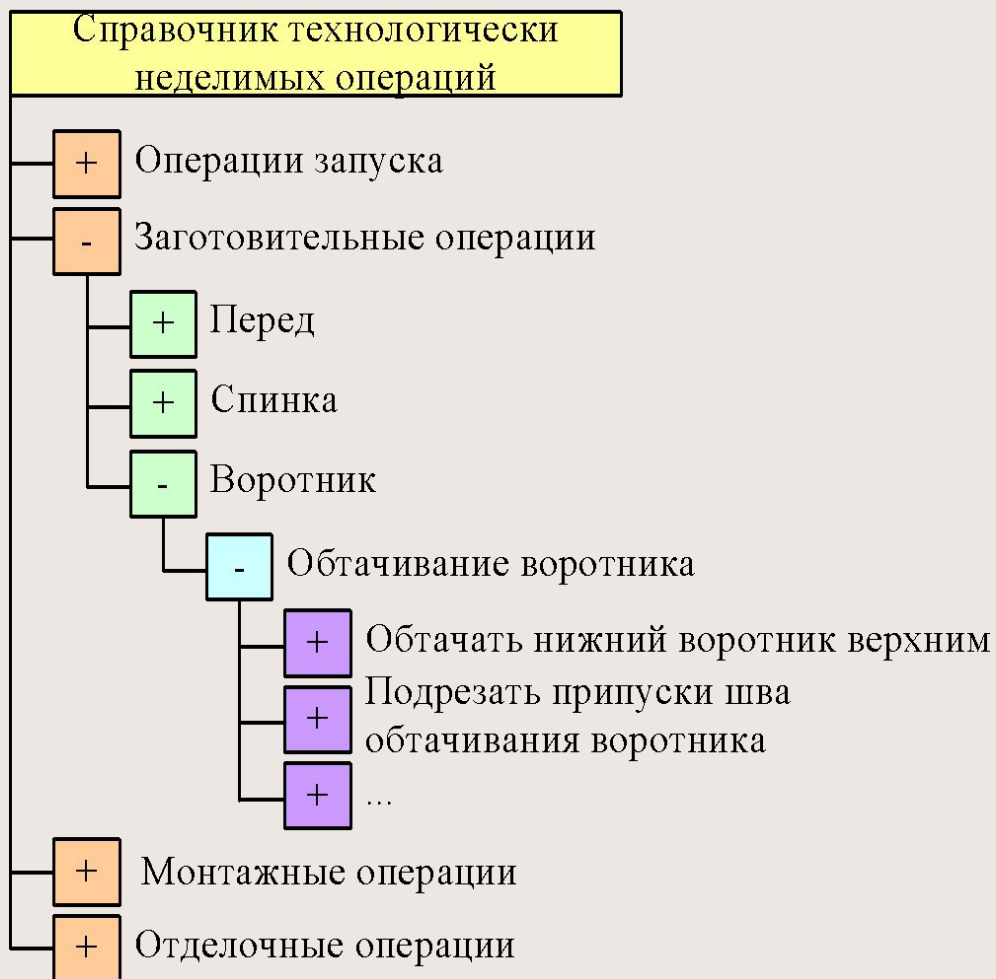


The screenshot displays the eleanor CAPP software interface. On the left is a hierarchical tree of manufacturing operations. The main area shows a technical drawing of a part with a table of resources below it.

Характеристики	Значение
Исполнитель: Уильямс	Борисов
Конструкция: релеев	стелов
Длина: 1000 мм	1000 мм
Количество деталей: 1 шт	1
Количество слоев: 1	1
Функциональные и отделочные слои	деталь (включая слои)
Система обработки: Уильямс	
Материал: алюминий	
Номер модели	

Дата последнего изменения: 12.08.2015 15:57:31

Структура ТП



Классификация математических методов

