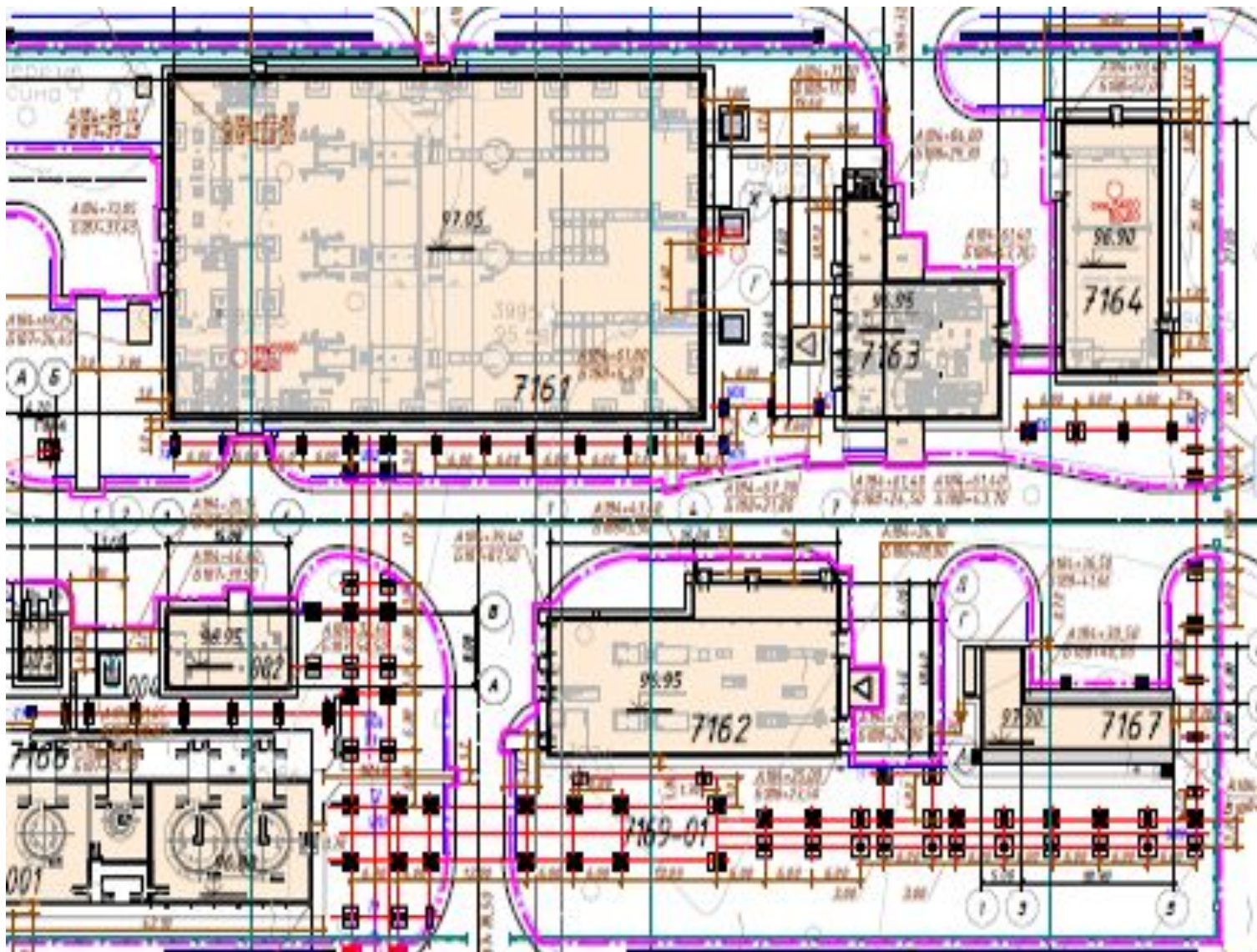


Обучение машинистов котельных установок по технологическим особенностям установки генерации пара тит.7160

ООО «ЗапСибНефтехим»

20 ноября 2018 г.

Генеральный план тит.7160



Технология



Для обеспечения правильной и долгосрочной работы необходимо:

Ежесменное обслуживание (ЕО):

- Внешний осмотр, уборка помещений и очистка оборудования;
- Устранение небольших неисправностей и регулирование работы отдельных узлов, пополнение реагентных емкостей;
- Надзор за соблюдением правил эксплуатации оборудования.

Периодическое ТО:

- Периодическая промывка обратноосмотических мембран, периодическая промывка/регенерация установки электродеионизации;
- Проверка средств измерения и КИП – 1 раз в год (проверка сигнализаций и блокировок по графику, утвержденному главным инженером предприятия);
- Испытание электрооборудования и электросетей – по графику, утвержденному главным инженером предприятия.

ЕЖЕСМЕННО

Проверять наличие готовых растворов реагентов, при необходимости приготовить новый раствор.

ЕЖЕСМЕННО

Проверять герметичность арматуры и всех соединений, при необходимости произвести их обжатие.

ЕЖЕДНЕВНО

Производить визуальный осмотр оборудования, трубопроводов, заземления.

ЕЖЕСМЕННО

- Производить внешний осмотр блоков автоматического управления;
- Проверять надежность присоединения гибких подводок подачи реагентов.

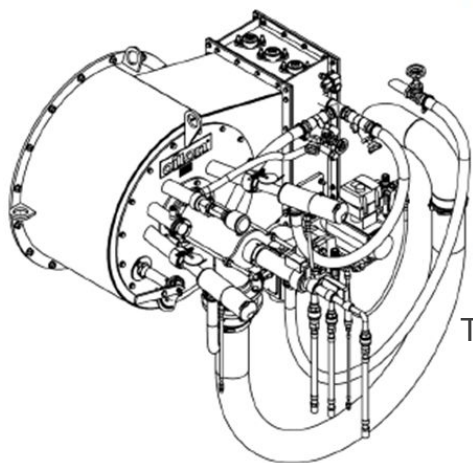
Утилизация жидких вторичных ресурсов



Циклонная печь для утилизации ЖВР (жидких вторичных ресурсов)

1. Камера сжигания
2. Горелка комбинированная
3. Котел-утилизатор
4. Газоход
5. Скруббер-испаритель
6. Фильтр рукавный
7. Дымосос
8. Дымовая труба

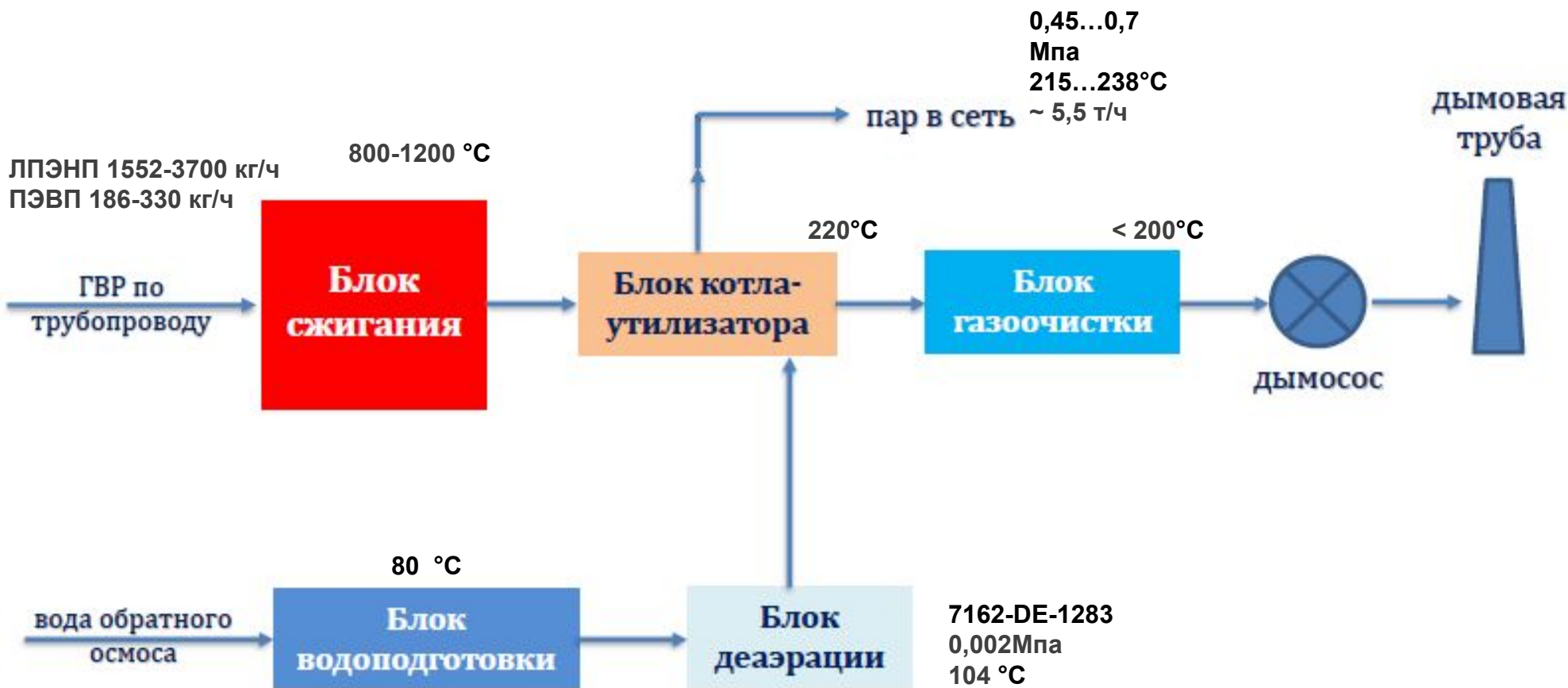
Характеристики горелки:



Основные проектные требования к установке утилизации ЖВР*

№ п/п	Наименование параметра	Пиролизная смола	Жидкие углеводороды	Третбутиловый спирт
1	Расход сырья номин., кг/ч	1800	150	100
2	Состав сырья, %, масс.	Вариант 1 C ₉ /C ₁₀ -41,7 Oil - 56,0 H ₂ O - 2.2 Вариант 2 C ₉ /C ₁₉ - 80-100 Асфальтен - 0-20	Переменный состав: H ₂ O - 20-80 C ₅ -C ₁₉ - 0-100 Нф. шламы - 20-80	ТБС - 40-60 Вода - 40-60
3	Вязкость сырья, мм ² /с	V1/V2: 3,6/20-30	1-10	~1
4	Низшая теплотворная способность, КДж/кг	V1/V2:~ 38500	10000-35000	10000-15000

Утилизация газовых вторичных ресурсов



Циклонная печь для утилизации ГВР (газовых вторичных ресурсов)

Печь:
Dвн=1300 мм
L = 3300 мм
V = 4,4 м³



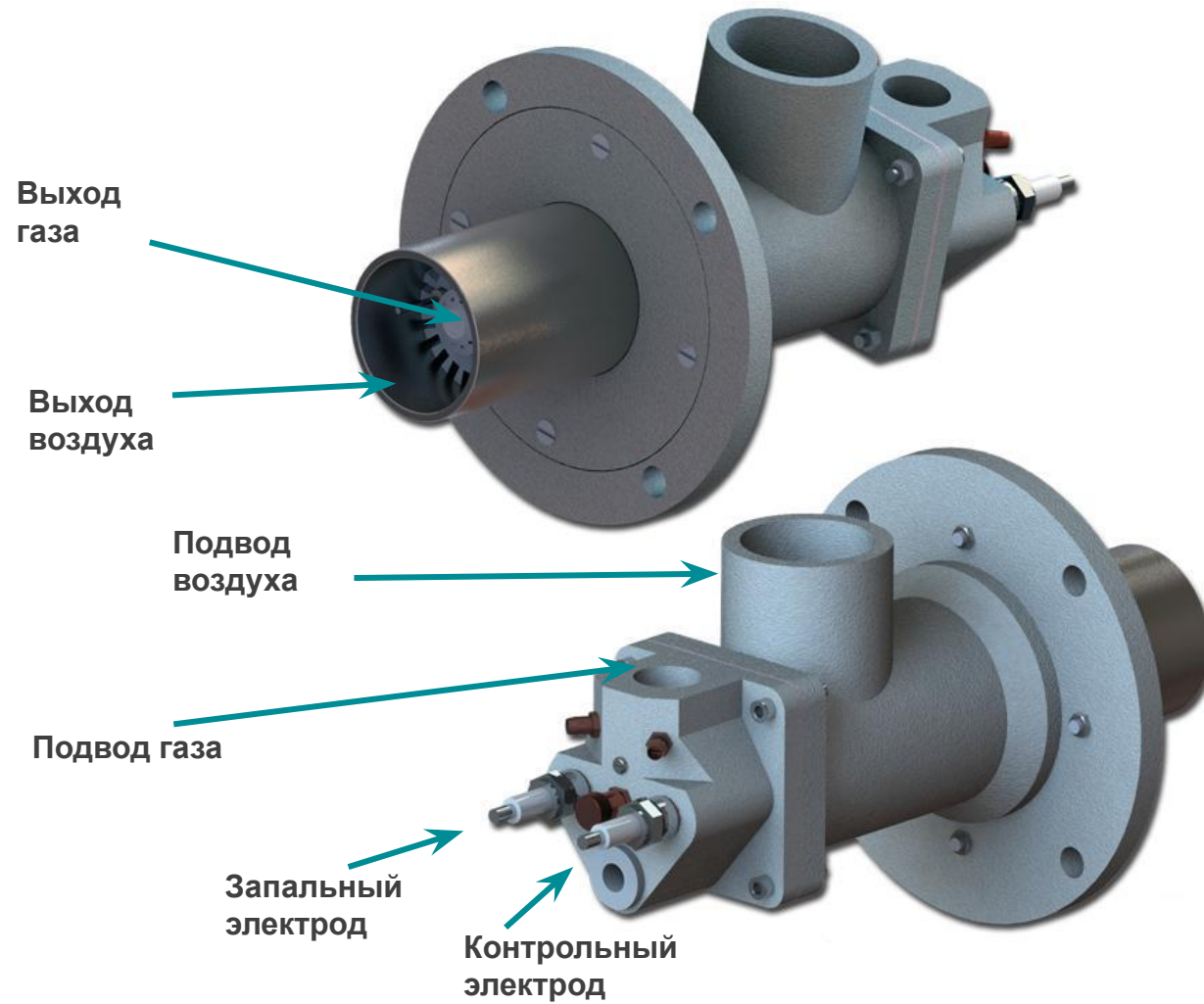
Утилизация газовых вторичных ресурсов, тит.7162 (3)

Первоначальная сушка футеровки циклонной печи или сушка футеровки после длительного простоя (более 3-х месяцев) проводится в ручном режиме по следующему графику:



- при простое более 72 часов выбрать режим «Просушка»;
- при простое менее 72 часов выбрать режим «Прогрев»;
- при температуре в камере сжигания 950 оС и выше выбрать режим «Сжигание»;
- при температуре в камере сжигания 1000 оС приступить к подаче ГВР в блок сжигания.

Утилизация газовых вторичных ресурсов, тит.7162 (4)

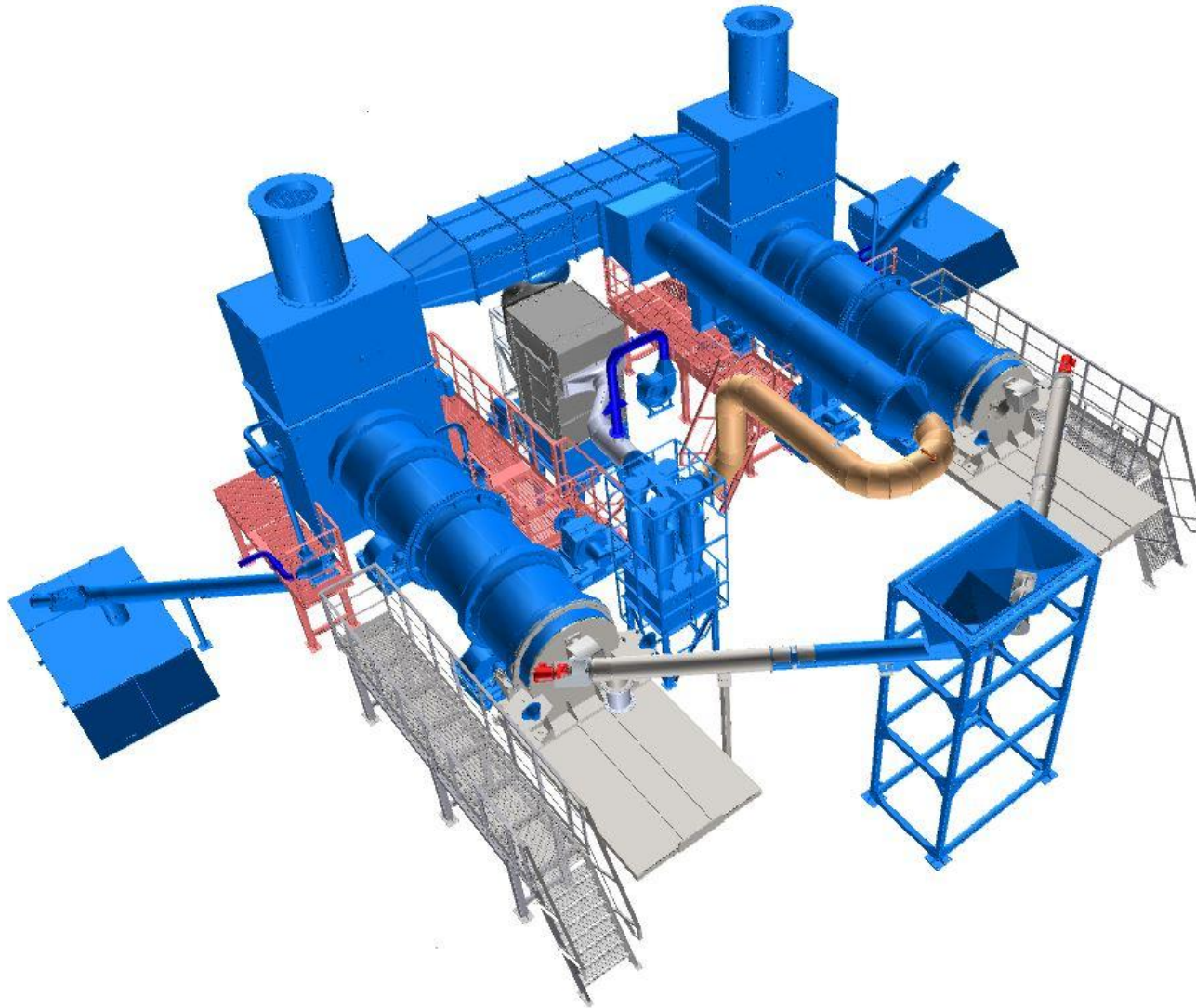


Вращающаяся печь для утилизации ТВР (твердых вторичных ресурсов)



Видео по технологии

Утилизация твердых вторичных ресурсов, тит.7163, 7164 (2)



Примеры твёрдых вторичных ресурсов

**Уголь увлажненный
нефтезагрязненный.**



**Кокс из циклонов отходящего
газа коксоудаления печей
пиролиза .**



**Отработанная катионообменная
смола из блока конденсатоочистки
26-РК-1201.**



Приказ «Об утверждении Порядка отнесения отходов I-IV классов опасности к конкретному классу опасности» №541 от 05.12.2014 г.

Класс опасности	Примеры отходов
I класс опасности	<ul style="list-style-type: none">➤ Люминесцентные лампы➤ Все приборы, содержащие ртуть
II класс опасности	<ul style="list-style-type: none">➤ Аккумуляторные батареи➤ Концентрированные кислоты, щелочи
III класс опасности	<ul style="list-style-type: none">➤ Отработанные масла и фильтры➤ Шпалы, пропитанные химическими веществами➤ Остатки строительных лакокрасочных материалов
IV класс опасности	<ul style="list-style-type: none">➤ Различные древесные отходы с пропиткой➤ Песок, загрязненный нефтесодержащими продуктами➤ Отслужившие шины, покрышки и камеры➤ Строительный мусор➤ ТКО
V класс опасности	<ul style="list-style-type: none">➤ Пищевые отходы➤ Древесные отходы без пропитки➤ Бумажные и картонные остатки➤ Лом металла

Определение состава выбросов от установок

Количественный и качественный состав выбросов от основного источника выброса установки – дымовой трубы – зависит от состава обезвреживаемых сред.

<p>Азота диоксид (Азот (IV) оксид)</p>	<p>при наличии N_p в элементарном составе сырья/отходов (в связанном виде), подаваемых на сжигание: $C_m H_n O_p N_r + kO_2 \rightarrow mCO_2 + \frac{n}{2}H_2O + rNO_2 + Q_3$ при организованной подаче воздуха вследствие реакции азота воздуха с кислородом (при высоких температурах процесса): $2NO + O_2 \rightarrow 2NO_2$ </p>
<p>Азот (II) оксид (Азота оксид)</p>	<p>при наличии N_p в элементарном составе сырья/отходов (в связанном виде), подаваемых на сжигание: $C_m H_n O_p N_r + kO_2 \rightarrow mCO_2 + \frac{n}{2}H_2O + \frac{r}{2}NO + Q_4$ при организованной подаче воздуха вследствие реакции азота воздуха с кислородом (при высоких температурах процесса): $N_2 + 2O_2 \rightarrow 2NO$ </p>
<p>Взвешенные вещества</p>	<p>унос золы, прореагировавших и непрореагировавших реагентов</p>
<p>Углерод оксид</p>	<p>химический недожог</p>
<p>Сера диоксид (Ангидрид сернистый)</p>	<p>при наличии S_p в элементарном составе сырья/отходов, подаваемых на сжигание: $C_m H_n S + kO_2 \rightarrow mCO_2 + \frac{n}{2}H_2O + vSO_2 + Q_5$ </p>

- избыток воздуха;

- повышенная температура (>1200)

- недостаток воздуха

- высокое содержание в топливе

Очистка дымовых газов



Узел восстановления

Узел приготовления и дозирования реагентов

Узел реagentной нейтрализации

газов

Очистка дымовых газов



Узел абсорбции /



Узел механической очистки газов

Очистка дымовых газов

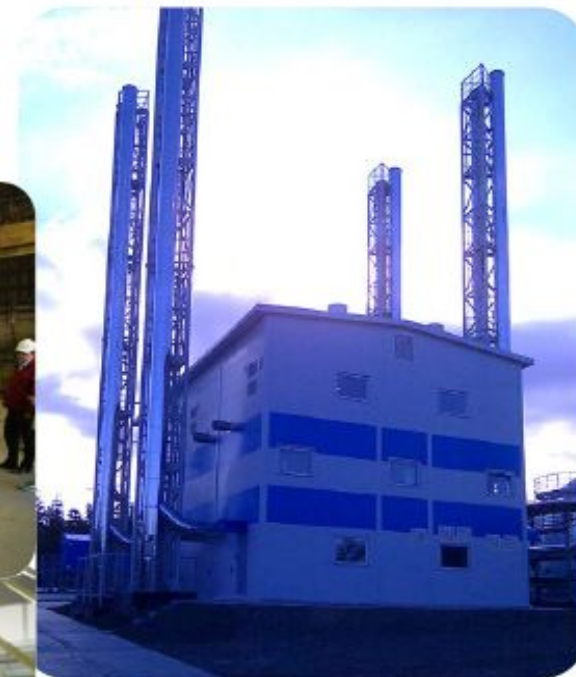
Вспомогательные узлы при очистке дымовых газов

Узлы охлаждения дымовых газов:

Узел подачи дутьевого воздуха

Узел охлаждения газов водой

Узел (узлы) рекуперации
тепловой энергии



Узел отведения
отходящих газов
(дымосос, дымовая труба)

Охрана окружающей среды (6)

В Управляющей организации и на Предприятиях разработана, задокументирована, внедрена, поддерживается в рабочем состоянии и постоянно улучшается интегрированная система менеджмента в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 50001.

Политика ИСМ объединяет в себе намерения и обязательства Управляющей организации и Предприятий в области охраны труда и здоровья, окружающей среды, промышленной безопасности, качества и энергоэффективности, а также создает основу для действий и для установления целей в перечисленных областях по направлениям деятельности.

Целями создания ИСМ являются:

- создание и обеспечение безопасных условий труда, защиты здоровья работников;
- снижение рисков возникновения аварий;
- достижение и поддержание высокого уровня качества продукции и услуг, стабильное производство продукции конкурентоспособного качества, отвечающей требованиям потребителей;
- снижение воздействия на окружающую среду, предотвращение ее загрязнения в равновесии с социально-экономическими потребностями, обеспечение рационального использования природных ресурсов;
- повышение энергетической эффективности производственных процессов и минимизация нерационального использования энергоресурсов, снижение затрат на приобретение (закупку) и генерацию энергоресурсов
- соответствие деятельности Управляющей организации и Предприятий установленным законодательным и иным требованиям, в том числе требованиям нормативных и локальных актов;
- снижение рисков, идентифицированных в рамках ИСМ;
- повышение удовлетворенности потребителей и всех заинтересованных сторон;
- повышение уровня рентабельности Управляющей организации и Предприятий;
- повышение инвестиционного имиджа Управляющей организации и Предприятий;
- обеспечение непрерывности и успешного развития бизнеса;
- повышение уровня социальной ответственности персонала Управляющей организации и Предприятий.

Спасибо за внимание!

Презентацию подготовили для проведения обучений:

Бурачевский В.Н.

Телепов Д.А.

Хаernasов Р.З.

Олейников А.О.

Куриленко А.И.

Климов В.А.

Ниязов М.Х.

Чеботарев Д.Д.