

Анализ проходимости «слесарно-механического участка» заготовительного производства АО «Электросигнал»

Производительность участка:

- 3000 н/ч в мес.-при обычной укомплектованности персоналом;
- 1400 н/ч в мес.-в текущий период (Covid-19)

Итого (до конца года) – 2800 н/ч

Планируемая загрузка:

- 1300 н/ч – Хрусталь-1;
- 800 н/ч – ремонт Хрусталь;
- 1400 н/ч – ТУФ;
- 600 н/ч – КВ;
- 3200 н/ч – серия;
- 2200 н/ч – Волна;
- 1500 н/ч – Антей-Тишина;

Итого (до конца года) – 11 000 н/ч

