

**Письменная экзаменационная работа
по теме:**

**«Технологический процесс ручной дуговой
сварки углового соединения штуцера с трубой
из стали (ст-3пс)»**

Руководитель: Т.В. Евстафиева

Выполнил: обучающийся гр. СВ18

И.И. Иванов

Калининград 2021

Цель работы:

Описание технологического процесса сборки и сварки **углового соединения штуцера с трубой из стали (ст-3пс)**

Задачи:

- выбор и характеристика сварочных материалов;
- подготовка и сборка металла под сварку;
- выбор режима сварки;
- дефекты швов сварных соединений и контроль качества;
- организация рабочего места и безопасные приемы ведения работ

ВВЕДЕНИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ

Ст-3пс –

Химический состав стали.

Механические свойства стали

ВЫБОР И ХАРАКТЕРИСТИКА СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Для ручной дуговой сварки сварочным материалом является электрод.

ПОДГОТОВКА МЕТАЛЛА ПОД СВАРКУ

СБОРКА ДЕТАЛЕЙ ПОД СВАРКУ

ВЫБОР РЕЖИМА СВАРКИ

ЧЕРТЕЖ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ

ЧЕРТЕЖ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ

ДЕФЕКТЫ ШВОВ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА

Для питания дуги постоянным током я применяю

БЕЗОПАСНЫЕ ПРИЕМЫ ВЕДЕНИЯ РАБОТ

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В ходе проделанной работы был описан и разработан процесс сборки и сварки углового соединения штуцера с трубой из стали (ст-3пс).

В ходе основной части была приведена технология производства работ, а именно описан технологический процесс изготовления, подготовки и сборки под сварку труб, приведена последовательность технологических операций, описан режим сварки, затронута тема дефектов и контроля сварных швов.

Так же в ходе работы описаны применяемые инструменты, оборудование, используемые материалы при производстве работ. Описана техника безопасности.

К работе прилагается технологическая карта и чертеж изделия с конструктивными элементами.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!