

Письменная экзаменационная  
работа на тему: «Процесс  
изготовления детали «Коленчатый  
вал»

Выполнил: студент группы  
ЗСТ-18

Шитова Оксана

Руководитель – Горбачева Т.А.

# Введение

Цель письменной экзаменационной работы – теоретическое обоснование изготовления детали.

Объект исследования – деталь «Коленчатый Вал».

Предметом исследования является процесс изготовления детали «Коленчатый вал»

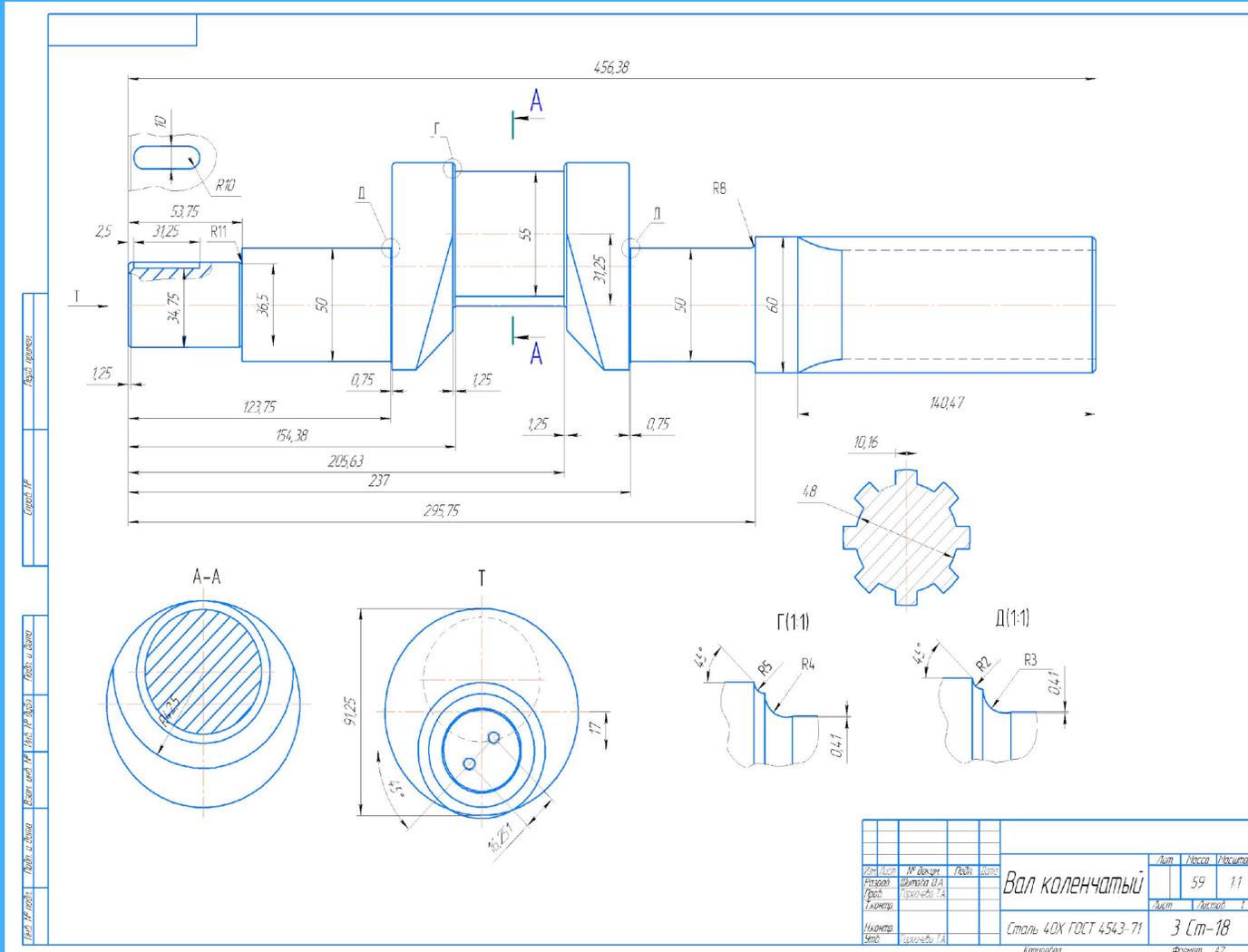
Задачи:

- выбрать метод получения заготовки, технологический маршрут обработки;
- выбрать технологическое оборудование, станочные приспособления, режущий инструмент и измерительный инструмент;
- рассчитать режимы резания и технологическую норму времени;
- рассмотреть технику безопасности при работе на станке.

# Описание детали

- ▶ Деталь – Вал коленчатый
- ▶ Материал – Сталь 40Х ГОСТ 4543-71
- ▶ Длина детали – 456,38 мм
- ▶ Наибольший рабочий диаметр – 60 мм
- ▶ Деталь «Вал коленчатый» является составной частью главного привода кривошипного открытого пресса усилием 160 тс, предназначенного для штамповки крупногабаритных деталей (вид получаемой заготовки на прессе зависит от конфигурации матрицы). Коленчатый вал используется для передачи вращательного движения.

# Деталь





# Заключение

В процессе выполнения работы были отработаны навыки: по выбору заготовки, по разработке технологического процесса, по расчётам режимов резания, машинного времени работы.

Также в процессе выполнения работы были получены навыки по составлению технологической карты.

В ходе выполнения работы были решены следующие задачи :

1. Проанализирована справочная и техническая литература.
2. Разработан технический процесс изготовления детали «Винт».
3. Рассчитаны режимы резания с помощью справочных данных.
4. Составлена технологическая карта по изготовлению детали.

■ СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ