

«Липецкий индустриально-строительный колледж»

# **«Технология общестроительных работ при возведении жилого дома «Лидия»**

Выполнил студент группы 1-15  
Игрунов Владимир  
Профессия  
«Мастер общестроительных работ»  
Научный руководитель:  
Смолянинова А.В.

Липецк 2018год.

## «Липецкий индустриально-строительный колледж»

Цель дипломной работы рассмотреть технологию общестроительных работ при возведении жилого дома «Лидия»

Задачи дипломной работы:

1. Описать технологию кладки стен из керамического камня толщиной 380мм по ОСПШ;
2. Описать технологическую последовательность монтажа вентиляционных блоков типа В;
3. Описать технологический процесс выполнения ручной дуговой сварки углового соединения стали марки Ст3пс толщиной 15мм, многопроходным швом в нижнем положении, с разделкой кромок.

1. По прочности изделия (кроме крупноформатного камня и камня с горизонтальными пустотами) на марки М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300;
  - крупноформатные камни - М35, М50, М75, М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300;
  - камень с горизонтальными пустотами -М25, М35, М50, М75, М100;
1. По морозостойкости изделия подразделяют на марки F25, F35, F50, F75, F100;
2. По показателю средней плотности изделия подразделяют на классы: 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 2,0;





Габаритные размеры:

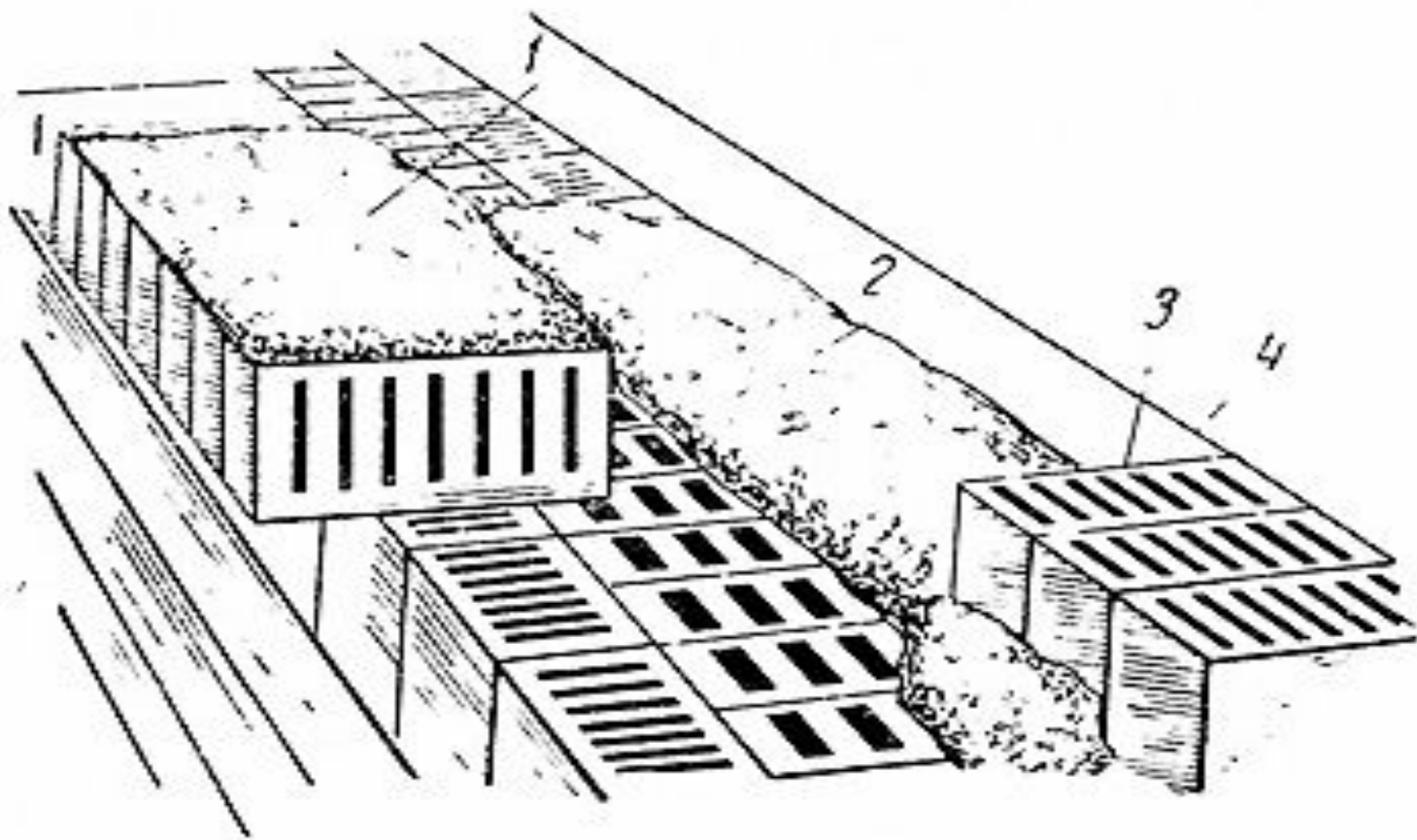
длина 5500мм

ширина 2400-2000мм

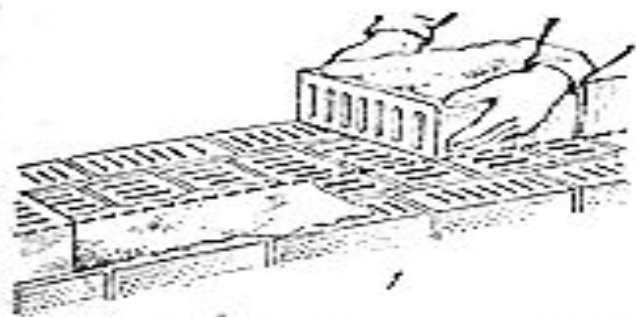
высота 1800мм

Масса изделия из металла  
250 кг

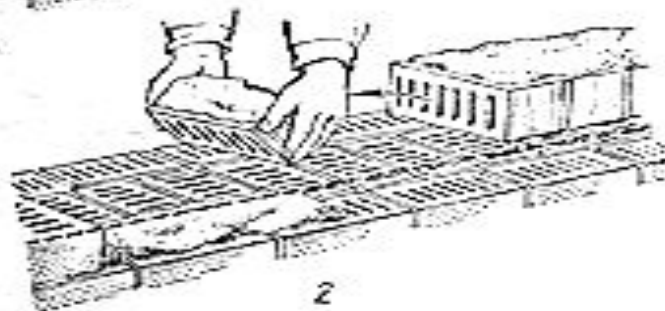
Настила 525кг.



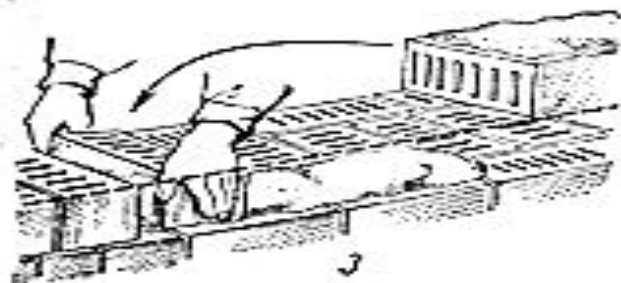
Раскладка керамических камней для кладки наружной тычковой версты: 1 — наверстанные камни, 2 — постель из раствора, 3 — уложенные камни,



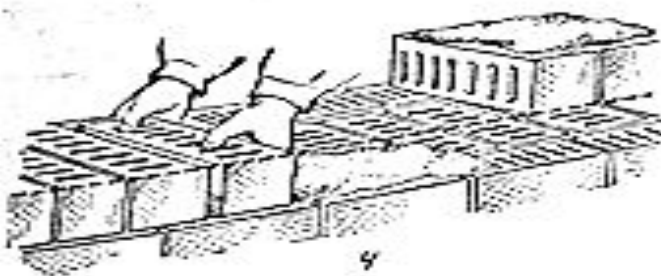
1



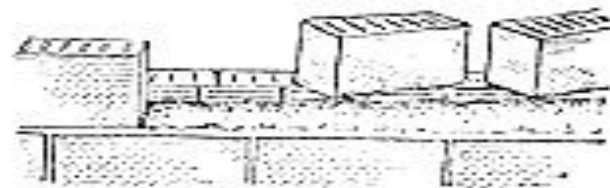
2



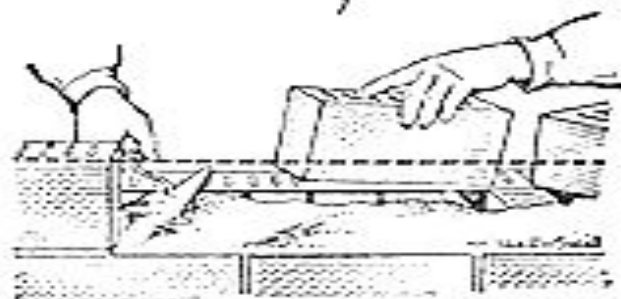
3



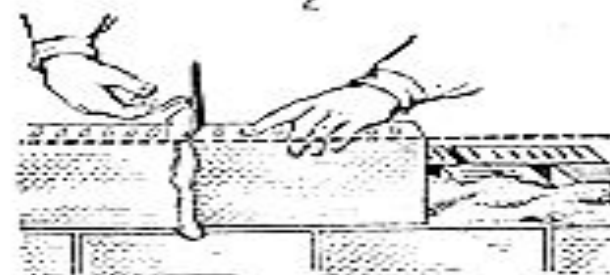
4  
a)



1



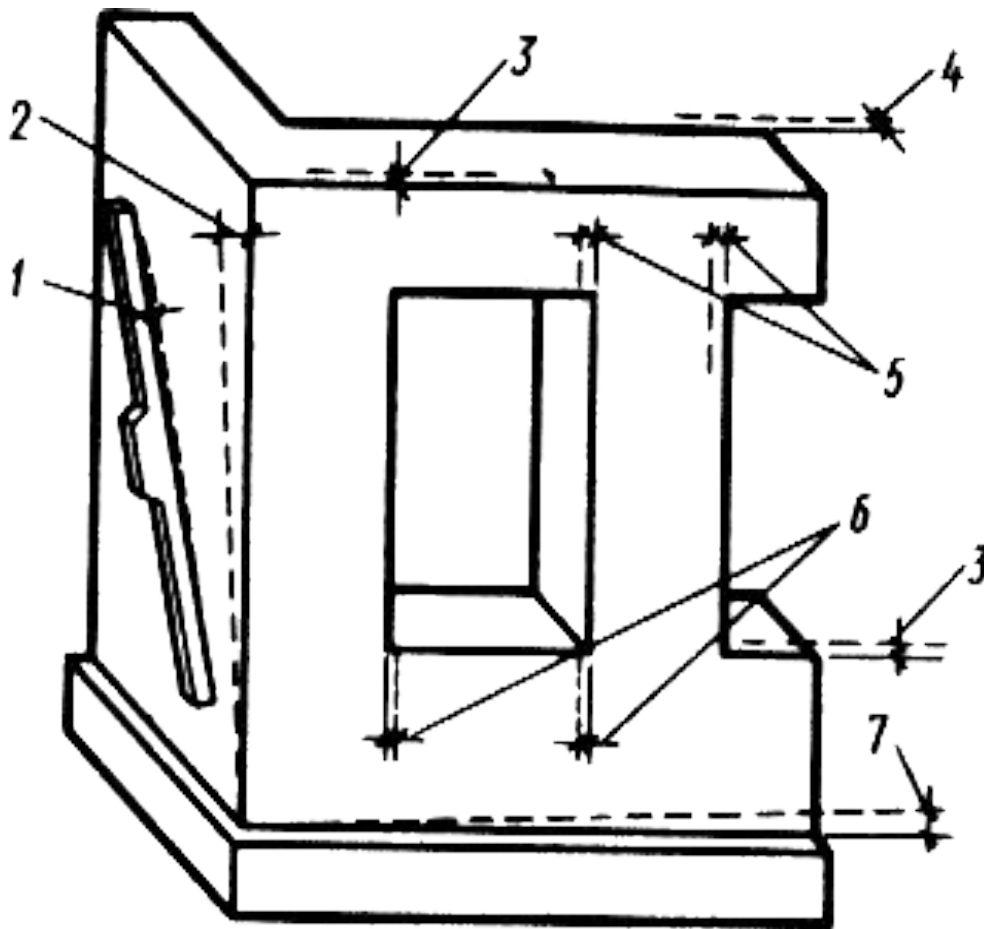
2



3

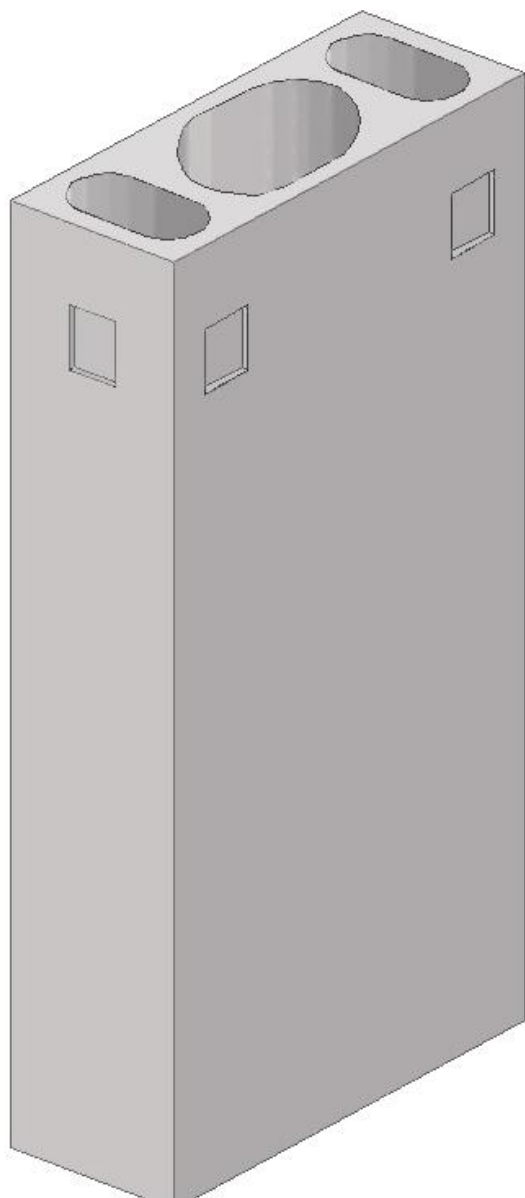


4  
b)

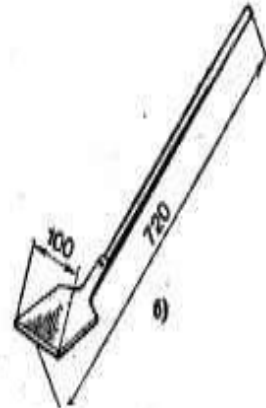
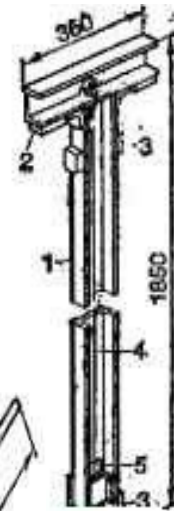


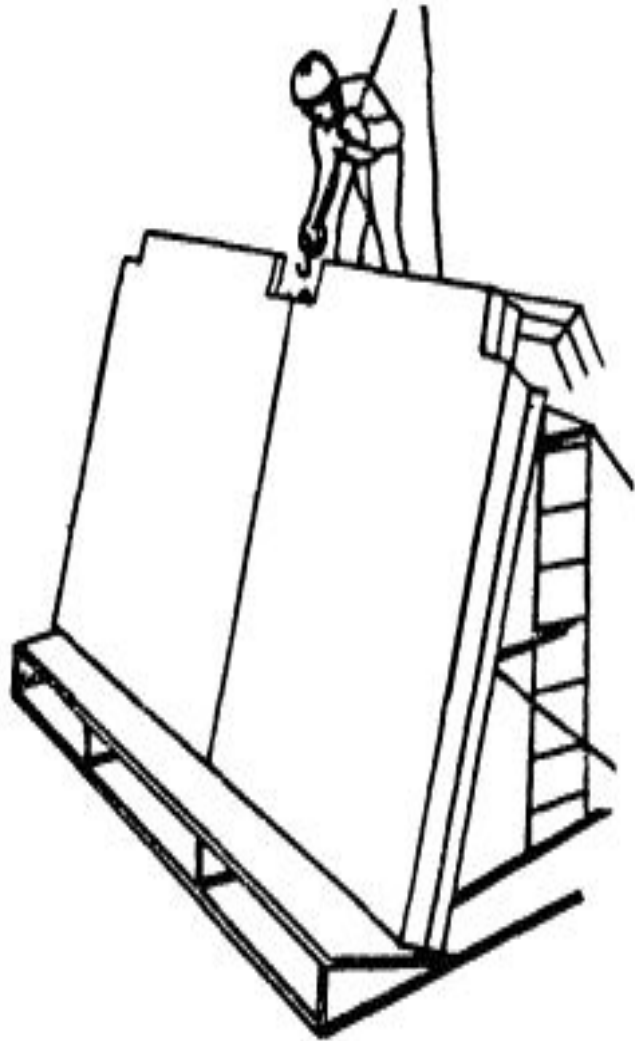
Допускаемые отклонения при возведении стены из керамического камня, мм: 1 - вертикальной поверхности - 10 мм; 2 - поверхностей углов по вертикали: на этаж - 15 мм, на всю высоту стены - 30 мм; 3 - отметки обреза - 10 мм; 4 - толщины кладки  $\pm 15$  мм; 5 - ширины простенков - 15 мм; 6 - ширины проемов  $\pm 15$  мм; 7 - рядов кладки от горизонтали на 10 м длины - 15 мм

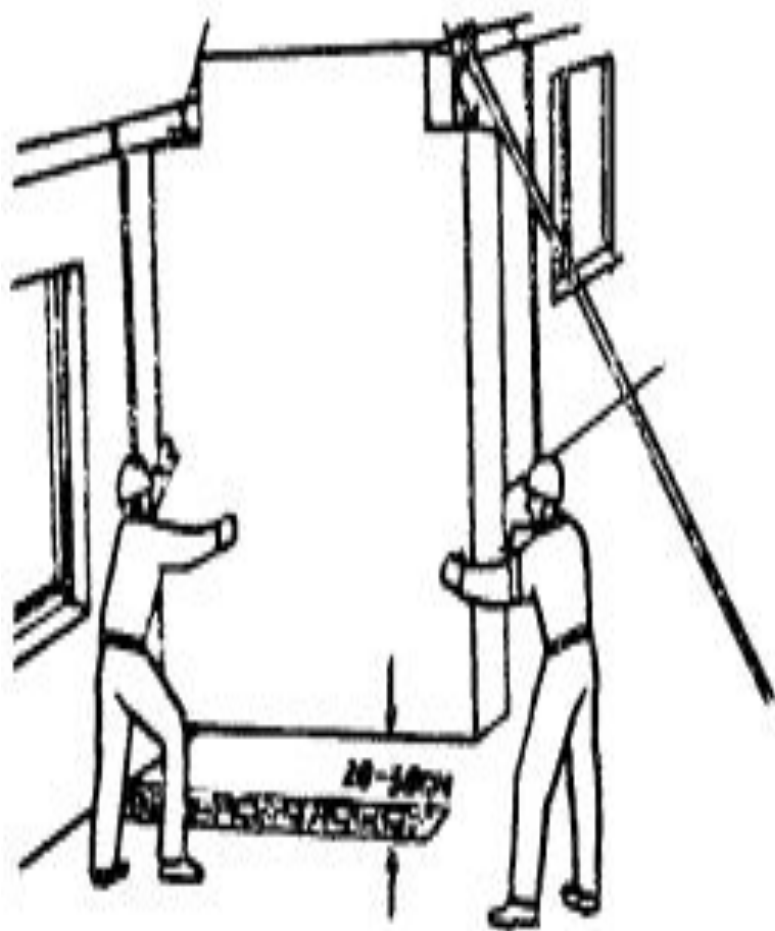


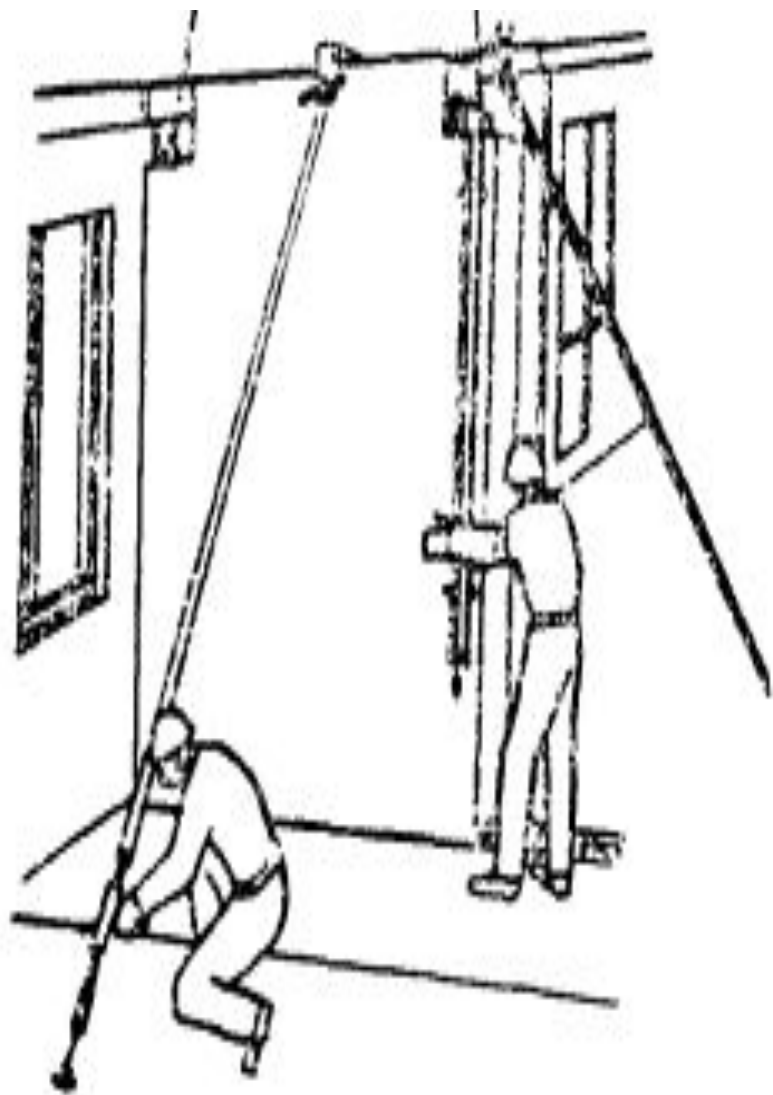


Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Пред. откл.
Отклонение от линейного размера	Длина блока:	
	св. 1600	±10
	Толщина блока	±5
	Высота блока	±8
	Поперечное сечение каналов, размеры выступов, вырезов и отверстий	±5
	Положение каналов	5
	Положение закладных изделий:	
	в плоскости блока	10
из плоскости блока	5	
Отклонение от прямолинейности профиля лицевых поверхностей в любом сечении на длине 1600	-	5









Условное обозначение сварного соединения	Конструктивные элементы		$s$	$e$		$g$	
	подготовленных кромок свариваемых деталей	сварного шва		Номин.	Пред. окл.	Номина.	Пре д. откл.
У6			От 3 до 5	8	±2	0,5	+1,5 -0,5
			Св. 5 до 8	12			
			Св. 8 до 11	16			
			Св. 11 до 14	20	±3		+2,0 -0,5
			Св. 14 до 17	24			
			Св. 17 до 20	28			
			Св. 20 до 24	32			
			Св. 24 до 28	35			

«Липецкий индустриально-строительный колледж»

# **«Технология общестроительных работ при возведении жилого дома «Лидия»**

Выполнил студент группы 1-15  
Игрунов Владимир  
Профессия  
«Мастер общестроительных работ»  
Научный руководитель:  
Смолянинова А.В.

Липецк 2018год.