

Презентация на тему:
«Сведения о конструкции
бесстыкового пути»

Тема: Сведения о конструкции бесстыкового пути.



Бесстыковой путь на
главных и станционных
путях может
укладываться в прямых
участках и в кривых
радиусами **не менее**
250м

Шпалы

В бесстыковом пути должны применяться железобетонные шпалы



эпюра шпал на путях 1-4 классов:

- прямые и кривые радиусом более 1200 м – **1840** шт./км

- кривые радиусом 1200 м и менее (затяжные спуски круче 0,012) – **2000** шт./км

эпюра шпал на путях 5-го класса:

- прямые и кривые радиусом более 650 м – **1440** шт./км

- кривые радиусом 650 м и менее – **1600** шт./км



Выправка пути машиной ВПП-02 в местах отступлений, зарядки и разрядки машины ВПО-3000



Выгрузка путей до 800 м с рельсовозного состава



Сварка путей в сверхдлинные машиной ПРСМ



Укладка в путь сверхдлинных плетей с закручиванием гаек машиной



Глубокая очистка балласта от засорителей машиной Rm-80 с погрузкой засорителей в универсальные полувагоны ПУ



Выправка пути машиной ВПП-02



Стабилизация пути динамическим стабилизатором ДСП



Оправка балластной призмы быстроходным планировщиком ПБ



Выгрузка щебеночного балласта из хопперов-дозаторов



Окончательная выправка пути в плане и профиле машиной "Дуоматик 09-32"



Срезка обочины и планировка дна и откоса кюветов путевым стругом

ТЕХНОЛОГИЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА
БЕССТЫКОВОГО ПУТИ С ДВОЙНОЙ ОЧИСТКОЙ БАЛЛАСТА

Первый этап - проектно-изыскательский и разработка проекта

Второй этап - подготовительный на перегоне



Третий этап - замена рельсошпальной решетки



Четвёртый этап - замена инвентарных рельсов на плети и
сварка их в сверхдлинные плети



Пятый этап-двойная очистка балласта от засорителей



Шестой этап - отделочные работы



Седьмой этап - заключительный

