

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

ВВЕДЕНИЕ

**КОМПРЕССОР - ЭТО МАШИНА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ
ДАВЛЕНИЯ И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГАЗА ИЛИ ПАРА,
Т.Е. КОМПРЕССОР ЗА СЧЕТ ПОДВОДА ЭНЕРГИИ
ИЗВНЕ ПРЕОБРАЗУЕТ ЕЁ В ПОТЕНЦИАЛЬНУЮ
ЭНЕРГИЮ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ИЛИ ПАРА.**

**Рекомендуемая литература
для изучения дисциплины «Теория, расчет и
конструирование поршневых компрессоров»**

1. Основная литература:

- 1.1. *Пластинин П.И.* «Поршневые компрессоры», 3-е изд., учебное пособие в двух томах: Том 1 «Теория и расчет», -М.: КолосС, 2006. -400 с.; Том 2 «Основы проектирования. Конструкция», -М.: КолосС, 2008. -707 с.

2. Дополнительная литература:

- 2.1. *Видякин Ю.А., Доброклонский Е.Б., Кондратьева Т.Ф.* «Оппозитные компрессоры». -Л.: Машиностроение, 1979. -280 с.
- 2.2. *Кондратьева Т.Ф. Исаков В.П.* «Клапаны поршневых компрессоров». -Л.: Машиностроение, 1983. -158 с.
- 2.3. *Пластинин П.И.* «Компрессорные машины: Введение», -М.: МГТУ им. Н.Э.Баумана, 2002. -62 с.
- 2.4. *Пластинин П.И.* «Расчет и исследование поршневых компрессоров с использованием ЭВМ». -М.: ВИНТИ, 1981. -168 с.
- 2.5. *Пластинин П.И.* «Теория и расчет поршневых компрессоров». -М.: Агропромиздат, 1987. -271 с.
- 2.6. *Пластинин П.И., Дегтярева Т.С.* «Теория и расчет поршневых компрессоров: Краткий конспект лекций». -М.: МГТУ им. Н.Э.Баумана, 2002. -77 с.

- 2.7. *Фотин Б.С., Пирумов И.Б., Пластинин П.И., Прилуцкий И.К.* "Поршневые компрессоры". - Л.:Машиностроение,1987. -372 с.
- 2.8. *Френкель М.И.* «Поршневые компрессоры», 3-е издание, -Л.: Машиностроение, 1969. –744 с.

3. Специальная литература для выполнения курсовых проектов и домашних заданий.

- 3.1. «Объемные компрессоры: Атлас конструкций» / *Поспелов Г.А., Пластинин П.И., Шварц А.И., Сафин А.Х.* –М.: Машиностроение, 1994. –120 с.
- 3.2. *Пластинин П.И.* «Поршневые компрессоры: Методические указания по курсовому проектированию». 2-е изд. –М.: МГТУ им. Н.Э.Баумана, 1997. –10 с.
- 3.3. *Пластинин П.И., Ардашев В.И.* «Конструирование поршневых компрессоров низкотемпературных установок». –М.: МГТУ им. Н.Э.Баумана, 1989. –20 с.
- 3.4. *Пластинин П.И., Дегтярева Т.С., Мазурин Э.Б.* "Поршневые компрессоры: самостоятельное изучение конструкций" .-М.: изд-во МГТУ, 1998. – 45 с.
- 3.5. *Пластинин П.И., Едемский В.С.* Методические указания по выполнению домашних заданий по курсу «Поршневые компрессоры». –М.: МВТУ им. Н.Э.Баумана, 1982. –20 с.
- 3.6. *Пластинин П.И., Дегтярева Т.С., Едемский В.С.* "Примеры расчетов поршневого компрессора: Учебное пособие по курсовому проектированию". -М.:МВТУ им. Н.Э.Баумана, 1984.- 46 с.

Области применения компрессорных машин.

- Холодильная техника.
- Химическая и нефтехимическая промышленность.
- Перемещение газов (вентиляция, газопроводы и т.д.).
- Нефтедобыча и нефтяная промышленность.
- Энергетика.
- Использование сжатого воздуха в качестве энергоносителя.
- Использование сжатого воздуха или газа для интенсификации технологических процессов (ТРД, металлургия и т.д.).
- Сжатие газов для обеспечения технологических процессов (разделение газов, криогеника и т.д.).
- Пневмотранспорт.
- Системы управления и автоматизации.
- Оборонная техника.
- Космическая техника.
- Медицина и медицинская техника.
- Пищевая промышленность.
- Торговля и много, много других отраслей.

Принципы действия компрессоров.

Принцип действия компрессора определяется

- совокупностью физических явлений, которые используются для повышения давления газа;
- способом подвода энергии к газу.

Классификация компрессоров по принципу действия:

- объемные (статические) компрессоры,
- динамические компрессоры,
- тепловые компрессоры.

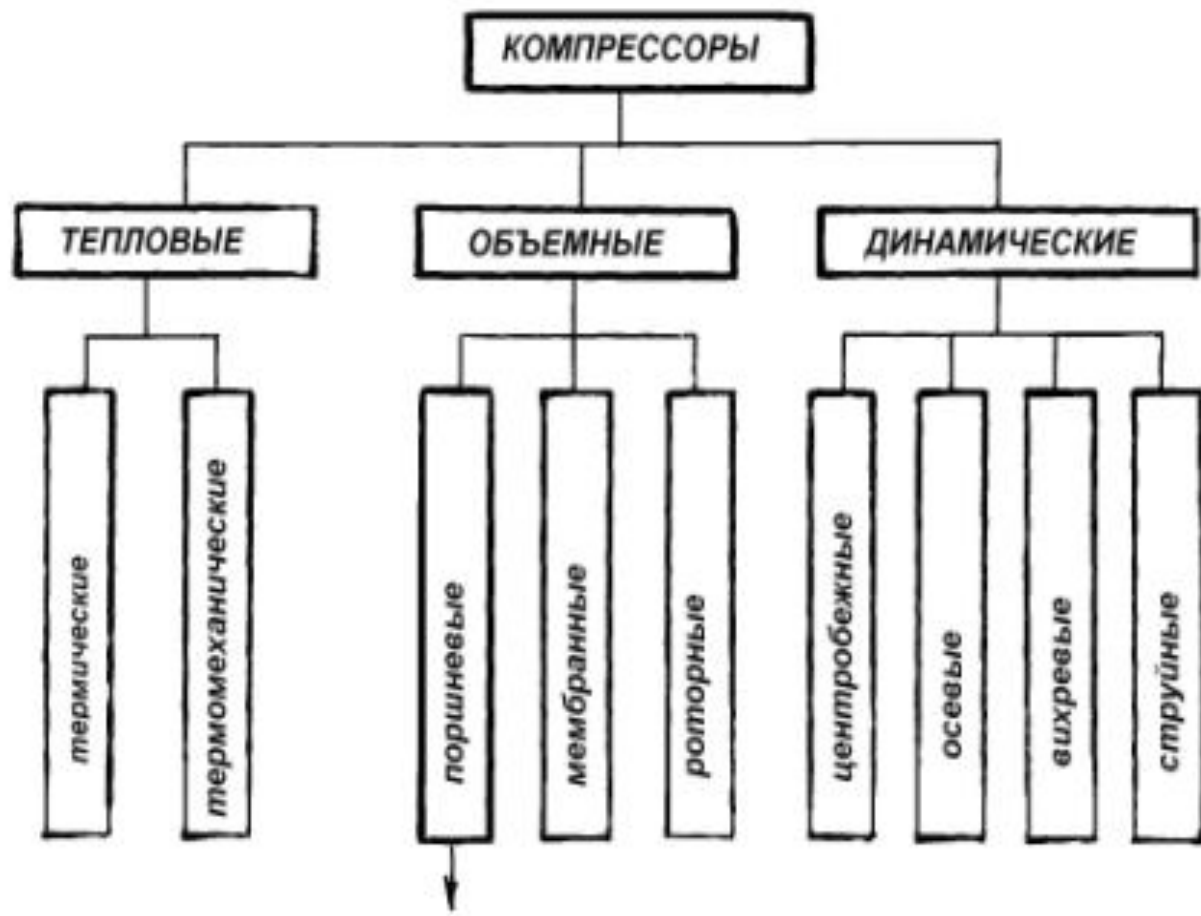
Тепловые компрессоры.

Совокупность физических явлений:

- нагрев газа в замкнутом объеме.

Способ подвода энергии к газу:

- подвод энергии в форме теплоты.



Динамические компрессоры.

Совокупность физических явлений -

- при замедлении движения потока на заторможенные молекулы по инерции набегают следующие за ними, что приводит к сближению молекул.

Способ подвода энергии к газу:

- преобразование энергии в два этапа:
 1. За счет подводимой механической энергии увеличивается кинетическая энергия газа;
 2. Кинетическая энергия частично преобразуется в энергию давления газа.

Особенность работы → Непрерывный поток газа и непрерывность процесса сжатия (повышения давления).

Объемные компрессоры.

Совокупность физических явлений -

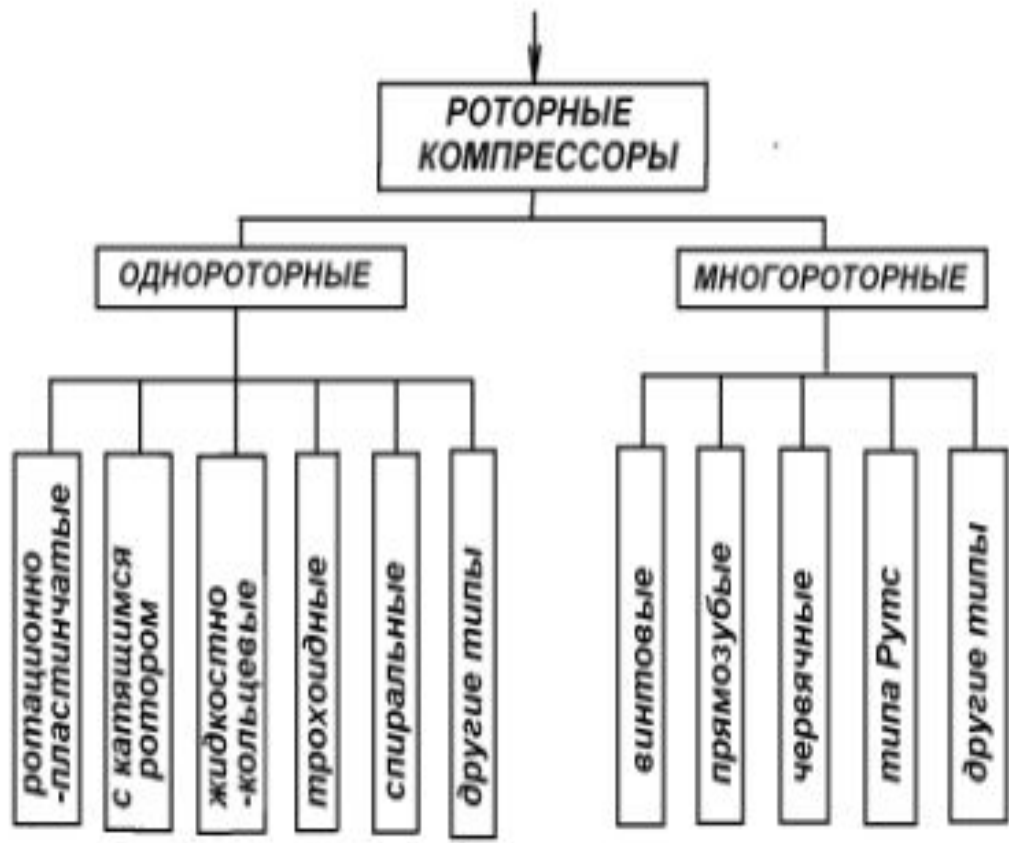
- уменьшение объема замкнутой полости за счет перемещения (деформации) стенок приводит к увеличению числа молекул в единице объема, т.е. к увеличению давления газа.

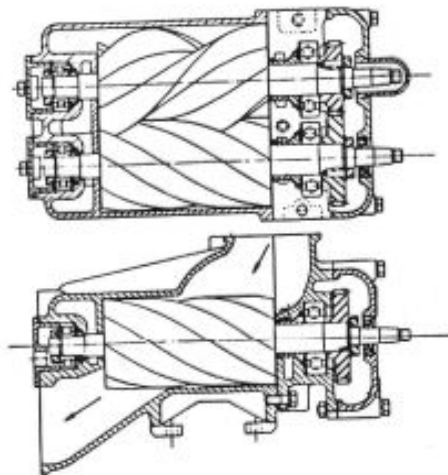
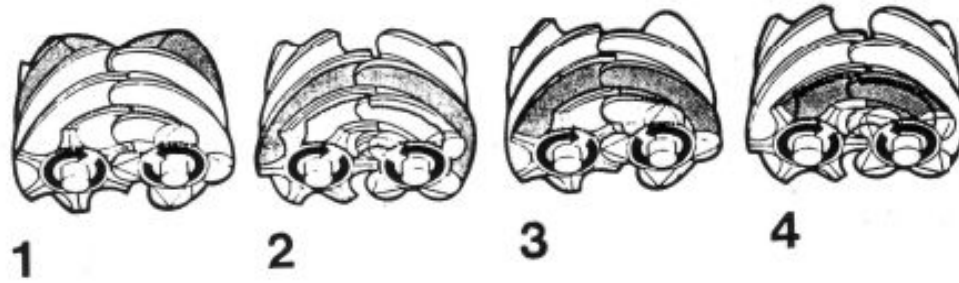
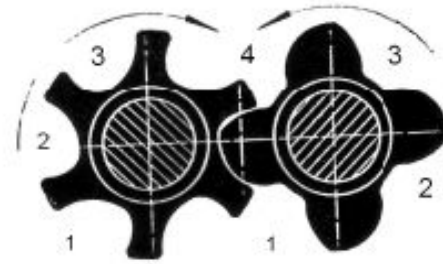
Способ подвода энергии к газу:

- механический (перемещение поршня).

Особенность работы → Периодичность процесса

Рабочая полость объемного компрессора периодически увеличивается в объеме (в это время газ поступает в рабочую полость) и периодически уменьшается в объеме (в это время газ сжимается, его давление повышается, а затем выталкивается из рабочей полости в полость с высоким давлением).





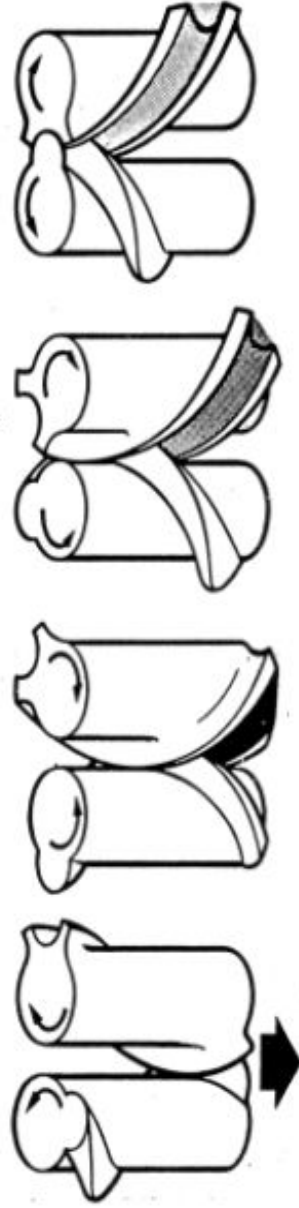
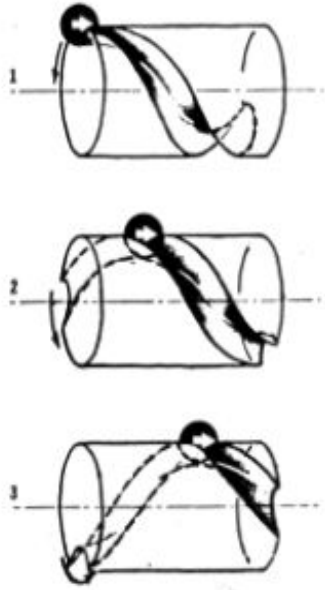
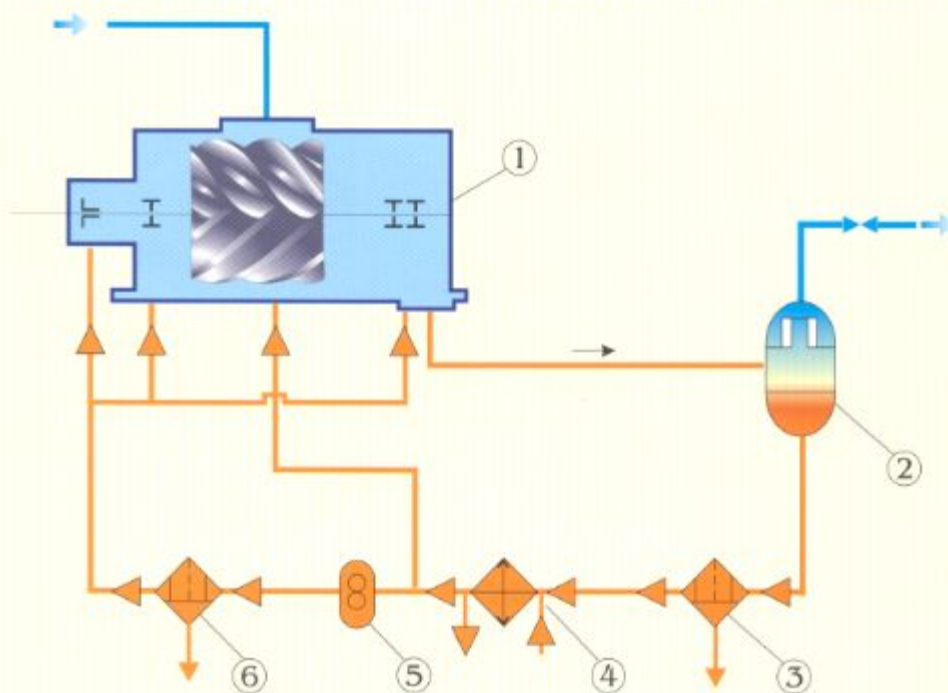
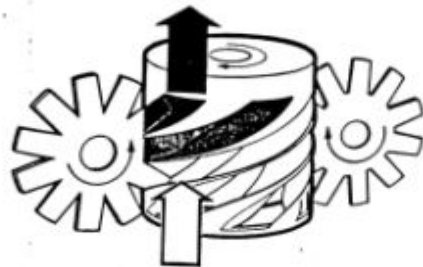


Схема смазки винтового компрессора:

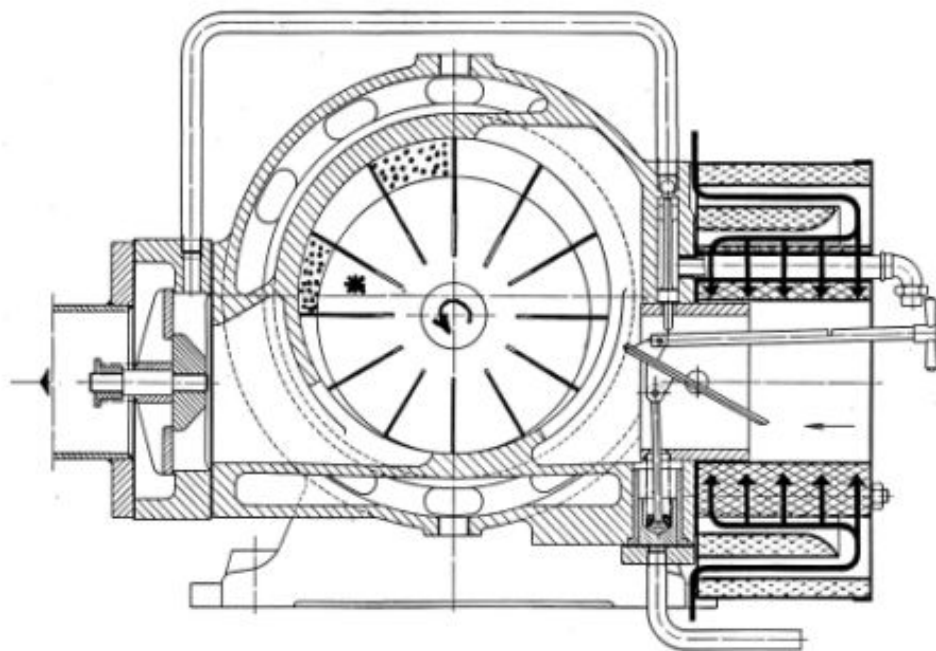


**1 - компрессор; 2 - маслоотделитель;
3 - фильтр масла; 4 - маслоохладитель;
5 - насос масляный; 6 - фильтр тонкой
очистки масла**

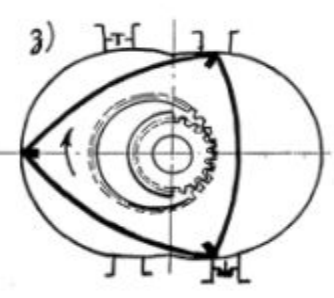
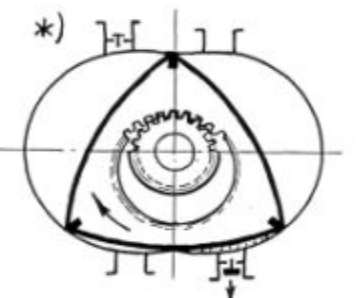
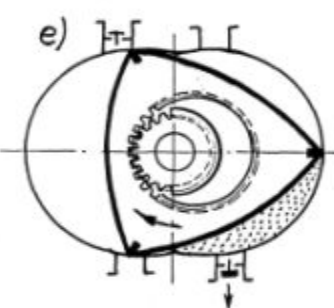
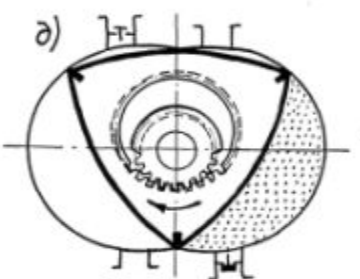
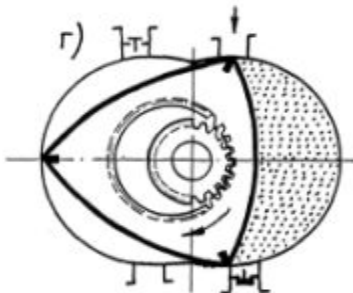
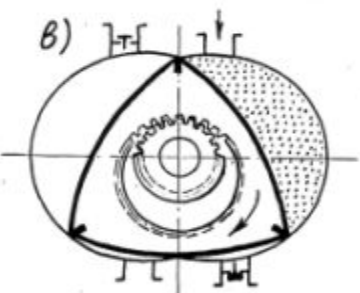
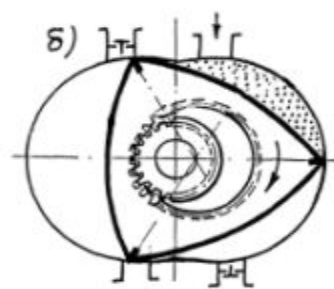
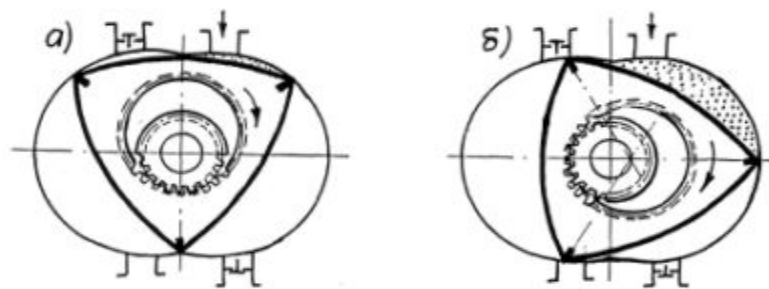
Одновинтовой (трехвальный) роторный компрессор



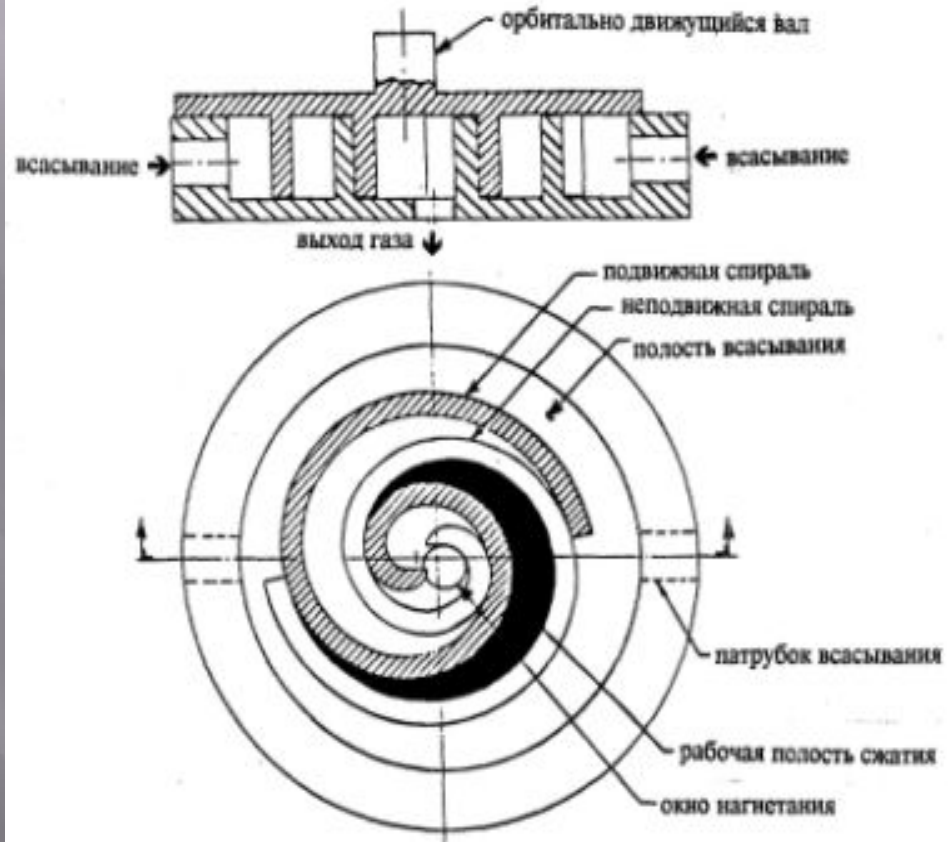
Ротационно-пластинчатый компрессор



Трохоидный компрессор



Спиральный компрессор





$\theta = 0$



$\theta = \pi/2$

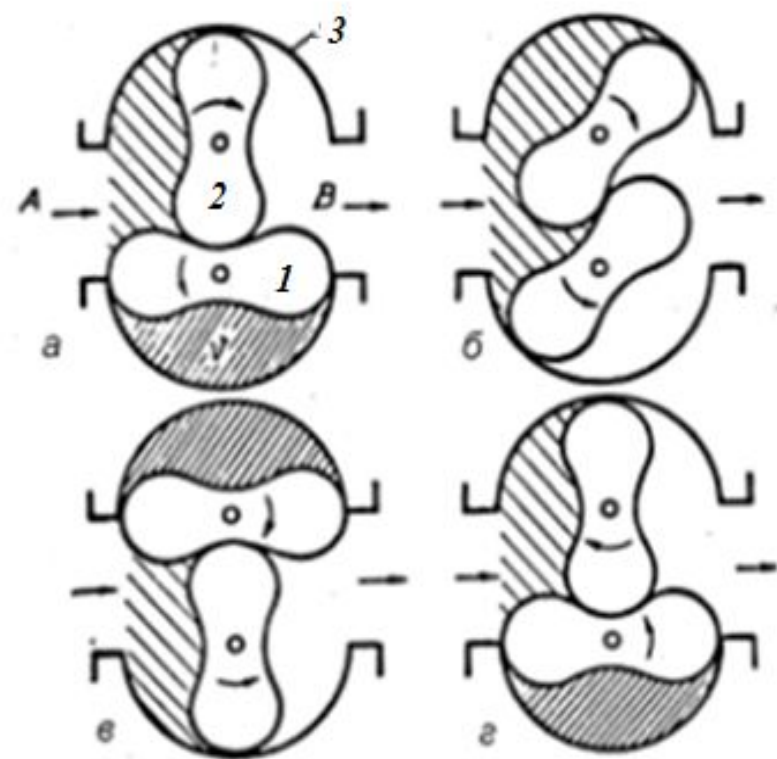


$\theta = \pi$

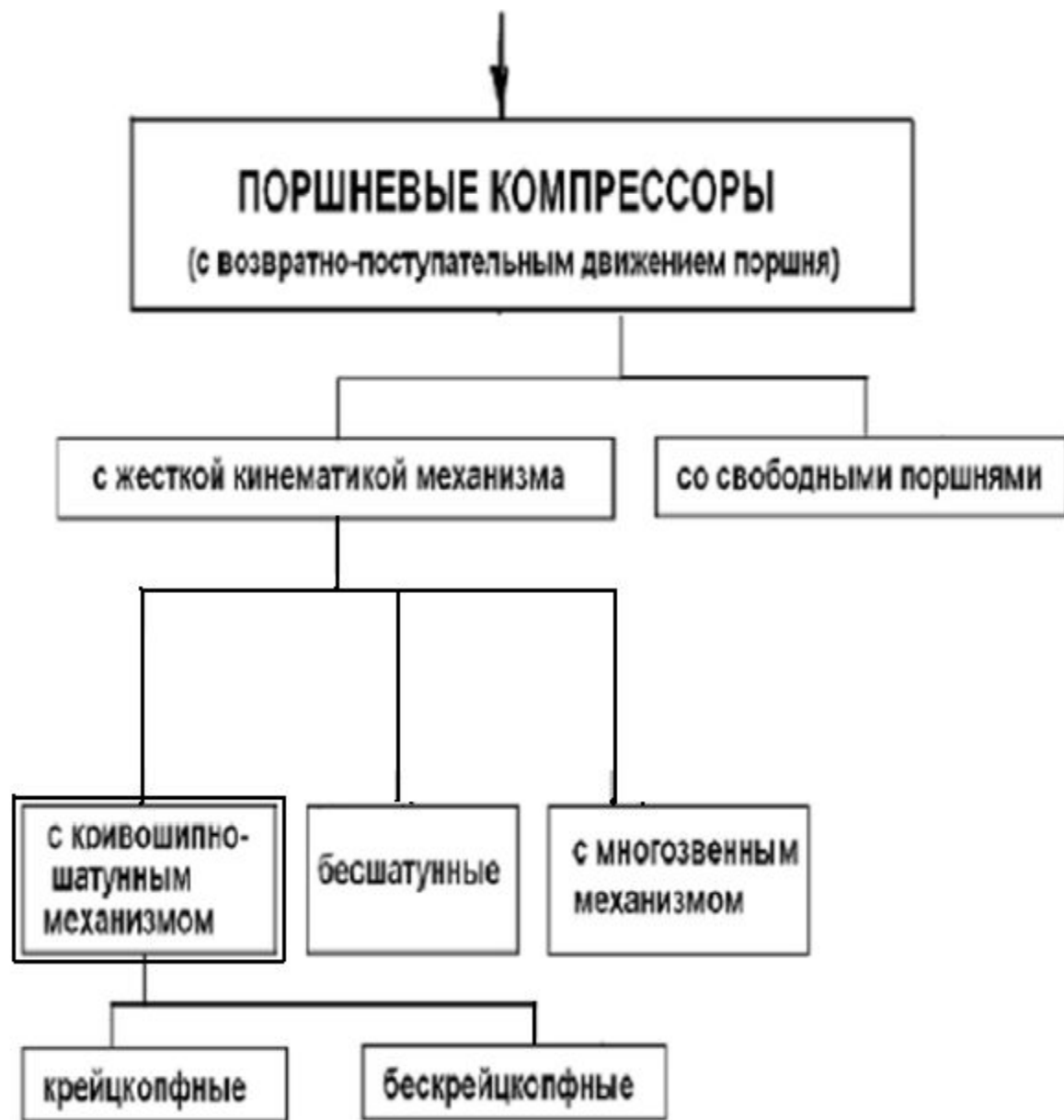


$\theta = 3\pi/2$

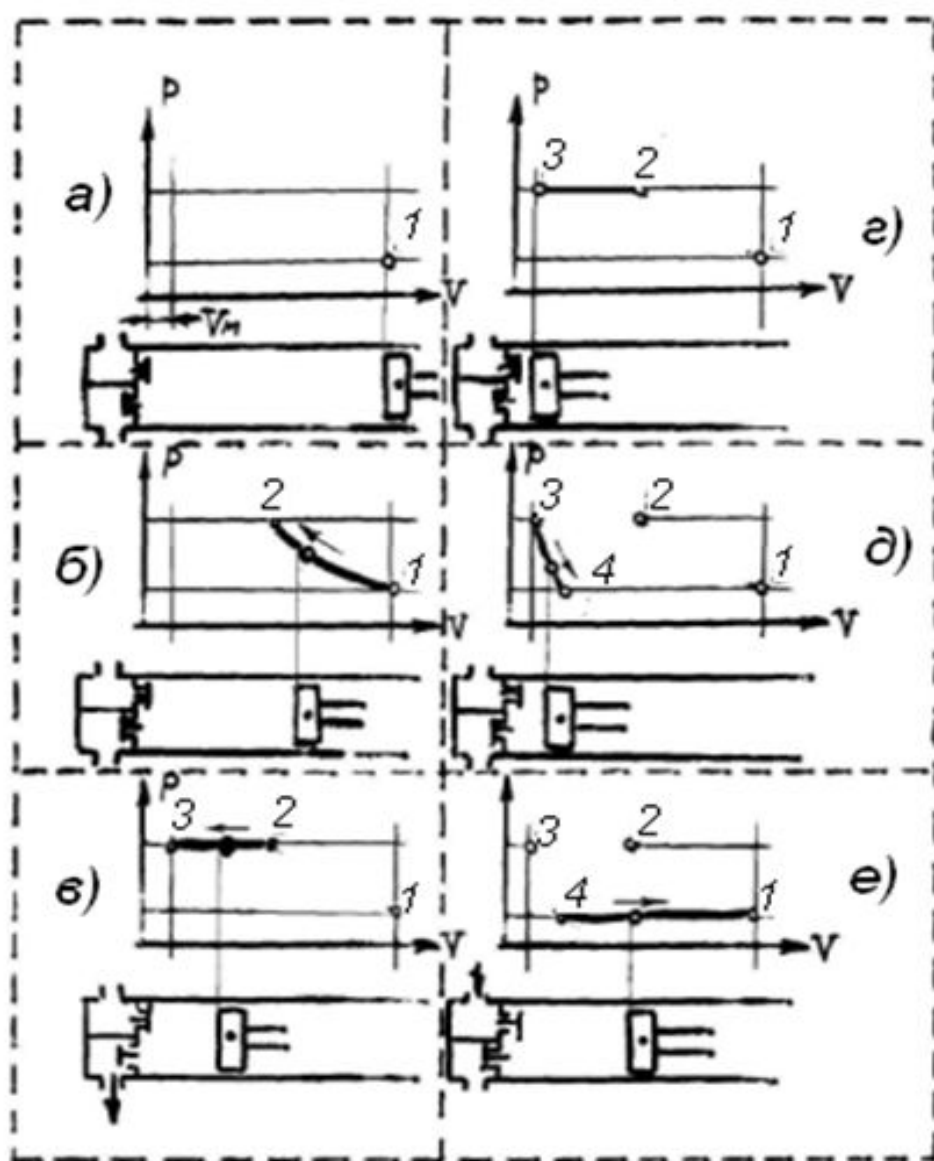
Шестеренчатые компрессоры (типа РУТС)



Компрессор с внешним сжатием



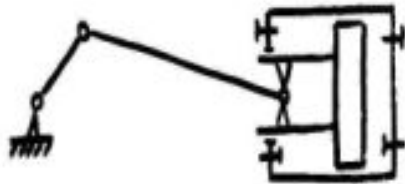
ПРИНЦИП РАБОТЫ ПОРШНЕВОГО
КОМПРЕССОРА



Общие сведения

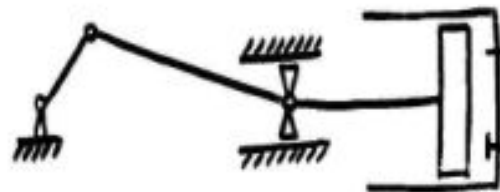
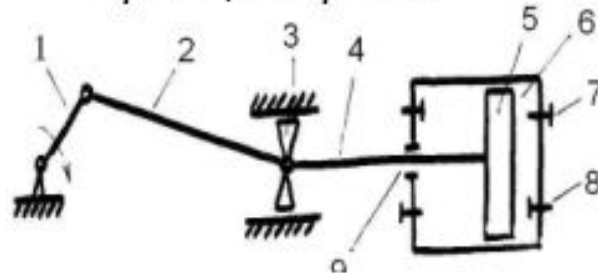
Кинематические схемы поршневых компрессоров

бескрейцкопфные



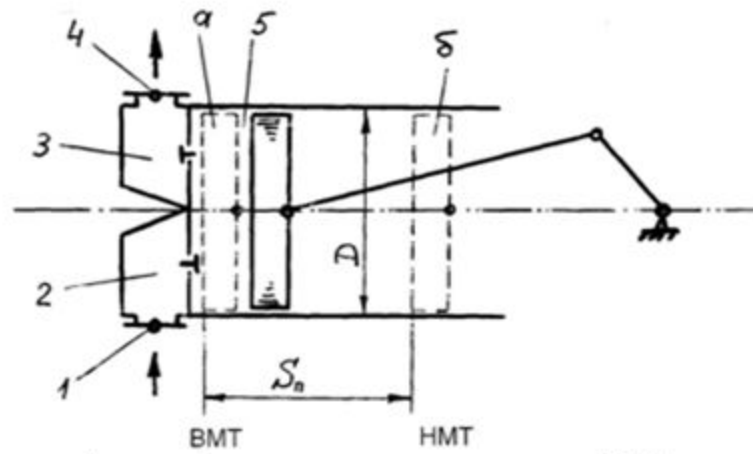
- 1 - кривошип (коленчатый вал)
- 2 - шатун
- 3 - крейцкопф
- 4 - шток
- 5 - поршень

крейцкопфные



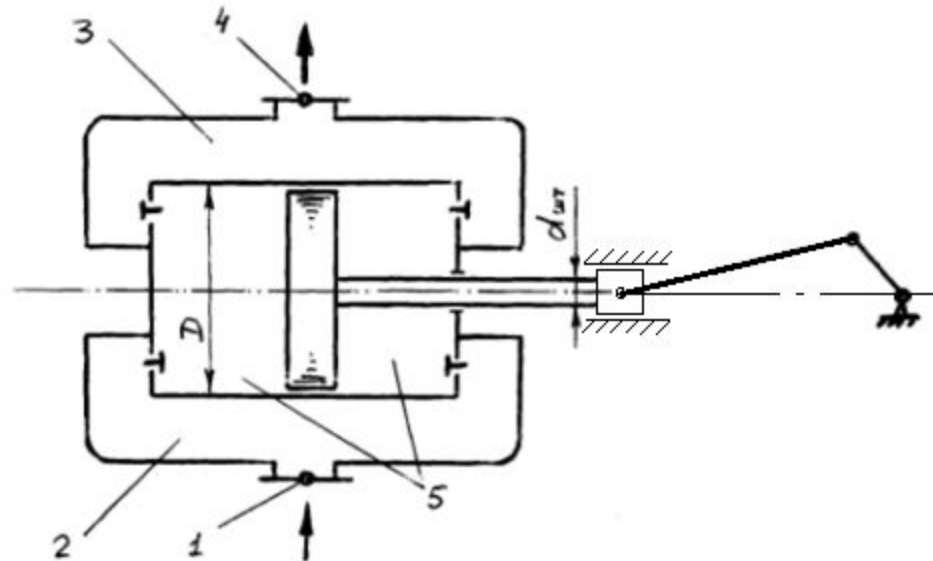
- 6 - цилиндр
- 7 - нагнетательный клапан
- 8 - всасывающий клапан
- 9 - уплотнение штока (сальник)

Схема цилиндра простого действия

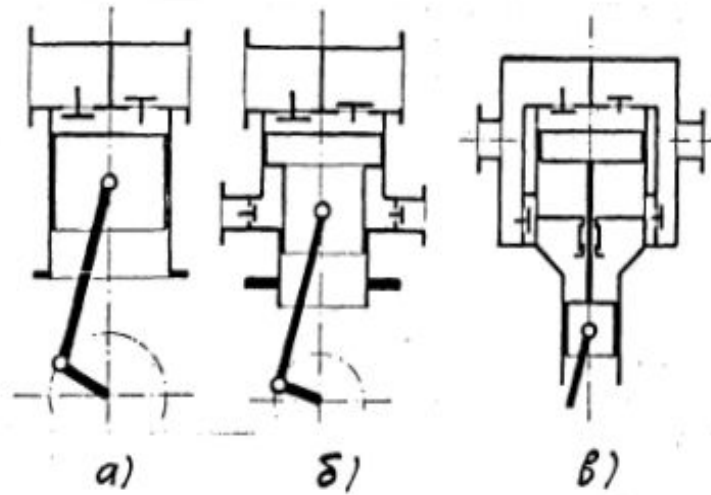


- 1 - стандартная точка всасывания (СТВ)
- 4 - стандартная точка нагнетания (СТН)
- а - поршень в ВМТ; б - поршень в НМТ

Схема цилиндра двойного действия



Типы поршней



а – тронковый поршень

б – дифференциальный поршень

в – дисковый поршень

МЕРТВЫЕ ТОЧКИ

ВЕРХНЯЯ МЕРТВАЯ ТОЧКА (ВМТ) (TDP)

НИЖНЯЯ МЕРТВАЯ ТОЧКА (НМТ) (BDP)

ОПИСАННЫЙ ОБЪЕМ

Для компрессоров простого действия

$$\bar{V}_h = \frac{\pi \cdot D^2}{4} \cdot S_n = F_n \cdot S_n$$

$$V_h = \frac{\pi \cdot D^2}{4} \cdot S_n \cdot n_o = F_n \cdot S_n \cdot n_o$$

Для компрессоров двойного действия

$$\bar{V}_h = \frac{2\pi \cdot D^2}{4} \cdot S_n - \frac{\pi \cdot d_{шт}^2}{4} \cdot S_n ,$$

$$\bar{V}_h = \frac{\pi}{4} (2D^2 - d_{шт}^2) \cdot S_n ,$$

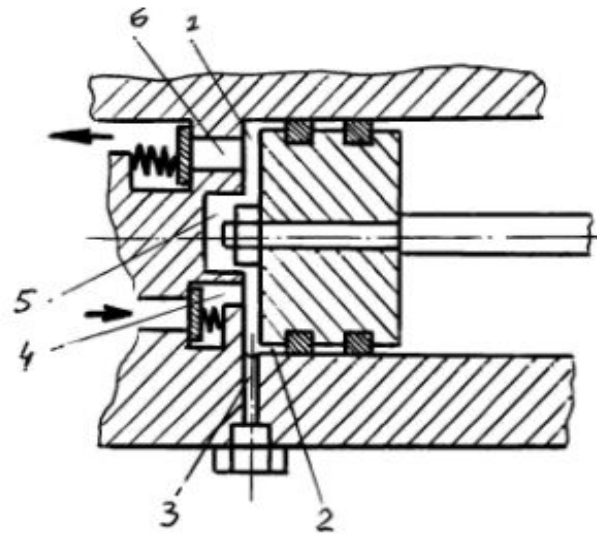
$$\bar{V}_h = \frac{\pi \cdot D^2}{4} (2 - \alpha_{шт}^2) \cdot S_n = F_n \cdot S_n (2 - \alpha_{шт}^2) ,$$

$$V_h = \frac{\pi}{4} \cdot (2D^2 - d_{шт}^2) \cdot S_n \cdot n_o ,$$

$$V_h = \frac{\pi \cdot D^2}{4} (2 - \alpha_{шт}^2) \cdot S_n \cdot n_o = F_n \cdot S_n (2 - \alpha_{шт}^2) \cdot n_o$$

где $\alpha_{шт} = \frac{d_{шт}}{D}$

МЕРТВЫЙ ОБЪЕМ



Относительный мертвый объем:

$$V_M = V_{\text{Л.М.О}} + V_{\text{КЛ.М.О}} + \sum V_{\text{доп.М.О}}$$

$$S_{\text{Л.М.О}} \approx 0,005 S_n + 0,5 \quad \text{мм}$$

$$a_M = \frac{V_M}{V_h}$$

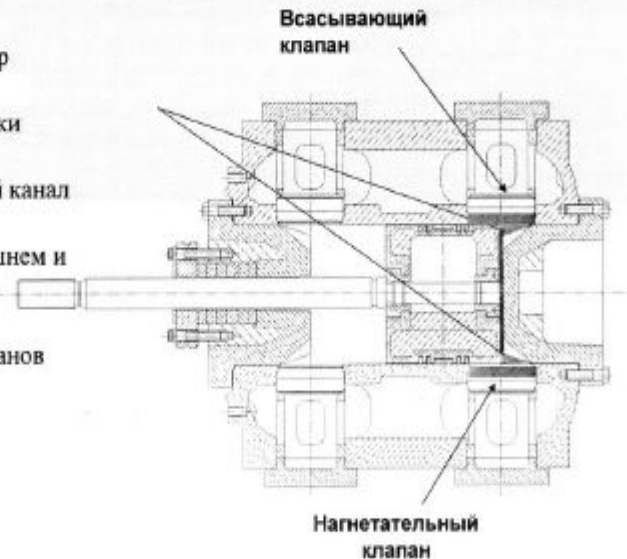
Приведенный (к ходу поршня) мертвый объем:

$$S_M = \frac{V_M}{F_n} = \frac{V_M}{V_h} \cdot S_n = a_M \cdot S_n$$

a_M и S_M определяют для каждой полости

СОБСТВЕННЫЙ ОБЪЕМ МЕРТВОГО ПРОСТРАНСТВА СО СТОРОНЫ КРЫШКИ

- ✓ Концевой зазор
- ✓ Выемки крышки
- ✓ Индикаторный канал
- ✓ Зазор м/у поршнем и цилиндром
- ✓ Карманы клапанов
- ✓ Клапаны



Собственный объем мертвого пространства со стороны крышки цилиндра

Мертвым объемом называют пространство внутри цилиндра, где может скапливаться газ во время хода поршня. Это пространство, заполненное газом, вносит свой вклад в процесс расширения и влияет на производительность компрессора. Мертвый объем включает в себя:

- Пространство между клапаном и зеркалом цилиндра
- Пространство между поршнем и крышкой цилиндра
- Пространство между внутренним диаметром цилиндра и внешним диаметром поршня, начиная со стороны крышки и заканчивая поршневыми кольцами

ПОДАЧА И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБЪЕМНЫХ КОМПРЕССОРОВ

Подача M_e - массовое количество газа, подаваемое потребителю в единицу времени

Необходима функциональная характеристика компрессора, которая может быть проверена в любых условиях (давление всасывания, температура всасывания)

Производительность V_e -объем газа, подаваемого потребителю в единицу времени, пересчитанный на условия всасывания, т.е. на давление и температуру в С.Т.В.

Определение понятия производительность соответствует стандартам ISO и ГОСТ.

Производительность практически не зависит от условий работы, т.е. от $P_{вс}$ и $T_{вс}$.

Два этапа определения производительности:

- 1) измеряют подачу M_e ,
- 2) определяют объем подаваемого потребителю газа при условиях всасывания

$$V_e = M_e / \rho_{вс}, \text{ где } \rho_{вс} = P_{вс} / RT_{вс}$$

Нормализованная производительность

$V_{норм}$ - объем газа, подаваемого потребителю в единицу времени, определенный при нормальных условиях.

Размерность $V_{норм}$ $\text{м}^3/\text{сек}$, $\text{м}^3/\text{мин}$

- Когда проводится расчет компрессора или используются газовые законы, давление и температура должны быть представлены в абсолютных единицах.
- Поток газа обычно представлен в м^3 приведенных к стандартным или нормальным условиям.

Стандартные м^3 – при 20°C и $1,013$ Бар (абс)

Нормальные м^3 – при 0°C и $1,013$ Бар (абс)

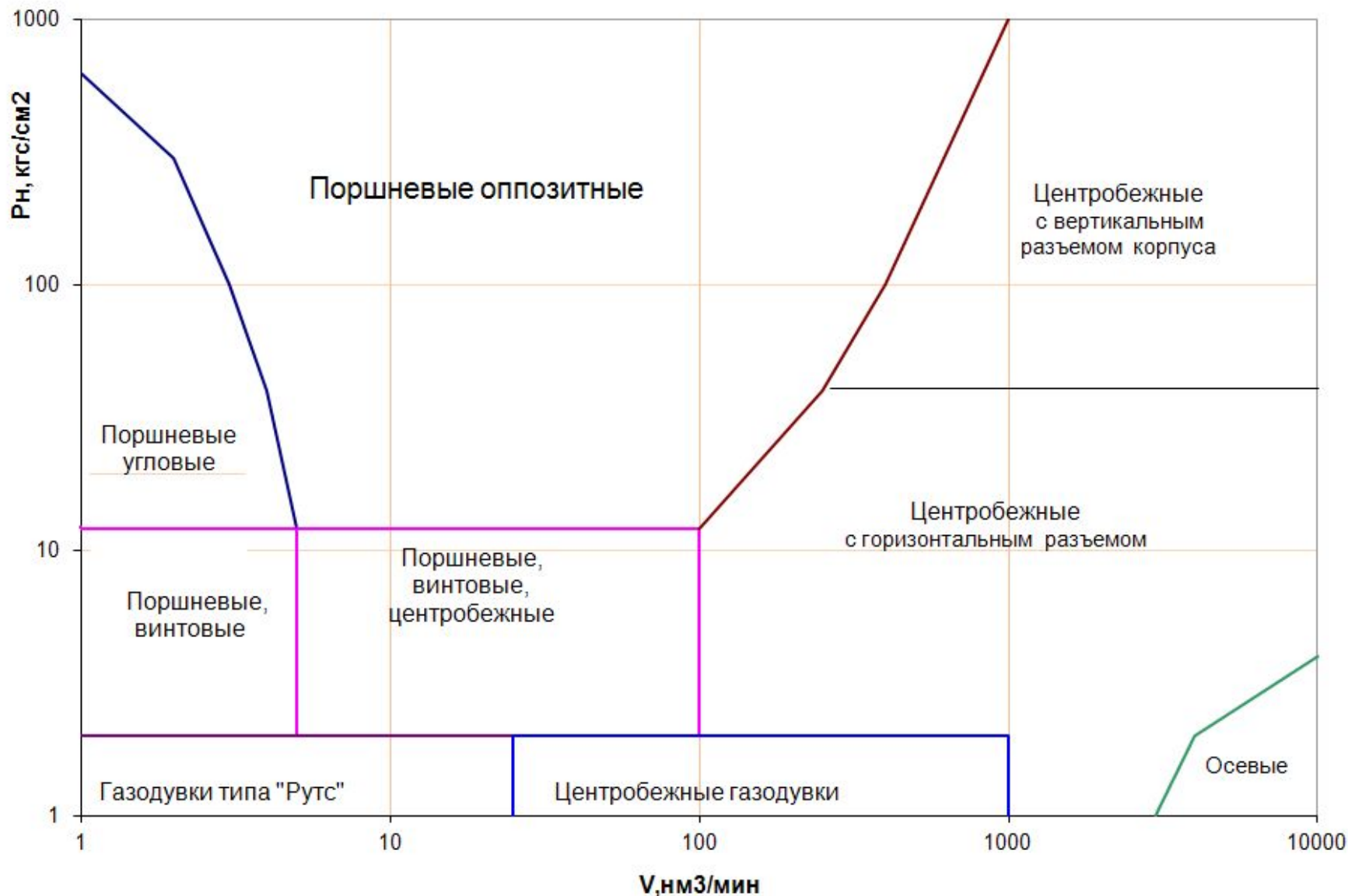
Внимание! $V_{норм}$ эквивалентен M_e

ОТНОСИТЕЛЬНОЕ ПОВЫШЕНИЕ
ДАВЛЕНИЯ

$$\varepsilon = \frac{p_n}{p_{вс}}$$

Различают ε_k и $\varepsilon_{ст.}$.

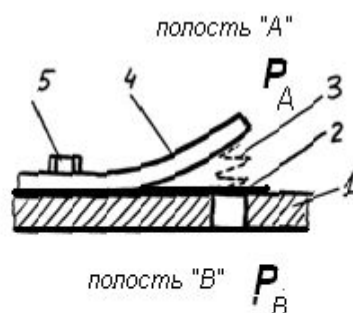
Области предпочтительного применения компрессоров различного типа



ОРГАНЫ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ

1. Самодействующие клапаны.
2. Органы распределения с фиксированными открытием и закрытием

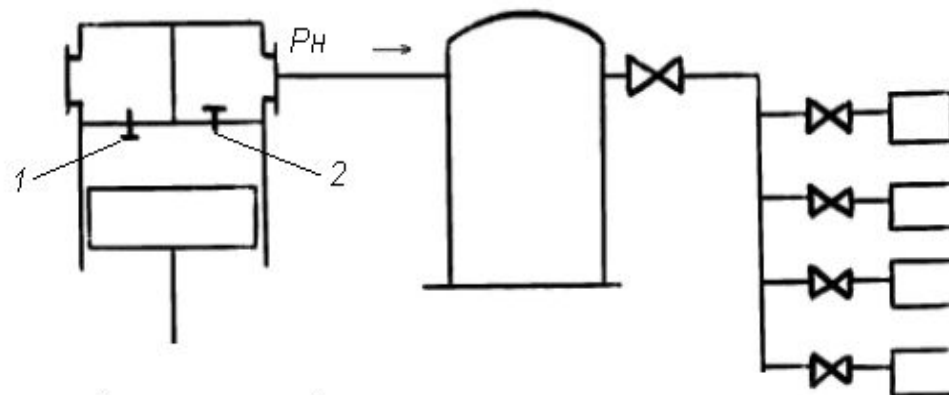
Самодействующие клапаны



1 - клапанная плита (седло), 2 - пластина (запорный орган),
3 - пружина, 4 - ограничитель подъема, 5 - крепежный винт

*Назначение клапанов - пропускать газ в одну сторону
и не пропускать газ в обратном направлении.*

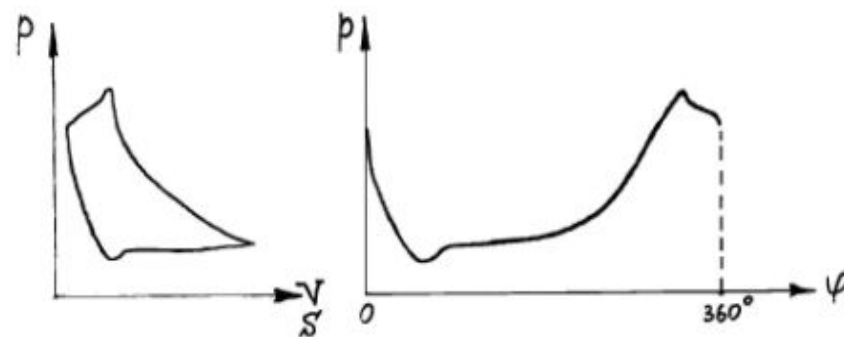
*Давление газа в конце сжатия (при самодействующих клапанах) определяется противодавлением,
на которое работает компрессор*



1 - всасывающий клапан
2 - нагнетательный клапан

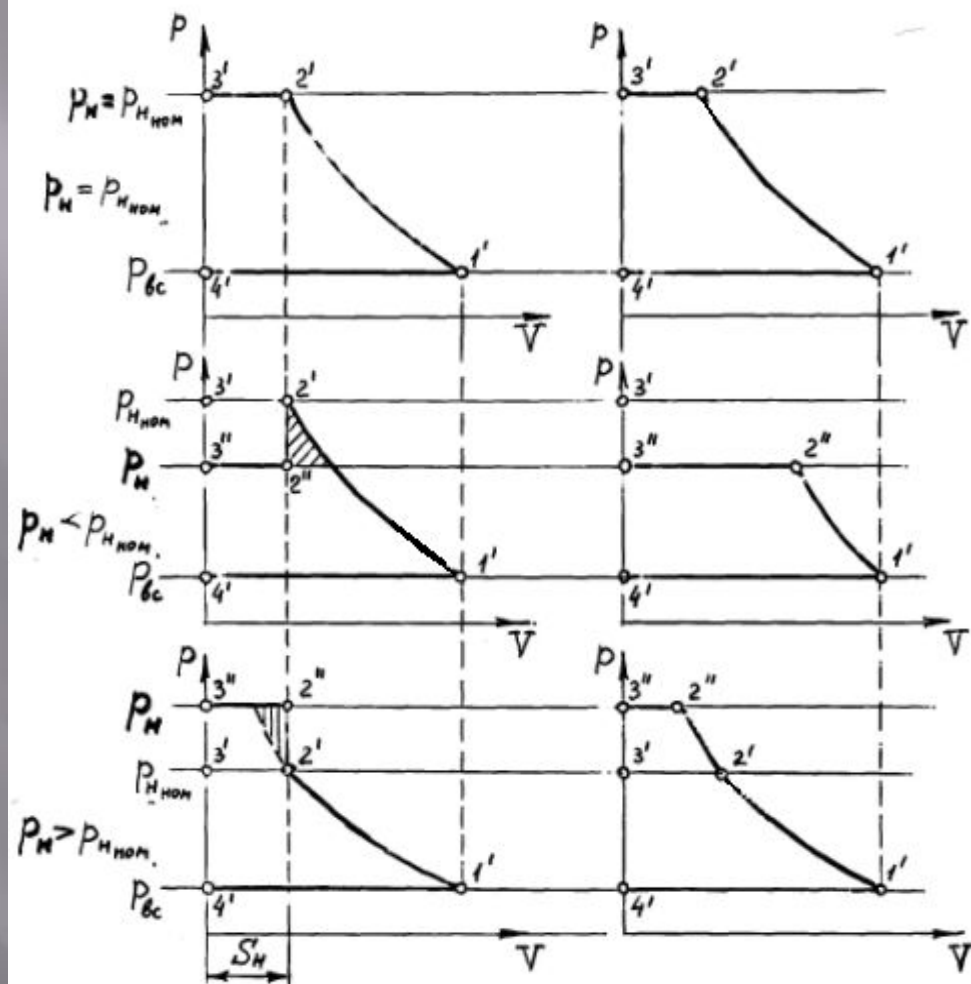
Пружина клапана не определяет давление нагнетания P_n , она служит для других целей.

Индикаторная диаграмма



Свернутая
индикаторная
диаграмма

Развернутая
индикаторная
диаграмма



Принудительно действующий
клапан

(открывается в момент,
когда поршень находится
на расстоянии S_H от ВМТ)

Самодействующие
клапаны