



НПК 2.0

«ПРОИЗВОДСТВО БУДУЩЕГО»

**Система сбора данных и управления
технологическими параметрами для
высокотемпературных вакуумных
печей**

Команда «Радиус»
Капитан: Иван Апанасик
E-mail: iapanasik@energoprom.ru

СОСТАВ КОМАНДЫ и ПОДХОД К РЕШЕНИЮ КЕЙСА

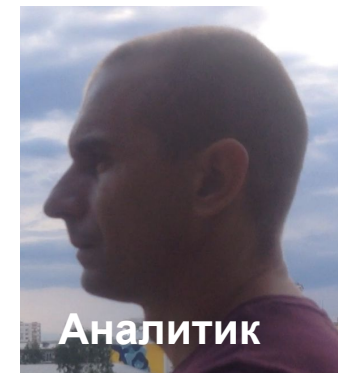
**Иван Апанасик**

Ведущий инженер-технолог

Участник НПК 1.0

Капитан**Александр Макухин**

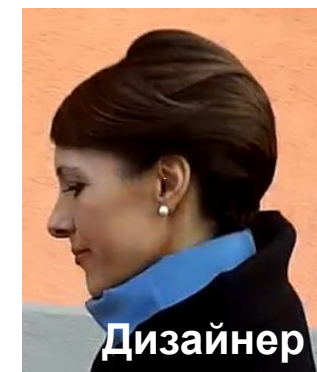
Механик участка

**Аналитик****Радик Кучуков**

Инженер по АСУ и ТП

Разведчик**Елена Фисенко**

Инженер-эколог

**Дизайнер**

Сильные стороны: уникальная технология, высокий спрос;

Слабые стороны: низкий процент выхода годного; отсутствие контроля параметров высокотемпературного процесса; высокая себестоимость продукции

Возможности: современные технологии КИП и А

Риски: потеря рентабельности продукции, конкуренция

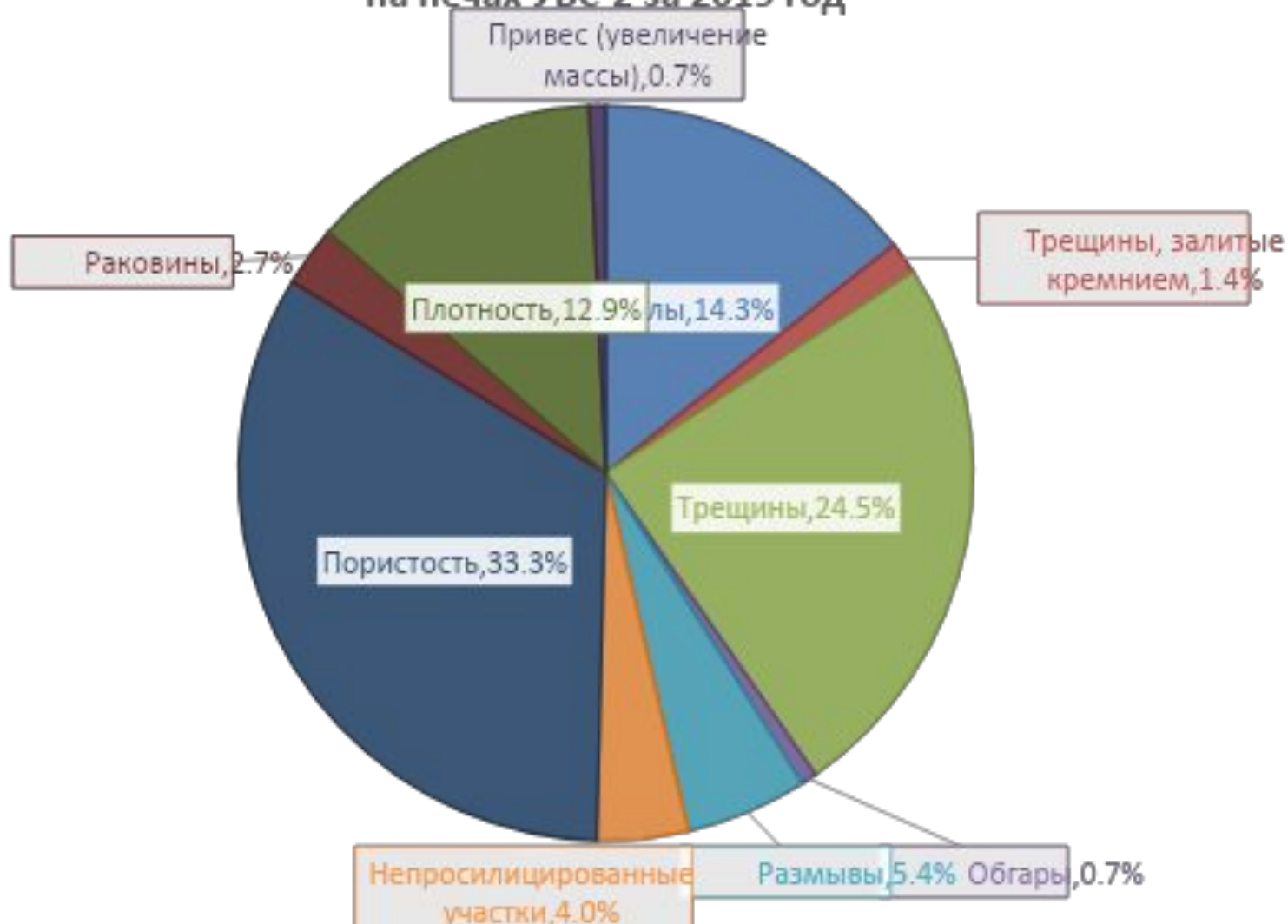
Цель: Снижение доли дефектов изделий более чем на 30% путем автоматизации процесса силицирования в течение 2021 года.

Задачи:

- 1 Создание автоматизированной системы контроля за параметрами.
- 2 Модернизация системы контроля с целью дистанционного управления процессом силицирования.

АНАЛИЗ ПРОБЛЕМЫ

Анализ дефектов изделий после процесса силицирования на печах УВС-2 за 2019 год



РЕШЕНИЯ

На следующих 3-4 слайдах необходимо отразить:

- Сравнение вариантов решений задания, которые были рассмотрены Вашей командой;
- Критерии отбора лучшего решения;
- Лучшее решение, предлагаемое вашей командой реализации: технологические и иные мероприятия по достижению поставленных задач;
- Обоснование, расчеты, характеристика и показатели предлагаемого варианта.

ИТОГИ

На следующих 2-3 слайдах необходимо отразить:

- Эффект от внедрения предлагаемого варианта решения: производственный, экономический;
- Экономическую оценку предлагаемого варианта решения;
- Описание структуры затрат, необходимых для реализации предлагаемого варианта;
- Итоговые результаты.

Спасибо за внимание!

Название команды
ФИО капитана
Контакты (e-mail, телефон)

[Финальный слайд]