



Разделка рельсового лома с применением гидравлических ножниц

Путевая машинная станция №38

1-5 октября 2018, г.Волгоград



Содержание

1. Понятие и описание гидравлических ножниц
2. Функция гидравлических ножниц
3. Основные характеристики гидравлических ножниц по металлу «ARDEN»
4. География применения гидравлических ножниц
5. Сравнение процесса разделки до и после внедрения гидравлических ножниц
6. Экономический эффект от внедрения

I Понятие и описание гидравлических ножниц

Гидравлические ножницы представляют собой универсальный навесной модуль, предназначенный для любой спецтехники, предусматривающий установку подобного оборудования.

Краткое описание

Гидроножницы укомплектованы опорно-поворотным кругом, что делает возможными операции без дополнительного движения механизмов и перемещения экскаватора. В комплект поставки входят сменные ножи, используемые для первичного и вторичного разрушения строений, их измельчения, резки металла.

II Функция гидравлических ножниц



Функция гидравлических ножниц основана на сжатии объекта. Чем шире раскрытие ножниц, тем больший кусок они могут захватить. Сдавливающая сила должна распределяться равномерно и с достаточным усилием для разрезания захваченного куска. А чем короче процесс сжатия-раскрытия ножниц, тем быстрее будет процесс.

III Основные характеристики гидравлических ножниц по металлу «ARDEN»

- Подвеска с креплением на болты
 - Гидравлический поворот на 360°
 - Гидроцилиндр установлен в обратном положении. Шток поршня надежно защищен, будучи расположенным внутри корпуса
 - Корпус выполнен из анти-абразивной стали с высоким пределом упругости
 - Передняя часть челюстей защищена лезвием, выполненным из стали HB600
 - Челюсть с контр-опорой обладает подвижностью для сохранения нужного направления резки
 - Реверсивные лезвия. Процесс резки запатентован.



IV География применения гидравлических ножниц



Производственная база ПМС



Участки ремонтно-путевых работ

У Сравнение процесса разделки до и после внедрения гидравлических ножниц

ДО ВНЕДРЕНИЯ

Трудозатраты: 2 сварщика (4 разряд),
2 стропальщика (4 разряд)

Материальные затраты: газ пропан-бутан, кислород, электроэнергия, дизельное топливо.

Время, затрачиваемое для разделки 1 км. нити: 16,4 часа.

Ручной труд

Риск травматизма возрастает

ПОСЛЕ ВНЕДРЕНИЯ

Трудозатраты: 1 машинист экскаватора (5 разряд)

Материальные затраты: дизельное топливо.

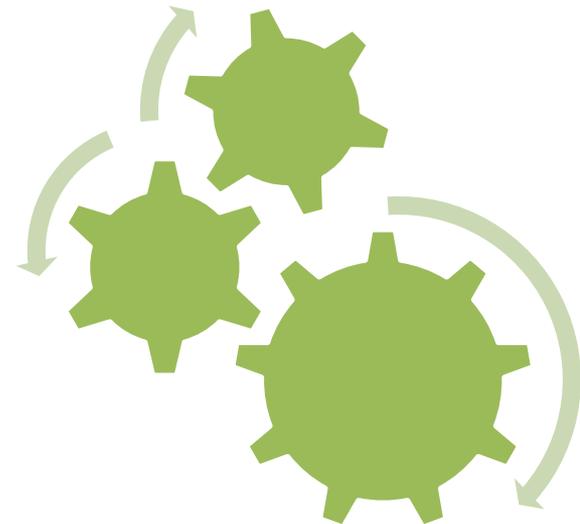
Время, затрачиваемое для разделки 1 км. нити: 1 час.

Машинный труд

Риск травматизма снижается

VI Экономический эффект от внедрения

Стоимость 1 единицы оборудования	1 377 405 рублей
Экономический эффект (годовой)	2 292 918 рублей
Экономический эффект с учетом затрат на внедрение	915 513 рублей
Срок окупаемости оборудования (1 единица)	7 месяцев



Спасибо за внимание