

Код документа:	СТАНДАРТ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	Для служебного пользования
СТ-ГП-13	ОПАЛЕЧИВАНИЕ ГП МУКА ч.1	Дата утверждения: 01.09.2021



- Поддон целый, без сколов, повреждений, признаков заражения;
- Картонная прокладка равная размеру поддона.





Код документа:	СТАНДАРТ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	Для служебного пользования
СТ-ГП-13	ОПАЛЕЧИВАНИЕ ГП МУКА ч.2	Дата утверждения: 01.09.2021



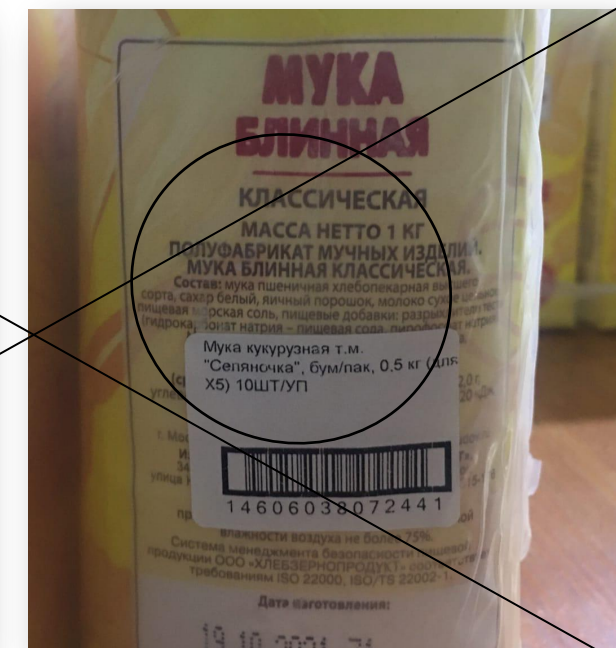
- Укладка продукции согласно схеме СТ-ГП-14;
- Продукция плотно и аккуратно уложена на поддоне, не выступая за края поддона более чем на 1,5 см;
- Картонная прокладка через каждые два ряда готовой продукции;
- Края картонной прокладки подогнуты – для защиты от повреждения стрейч-пленки.





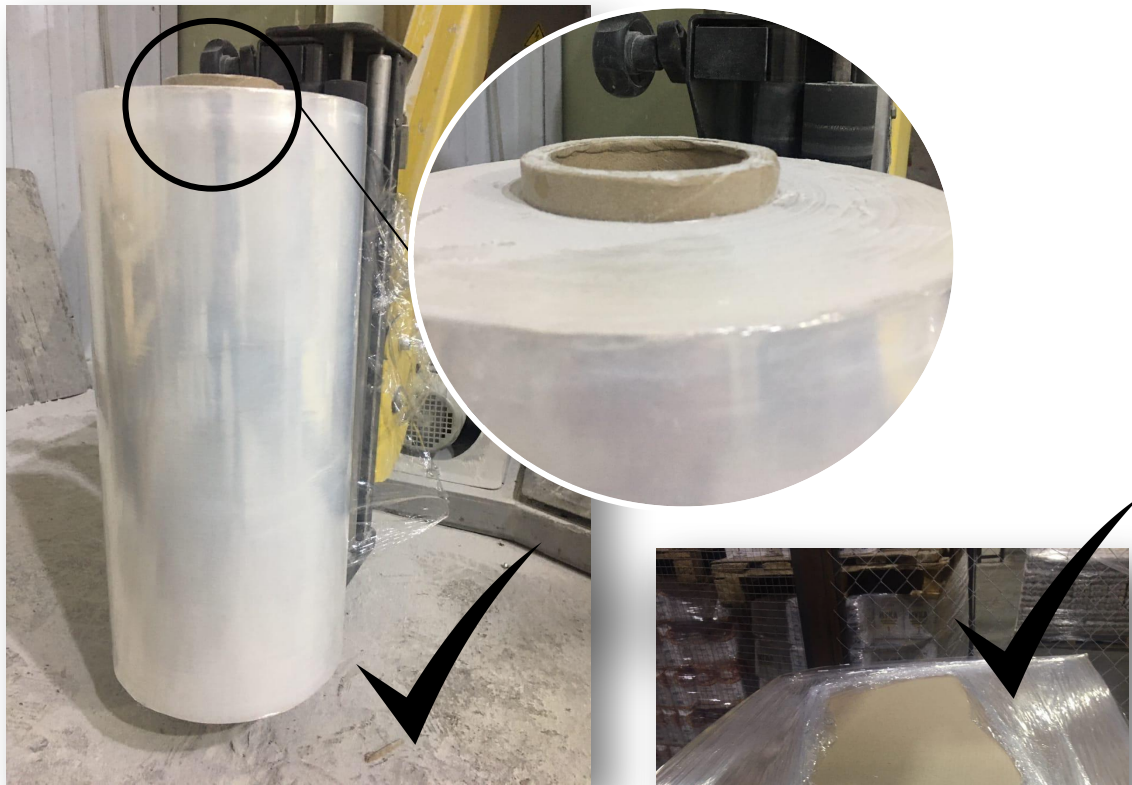
Код документа:	СТАНДАРТ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	Для служебного пользования
СТ-ГП-13	ОПАЛЕЧИВАНИЕ ГП МУКА ч.3	Дата утверждения: 01.09.2021

- Наименование на штрих-коде должно соответствовать выпускаемой продукции;
- Штрих-код напечатан ровно, без пробелов и потертостей;
- Штрих-код наносится на термоусадочную пленку над датой производства.



Дата введения  
« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021г

Код документа:	СТАНДАРТ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	Для служебного пользования
СТ-ГП-15	Работа с паллетоупаковщиком	Дата утверждения: 01.09.2021



– Рис.1



– Рис.2

- Стрейч-пленка устанавливается выступающей частью бобины вверх (рис.1);
- После установки стрейч-пленки, необходимо проверить : количество оборотов, натяжение. В случае сомнения или явного нарушения настроек работы необходимо обратиться к электрику.  
**Корректировать настройки паллетоупаковщика самостоятельно категорически запрещается !!**
- Продукция на поддонах фиксируются стрейч-пленкой, обеспечивающей устойчивость и сохранность при хранении и/или транспортировке, **5 оборотов внизу паллета до подъёма каретки** **5 оборотов вверху паллета до спуска каретки** (всего 16 оборотов на поддон);
- Сверху паллет накрыть картонной прокладкой, которая притягивается стрейч-пленкой (рис.2);
- **!!Не допускается отгрузка продукции, если :**
  - есть повреждения стрейч-пленки и/или продукции;
  - отсутствующая укладка по СТ-ГП-14;
  - укладка продукции деформируется из-за слабого натяжения стрейч-пленки.