

КУРСОВОЙ ПРОЕКТ НА ТЕМУ:
РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА
РЕМОНТА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ №292М
СЕРИЯ ЭЛЕКТРОПОЕЗДА ЭД ВСЕХ ИНДЕКСОВ

СТУДЕНТ: ФОМИЧЕВ И.В.

ГРУППА ТЭПС-10

НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ: ШИРОКОВ А.Н.

2020 ГОД

АКТУАЛЬНОСТЬ И ЦЕЛЬ КУРСОВОГО ПРОЕКТА

- **Целью** курсового проекта является: закрепление знаний по основным разделам профессионального модуля ПМ 03, приобретение практического опыта при оформлении технической и технологической документации, выполнение анализа технологического процесса.
- **Актуальность** темы курсового проекта заключается в необходимости пересмотра технологических процессов для выявления и сокращения потерь при обслуживании и ремонте воздухораспределителя 292М в объёме ТР-3 на производственном участке ремонта Северной дирекции мотор-вагонного подвижного состава.

Для достижения поставленной цели я решил следующие задачи:

- определить конструктивные особенности и условия работы воздухораспределителя, а также основные неисправности и способы предупреждения;
- указать периодичность, сроки и объем плановых технических обслуживаний текущих и средних ремонтов, а также основных направлений перехода на ремонт с учетом технического состояния;
- предложить способы очистки и описать, осмотра и контроля технического состояния деталей воздухораспределителя;
- перечислить основные методы устранения дефектов деталей с их подробным описанием;
- указать предельно допустимые размеры узлов и деталей воздухораспределителя;
- предложить приспособления, техническую оснастку, применяемую при ремонте и дать им и краткую характеристику;
- описать порядок сборки, проверки, испытания воздухораспределителя после ремонта;
- описать организацию рабочего места при ремонте воздухораспределителя с учетом требований охраны труда;
- разработать комплект документов на технологический процесс ремонта воздухораспределителя в объеме технического обслуживания ТР-3

НАЗНАЧЕНИЕ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

The background is a dark blue gradient with a technical, engineering aesthetic. It features several faint, semi-transparent circular gauges or dials. One prominent gauge on the right side has numerical markings from 0 to 210 in increments of 10. There are also various dashed and solid lines, and arrows indicating directions or flow paths, suggesting a complex system or process.