

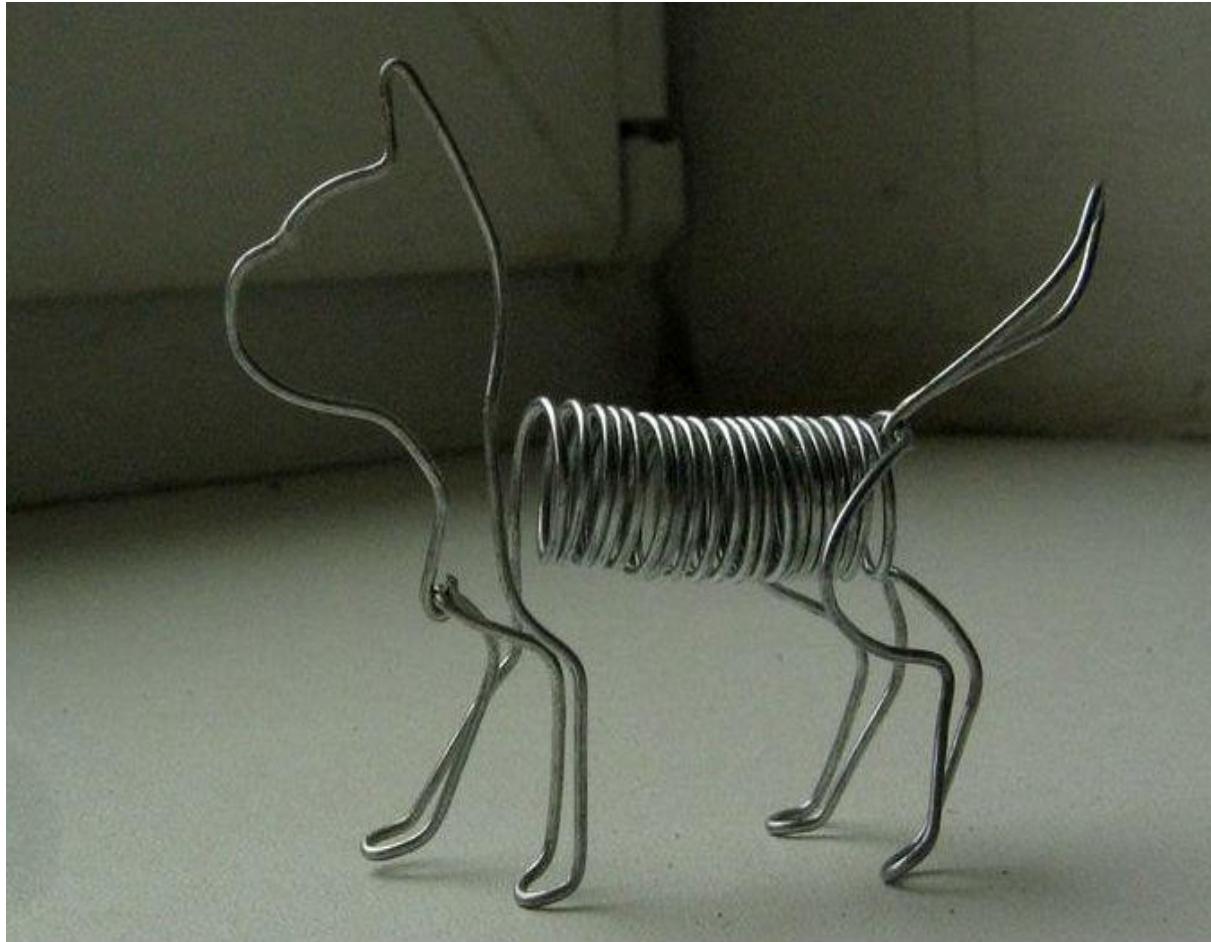


**«Гибка заготовок из  
тонколистового металла и  
проволоки.**

- **Образец хозяйственного совка**

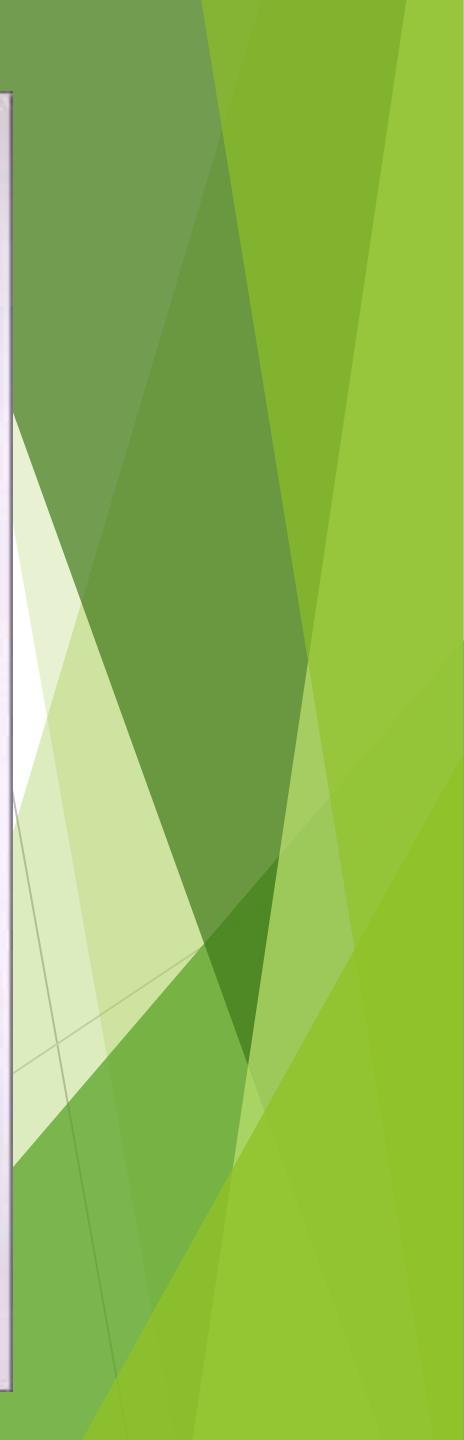


# Изделие из проволоки «Кот»











26.10.2010 23:44

**Гибка заготовок из  
тонколистового  
металла и  
проволоки**

**Гибка слесарная  
операция, с помощью  
которой заготовке или  
ее части придается  
необходимая форма.**

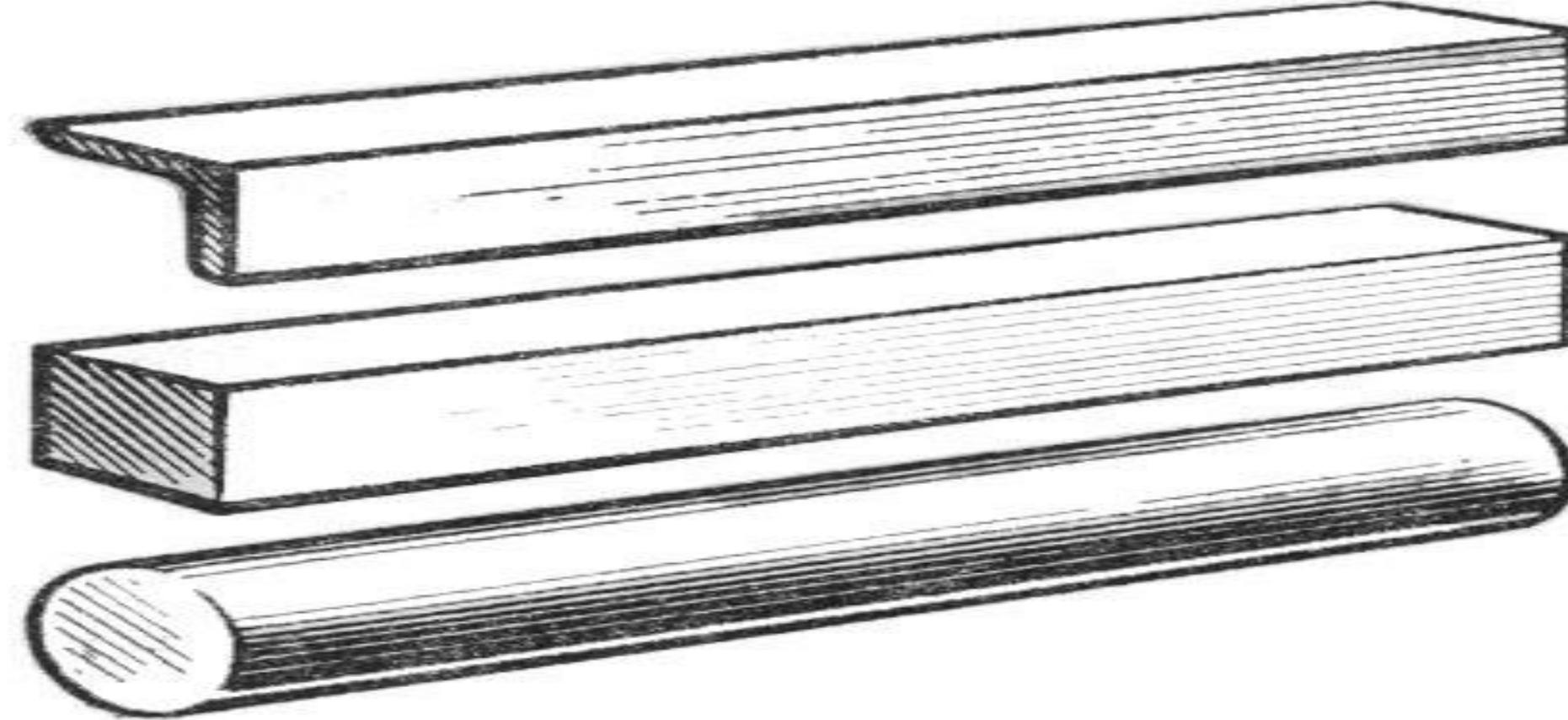
# круглогубцы

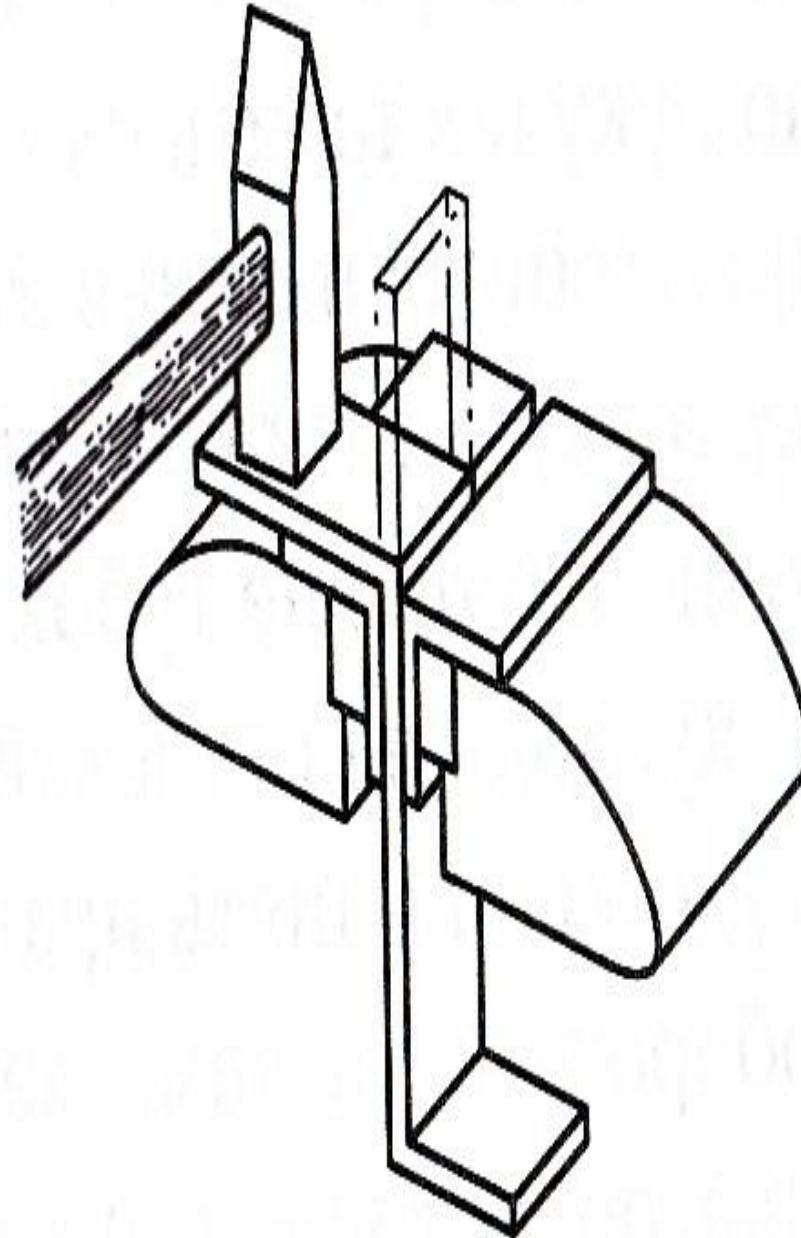
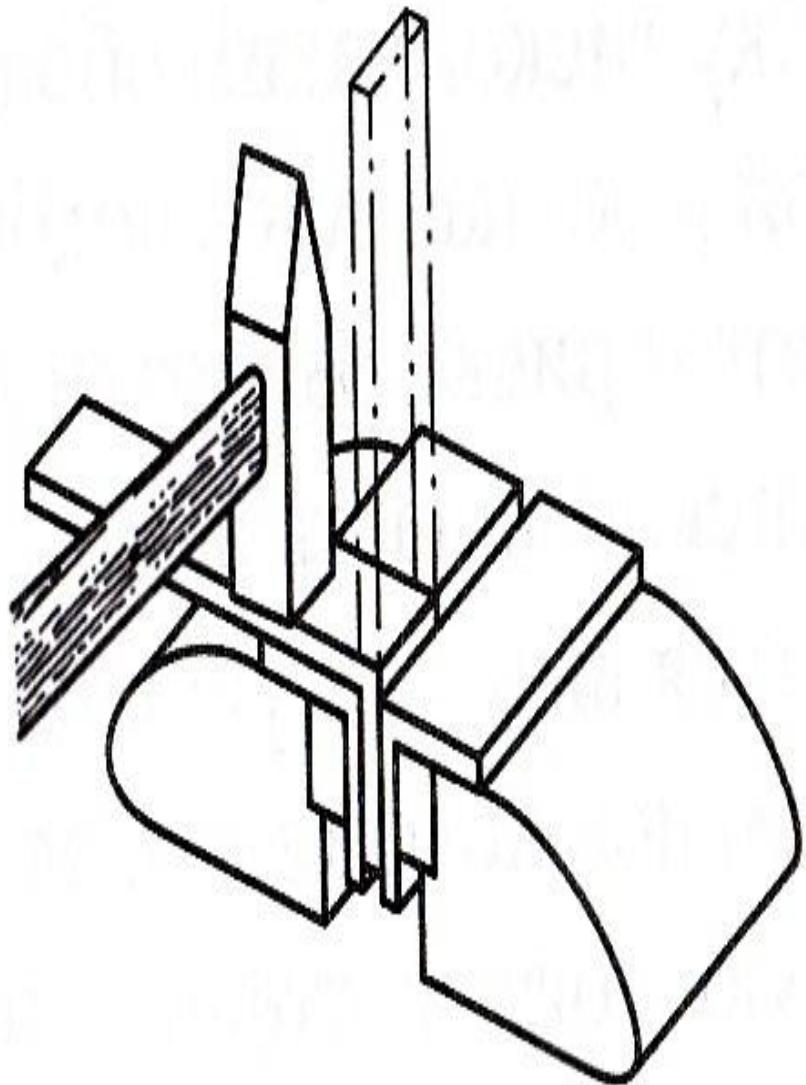


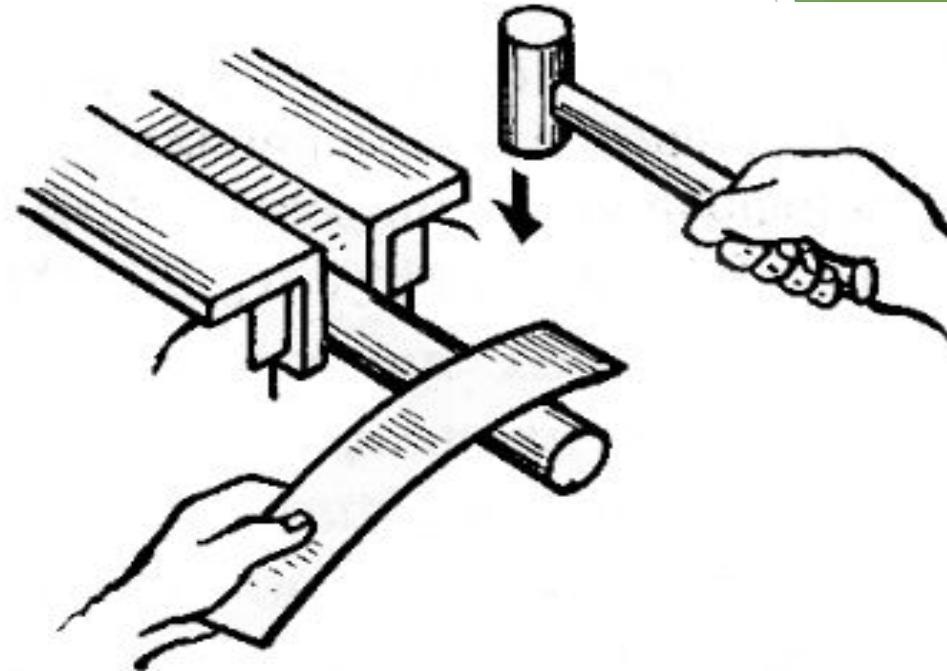
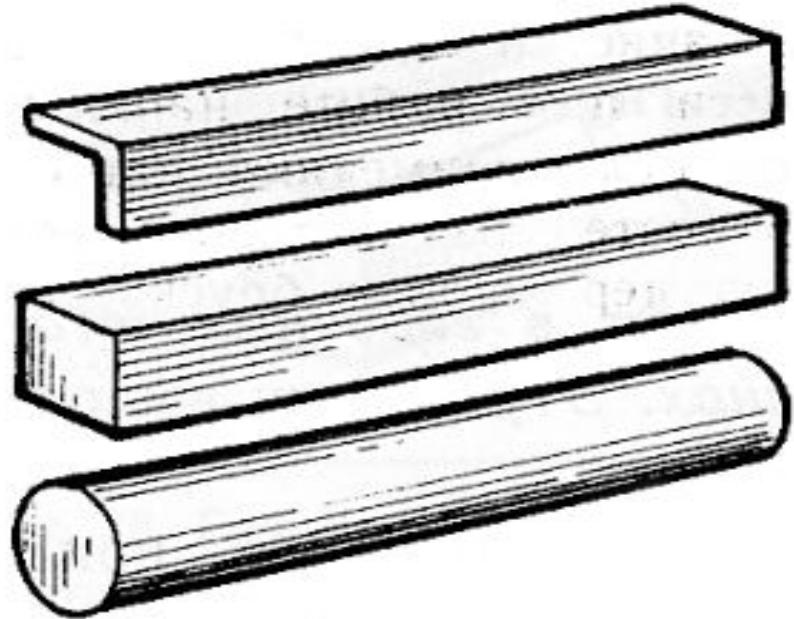
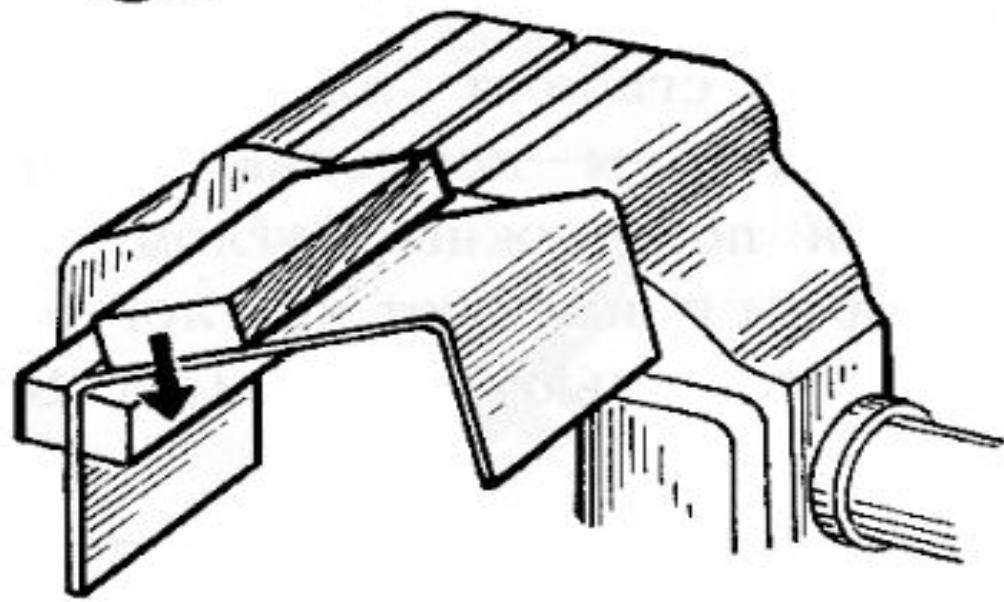
# плоскогубцы

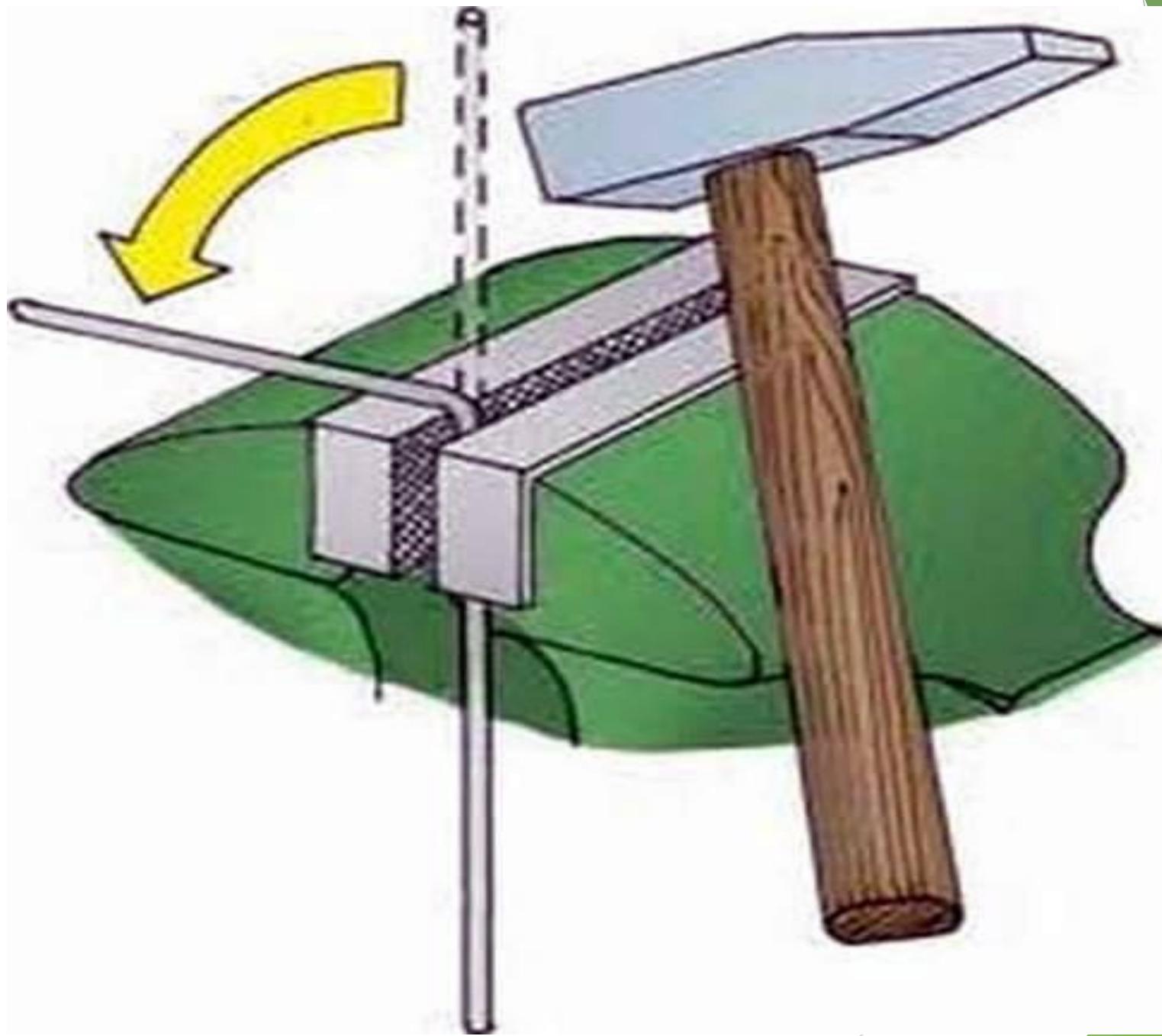


оправки- прямоугольные и круглые  
металлические бруски- и уголки

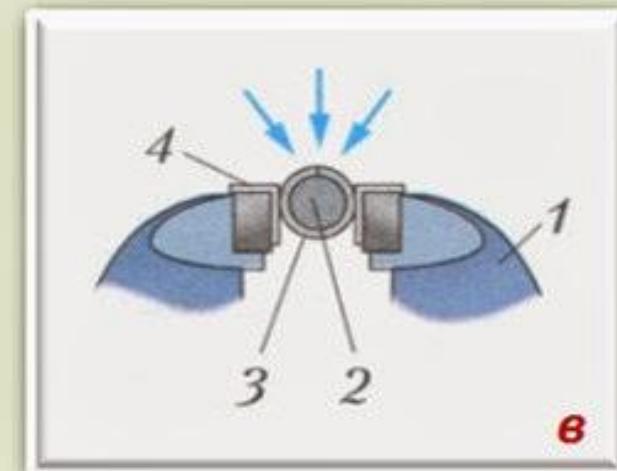
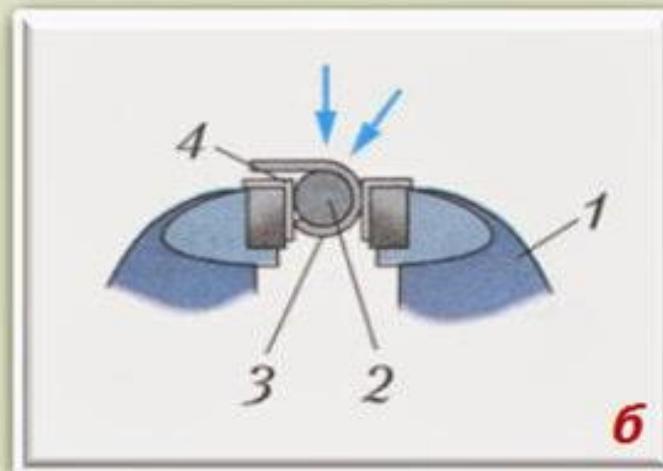
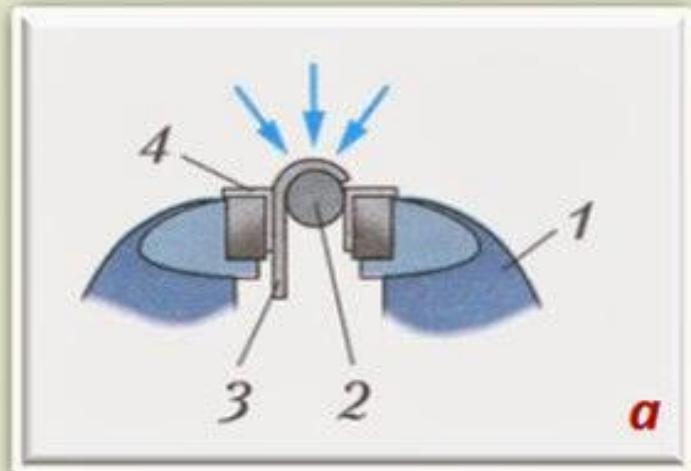








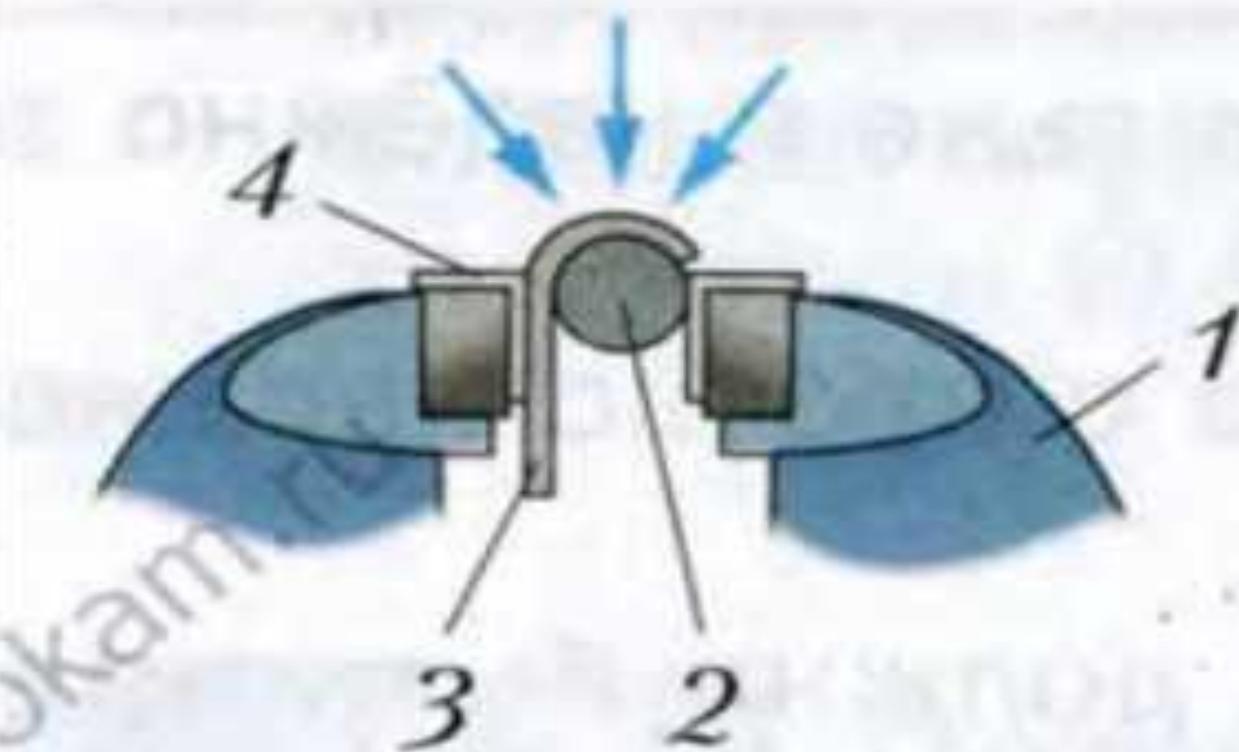
Согнуть проволочное кольцо (например, кольцо для штор) из толстой проволоки можно с помощью цилиндрической оправки в три приёма, как показано на *рисунках а, б, в*.



Гибка проволочного кольца с помощью цилиндрической оправки: 1 – тиски; 2 – цилиндрическая оправка; 3 – заготовка; 4 - уголок

На промышленных предприятиях гибку листового металла выполняют на листогибочных и профилегибочных машинах, листогибочных прессах и др.

## **Гибка проволочного кольца с помощью цилиндрической оправки**



**1 – тиски; 2 – цилиндрическая оправка; 3 –  
заготовка; 4 - уголки**

## Гибка в гибочном штампе:

