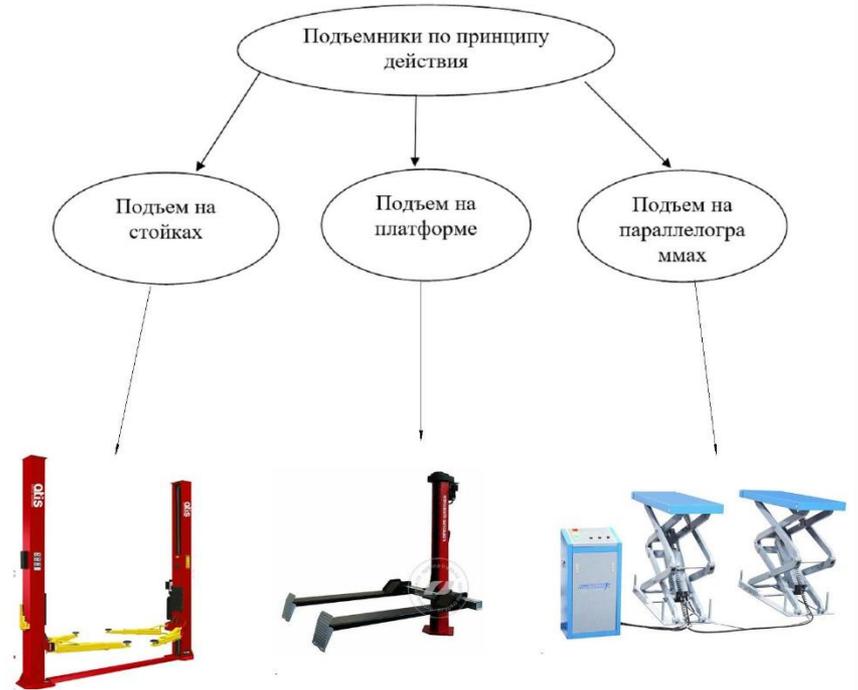
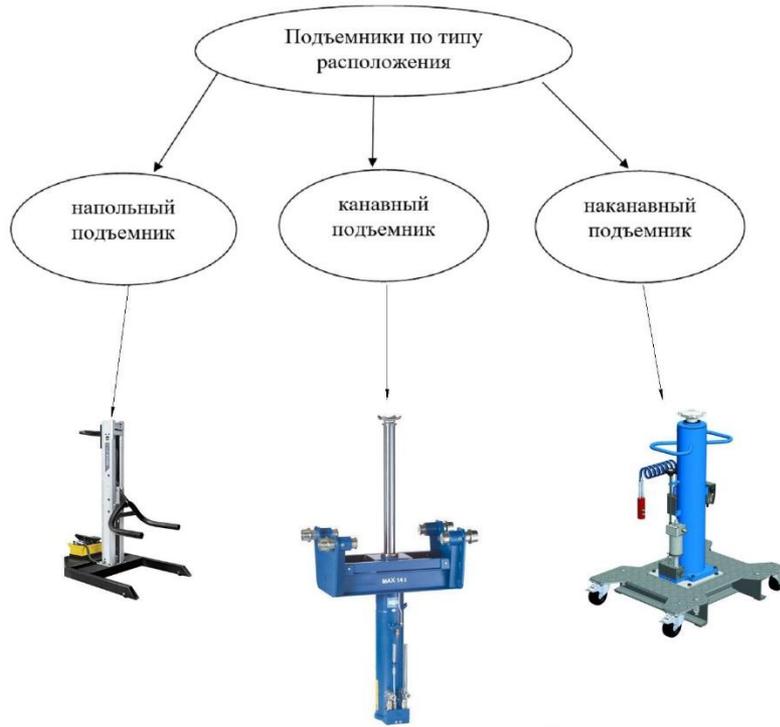


Тема проекта

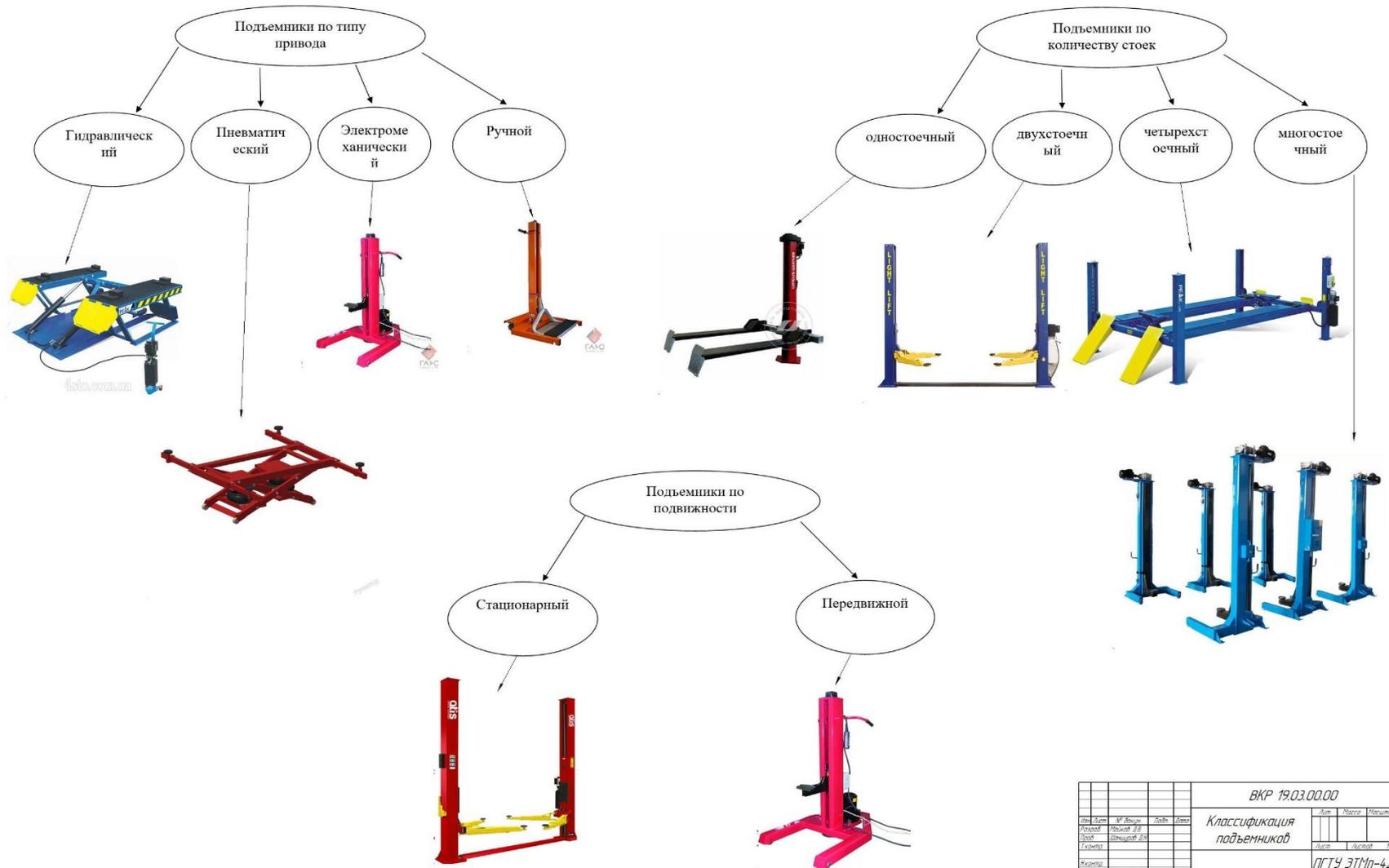
Классификация подъемников



1. Разработка и изготовление
 2. Проверка
 3. Испытание
 4. Приемка
 5. Эксплуатация
 6. Ремонт
 7. Утилизация

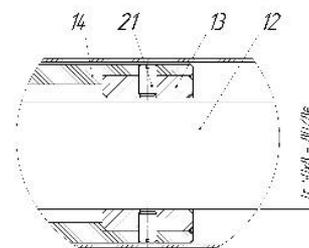
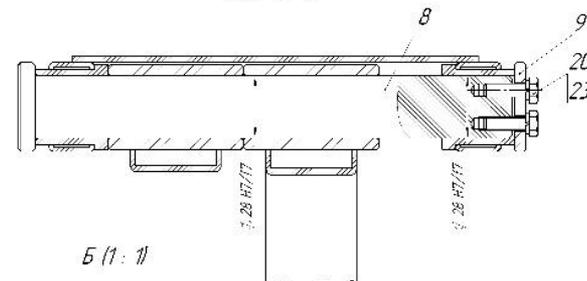
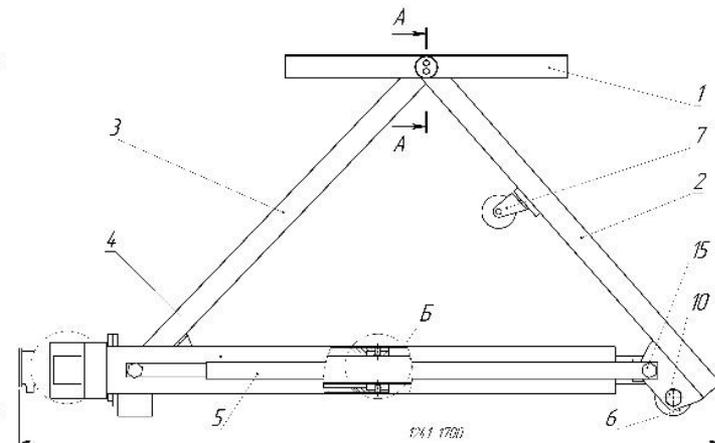
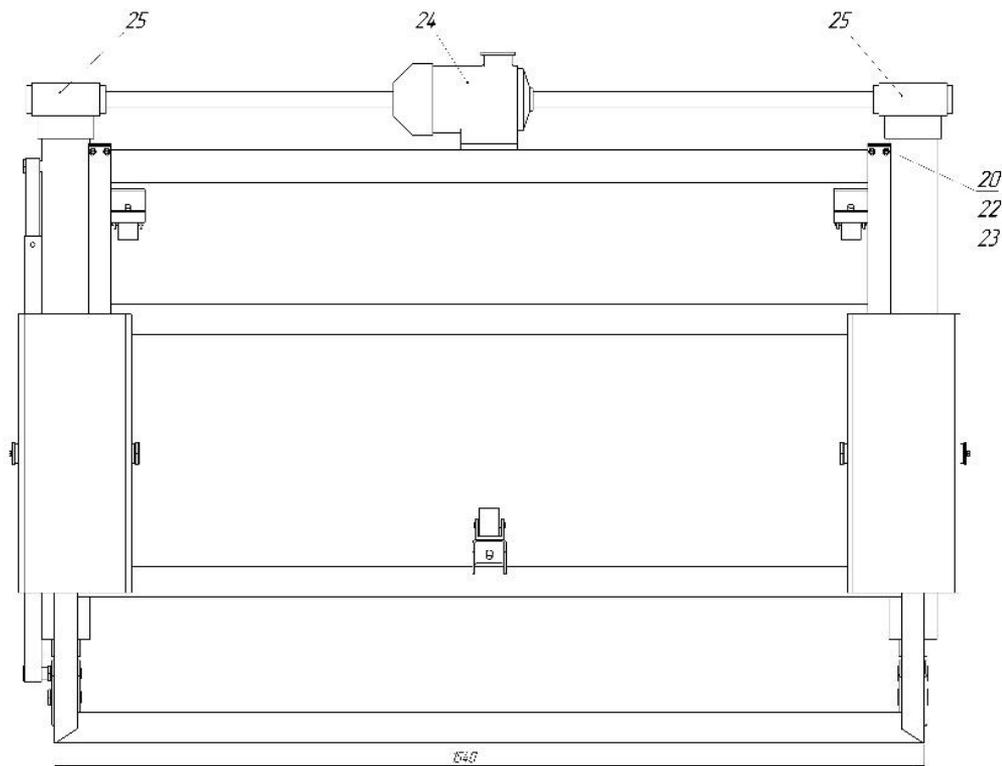
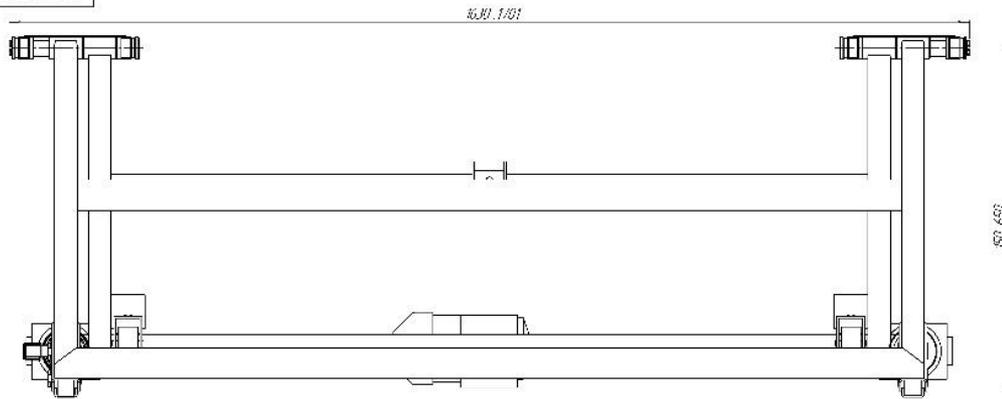
ВКР 19.03.00.00						Классификация подъемников		
Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.		Лист	Масса	Масштаб
Разр.		Исполн.	ЭМ			Лист	Масса	Масштаб
Проф.		Исполн.	ЭМ			Лист	Масса	Масштаб
Классиф.						ЛПГУ ЭТМп-42		
Классиф.						Лист		
Созд.		Исполн.	ЭМ			Лист		

Классификация подъемников



Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Место, Страна, Город, Область, Район, Улица, Дом, Квартира, Телефон, E-mail, Сайт, Страница, Кол-во страниц

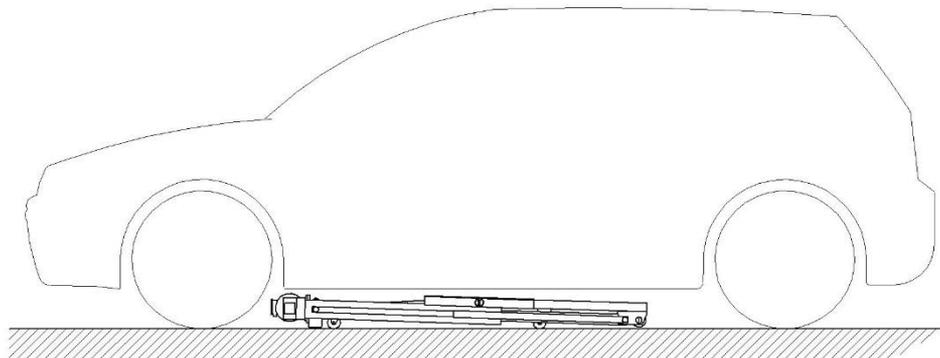
				ВКР 19.03.00.00			
Имя	Фамилия	Отчество	Дата	Место	Страна	Город	Область
Район	Улица	Дом	Квартира	Телефон	E-mail	Сайт	Страница
Кол-во страниц							Классификация подъемников
Имя	Фамилия	Отчество	Дата	Место	Страна	Город	Область
Район	Улица	Дом	Квартира	Телефон	E-mail	Сайт	Страница
Кол-во страниц							ПТУ ЭТМ-42



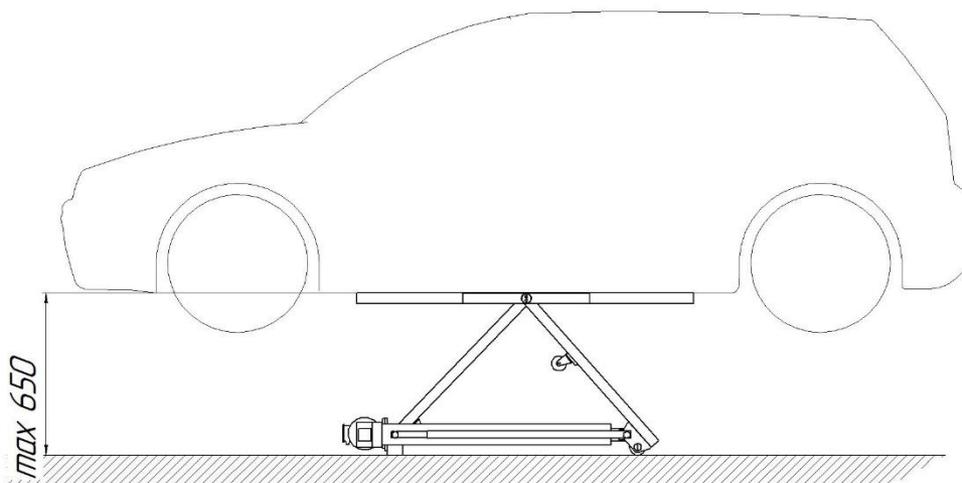
- Технические характеристики:
1. Тип механизма привода - ножничный.
 2. Грузоподъемность - 1160 кг.
 3. Выгата подъема - 0,65 м.
 4. Скорость подъема - 0,02 м/с.

ВКР 19.03.00.00 В0				Лист	Всего	Итого
Подъемник						14
Ножничный подъемный механизм				Контр.	Вариант	
				ЛСТУ ЭПМ-42		

Схема поднятия автомобиля



Подкатывание под автомобиль



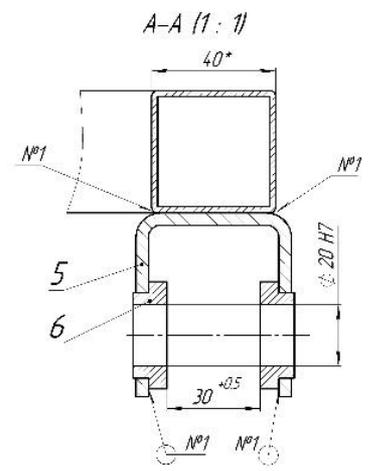
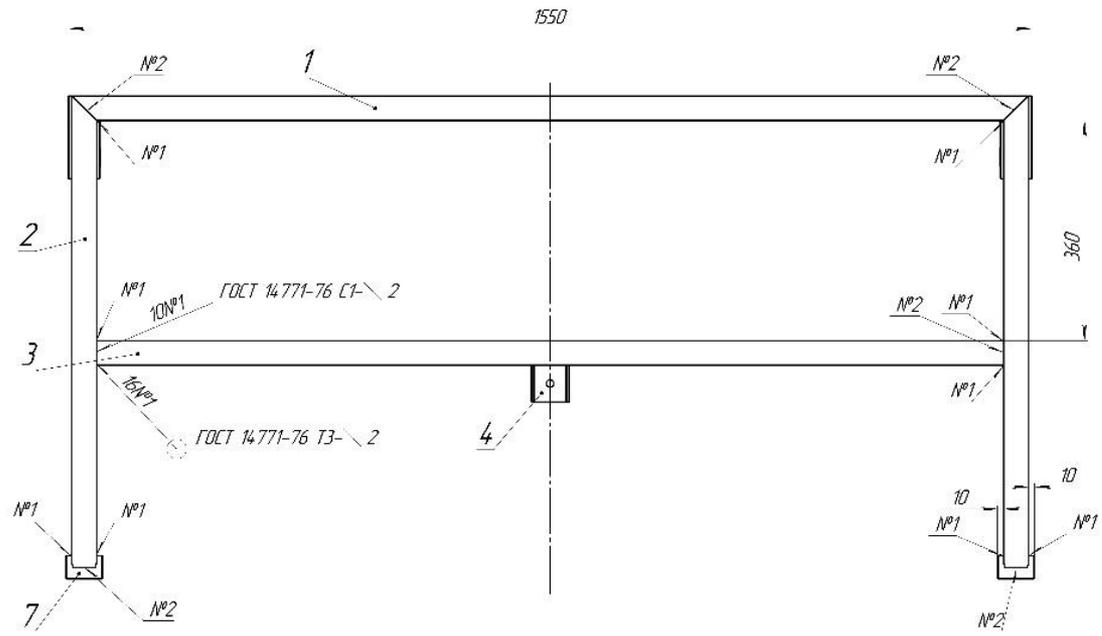
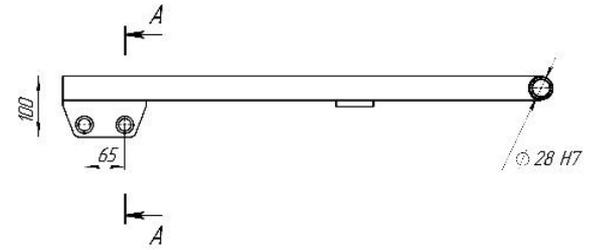
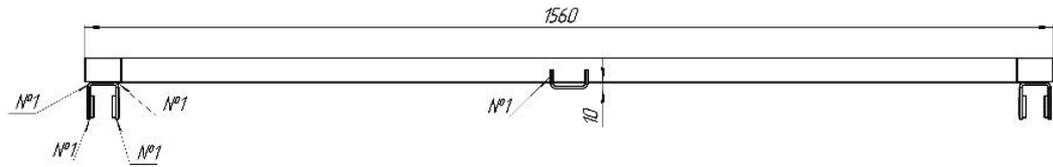
Подъем автомобиля

Исполнитель: _____
 Проверено: _____
 Утверждено: _____

				ВКР 19.03.00.00		
Имя	№ документа	Лист	Всего	Лист	Масштаб	Масштаб
Создан	Изменен	Дата	Дата	129.06	1:1	
Создан	Изменен	Дата	Дата	Лист	Листов	Т
Создан	Изменен	Дата	Дата			
Создан	Изменен	Дата	Дата			

Схема подъема

БКР 19.03.02.00 СБ



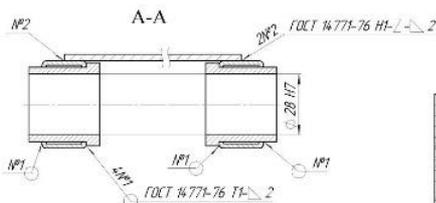
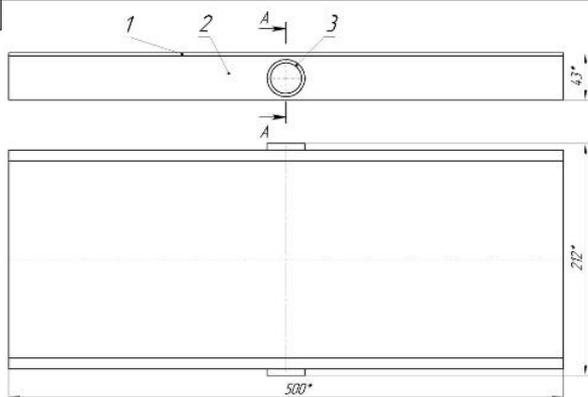
Технические требования:
 1. Размер для справок;
 2. Сварка ручная дуговая в среде углекислого газа и его смеси с кислородом плавящимся электродом. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70;
 3. Покрытие: Грунтовка ГФ-032 ГОСТ 23343-78/Эмаль МЛ-12 ГОСТ 9754

ИЗМ. № 1
 Исполн. А.В. Сидоров
 Проверил: А.В. Сидоров
 Утвердил: А.В. Сидоров
 Дата: 15.03.2000

БКР 19.03.02.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Рычаг				15		
Сборочный чертёж				Лист 1	Из общего	
				ПТУ ЭТМп-42		
Исполнитель	№ документа	Дата	Лист			
Сидоров А.В.	БКР 19.03.02.00 СБ					
Исполнитель	№ документа	Дата	Лист			
Сидоров А.В.	БКР 19.03.02.00 СБ					

Формат А2

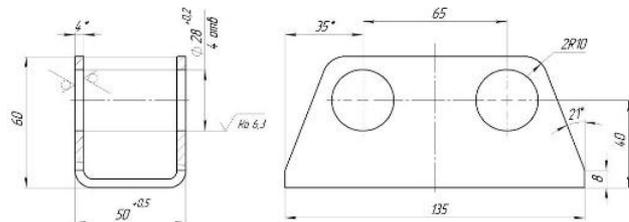
ВКР 19.03.01.00 СБ



Технические требования
 1 * Размер для справок.
 2 Сварка ручная дуговая в среде азотсодержащего газа и его смеси с кислородом плавящимся электродом. Проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.
 3 Покрытие: Грунтовка ГФ-032 ГОСТ 23343-70/Эмаль МГ-12 ГОСТ 9754

				ВКР 19.03.01.00 СБ		
Изм.	Дата	Исполн.	Проверен.	Лист	Масштаб	Изменен.
						1:2
Опорная плита				Лист 1		
Габаритный чертеж				Изменен 1		
				ПГТУ ЭТМн-42		
				Версия 1.1		

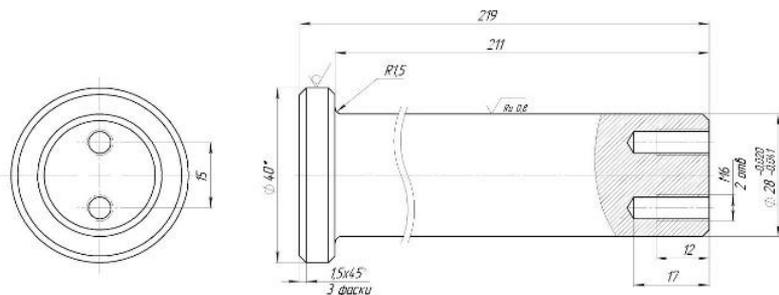
ВКР 19.03.02.05



1 * Размер для справок;
 2 Неуказанные предельные отклонения валов по H7, отверстий по H7, остальных по ±IT14/2;
 3 Внутренние радиусы галтели 4 мм

				ВКР 19.03.02.05		
Изм.	Дата	Исполн.	Проверен.	Лист	Масштаб	Изменен.
						1:1
Кронштейн				Лист 1		
				Изменен 1		
				ПГТУ ЭТМн-42		
				Версия 1.1		

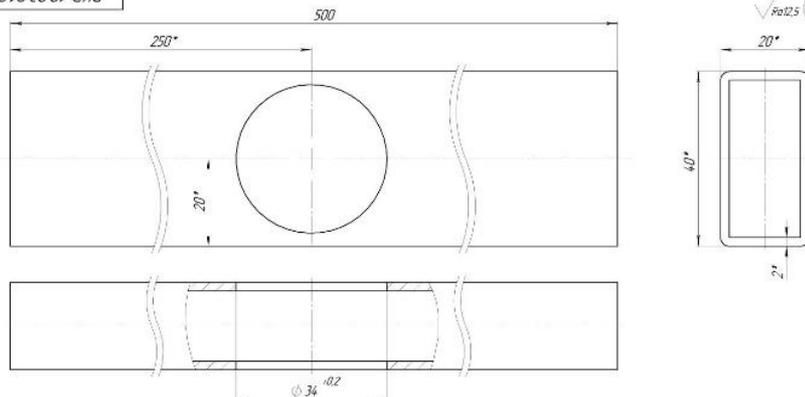
ВКР 19.03.00.01



1 * Размер для справок;
 2 Неуказанные предельные отклонения валов по H7, отверстий по H7, остальных по ±IT14/2;
 3 Твердость 30-35 HRC3

				ВКР 19.03.00.01		
Изм.	Дата	Исполн.	Проверен.	Лист	Масштаб	Изменен.
						2:1
Ось				Лист 1		
				Изменен 1		
				ПГТУ ЭТМн-42		
				Версия 1.1		

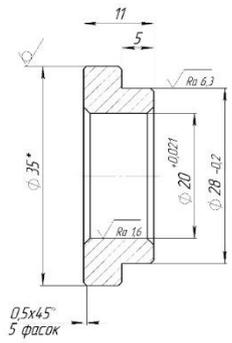
ВКР 19.03.01.02



1 * Размер для справок;
 2 Неуказанные предельные отклонения валов по H7, отверстий по H7, остальных по ±IT14/2;

				ВКР 19.03.01.02		
Изм.	Дата	Исполн.	Проверен.	Лист	Масштаб	Изменен.
						2:1
Труба				Лист 1		
				Изменен 1		
				ПГТУ ЭТМн-42		
				Версия 1.1		

ВКР 19.03.02.06



- 1 * Размер для справок;
- 2 Неуказанные предельные отклонения отверстий по Н14, валов по h14, остальных по ±IT14/2

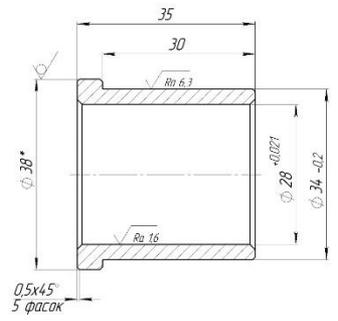
ВКР 19.03.02.06

Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							2:1
Разработ.	Машков Д.В.				Лист	Листов	1
Проб.	Шенников Д.Н.						
Т. контрол.							
Исполн.							
Экз.	Косарев И.В.	Труба	38x6 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 380-2005	ЛГТУ ЭТМн-42			
	Колосов В.А.						

Формат А4

ВКР 19.03.01.03



- 1 * Размер для справок;
- 2 Неуказанные предельные отклонения отверстий по Н14, валов по h14, остальных по ±IT14/2

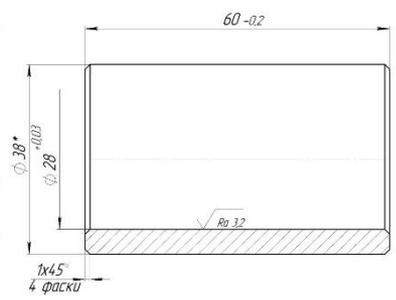
ВКР 19.03.01.03

Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							2:1
Разработ.	Машков Д.В.				Лист	Листов	1
Проб.	Шенников Д.Н.						
Т. контрол.							
Исполн.		Труба	38x6 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 380-2005	ЛГТУ ЭТМн-42			
Экз.	Косарев И.В.						
	Колосов В.А.						

Формат А4

ВКР 19.03.02.07



- 1 * Размер для справок;
- 2 Неуказанные предельные отклонения отверстий по Н14, валов по h14, остальных по ±IT14/2

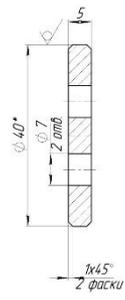
ВКР 19.03.02.07

Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							2:1
Разработ.	Машков Д.В.				Лист	Листов	1
Проб.	Шенников Д.Н.						
Т. контрол.							
Исполн.		Труба	38x6 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 380-2005	ЛГТУ ЭТМн-42			
Экз.	Косарев И.В.						
	Колосов В.А.						

Формат А4

ВКР 19.03.00.02



- 1 * Размер для справок;
- 2 Неуказанные предельные отклонения отверстий по Н14, валов по h14, остальных по ±IT14/2

ВКР 19.03.00.02

Шайба

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							2:1
Разработ.	Машков Д.В.				Лист	Листов	1
Проб.	Шенников Д.Н.						
Т. контрол.							
Исполн.		Ключ	40 ГОСТ 2590-2006	ЛГТУ ЭТМн-42			
Экз.	Косарев И.В.		Сталь 45 ГОСТ 1050-2013				
	Колосов В.А.						

Формат А4





Спасибо за внимание

