

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Политехнический институт
Кафедра «Технология машиностроения»

Выпускная квалификационная работа на тему:
Проект компоновки механического цеха с подробной разработкой участка
механической обработки по изготовлению детали «Ползун», черт.
БВКС.04.006.020.09

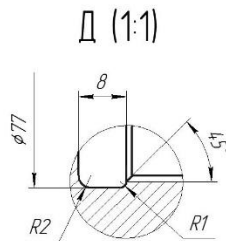
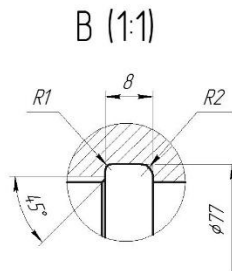
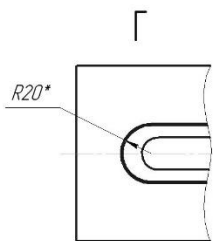
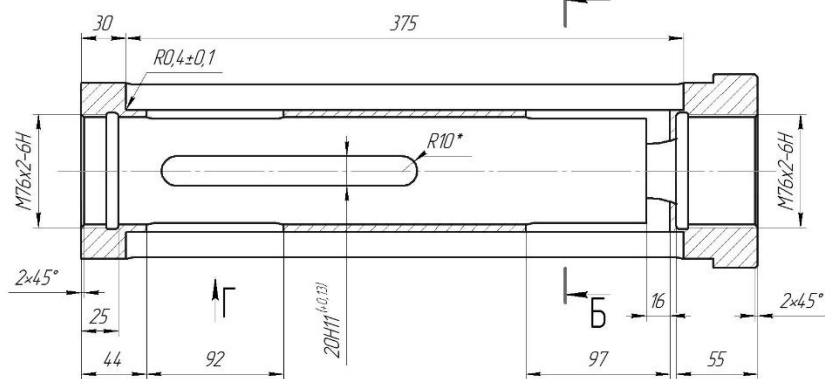
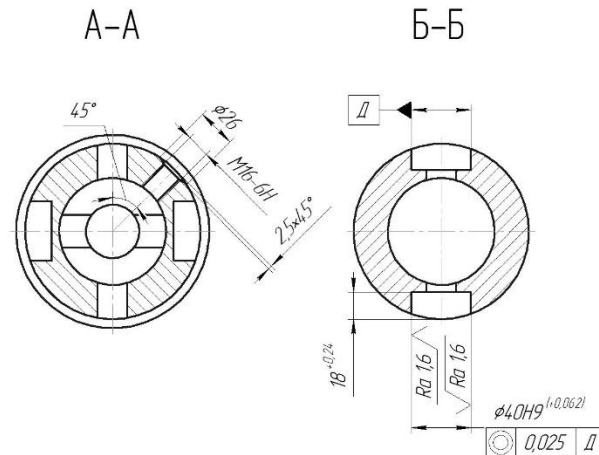
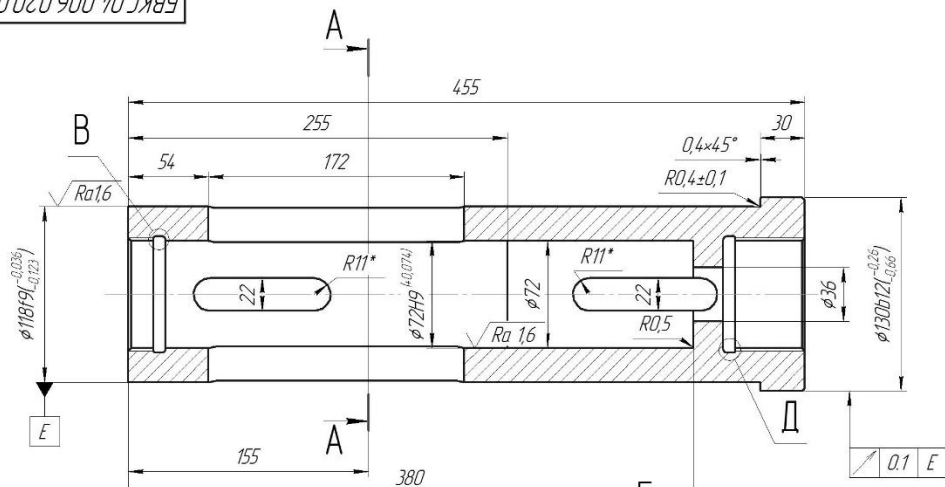
Выполнил: студент 4 курса
группы КТП/б-16-1-о
Зинченко А.С.
Руководитель: к.т.н., доц. Сидоров Д.Е.

Севастополь
2020

Чертеж детали «Ползун» БВКС.04.006.020.09

БВКС.04.006.020.09

$\sqrt{Ra 6,3}$ (✓)



- 1 НВ 248.293
- 2 Н14, н14, IT14/2.
- 3 * Размеры для справок.

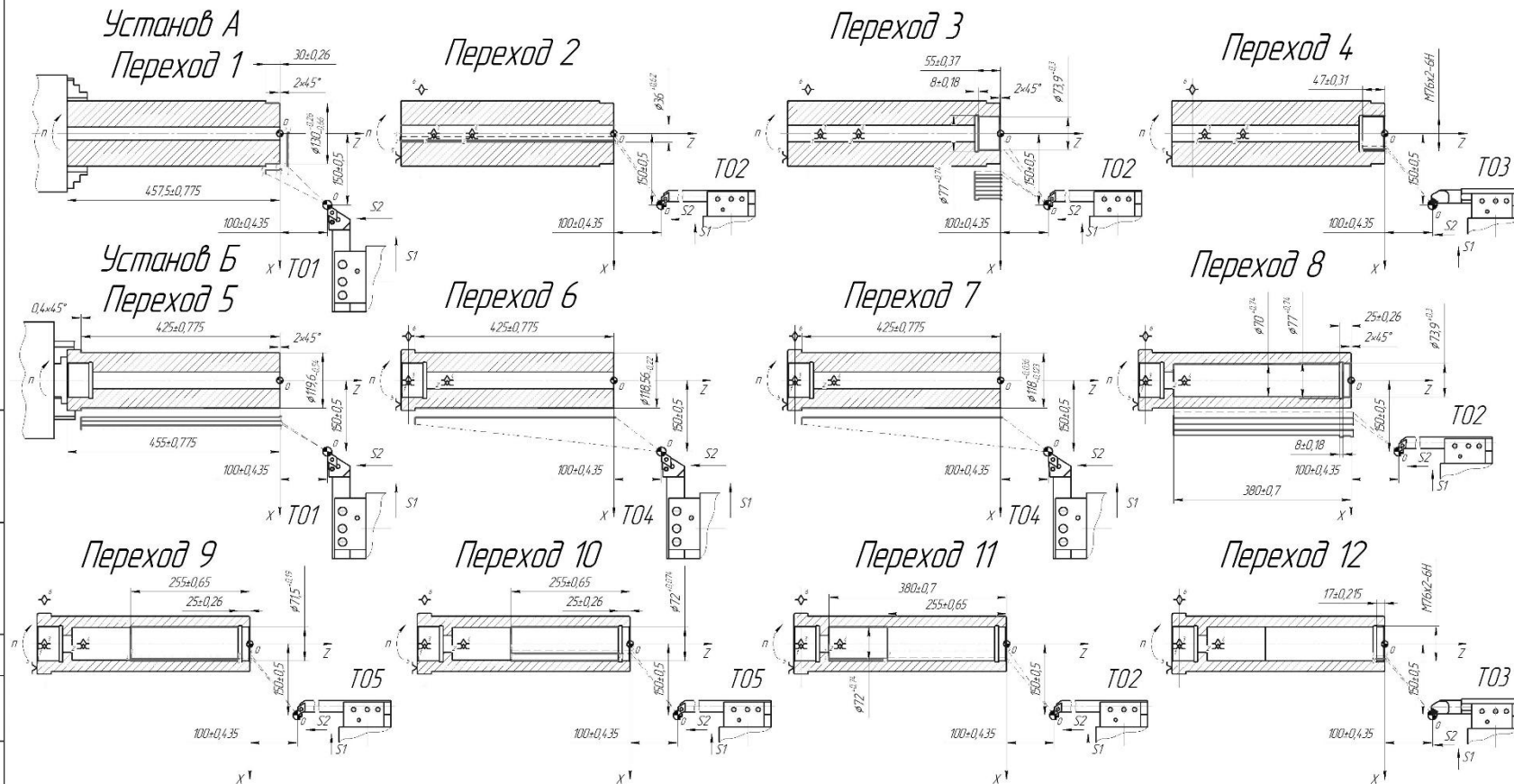
БВКС.04.006.020.09					
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Штам.	Лист
Разработ.	Зинченко А.Г.				19,79
Проб.	Сидоров Д.Е.				12
Т.контр.					Лист
И.контр.					Листов 1
Уст.					
Сопл. ПК					
Братан С.М.					
Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-79			Кафедра ТМ		
Копирол			гр. КТП/8-16-1-а		
			Формат А2		

Наладка на токарную операцию с ЧПУ

СРДТ.ВКР.2020.ТМ.125.01Т

Операция 010
Токарная с ЧПУ

Станок
мод. DMTG СКЕ 6150Z



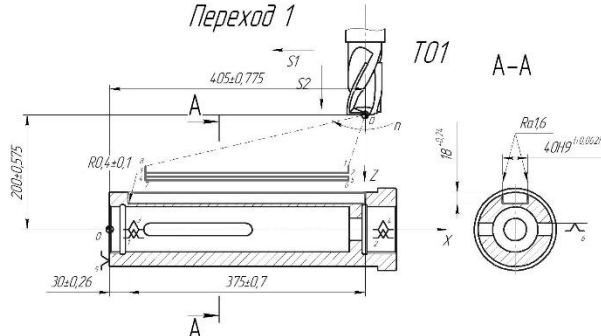
СРДТ.ВКР.2020.ТМ.125.01Т			
Наладка технологическая			
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист
Контроль	Согласован	Лист	Листов
Код документа ТМ ЭП КТН/08-16-1-0			Формат А1

Наладка на фрезерную операцию с ЧПУ

СРДТ.ВКР2020.ТМ.125.02.Т

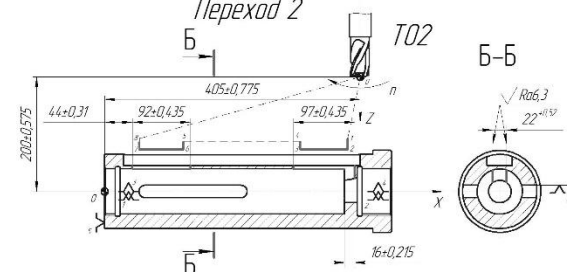
Операция 020
Фрезерная с ЧПУ

Установ А
Переход 1

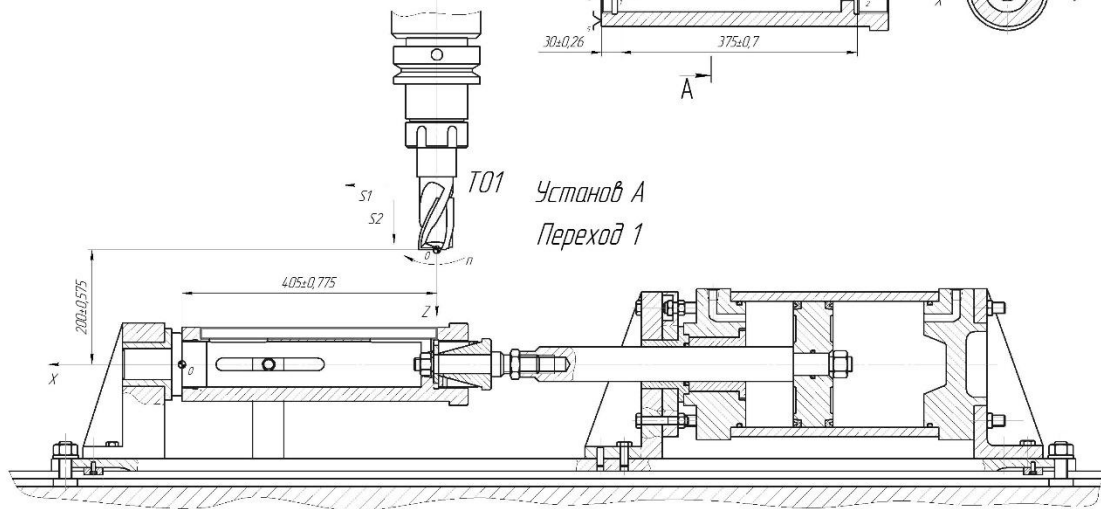


Станок мод.
DMTG VDG 1200

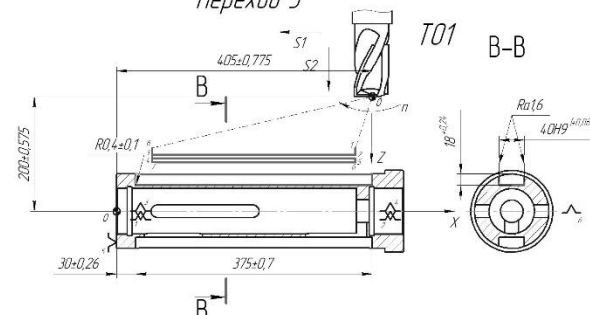
Переход 2



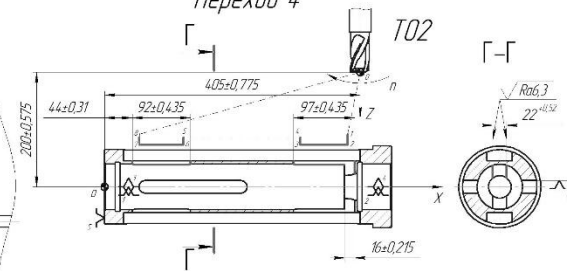
Установ А
Переход 1



Установ Б
Переход 3



Переход 4



ВКР.000000

СРДТ.ВКР2020.ТМ.125.02.Т

ВКР.000000

СРДТ.ВКР2020.ТМ.125.02.Т				Авт		Исполнит	
Наладка технологическая				Исполнит		Исполнит	
Код документа ТМ ЭД. К111/0-16-1-0				Исполнит			

Наладка на сверлильную операцию с ЧПУ

СРДТ.ВКР.2020.ТМ.125.03.Т

Операция 025
Сверлильная с ЧПУ

Станок мод. KVL 1100

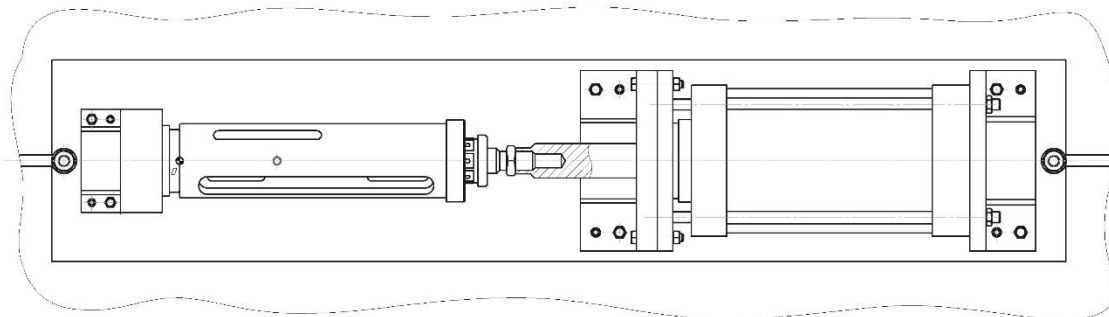
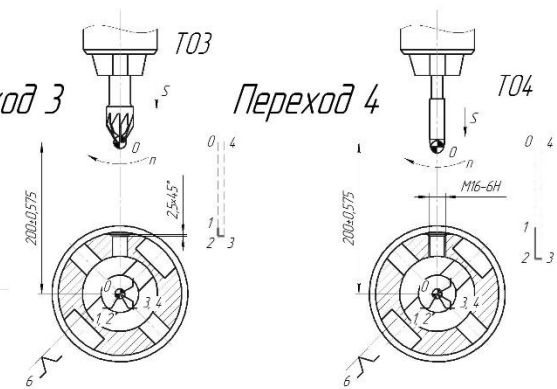
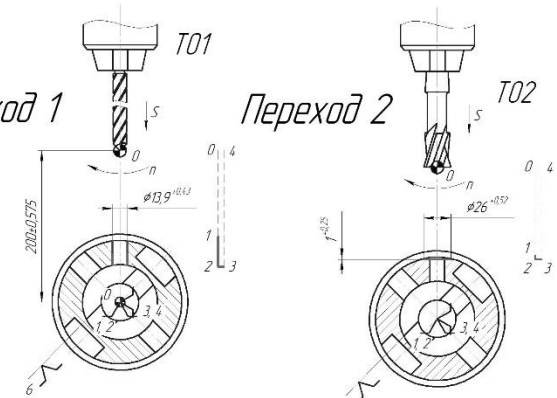
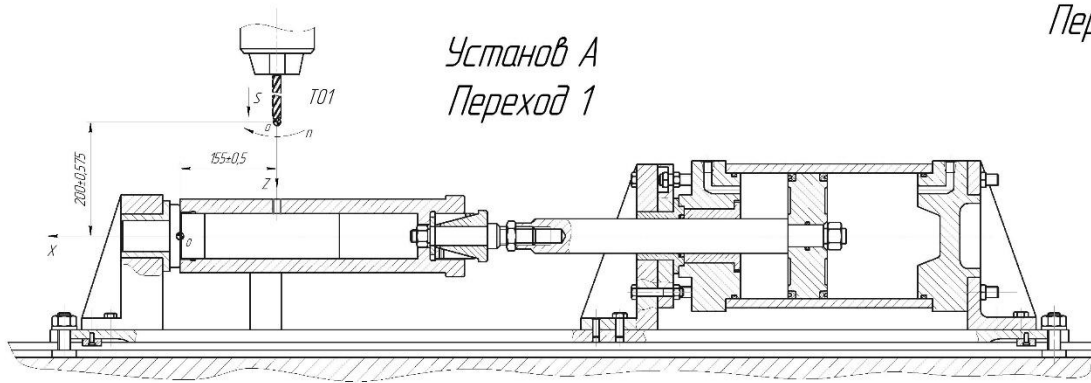
Установ А
Переход 1

Переход 1

Переход 2

Переход 3

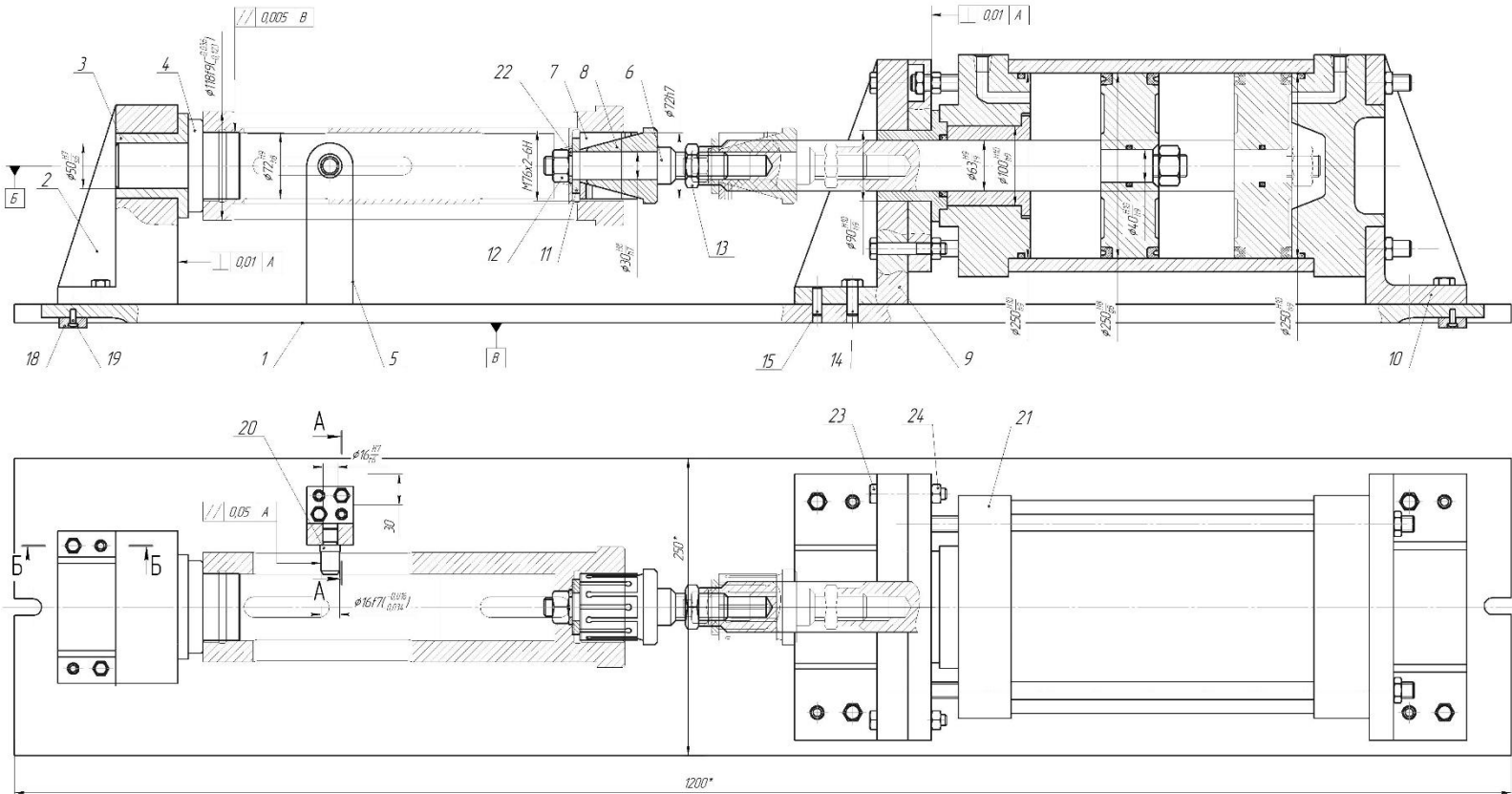
Переход 4



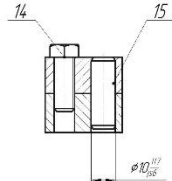
СРДТ.ВКР.2020.ТМ.125.03.Т			
Исполн	М.Р.Бабурин	Провер	И.В.Смирнов
Разработ	А.В.Бабурин	Апроб	И.В.Смирнов
Провер	С.В.Бабурин	Сверло	И.В.Смирнов
Инженер	С.В.Бабурин	Сверло	И.В.Смирнов
Мастер	С.В.Бабурин	Сверло	И.В.Смирнов
Начальник	С.В.Бабурин	Сверло	И.В.Смирнов
Менеджер	С.В.Бабурин	Сверло	И.В.Смирнов
Кафедра ТМ			
г.р. КТ/Т/О-16-1-0			
Формат А1			

Конструкция технологической оснастки для обработки детали на фрезерной операции с ЧПУ

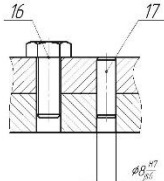
СРДТ.ВКР.2020.ТМ.125.04.СБ



A-A (2:1)



B-B (2:1)



- 1 * Размер для справок.
- 2 Числен. записи В = 176936 Н.
- 3 Рабочее давление в камере Р = 0,42 МПа.
- 4 Любопытность. Вспрыскивать смазку индустриальным маслом И-20А ГОСТ 20799-88.
- 5 В период хранения приспособление смазывать солидолом марки С ГОСТ 4366-76.

СРДТ.ВКР.2020.ТМ.125.04.СБ				Лист	Число	Узелов
Технологическая оснастка				А/б	В/б	Г/б
				Д/б	Е/б	Ж/б
Исполн.	Инж. О.К. Козлов	Провер.	Инж. С.М. Козлов	Клиент: ТМ ЭД. К111-16-1-0		
Дата		Масштаб		Корректор		

Компоновка механического цеха

