

Железнодорожная станция - пункт, который разделяет железнодорожную линию на перегоны или блок-участки, обеспечивает функционирование инфраструктуры железнодорожного транспорта, имеет путевое развитие, позволяющее выполнять операции по приему, отправлению и обгону поездов, обслуживанию пассажиров и приему, выдаче грузов, багажа и грузобагажа, а при развитых путевых устройствах - выполнять маневровые работы по расформированию и формированию поездов и технические операции с поездами.

Железнодорожная станция является структурным подразделением дирекции управления движением - структурного подразделения Центральной дирекции (далее - Дирекция управления движением), подразделением Центра организации работы железнодорожных станций - структурного подразделения Дирекции управления движением (далее - Центр)



(С) 2004 ФОТОГАЛЕРЕЯ
"ПАРОВОЗА ИС"





В зависимости от требований к технологии работы на железнодорожной станции выполняются технические, грузовые, коммерческие и пассажирские операции.

К техническим операциям относятся: прием, отправление, обгон, скрещение и пропуск поездов всех категорий, маневровая работа (прицепка/отцепка, подача/уборка вагонов и другие), сортировочная работа, формирование и расформирование поездов в соответствии с планом формирования для данной железнодорожной станции, техническое обслуживание составов поездов и устранение выявленных неисправностей вагонов, смена локомотивов и локомотивных бригад, промывка/пропарка, экипировка вагонов, подготовка вагонов к погрузке.

К грузовым операциям относятся: сортировка, погрузка, выгрузка, коммерческий осмотр составов поездов и устранение коммерческих неисправностей, подготовка вагонов к перевозке конкретного груза.

К коммерческим операциям относятся: прием груза к перевозке, взвешивание, хранение, выдача и переадресовка грузов, оформление перевозочных документов, пломбирование вагонов, транспортно-экспедиционное обслуживание.

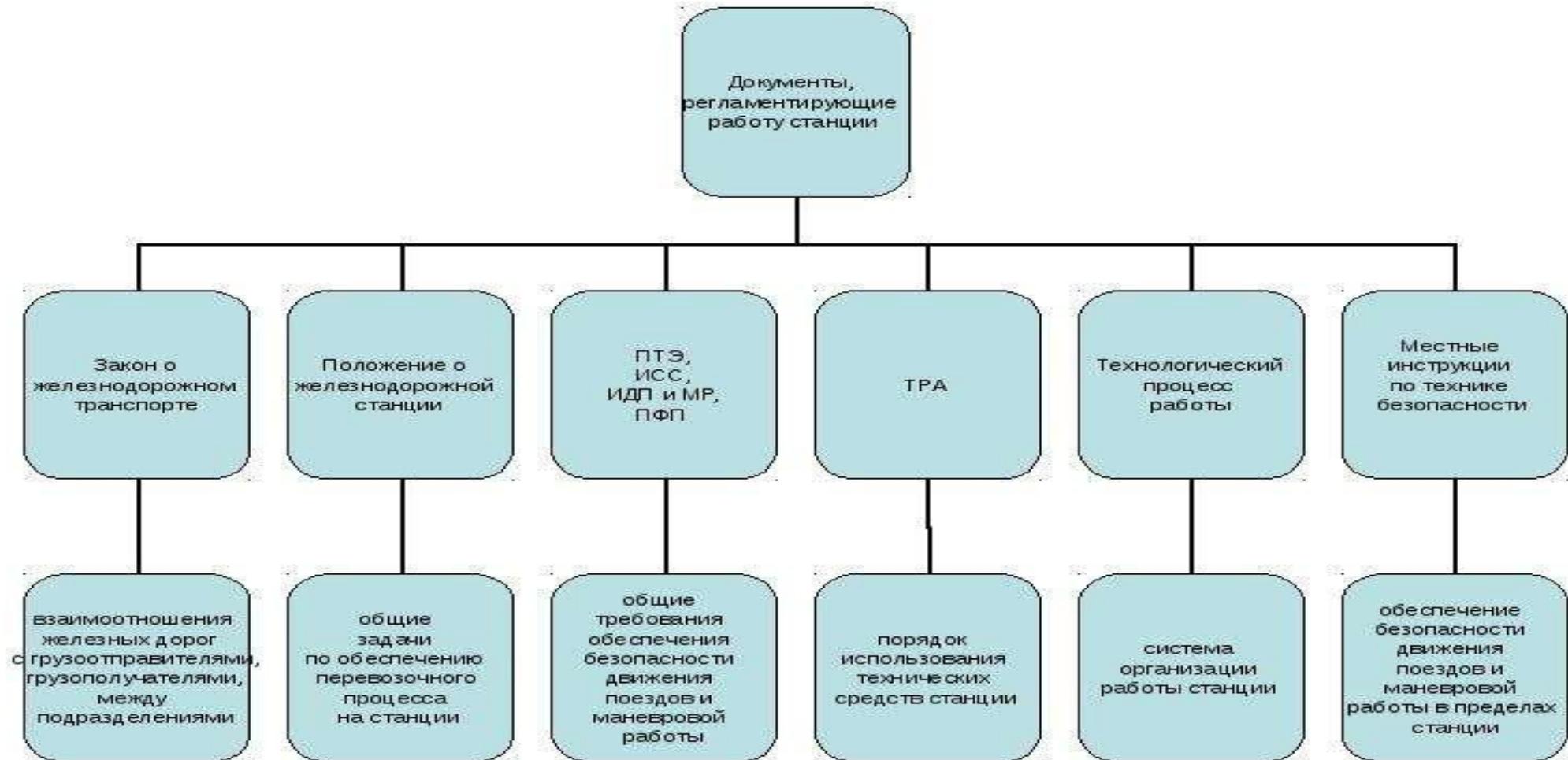


К пассажирским операциям относятся: обслуживание пассажиров, прием и выдача багажа и почты, погрузка и выгрузка багажа и почты.

К пассажирским техническим операциям относятся: техническое обслуживание и экипировка пассажирских составов, маневровая работа с пассажирскими составами (вагонами пассажирского типа), а также отстой и ремонт вагонов пассажирского типа.

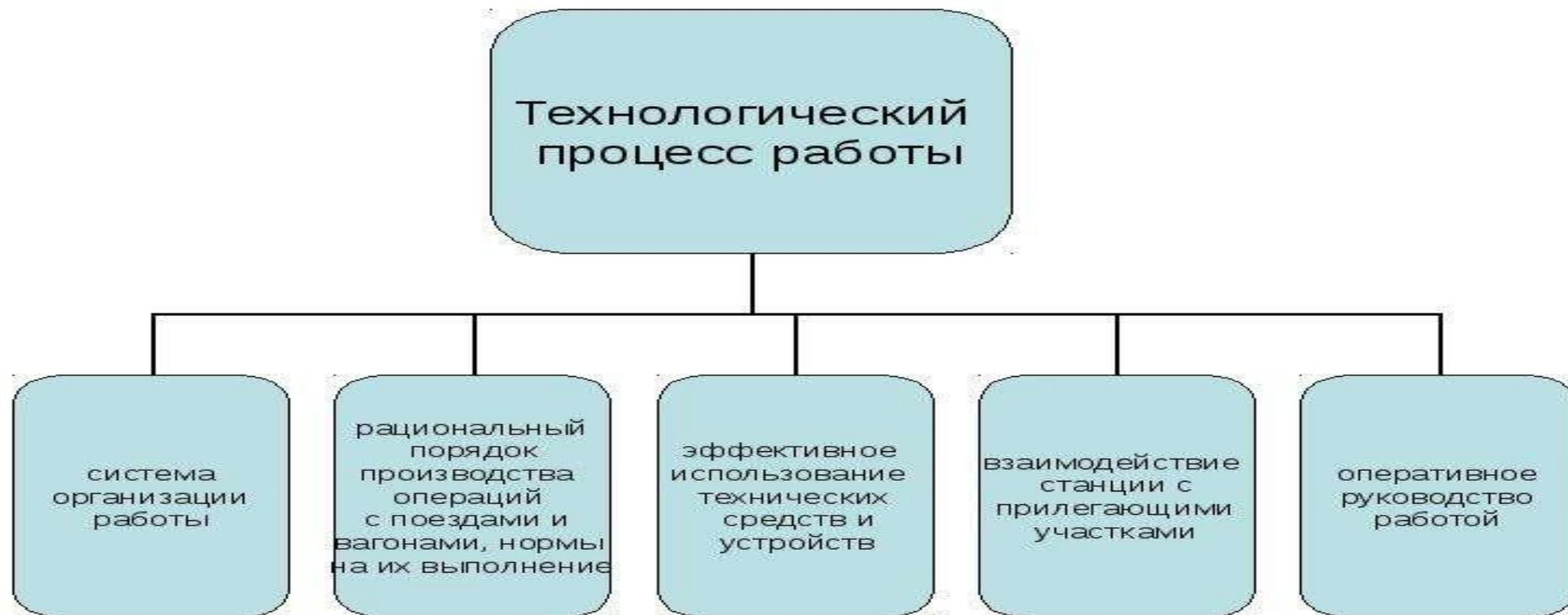


Целью функционирования железнодорожной станции является обеспечение процесса перевозок грузов, пассажиров, багажа, грузобагажа, направленное на выполнение корпоративных задач, связанных с повышением эффективности перевозок.



Железнодорожная станция работает в соответствии с технологическим процессом.

Технологический процесс работы железнодорожной станции - это документ, отражающий оптимальное использование технических средств и устройств с применением современных методов и приемов работы, позволяющих делать вклады в оказание транспортных услуг при нормальных условиях эксплуатации.

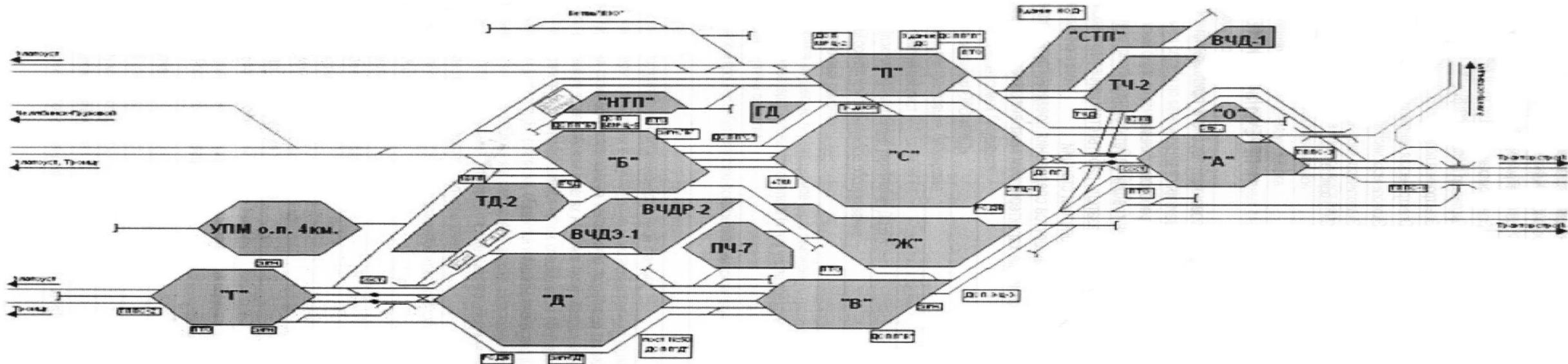


Для каждой категории (типа) железнодорожных станций на основании типового технологического процесса разрабатываются технологические процессы работы конкретных железнодорожных станций. Тип железнодорожной станции - это обозначение характера работы по объекту обслуживания, для которого объем этой работы максимален и имеет первостепенное значение.

Технологический процесс работы железнодорожной станции разрабатывается начальником железнодорожной станции совместно с подразделениями Дирекции управления движением, железной дороги, других филиалов и структурных подразделений ОАО "РЖД", взаимодействующих в процессе работы с железнодорожной станцией.

Для промежуточных станций разрабатываются технологические карты.

Порядок разработки, корректировки и утверждения технологических процессов (технологических карт) устанавливается Центральной дирекцией



Разделы техпроцесса

техническая и эксплуатационная
характеристика станции

оперативное управление и планирование

диспетчерское руководство работой

технология расформирования
и формирования поездов

технология обработки транзитных поездов

организация работы с местными вагонами

особенности работы в зимних условиях

Технологический процесс работы станции состоит из:

Введения;

1 Характеристики станции

В данном пункте описывается следующее: Техническая и эксплуатационная характеристика станции; характеристика мест погрузки-выгрузки (мест общего пользования и подъездных путей).

2 Организация оперативного управления и планирования работы станции.

В этой части тех. процесса описывается: Руководство эксплуатационной работой станции, оперативное планирование работы станции и информация о подходе поездов.

3 Организация работы технической конторы.

Этот пункт дает разъяснение на следующие вопросы:

- Основные задачи и техническая оснащенность технической конторы;
- Организация работы СТЦ;
- Технология подготовки и передачи в АСОУП информации о вагонах, оформление запросов на передачу отчетных форм о грузовой работе;
- Организация работы с вагонами, оборудованными многооборотными приспособлениями.

4. Организация грузовой и коммерческой работы. С данным пунктом обязательно должен быть ознакомлен каждый приемосдатчик. Здесь даются:

- Общие положения;
- Коммерческий осмотр поездов и вагонов на станции (как он должен производиться);
- Организация приемосдаточных операций на железнодорожных путях необщего пользования.

5 Организация работы товарной конторы:

Операции по оформлению документов по прибытии грузов;

Операции по оформлению документов при отправлении грузов и порожних вагонов;

Организация переработки повагонных отправок;

Выгрузка повагонных отправок;

Организация актово-розыскной работы станции.

6 Производство маневровой работы.

7 Техническое обслуживание вагонов (Организация работы по техническому обслуживанию вагонов).

Подготовка вагонов под погрузку.

Организация работы по сохранности вагонного парка на подъездных путях промышленных предприятий и станции.

Технологический график обработки поезда своего формирования по отправлению

Технологический график обработки поезда по прибытии

8. Меры по обеспечению безопасности работников станции:

Общие положения;

Вводный инструктаж;

Порядок приема дежурства работниками станции;

Меры безопасности при нахождении на железнодорожных путях;

Меры безопасности при производстве маневровой работы;

Меры безопасности при производстве маневровой работы на подъездных путях;

Пожарная безопасность.

9. Особенности работы станции в зимних условиях.

10. Контроль и анализ выполнения технологической карты.

Также в тех. процессе имеется ряд приложений

ОПЕРАЦИЯ	До прибытия поезда	Продолжительность операций, мин						Исполнитель
		10	20	30	40	50	60	
Извещение работников СТЦ, ПТО, ВОХР, сигнальщиков о номере , времени прибытия и пути приема поезда								Работники СТЦ, ПТО, ПКО, ВОХР, сигналист
Выход на путь приема работников, участвующих в обработке поезда								Работники СТЦ, ПТО, ПКО, ВОХР, сигналист
Контрольная проверка состава во входной горловине								Оператор СТЦ
Закрепление состава поезда	3							Сигналисты
Отцепка локомотива и его выезд с пути приема	3							Локомотивная бригада
Ограждение состава	1							Работники ПТО
Доставка перевозочных документов в СТЦ	5							Оператор СТЦ
Проверка и штемпелевание перевозочных документов, корректировка ТНЛ и передача ее данных в АСУЛР, составление предварительного сортировочного листка	20							Операторы СТЦ
Техническое обслуживание, подготовка состава к роспуску и доклад о технической готовности	24							Работники ПТО
Коммерческий осмотр состава, устранение неисправностей и доклад о коммерческой готовности	24							Работники ПКО
Составление СЛ и передача его ДСПГ, на исполнительный пост горки и оператору ПТО	5							ДСПГ, операторы СТЦ, ПТО
Снятие ограждения состава	1							Оператор ПТО
Время готовности к надвигу состава на горку	32							

Операция	Время в минутах							Исполнитель
	На операцию	10	20	30	40	50	60	
Согласование номера пути парка отправления и извещение работников, участвующих в обработке состава								ДСП
Выход на путь отправления работников, участвующих в обработке состава, и выставка состава из СП								Работники СТЦ, ПТО, ПКО, ВОХР, сигналисты
Контрольная проверка состава в выходной горловине СП								Оператор СТЦ
Закрепление состава поезда	6							Сигналисты
Отцепка маневрового локомотива и его выезд с пути отправления	2							Локомотивная бригада
Ограждение состава	1							Оператор ПТО
Техническое обслуживание, подготовка состава к отправлению и доклад о технической готовности	29							Работники ПТО
Коммерческий осмотр, устранение неисправностей и доклад о коммерческой готовности	29							Работники ПКО
Прием под охрану вагонов с номенклатурными и ценными грузами	29							Работники ВОХР
Снятие ограждения состава	1							Оператор ПТО
Прицепка локомотива к составу	2							Локомотивная бригада
Уборка средств закрепления состава и навешивание хвостовых сигналов	6							Сигналисты
Сокращенная проба тормозов состава	10							Работники ПТО, локомотивная бригада
Оформление ТГНЛ, пакетирование перевозочных документов и пересылка их в отправочный парк	12							Операторы СТЦ
Вручение локомотивной бригаде пакетов с документами, справки о тормозах, предупреждений и отправление	5							ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность обработки	56							

Единым технологическим процессом устанавливаются: взаимная ответственность коллективов станций и подъездной колеи за выполнение единой нормы простоя вагонов, а также пооперационных норм обработки составов, групп и отдельных вагонов; порядок планирования работы, планирование и организации разгрузки и нагрузка, подачи и уборка вагонов; графики и нормы во исполнение маневровых операций; порядок обслуживания локомотивами станционных и подъездных путей и др.



Технологический процесс работы железнодорожной станции утверждается:

внеклассных - начальником Дирекции управления движением,

I и II класса - главным инженером Дирекции управления движением,

III класса,
а также технологические карты для железнодорожных станций IV и V классов - начальником Центра или начальником железнодорожной станции - структурного подразделения Дирекции управления движением.

Технологический процесс работы железнодорожной станции предусматривает совершенствование технологии работы за счет применения передовых технологий и организации труда, информационных технологий, механизации и автоматизации производственных процессов, внедрения технических средств.



Технологические процессы и технологические карты периодически корректируют в зависимости от изменения технического оснащения станций, графика движения и плана формирования поездов. Пересмотр технологического процесса осуществляется по мере необходимости, но не реже одного раза в 5 лет.

На основе технологического процесса работы станции для работников основных профессий составляют карты организации труда. В них указывают порядок действий и нормы времени на выполнение каждой технологической операции, приемы работы, обеспечивающие наиболее рациональные условия труда и безопасность движения. В картах организации труда приводят перечень инструментов, материалов и приспособлений, которые применяют при выполнении определенных операций, указывают порядок пользования ими и их хранения; перечисляют требования к оснащению рабочего места; определяют условия освещения, оборудования стеллажей для хранения инструментов, приспособлений, запасных частей и др.

Составлению карт организации труда предшествует изучение передовых методов труда работников массовых профессий: составителей поездов, регулировщиков скорости движения отцепов, приемщиков поездов, приемосдатчиков груза и багажа, дежурных стрелочных постов, операторов сортировочных горок и станционных технологических центров (СТЦ).





Ученье – свет!