
СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ

ВИДЫ СОЕДИНЕНИЙ

- Соединение при помощи гвоздей



- Соединение шурупами и саморезами

- Соединение при помощи клея



СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

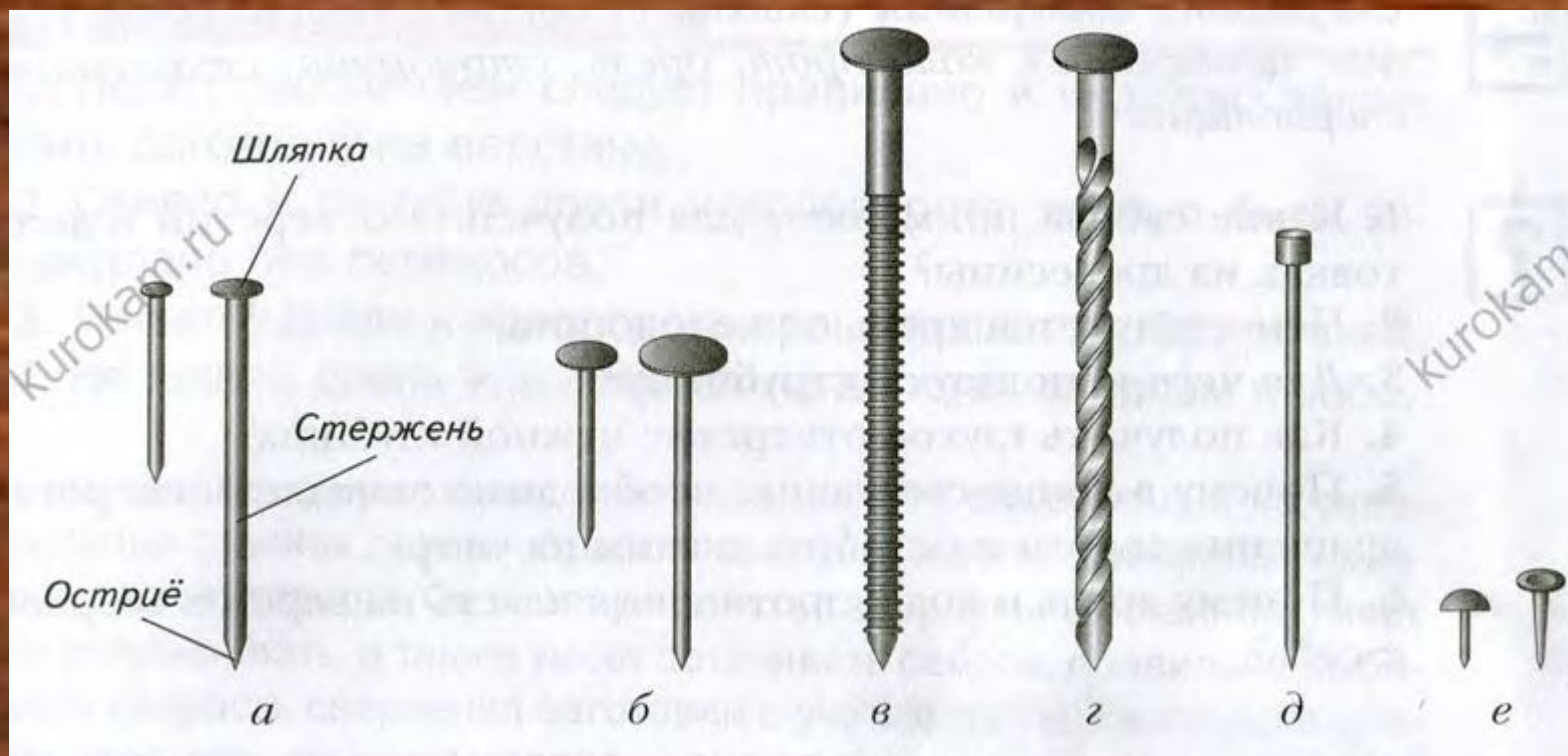
□ Соединение деталей гвоздями («на гвоздях»)

является
наиболее
простым
видом
соединений



СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

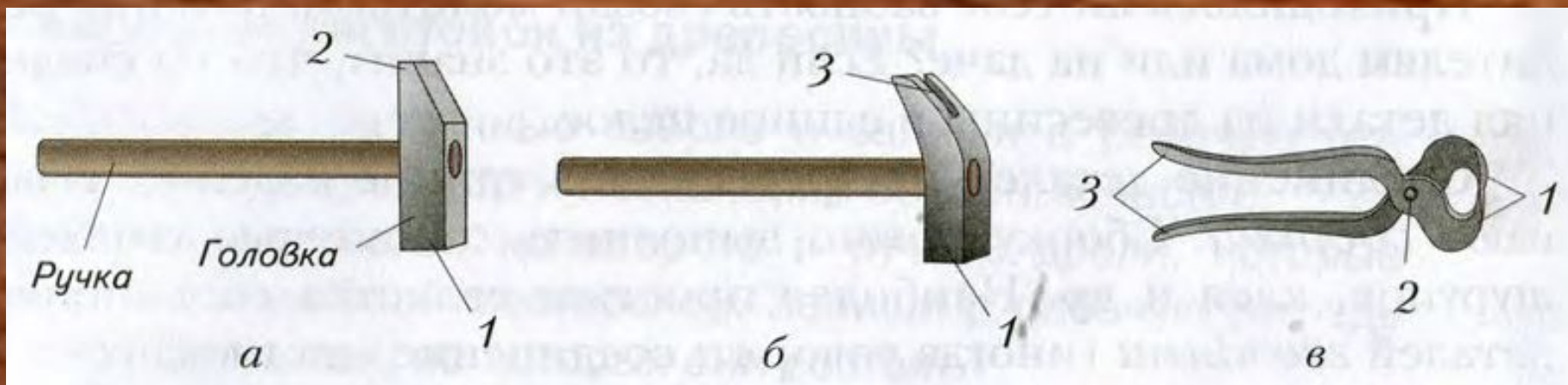
ВИДЫ ГВОЗДЕЙ



a – обыкновенные; *б* – кровельные;
в – с насечкой; *г* – с винтовыми канавками;
д – с потайной головкой; *е* - обоиные

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

СТОЛЯРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

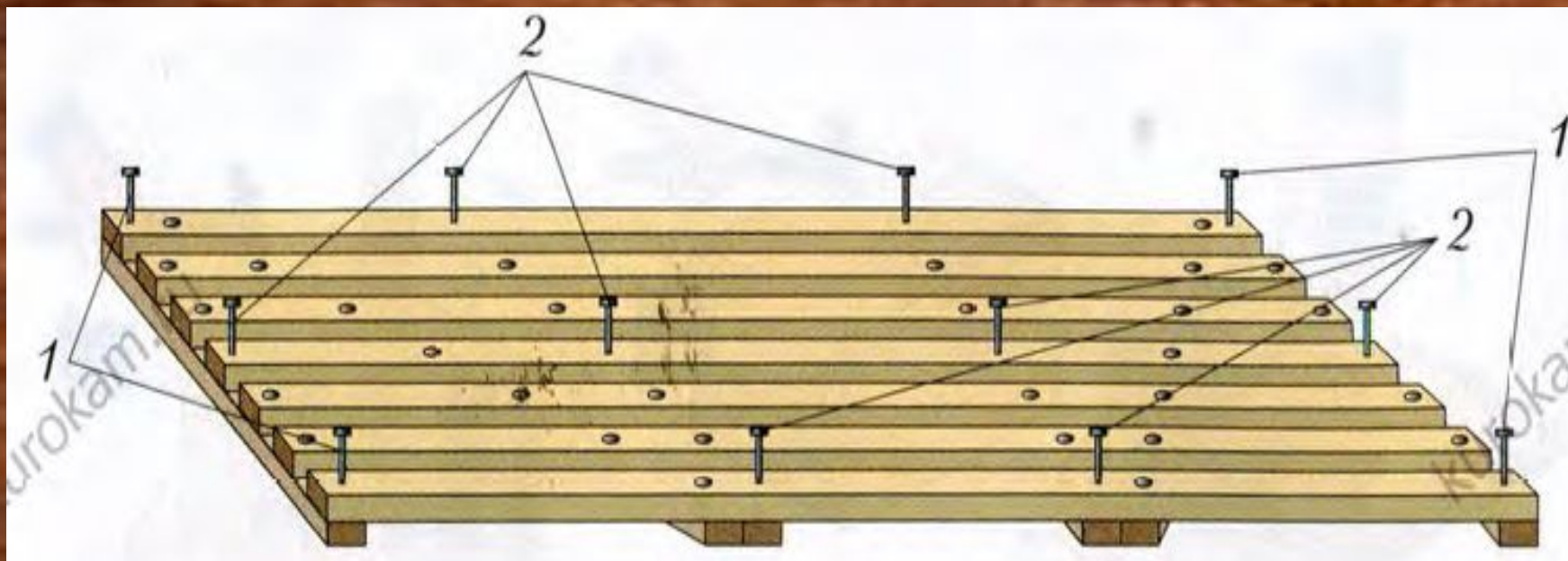


а, б – молотки: *1* – боёк; *2* – носок; *3* – прорезь для вытаскивания гвоздей;

в – клещи: *1* – губки; *2* – ось; *3* – ручки

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

СОЕДИНЕНИЕ НА ГВОЗДЯХ

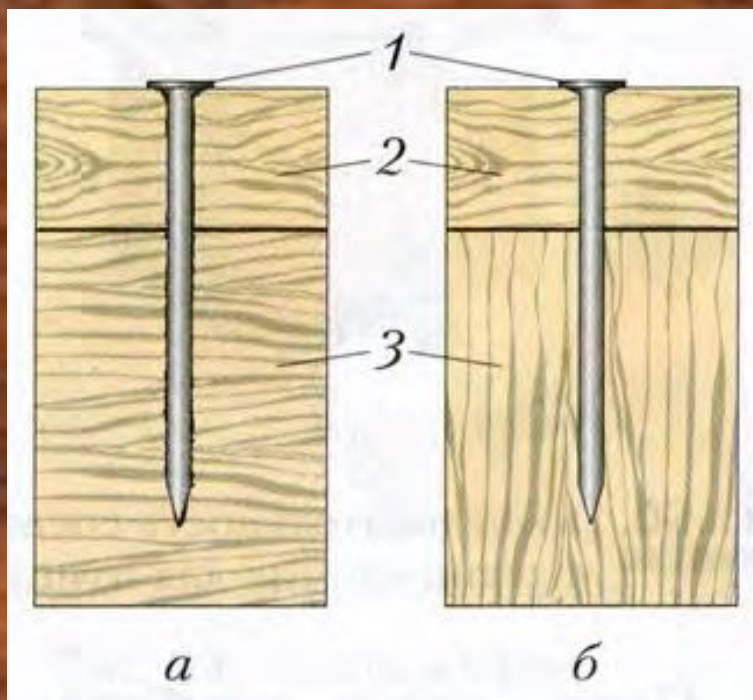


1 – концевое; *2* – срединное

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

СОЕДИНЕНИЕ НА ГВОЗДЯХ

Обычно более тонкую деталь изделия прибивают к более толстой.

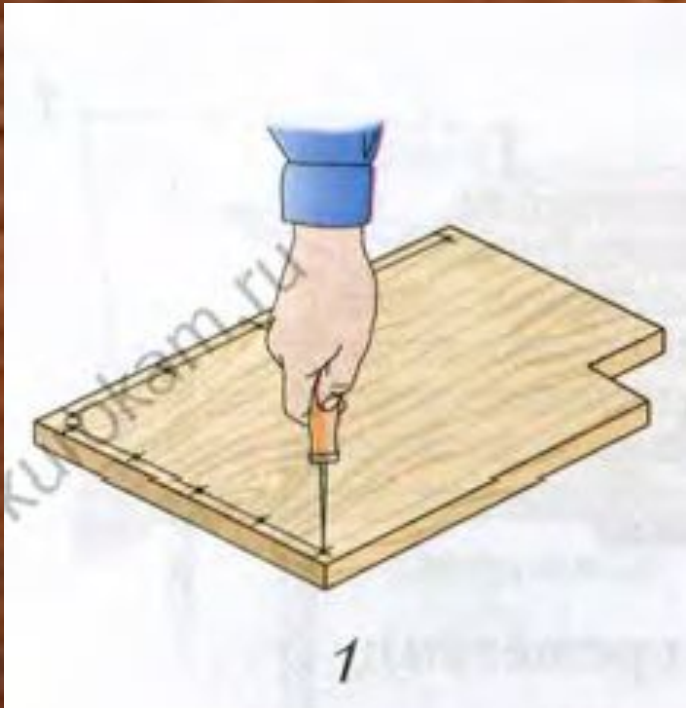


Соединение будет более прочным, если гвоздь забивают в основную деталь поперек волокон древесины (а), и менее прочным – если вдоль волокон (б)

1 – гвоздь; 2 – прибиваемая деталь; 3 – основная деталь

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

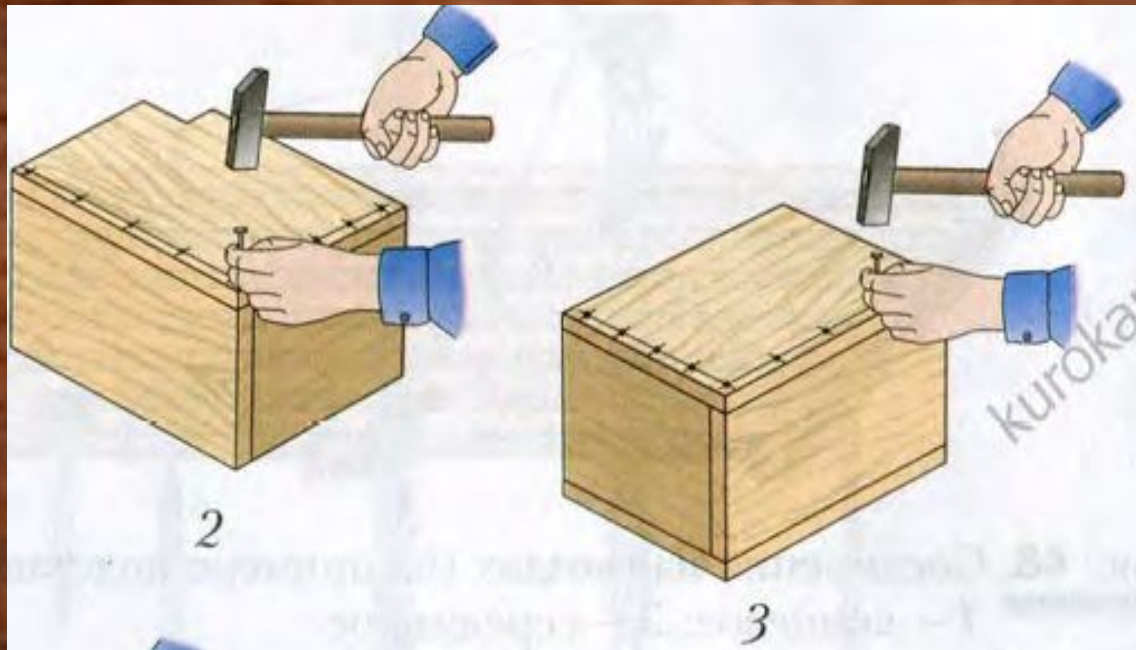
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ НА ГВОЗДЯХ



1. Перед соединением деталей карандашом размечают места расположения гвоздей и шилом делают углубления в этих местах

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ НА ГВОЗДЯХ

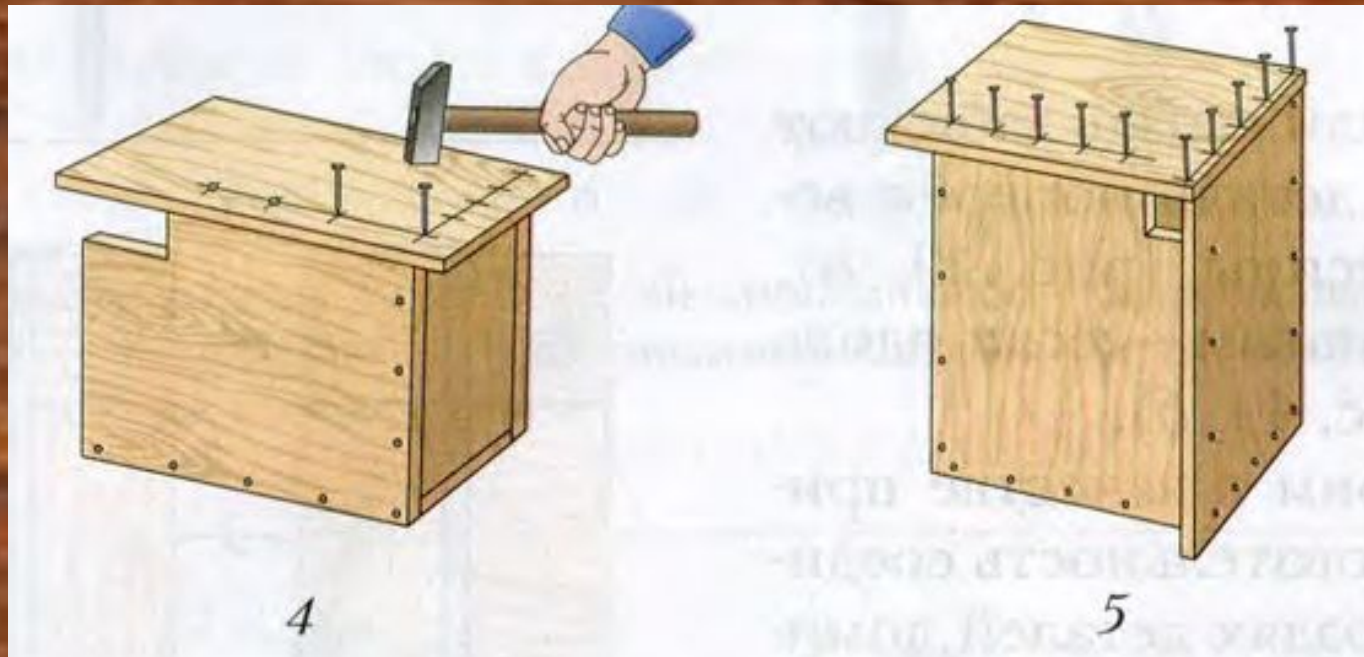


2, 3. Придерживая гвоздь левой рукой, легкими ударами вбивают его на небольшую глубину.

Затем убирают руку и наносят сильные удары по шляпке гвоздя

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ НА ГВОЗДЯХ



4,5. При этом молоток держат так, чтобы рука находилась на расстоянии двух-трех пальцев от свободного конца ручки

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ПРИЕМЫ ВЫТАСКИВАНИЕ ГВОЗДЕЙ

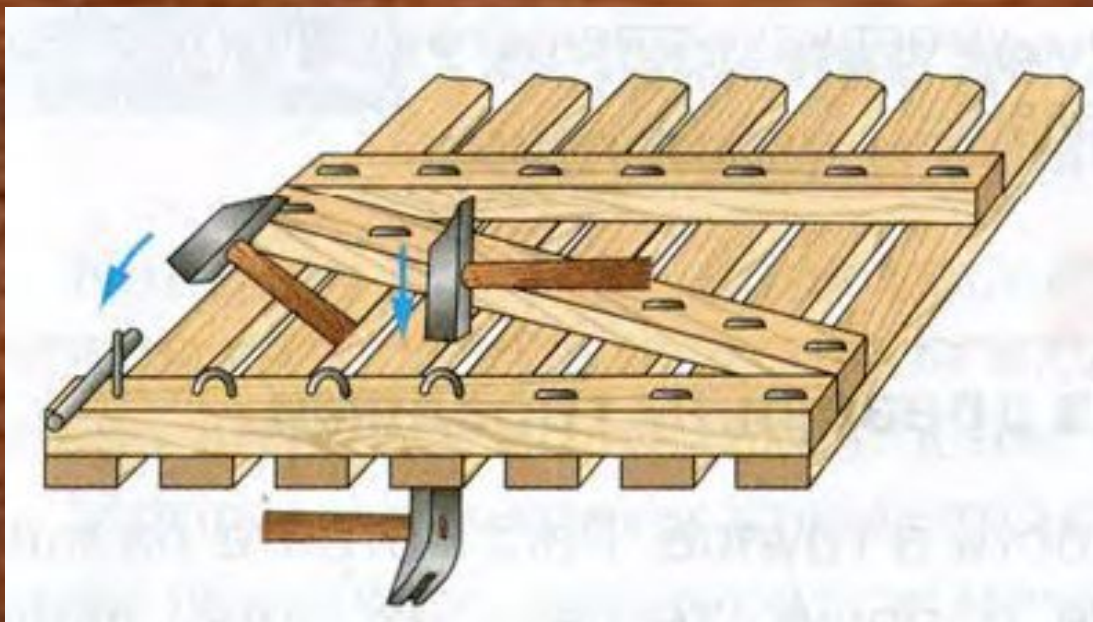


При забивании гвоздь может согнуться. В таком случае его необходимо вытащить с помощью молотка (*а*), имеющего специальную прорезь, или клещей (*б*).

Для этого под боек молотка или губки клещей подкладывают фанеру или кусок дощечки, чтобы не повредить деталь.

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ПОВЫШЕНИЕ ПРОЧНОСТИ СОЕДИНЕНИЙ

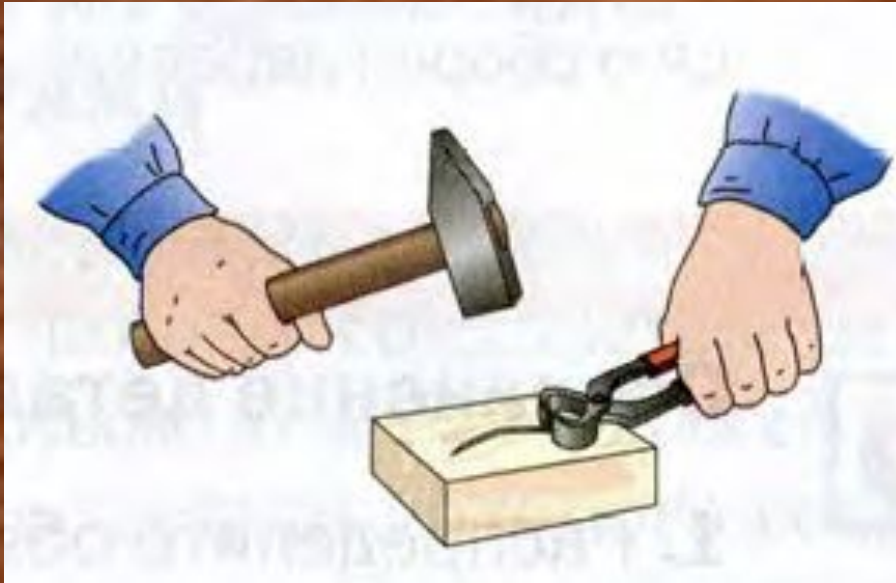


Чтобы при сборке повысить прочность изделия, выбивают гвозди, длина которых больше, чем длина двух соединяемых деталей, и пробивают деталь насквозь.

Выступающий конец каждого гвоздя загибают ударами молотка, подкладывая под гвоздь металлический пруток. Загнутый конец гвоздя забивают обратно в древесину, подложив под шляпку боёк второго молотка

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ВЫПРЯМЛЕНИЕ ГВОЗДЕЙ



Согнутый при работе
гвоздь можно
выпрямить на
деревянном бруске.
Гвоздь удерживают
клещами и ударяют по
его выпуклой части
МОЛОТКОМ

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

- 1.** При забивании гвоздей работать только исправным молотком.
- 2.** Нельзя стоять за спиной работающего молотком.
- 3.** Подбирать для работы гвозди только нужного диаметра. Не пытаться забивать изогнутые гвозди.
- 4.** Не класть столярный молоток на край верстака.
- 5.** Шило класть на верстак остриём от себя.

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ШУРУПАМИ С САМОРЕЗАМИ

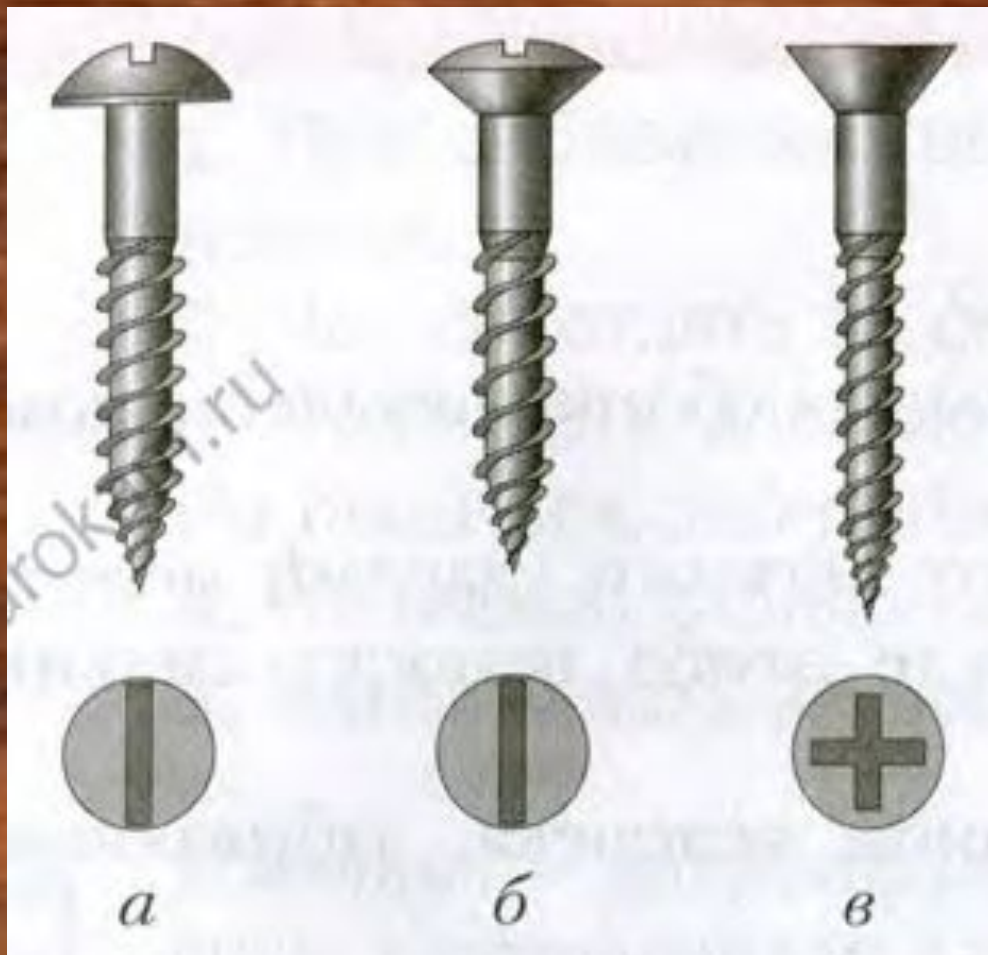


Более долговечным и надежным является соединение деревянных деталей с помощью шурупов.

Шуруп – это крепежный элемент, имеющий стержень с винтовой нарезкой и головку с прорезью – шлицем или крестообразным углублением для отвертки.

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ШУРУПАМИ С САМОРЕЗАМИ

ВИДЫ ШУРУПОВ



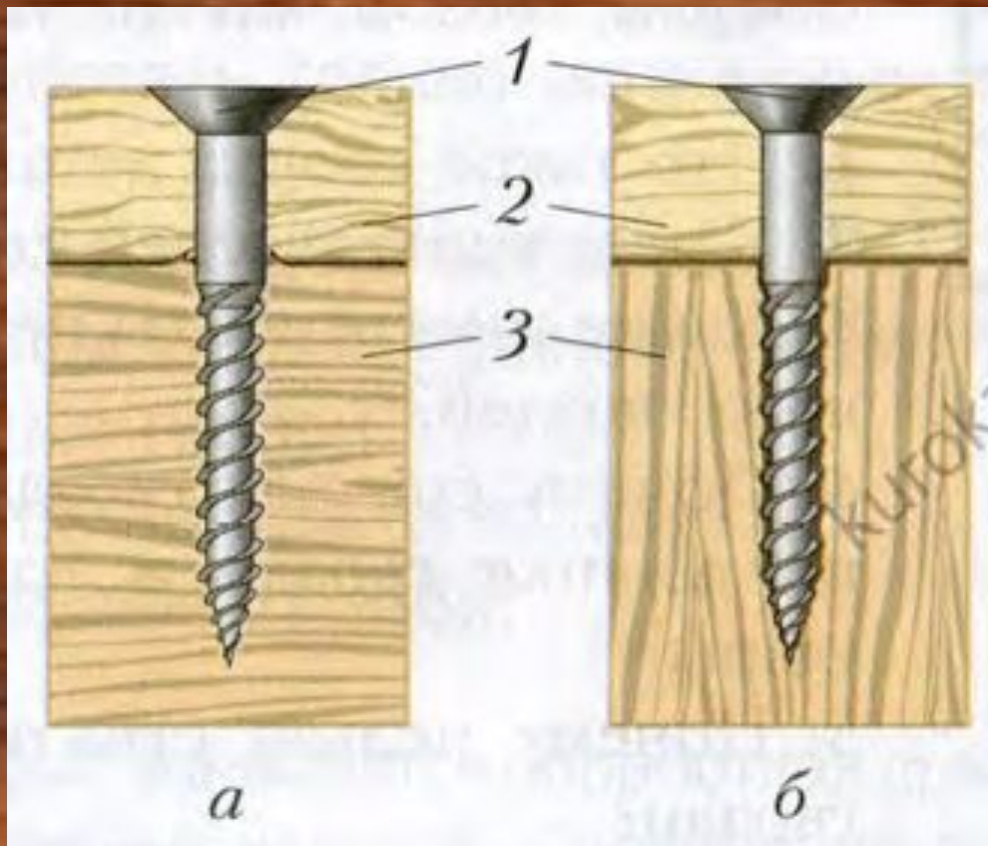
а – с полукруглой
ГОЛОВКОЙ;

б – с полупотайной
ГОЛОВКОЙ;

в – с потайной
ГОЛОВКОЙ

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ШУРУПАМИ С САМОРЕЗАМИ

СОЕДИНЕНИЕ НА ШУРУПАХ



Соединение получается более прочным, если шуруп входит в основную деталь поперек волокон (а), и менее прочным – если вдоль волокон (б).

1 – шуруп;

2 – присоединяемая деталь;

3 – основная деталь

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ШУРУПАМИ С САМОРЕЗАМИ

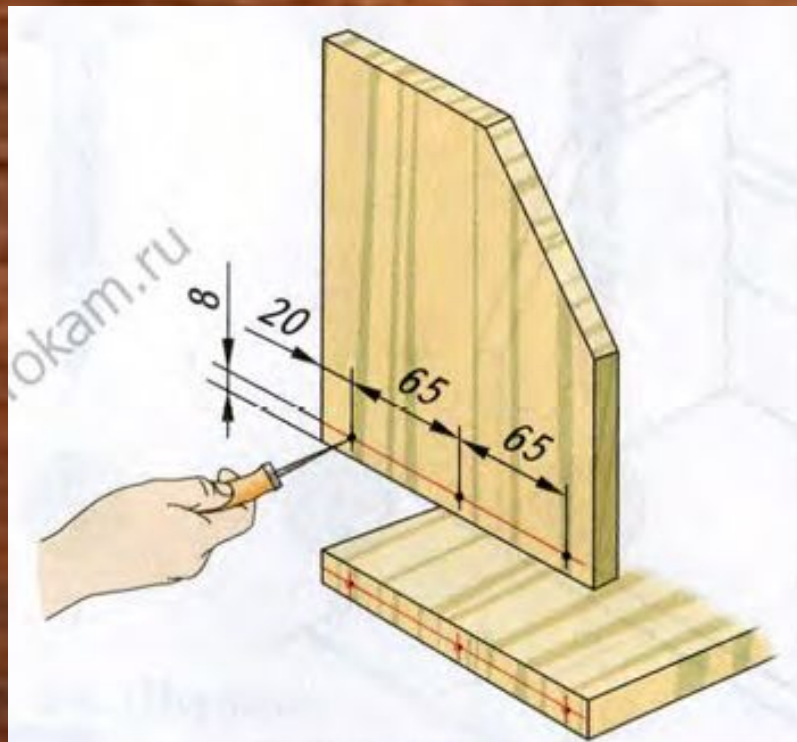
САМОРЕЗЫ



В настоящее время широко применяются *саморезы*. В отличие от шурупов, у саморезов винтовая нарезка начинается от самой головки

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

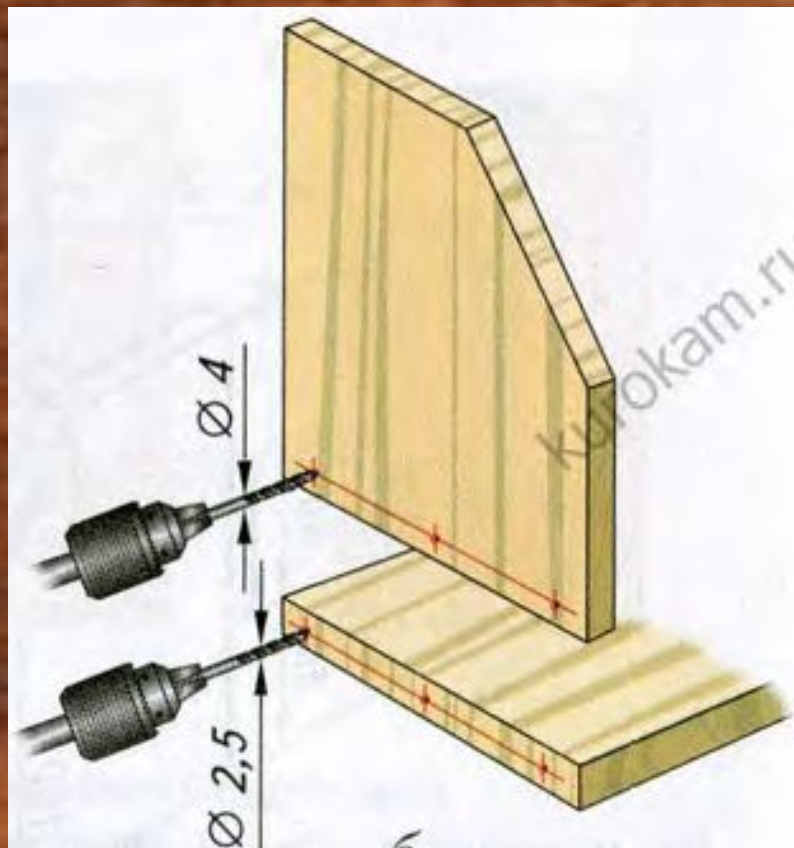
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ ШУРУПАМИ



Перед соединением деталей на стенке и на торце основания размечают карандашом места расположения саморезов, шилом делают углубления в этих местах

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

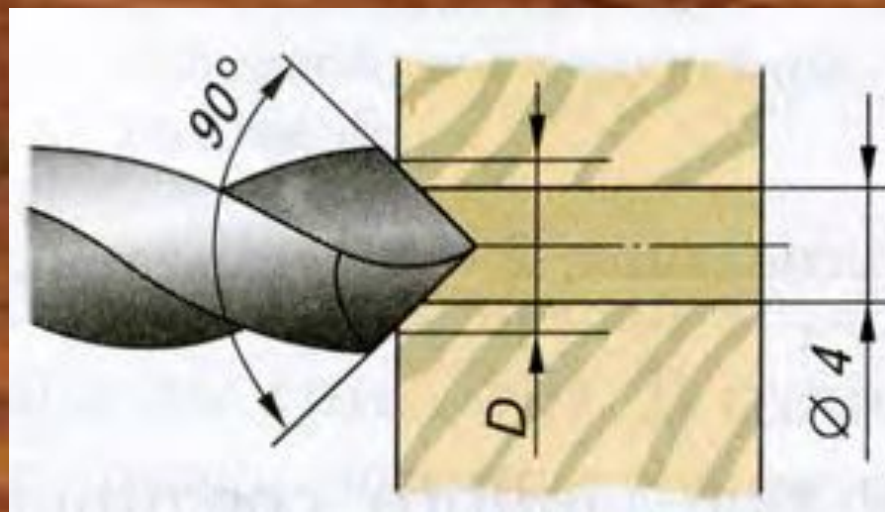
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ ШУРУПАМИ



После этого в присоединяемой детали сверлят сквозное отверстие диаметром чуть большим, чем диаметр саморезов. Сверление выполняют на подкладной доске

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

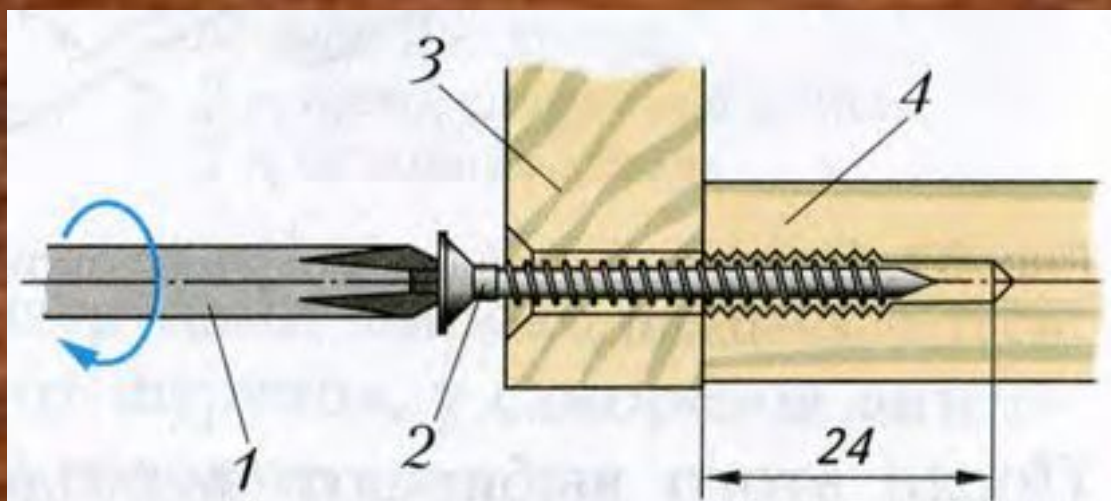
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ ШУРУПАМИ



Для потайной головки самореза на входе сквозного в присоединяемой детали выполняют фаску сверлом большего диаметра, заточенным под углом 90°

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЕ ШУРУПАМИ



- 1 – отвертка;
- 2 – саморез;
- 3 – боковая стенка;
- 4 - основание

В основной детали, в которую будет ввёртываться саморез, сверлят глухое отверстие, диаметром меньше диаметра самореза. Глубина отверстия равна длине ввинчиваемой части самореза

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВВИНЧИВАНИЯ ШУРУПОВ



Отвертки

Видов и производителей отверток существует огромное множество, и выбор конкретной зависит от ваших потребностей. Это может быть крестовая, плоская (шлицевая), звездочка, трехгранная, шестигранная, отвертка для точных работ, или сотового телефона.

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВВИНЧИВАНИЯ ШУРУПОВ



Шуруповерт

- 1 – кнопка включения,
- 2 – электродвигатель в корпусе,
- 3 – патрон,
- 4 – сверло,
- 5 – корпус с аккумулятором

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ С ПОМОЩЬЮ ГВОЗДЕЙ

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

- 1.** При завинчивании шурупов или саморезов работать исправной отвёрткой, рабочая часть которой соответствует размеру шлица или крестообразной прорези.
- 2.** При ввинчивании шурупа (самореза) следует плотно прижимать к нему отвёртку, чтобы она не провернулась и не повредила прорезь головки.
- 3.** При завинчивании нельзя удерживать шуруп (саморез) рукой.

Практическая работа № 1
«Конструирование и изготовление ключницы»

Цель работы: освоение приёмов разметки, пиления, строгания, сверления, сборки и чистовой обработки заготовок из древесины и листовых древесных материалов.

Оборудование и материалы: столярный верстак, заготовка из фанеры 150 × 100 × 10 мм, рубанок, киянка, слесарный молоток, линейка, угольник, карандаш, ножовка,



Рис. Образцы ключниц

шило, ручная дрель, сверло $\varnothing 8$ мм, напильники, три шурупа или самореза диаметром 3,5 мм, длиной 30—35 мм с любой головкой, шлифовальная шкурка.

Порядок выполнения работы

1. Подготовьте рабочее место, материалы, инструменты.
2. Сделайте чертёж ключницы с тремя крючками (шурупами или саморезами) в масштабе 1 : 1. Образцы изделия представлены на рисунке. Определите конструкцию ключницы и количество деталей.
3. Разметьте заготовки ключницы.
4. Сделайте заготовки и произведите сборку изделия.
5. Закрепите шурупы (саморезы) для подвески ключей.
6. Разметьте и просверлите ручной дрелью или коловоротом отверстие $\varnothing 8$ мм для подвески ключницы на стену.
7. Выполните чистовую обработку изделия напильником и шлифовальной шкуркой.

Практическое задание:

По данному заданию, необходимо выполнить технологическую карту в тетради, с применением новых операций которые вы сегодня изучили. К каждому этапу необходим эскиз!!!