

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ИЖЕВСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ**

**ПРОЕКТ ОРГАНИЗАЦИИ ГРУЗОВЫХ ПЕРЕВОЗОК
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ В
СПК КОЛХОЗ «ЗАВЕТ ИЛЬИЧА»
КИЗНЕРСКОГО РАЙОНА УДМУРТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Работу выполнил:

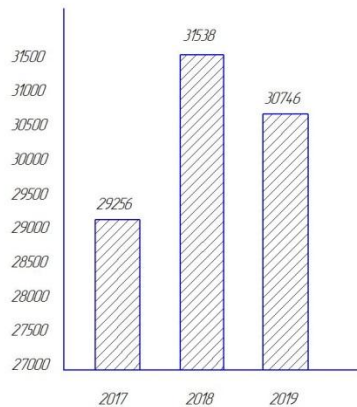
Бояров М.И.

Руководитель:

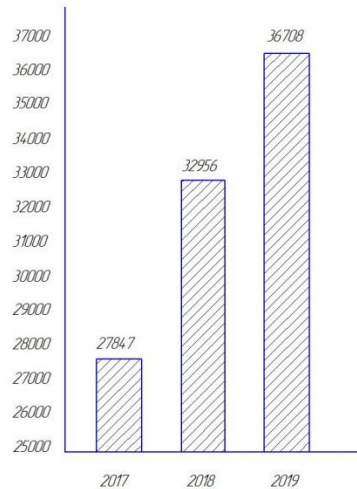
Вахрамеев Д.А.

2020

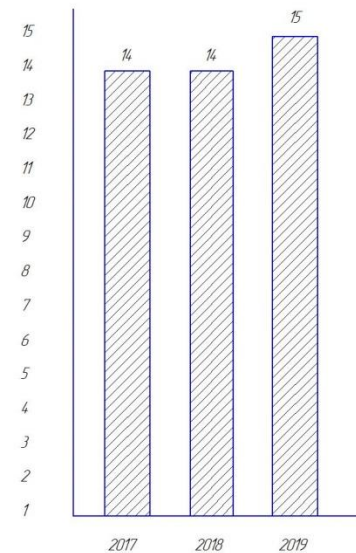
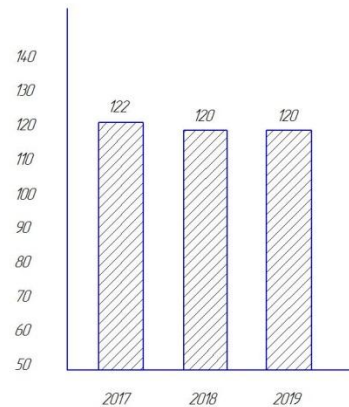
Валовая продукция, тыс. руб.



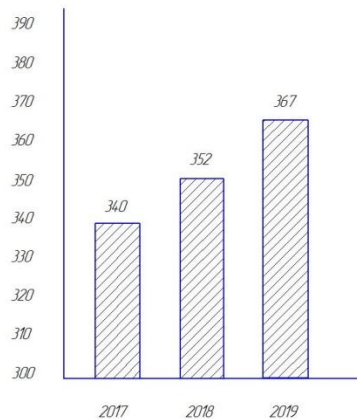
Выручка от реализации продукции, тыс. руб.



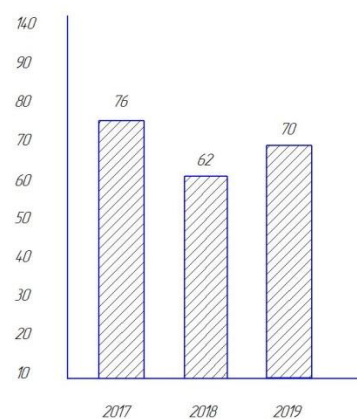
Численность работников, чел.



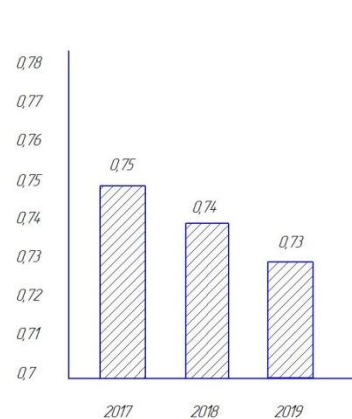
Общий пробег автомобилей, тыс. км.



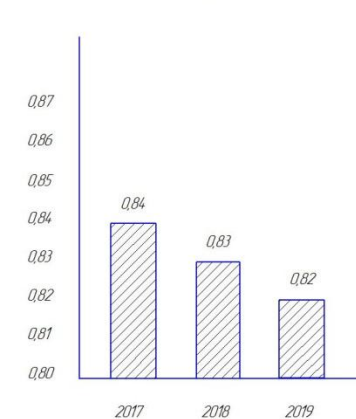
Среднесуточный пробег одного автомобиля, км.



Коэффициент выпуска

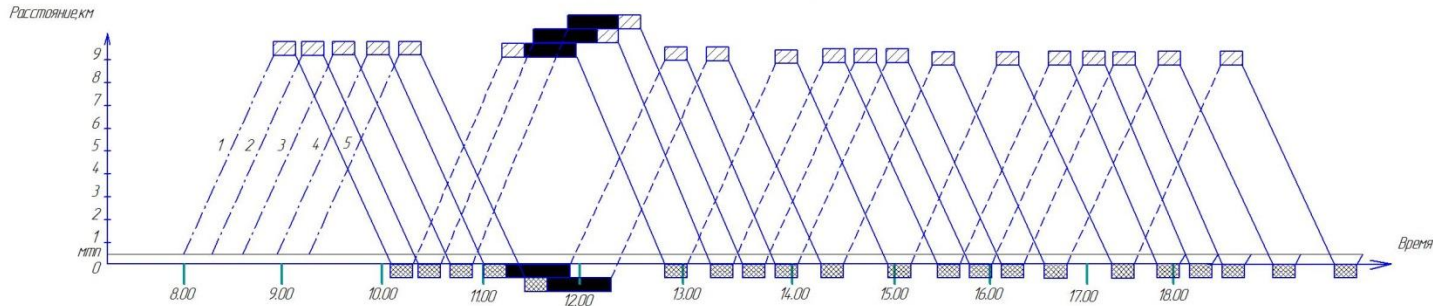


Коэффициент технической готовности



				ТАСМВКР 163004.000.01			
Исполн.	И.В.Кочнев	Исполн.	И.В.Кочнев	Анализ хозяйственной деятельности	Лист	1	11
Провер.	В.В.Кочнев	Провер.	В.В.Кочнев	Количество	Лист	1	1
Исполн.	И.В.Кочнев	Исполн.	И.В.Кочнев	ИЖСХА			

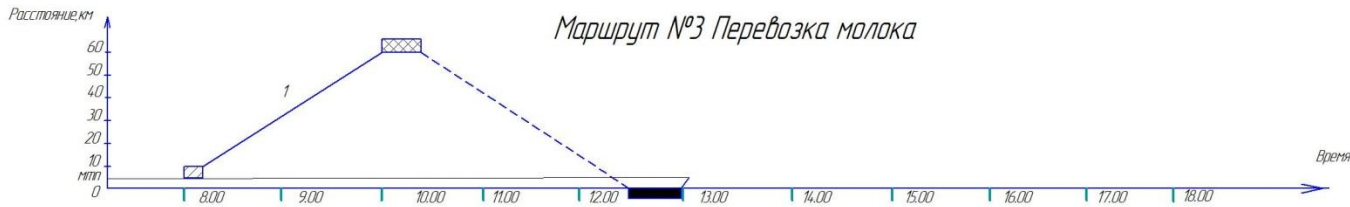
Маршрут №1 Перевозка силосной массы



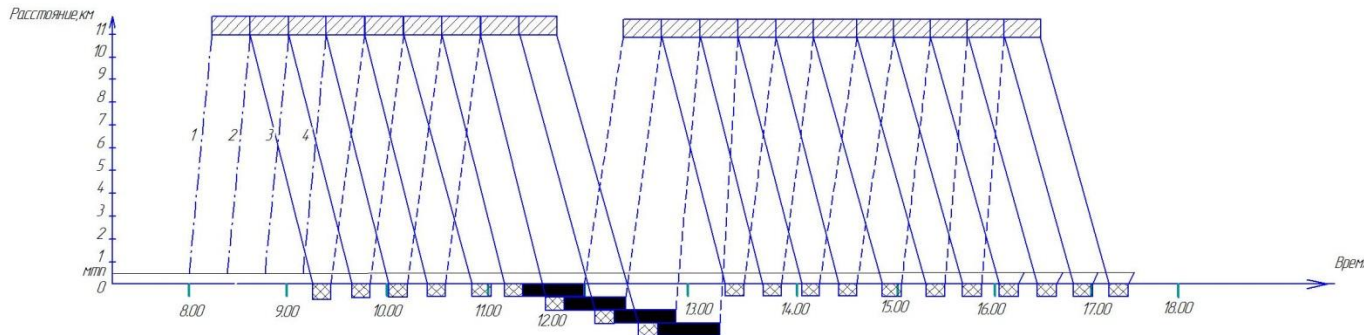
Маршрут №2 Перевозка зерна



Маршрут №3 Перевозка молока



Маршрут №4 Перевозка сена



Условные обозначения:

- Работа трактора
- Погрузка автомобиля
- Разгрузка автомобиля
- Обед водителя
- Обед тракториста
- нулевой пробег
- пробег без груза
- пробег с грузом

				ТАСМВКР 163004.000.02			
Имя	Иван	И.В.	Иванов	Иван	Иван	Иван	Иван
Результат	Выполнено	Мин	Макс	Средн	Средн	Средн	Средн
Груз	Силосная масса	Зерно	Молоко	Сено	Сено	Сено	Сено
Исполнитель	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.
Исполнитель	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.
Исполнитель	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.	Иванов И.В.

Дорога

Животноводческий комплекс

Площадка для маневрирования

Силосная яма

Расчетная схема



Условные обозначения

- Зеленые насаждения

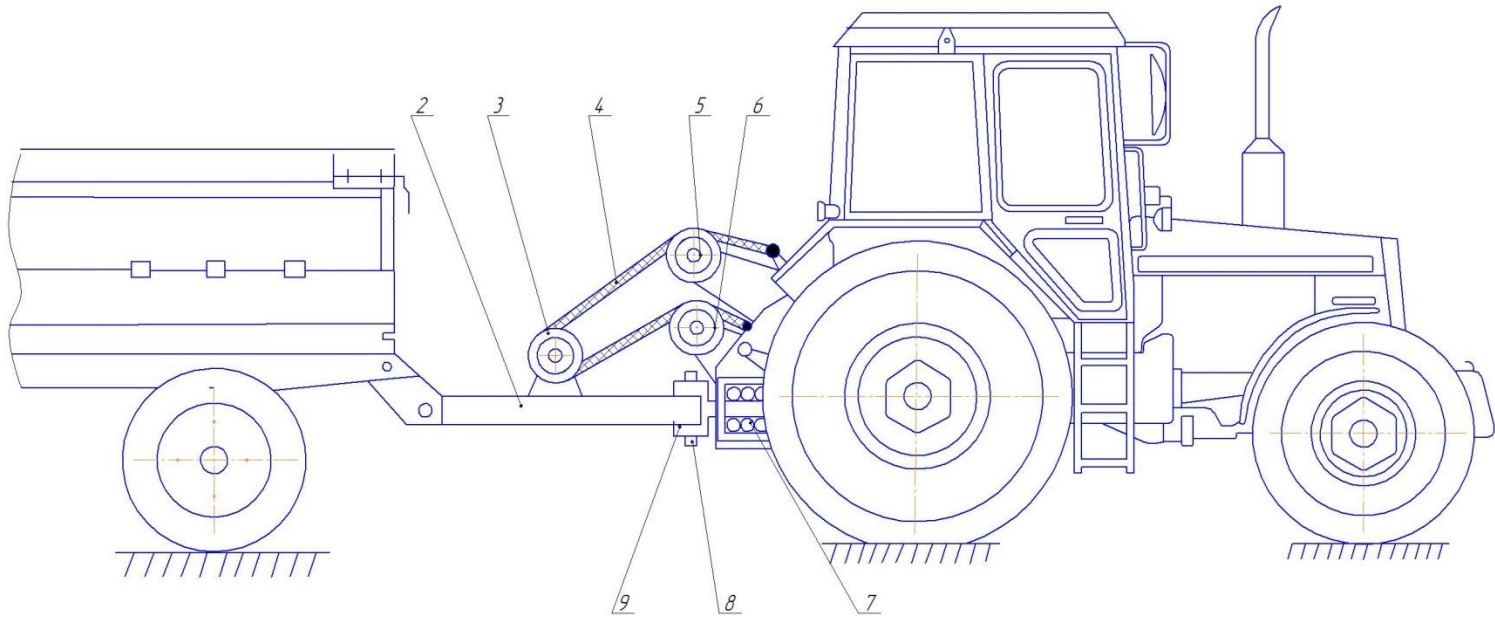
- Направление движения подвижного состава

Характеристики подвижного состава:

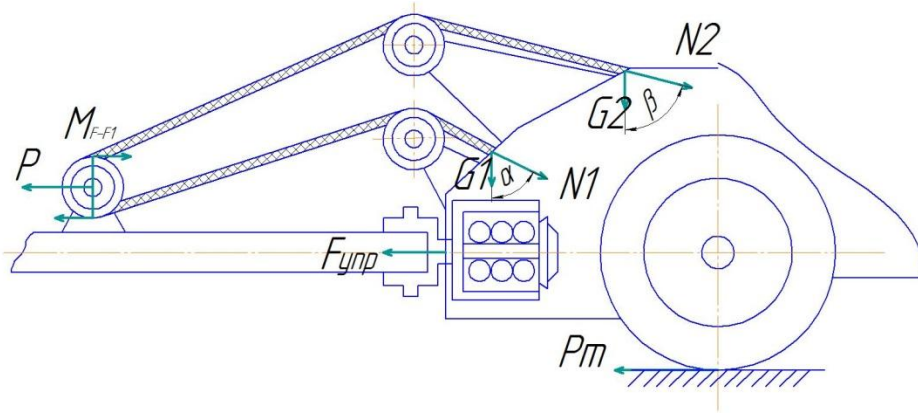
Колесная формула - 4x2

База трактора - $L=2,37$ м.Колея передних колес - $n=1,35...1,85$ м.Колея задних колес - $1,4...1,6$ м.Общая длина - $3,85$ м.Ширина - $1,87$ м.Наименьший радиус поворота - $3,8$ м.База прицепа - $L_1=2,9$ м.Габаритные размеры - $6,65 \times 2,5 \times 2,03$ м.Длина сценного прибора - $k=2,16$ м.

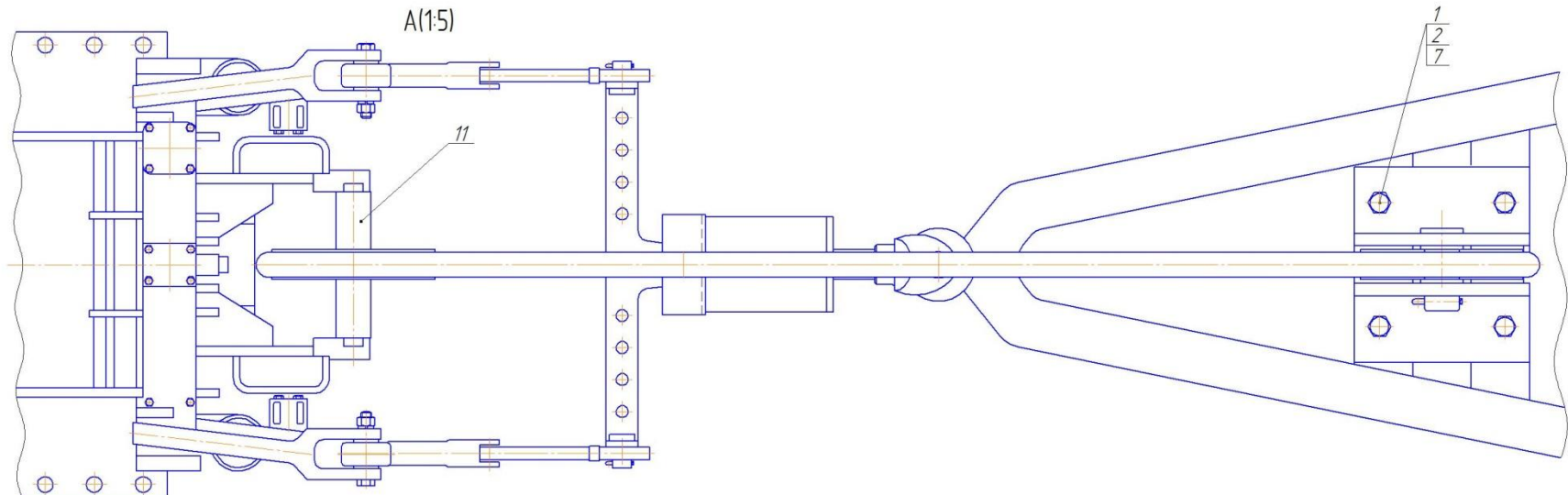
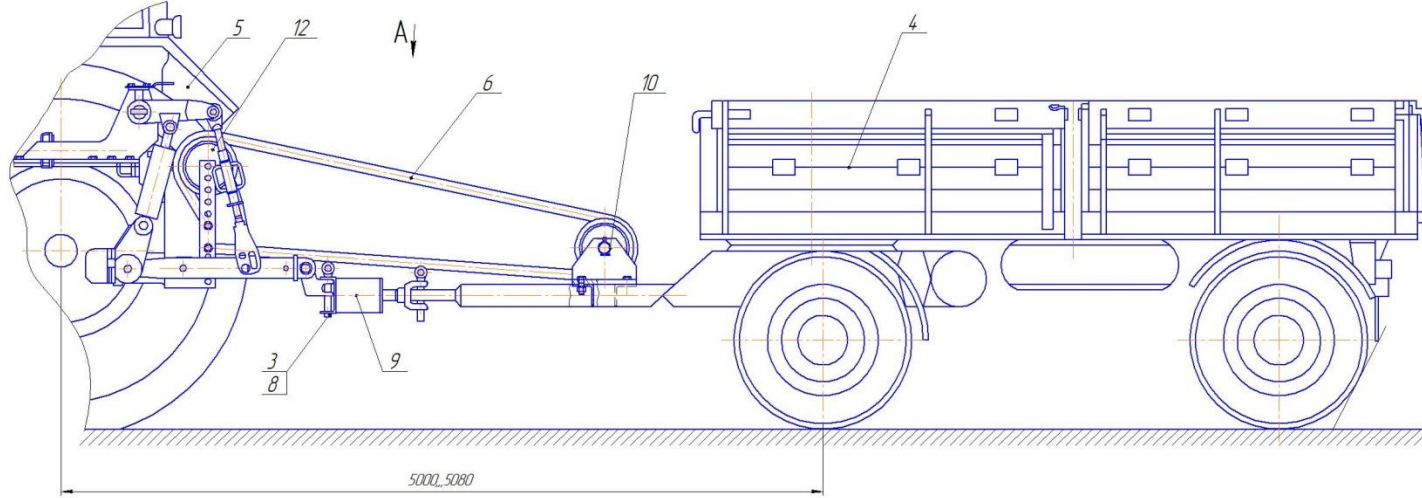
ТАСМВКР 163004.000.014				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	И.В.В.	Лист	1			
Разработ.	В.В.В.	Лист	1			
Провер.	В.В.В.	Лист	1			
Акцепт.	В.В.В.	Лист	1			
Исполн.	В.В.В.	Лист	1			
Матр.	В.В.В.	Лист	1			
Схема маневрирования на пункте разгрузки				150		
ИжГСХА						



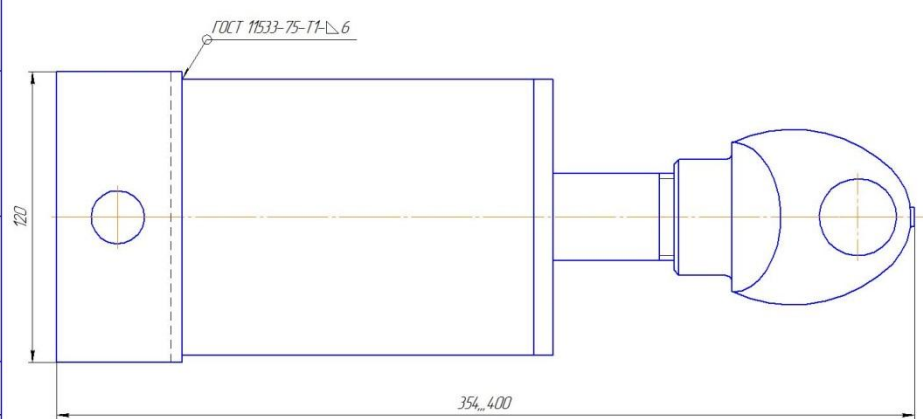
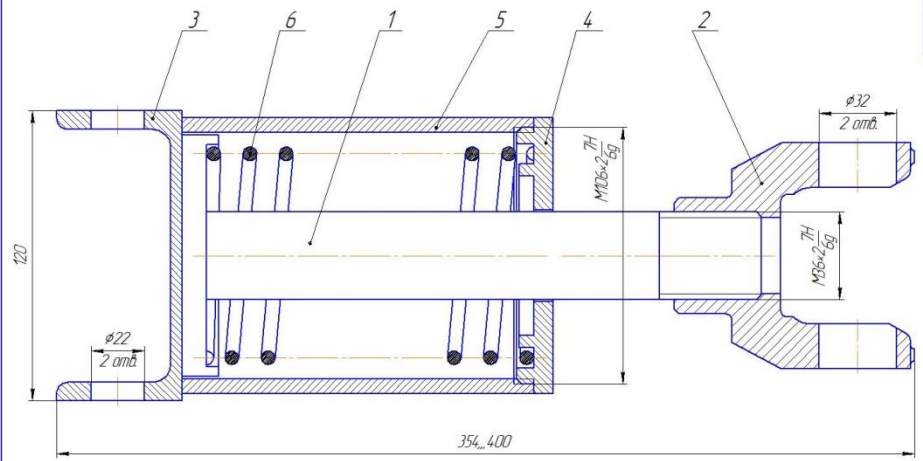
N п/п	Составляющие
1	Тележка
2	Дышло
3	Натяжной шкив
4	Трос
5	Верхний силовой шкив
6	Нижний силовой шкив
7	Демпфирующая пружина
8	Стальной палец
9	Серьга прицепного устройства



				ТАСМВКР 163004.000.04		Лист	Масса	Масштаб
Диагност	Исполн	Провер	Утвер	Схема работы устройства для увеличения сцепного веса МТА		1		
Исполн	Провер	Утвер						



				ТАСМВКР 163004.000			
Исполн	И.В.Васильев	Лист	1/1	Устройство для		Лист	1/1
Проект	Борисов И.А.			увеличения сцепного веса			1/1
Контрпр	Борисов И.А.					ИжГСХА	1
Исполн	Борисов И.А.					ИжГСХА	
Черт	Борисов И.А.					ИжГСХА	



1. Прицепную вилку тележки (поз.2) вкручивать в штак поршня (поз.1) до упора

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40
Лист № 41 из 41
Лист № 42 из 42
Лист № 43 из 43
Лист № 44 из 44
Лист № 45 из 45
Лист № 46 из 46
Лист № 47 из 47
Лист № 48 из 48
Лист № 49 из 49
Лист № 50 из 50
Лист № 51 из 51
Лист № 52 из 52
Лист № 53 из 53
Лист № 54 из 54
Лист № 55 из 55
Лист № 56 из 56
Лист № 57 из 57
Лист № 58 из 58
Лист № 59 из 59
Лист № 60 из 60
Лист № 61 из 61
Лист № 62 из 62
Лист № 63 из 63
Лист № 64 из 64
Лист № 65 из 65
Лист № 66 из 66
Лист № 67 из 67
Лист № 68 из 68
Лист № 69 из 69
Лист № 70 из 70
Лист № 71 из 71
Лист № 72 из 72
Лист № 73 из 73
Лист № 74 из 74
Лист № 75 из 75
Лист № 76 из 76
Лист № 77 из 77
Лист № 78 из 78
Лист № 79 из 79
Лист № 80 из 80
Лист № 81 из 81
Лист № 82 из 82
Лист № 83 из 83
Лист № 84 из 84
Лист № 85 из 85
Лист № 86 из 86
Лист № 87 из 87
Лист № 88 из 88
Лист № 89 из 89
Лист № 90 из 90
Лист № 91 из 91
Лист № 92 из 92
Лист № 93 из 93
Лист № 94 из 94
Лист № 95 из 95
Лист № 96 из 96
Лист № 97 из 97
Лист № 98 из 98
Лист № 99 из 99
Лист № 100 из 100

ТАСМВКР 163004.200				Лист	Масса	Масштаб
Устройство демпфирующее				11		
ИЖГСХА				Лист	Т	Листов
ИЖГСХА				1		

ТАСМВКР 163004.210

Перв. примен.

Станд. №

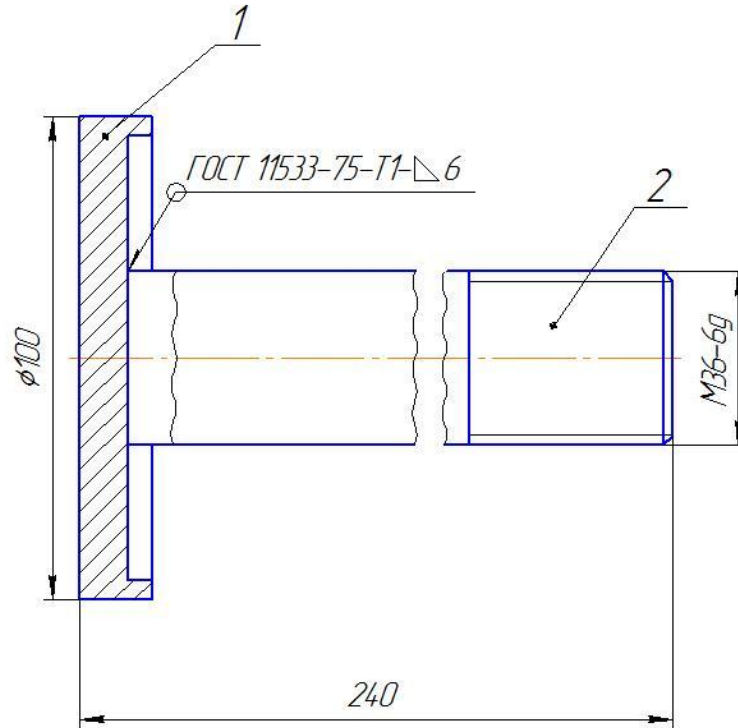
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №



Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Бояров М.И.		
Проб.		Вахрамеев Д.А.		
Т.контр.				
Н.контр.		Вахрамеев Д.А.		
Утв.		Деряшев И.А.		

ТАСМВКР 163004.210

Поршень

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист 1	Листов 1	
ИЖГСХА		

ТАСМВКР 163004.200.03

$\sqrt{Rz\ 80\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

Станд. №

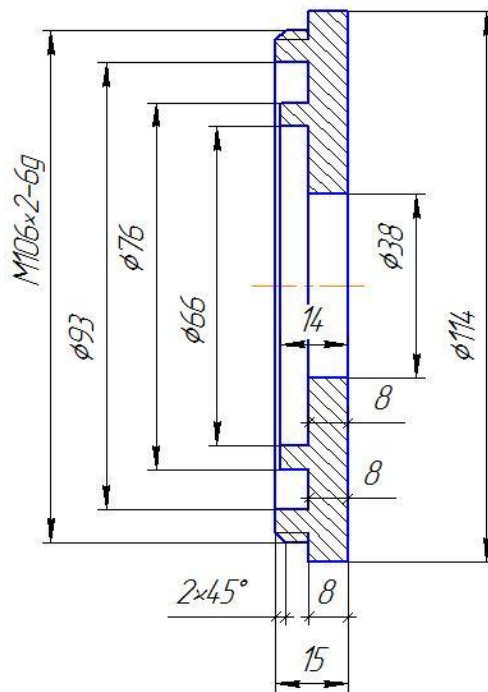
Полн. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Полн. и дата

Изм. №



1. Неуказанные предельные отклонения валов $h14$, отверстий $H14$, остальные $\pm T14/2$
2. Острые кромки притупить

ТАСМВКР 163004.200.03				
Изм.	Лист	№ док-м.	Полн.	Дата
Разраб.	Бояров М.И.			
Проб.	Вахрамеев Д.А.			
Т.контр.				
Н.контр.	Вахрамеев Д.А.			
Утв.	Деряшев И.А.			
Крышка				
В-120 ГОСТ 2590-88				
Круг 10-2ГП-М2-Т ГОСТ 1050-88				
			Лит.	Масса
			1:1	
			Лист	Листов
				1
ИЖГСХА				

Копировал

Формат А4

ТАСМВКР 163004.200.04

$\sqrt{Rz 80 (\sqrt{I})}$

Перв. примен.

Строч. №

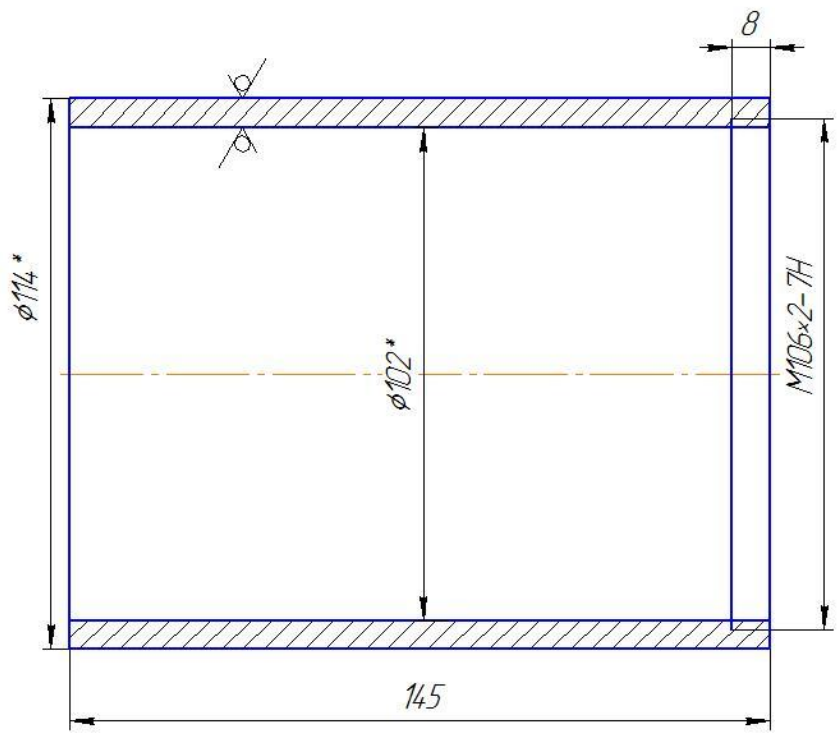
Лист и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

Лист и дата

Инв. № дубл.



1. Неуказанные предельные отклонения валов h14, остальные $\pm IT14/2$
2. *Размеры для справок
3. Острые кромки притупить

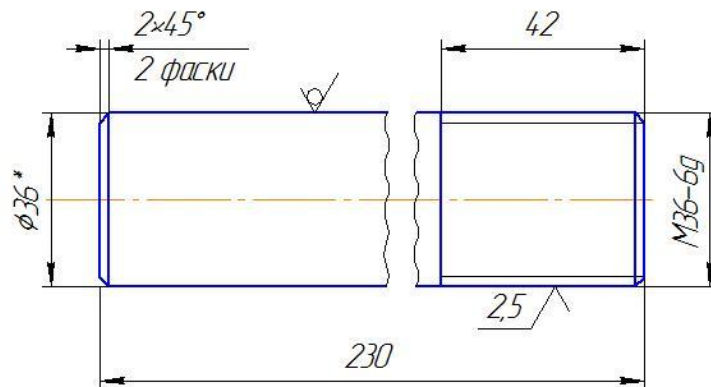
				ТАСМВКР 163004.200.04			
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бояров М.И.						1:1
Проб.	Вахрамеев Д.А.						
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.	Вахрамеев Д.А.				Труба 114x6 ГОСТ 8732-78		ИЖГСХА
Утв.	Дерюшев И.А.				В 10 ГОСТ 8731-74		

ТАСМВКР 163004.210.02

$\sqrt{Rz 80 (\sqrt{I})}$

Перв. примен.

Стр. №



Полн. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Полн. и дата

Изм. №

1. Неуказанные предельные отклонения валов h14, остальные $\pm IT14/2$
2. HRC 40..45
3. * Размер для справок

ТАСМВКР 163004.210.02

Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Бояров М.И.		
Проб.	Вахрамеев П.А.		
Т.контр.			
Н.контр.	Вахрамеев П.А.		
Утв.	Деряшев И.А.		

Шток

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист		Листов 1

В-36 ГОСТ 2590-88
Круг 45-1ПТ-М2-Т ГОСТ 1050-88

ИЖГСХА

Копировал

Формат А4

The image features three interlocking gray gears of varying sizes, rendered in a 3D style with shading to show depth. They are arranged in a triangular pattern. The background is white with light blue wavy lines at the top. Overlaid on the gears is the Russian text "Спасибо за внимание!" in a bold, red, sans-serif font.

Спасибо за внимание!