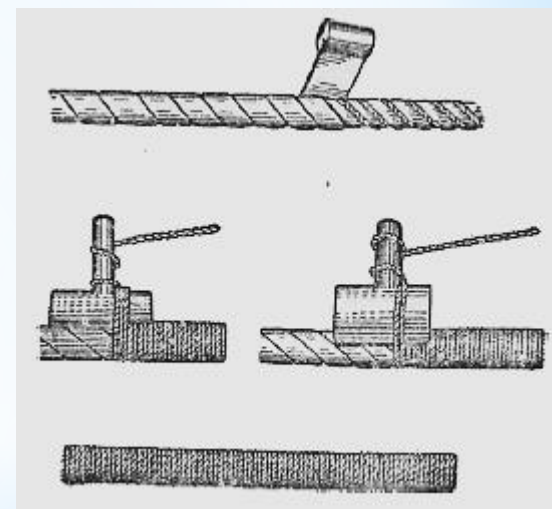
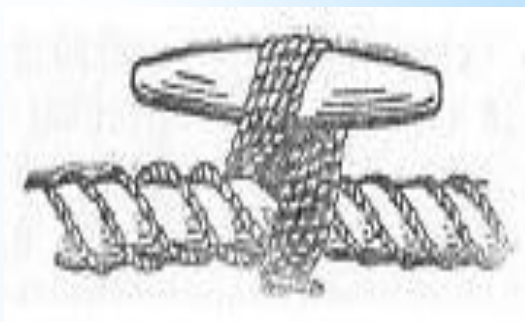


*Такелажные
работы с тросами*

Такелажные работы с тросами.

Тренцевание растительных и стальных тросов производят для выравнивания их поверхностей, чтобы предотвратить скапливание воды между прядями. Материалом для тренцевания служит смоленый **шкимушгар**, льня или тонкий трос.

Клетневание тросов производят для предохранения от перетирания, сырости и ржавления.



Сращивание (сплеснивание) тросов.

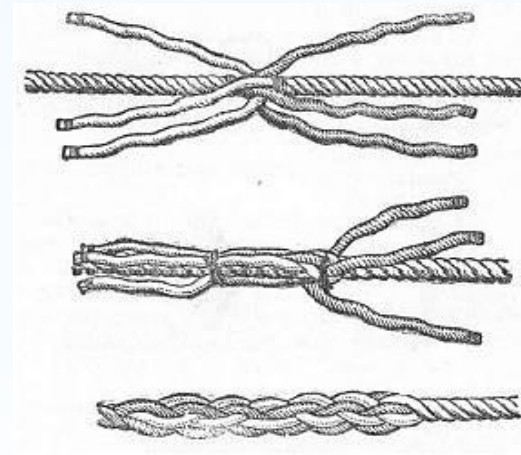
Сплеснем называется соединением двух тросов одинаковой толщины или одного троса в месте разрыва

Короткий сплесень более прочен (**уменьшает разрывную крепость троса до 10—15%**), но в месте соединения образует утолщение. Поэтому он не применяется, когда трос необходимо пропустить через блок

Длинный сплесень утолщения троса не дает, но приводит к **потере разрывной крепости троса до 15—25%**.

Хороший сплесень получается, если не нарушается положение прядей в тросе и все пряди пробиваются в одном порядке

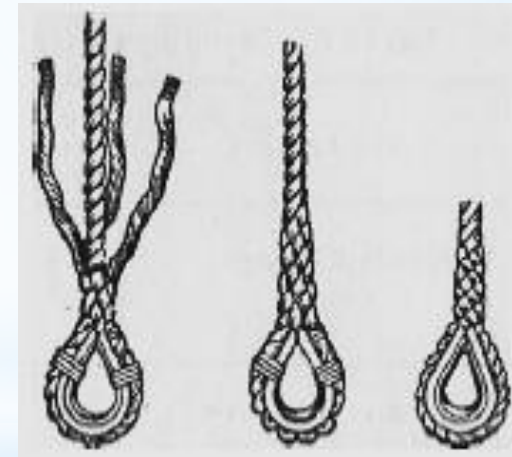
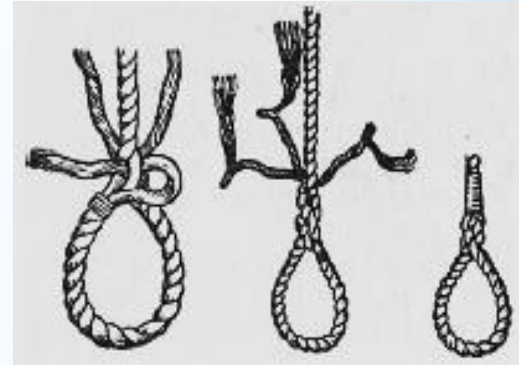
Длинный (разгонный) сплесень на растительном тросе готовится так же, как и короткий, но пряди распускаются на большую длину (до 2—3 м).



Заделка огонов.

Постоянная петля, сделанная на конце или в середине троса, называется огоном. В зависимости от формы и способа изготовления огоны делятся на простые, подкововидные, разрубные, связанные и рангоутные.

Огон с коушем на растительном тросе. После выполнения подготовительной работы трос вкладывается в кип коуша и прихватывается к нему линем или шкимушгаром. Затем ходовые пряди вплесниваются в трос, как и при изготовлении простого огона. Коуш предохраняет трос от перетирания и крутого изгиба, а следовательно, увеличивает срок его службы.



В зависимости от характера сплесней практикой определено число пробивок на стальных тросах.

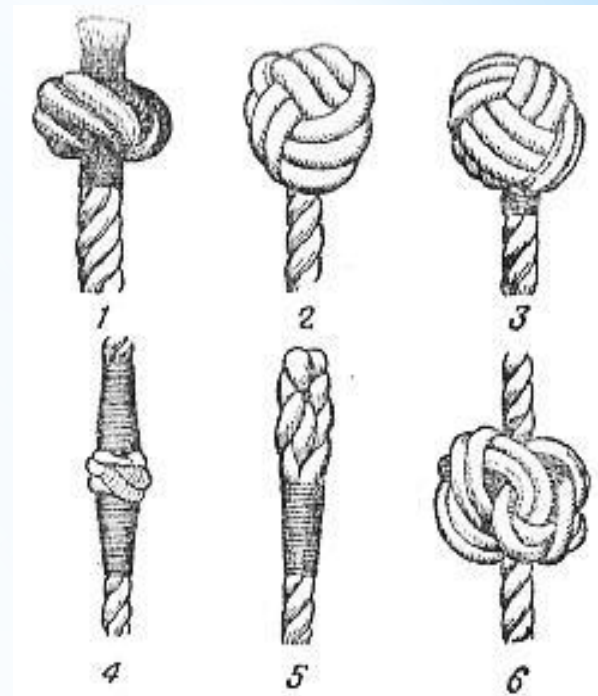
Число пробивок при сплескивании стальных тросов		
Тип сплесня	Число пробивок	Применение троса
Сплесень с огнем	5 6	Швартовы, буксиры Стропы, тросы грузовых устройств
Сплесень из огня с коушем	4 5 6	Штормовые леера, шлюпочные ограждения Стоячий такелаж Бегучий такелаж
Короткий сплесень	7	Для соединений тросов, не работающих в грузовых устройствах

Изготовление кнопов и мусингов. Чтобы предотвратить развивание прядей троса или прикрепить его к какой-либо снасти, на конце троса вяжется узел, называемый **к н о п о м**. Кнопы вяжутся только на растительных тросах.

Мусинг является разновидностью кнопа, но заделывается на середине троса.

Кнопы и мусинг:

- 1 — простой кноп;
- 2 — стопорный кноп;
- 3 — талрепный кноп;
- 4 — сдвижной кноп;
- 5 — репка;
- 6 — мусинг



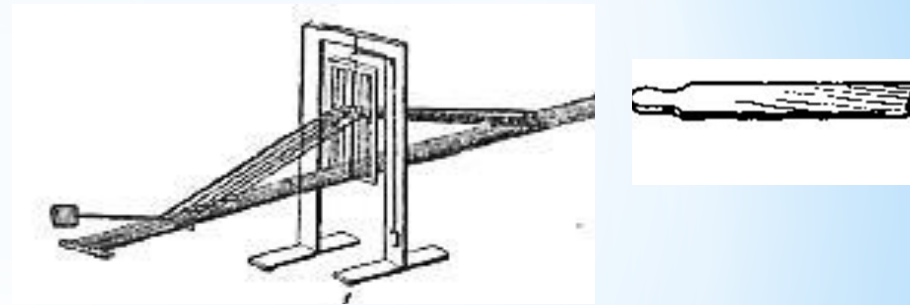
Плетение матов.

Матами называются **коврики** или **дорожки**, изготовленные из растительных тросов.

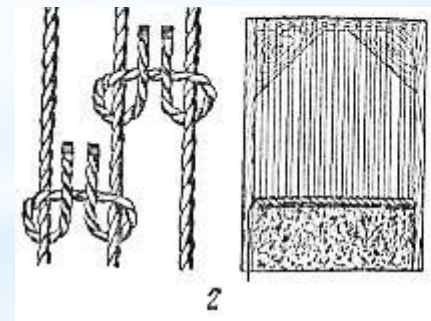
По способу изготовления маты бывают:

- тканые;
- шпигованные;
- плетеные;

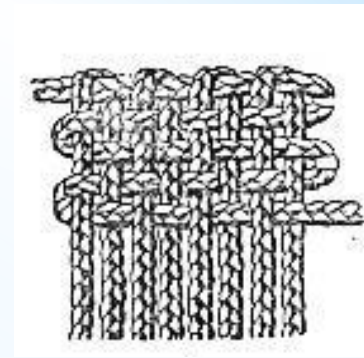
Тканый мат изготавливается из смоленого или несмоленого шкимушгара с помощью **берды** и **трепала**.



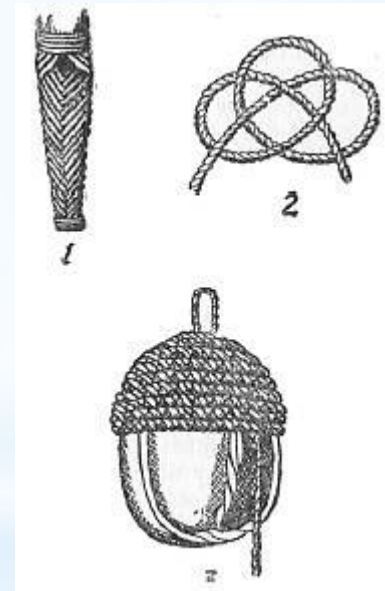
Шпигованный мат изготавливается из трех- или пятикаболочного шкимушгара и распущенных на каболки прядей манильского троса. Мат плетут в деревянной раме, вдоль которой между ее основаниями натягивают нити основы.



Плетеный мат изготавливается из плетенок длиной в два с лишним раза более длины изготавливаемого мата, а также одной длинной плетенки, которая будет служить утком мата.



Изготовление оплеток. Чтобы концы толстых растительных тросов не распускались, применяются оплетки. Оплетками также покрывают сплесни, кранцы, легости и т. д. По способу выделки оплетки подразделяются на татарские, фалрепные, трех-, четырех-, пяти- и шестишляжные и оплетки одним концом



Оплетки:

- 1 — татарская;
- 2 — основа трех-шляжной оплетки;
- 3 — оплетка одним концом

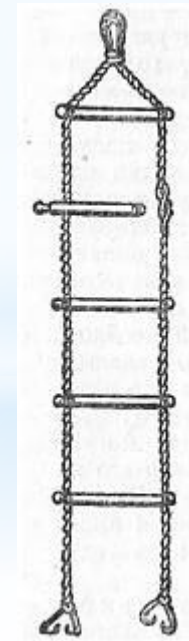
Шкентель с мусингами

изготавливается из троса необходимой длины, на концах которого заделываются коуши. Вдоль шкентеля на расстоянии 50—60 см вяжут мусинги. Вместо коуша на одном из концов шкентеля могут быть заделаны храпцы для крепления его к выстрелу или топрику шлюпбалки. Шкентель с мусингами широко применяется вместо трапа для спуска с корабля в плавсредства, стоящие у борта.

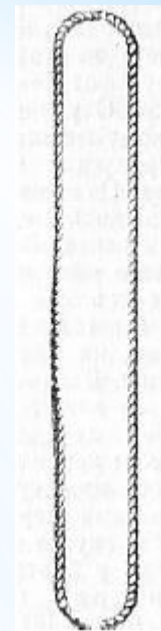


Шторм-трап из растительного

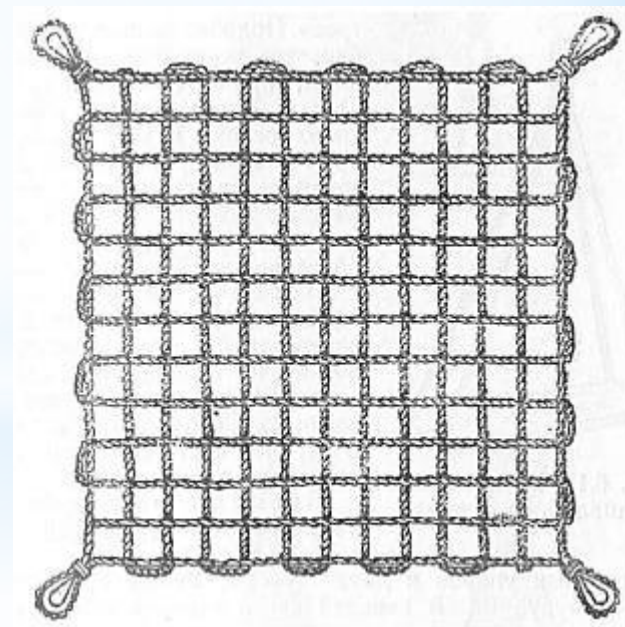
отроса — лестница из растительных тросов (тетевины) с деревянными ступенями (балясинами) для подъема людей на корабль с плавсредства, стоящего у борта, и их спуска, а также для различных забортных работ.



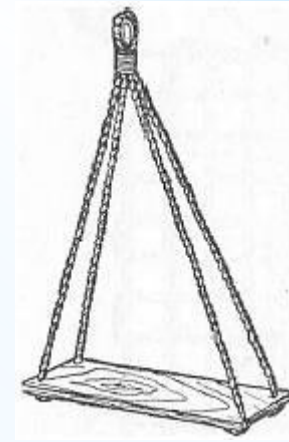
Грузовой строп изготавливают из короткого растительного или стального троса, концы которого соединены коротким сплеснем.



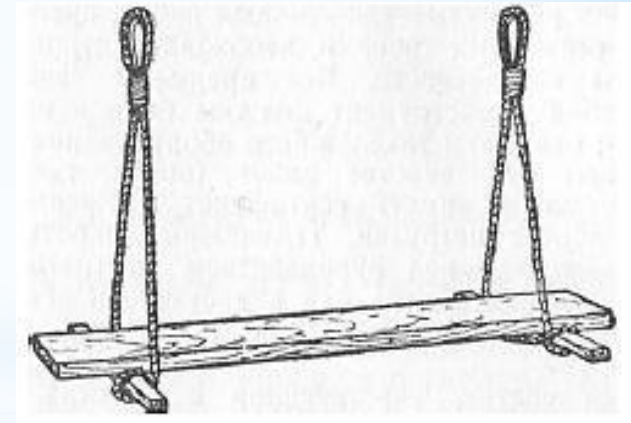
Грузовые сетки изготавливают из смоленого пенькового или манильского троса.



Беседка для надпалубных работ изготавливается из деревянной доски и стропа (пеньковый смоленый трос), продетого в специальные отверстия в доске. В верхней части стропа делают огон с коушем.



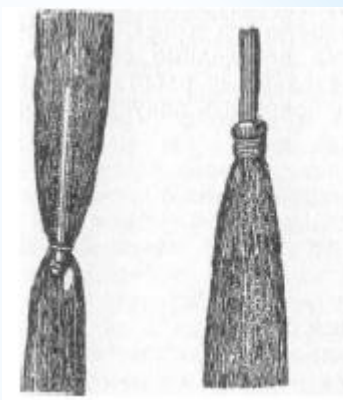
Беседка для забортных работ изготавливается из доски, двух поперечных упоров и двух стропов. Упоры крепятся к доске шурупами. В верхней части стропов с помощью бензеля с крыжом делается огон с коушем для подвешивания беседки на тросах.



Мягкий кранец используется для предохранения борта корабля от повреждений при швартовке. Основу его составляет мешок, который сшивают из толстой парусины и набивают пробкой, обрывками тросов, паклей или опилками. Мешок обвязывают распущенным на пряди тросом с огнем в средней части. На огонь кранца надевают кренгельс-строп и делают оплетку кранца.



Палубная швабра изготавливается из прямослойного деревянного бруска круглого сечения с двумя канавками по окружности в нижней части. Пряди троса, распущенные на каболки, укладывают плотным слоем вдоль бруска и крепко привязывают у верхней канавки. Затем брусок ставят вертикально и каболки привязывают у нижней канавки.



Иногда швабры изготавливают без штока, они имеют в верхней части оклетневанную петлю.



