

Наши распределительные центры



2 центральных

РЦ Южные Врата



РЦ Дмитров



2 региональных

РЦ Новосибирск



РЦ Самара



Концептуальный склад LM

→ складской комплекс «А»-класса площадью 100 тыс. м²

→ всего 87000 паллетомест

→ поделен на 3 зоны: обработки потока кросс-док и 2 зоны для хранения потока СТОК

→ товарные потоки: локальные поставщики и импорт

→ процессы приема и отгрузки товара в зоне кросс-докинга происходят параллельно и не пересекаются

Если выставить все паллеты, которые можно разместить на стеллажах склада, в одну линию по широкой стороне, то длина линии составит 69 587,2 метра, а если по узкой – 104 380,8 метра.

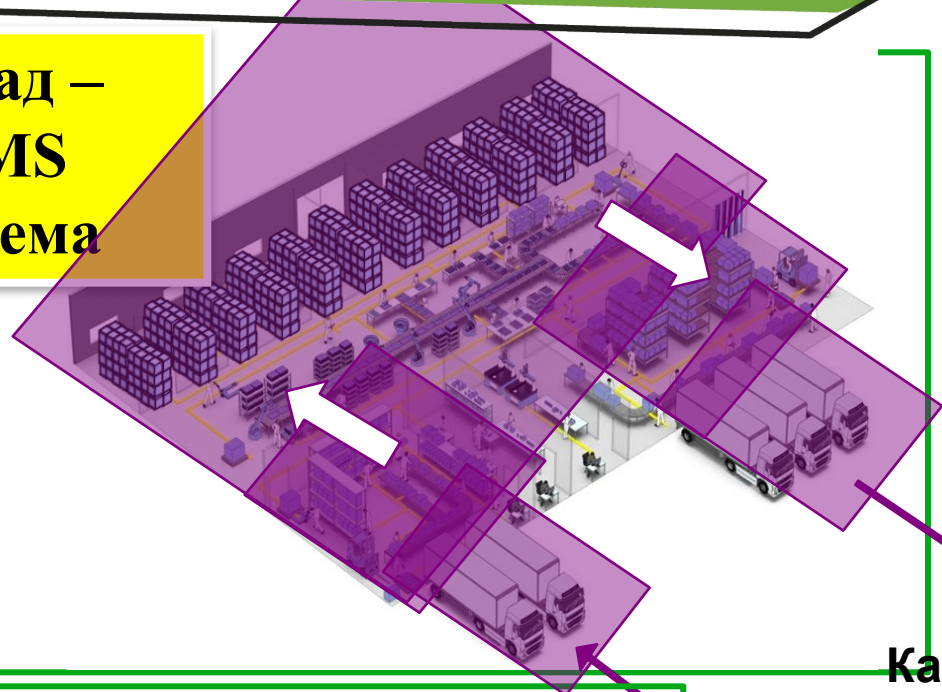


получил сертификацию по системе BREEAM
(Экологические стандарты в строительстве)



Функционал HUB

**Склад –
WMS
система**



**Создание заказа
Leroy Merlin:**

Web Portal

**Поставщики –
Web Portal**



Окончание подготовки заказов, отправка на склад Leroy Merlin

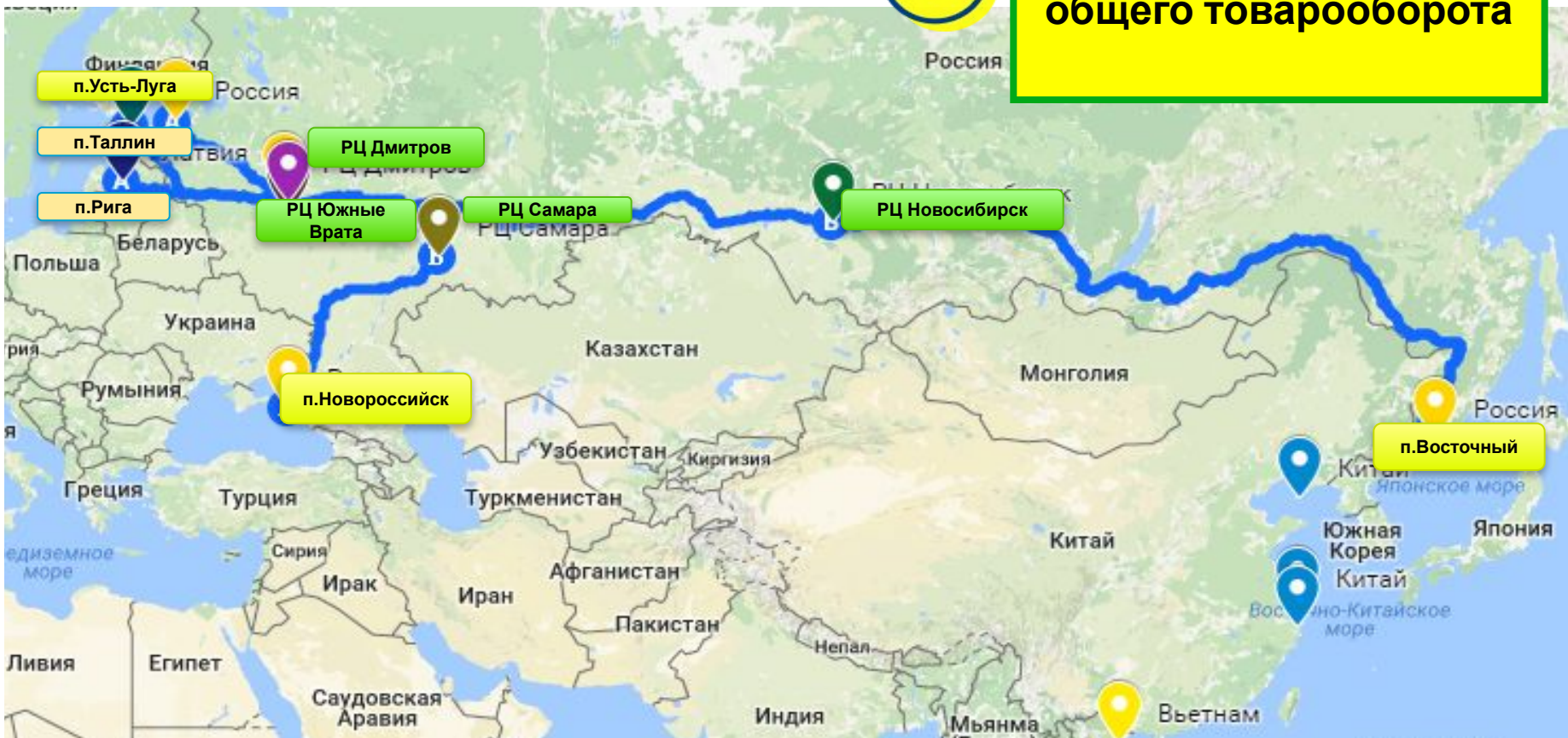
**Магазины
Калининграда,
Казахстана,
Белоруссии**



Международная карта логистики

Основные страны экспортеры: Китай, Вьетнам, Индия.

Импортная продукция составляет 11 % от общего товарооборота



Оптимизация загрузки транспорта



→ Сборка пикинга в оптимизационные короба



→ Объединение небольших заказов пикинга на одном паллете



366 млн руб.
было сэкономлено и перечислено магазинам, за первые 5 месяцев 2017 года



→ Объединение паллет кросс-док методом дабл стэк(паллет на паллет)



→ Укладка коробочного кросс-дока (BOX) на другие паллеты



→ Загрузка кросс-дока в навал



→ Загрузка паллет стока в навал

Зеленая волна 100% потока СТОК в магазины



1. Паллеты перемещаются в выделенную зону контроля.



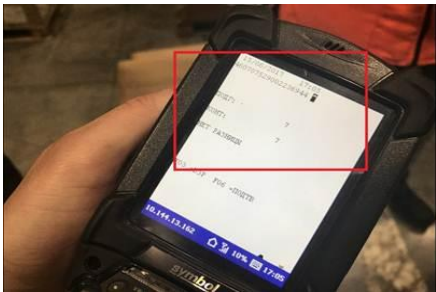
2. Паллета распаллетизируется, каждая паллета имеет уникальный номер SSC код.



3. Сотрудник службы контроля сканирует SSC код, контролируемой паллеты.



4. Сотрудник службы контроля сканирует все товары имеющиеся на паллете.



5. После окончания сканирования, в случае отсутствия расхождений, сканер подтверждает данный контроль фразой «НЕТ РАЗНИЦЫ».



6. У каждого сотрудника службы контроля есть индивидуальная печать с номером, которая и ставится на паллет этикетку после успешного завершения контроля.



7. Последняя операция это паллетизация грузового места, проверенного и готового к отгрузке в магазин.



**Качество
отгруженных
заказов
>99,99%**

