

Приложение 4.2.6

МДК 02.01. Техника и технология ручной
дуговой сварки (наплавки, резки)
покрытыми электродами

Сварные соединения и швы

Осваиваемые компетенции

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.5. Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

Цель: В результате обучения по данной теме обучающиеся получат знания о сварных соединениях и швах.

Место проведения: кабинет

Форма урока : лекция

Сварные соединения

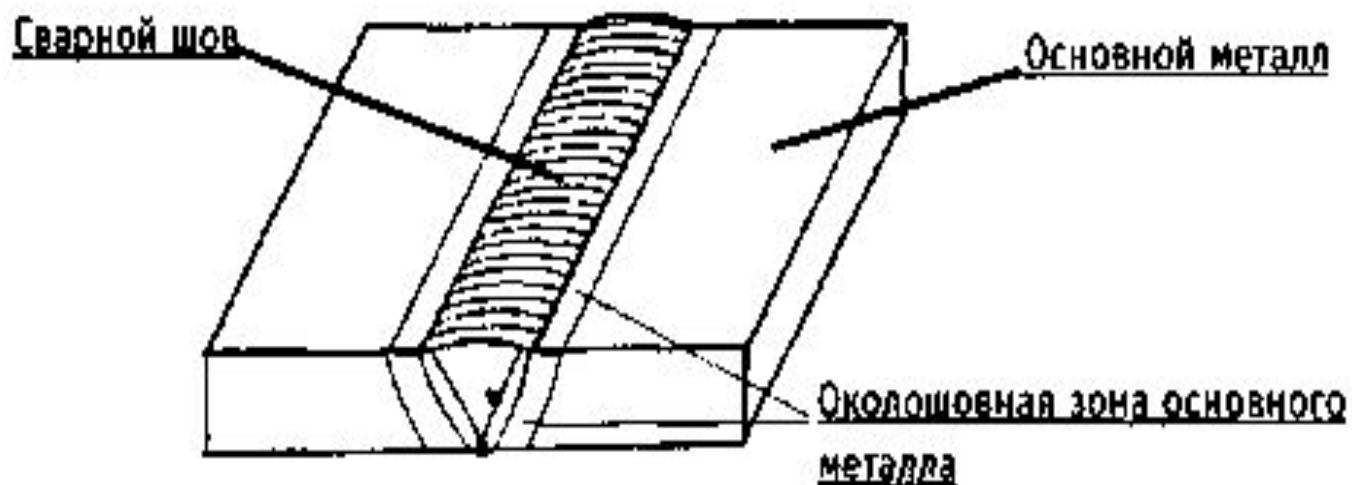
Сварное соединение состоит из:

собственного сварного шва,
представляющего собой литой
сплав основного и присадочного
металлов;

околошовной зоны, представляющей
собой основной металл свариваемых
деталей;

основного металла свариваемых между
собой деталей

Сварное соединение — неразъемное соединение, выполненное сваркой.

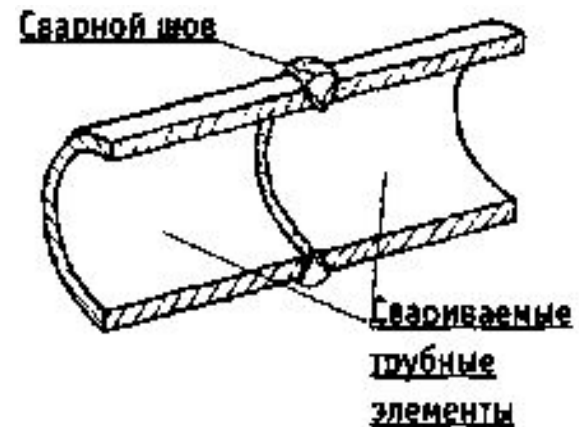
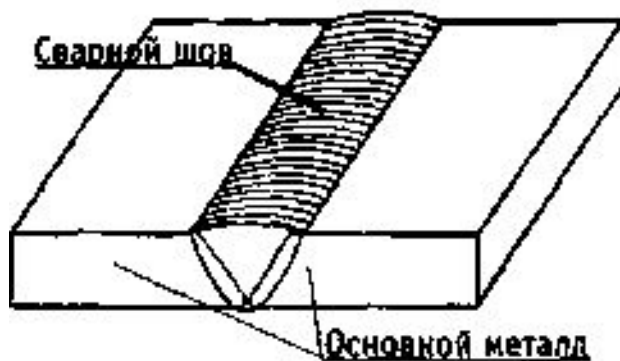


Различают несколько типов сварных соединений



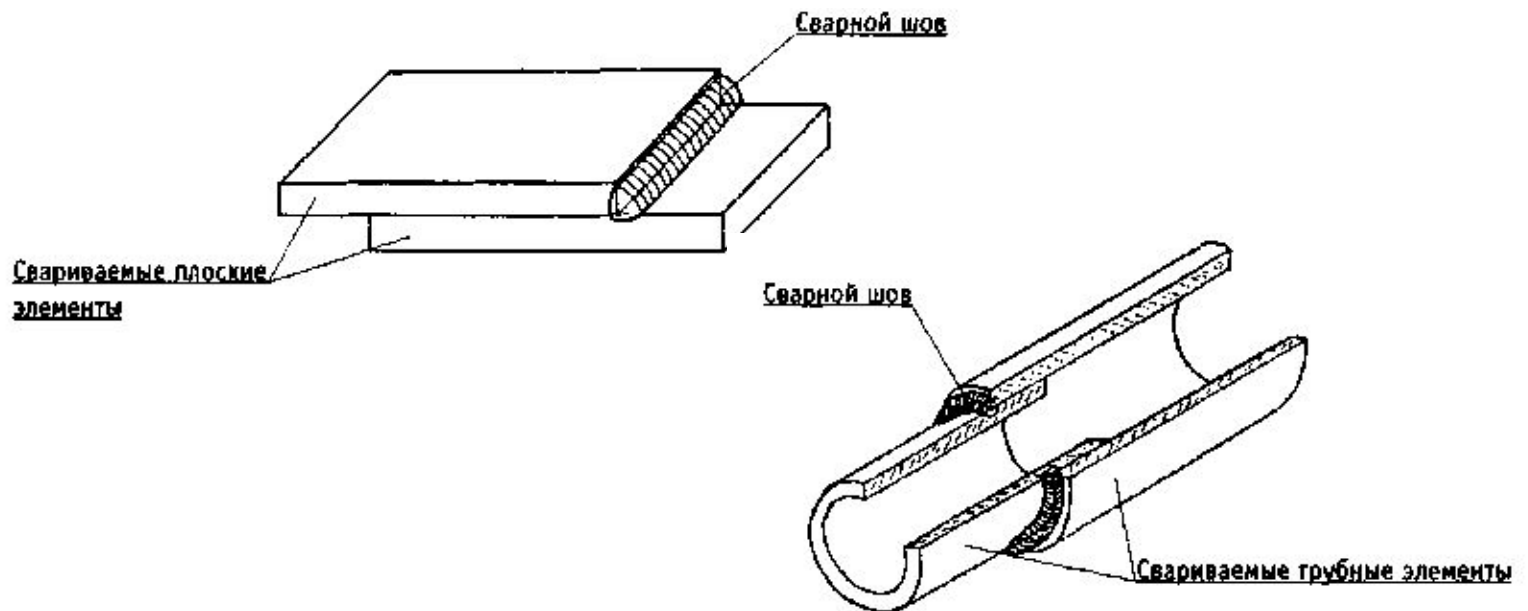
Стыковое соединение.

- * Стыковое соединение — сварное соединение двух плоских или трубных элементов, примыкающих друг к другу торцевыми поверхностями.



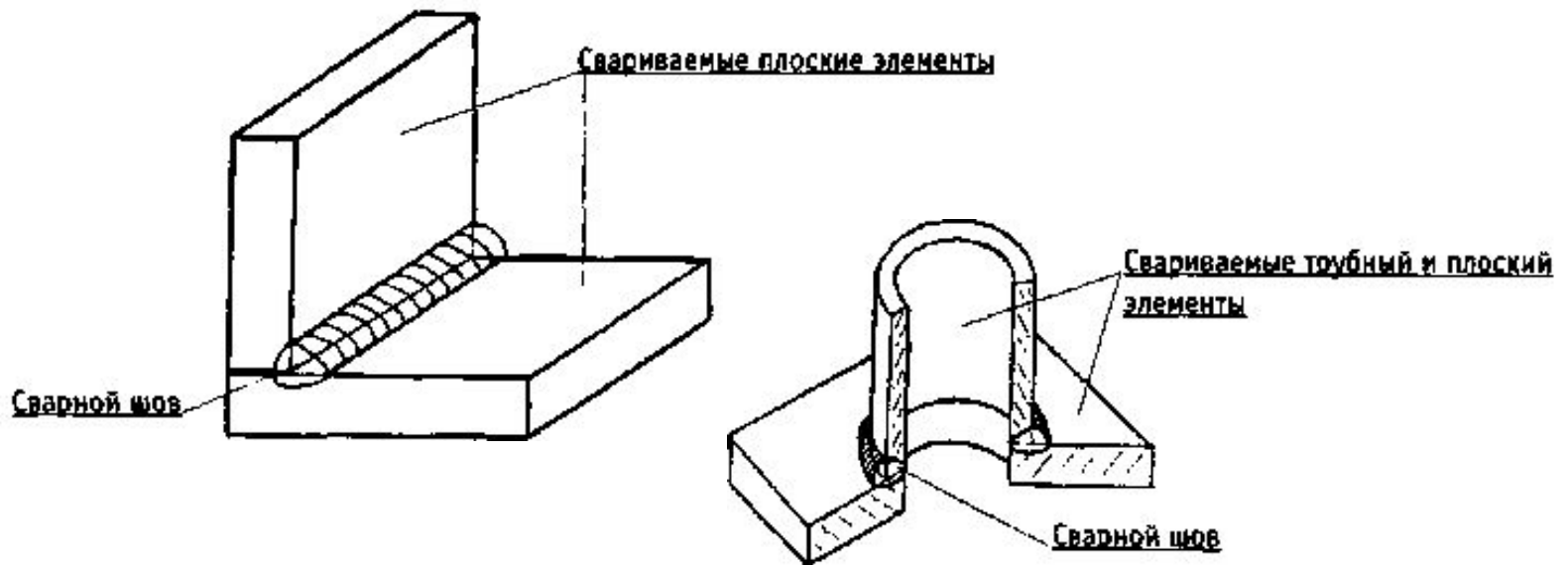
Нахлесточное соединение

- * Нахлесточное соединение — сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены параллельно и частично перекрывают друг друга.



Угловое соединение

- * Угловое соединение — сварное соединение двух элементов, расположенных под углом друг к другу и сваренных в месте примыкания их краев.



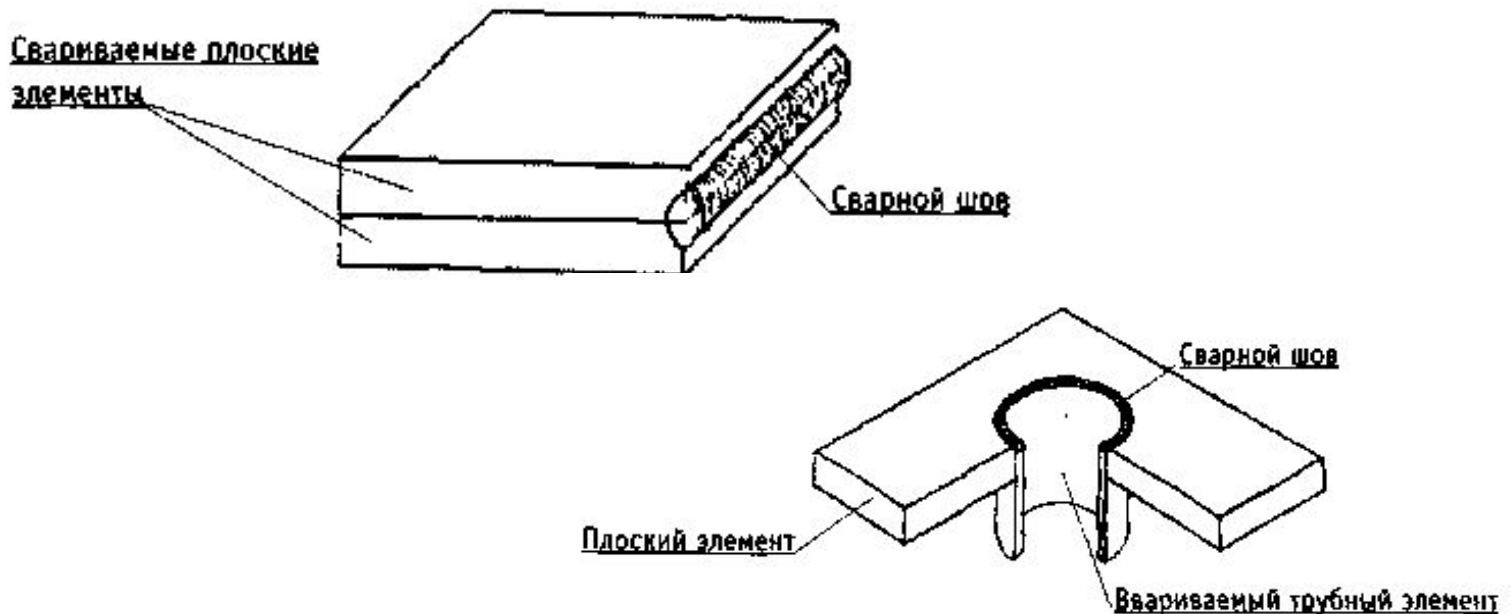
Тавровое соединение

- * Тавровое соединение — сварное соединение, в котором торец одного элемента примыкает под углом к основной поверхности другого элемента.



Торцевое соединение

- * Торцевое соединение — сварное соединение, в котором основные поверхности элементов примыкают друг к другу без перекрытия торцов.



Контрольные вопросы

1. Сварным соединением называется:

- * а) неразъемное соединение, выполненное сваркой;
- * б) разъемное соединение, выполненное сваркой;
- * в) неразъемное соединение, выполненное пайкой.

2. Стыковым соединением называется:

- * а) сварное соединение двух элементов, примыкающих друг к другу различными поверхностями;
- * б) сварное соединение двух плоских или трубных элементов, примыкающих друг к другу торцевыми поверхностями;
- * в) сварное соединение двух элементов, примыкающих друг к другу основной и торцевой поверхностями

3. Угловым соединением называется:

- * а) сварное соединение, в котором основные поверхности элементов примыкают друг к другу без перекрытия торцов;
- * б) сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены параллельно и частично перекрывают друг друга;
- * в) сварное соединение двух элементов,

4. Налесточным соединением называется :

- * а) сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены параллельно и частично перекрывают друг друга;
- * б) сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены под углом друг к другу;
- * в) сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены

5. Тавровым соединением называется:

- * а) сварное соединение, в котором торцы двух элементов примыкают под углом;
- * б) сварное соединение двух элементов, расположенных под углом друг к другу в месте примыкания их краев;
- * в) сварное соединение, в котором торец одного элемента примыкает под углом к основной поверхности другого элемента.

Сварные швы

Виды сварных швов.

Сварной шов (шов) — участок сварного соединения, образующийся в результате кристаллизации расплавленного металла.



СТЫКОВОЙ ШОВ.

СТЫКОВОЙ ШОВ — сварной шов стыкового соединения.

Стыковой сварной шов



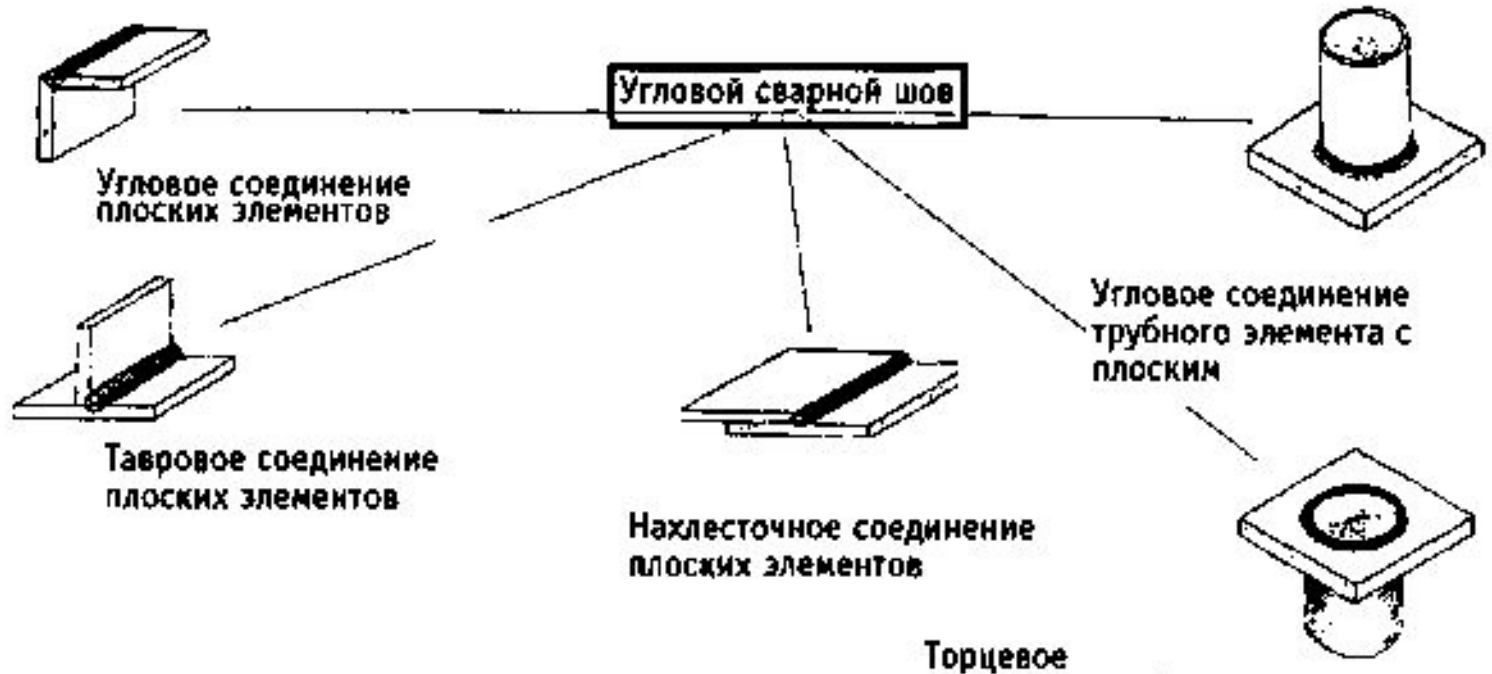
Стыковое соединение трубных элементов



Стыковое соединение плоских элементов

УГЛОВОЙ ШОВ.

Угловой шов — сварной шов углового, нахлесточного и таврового соединения.



Геометрические параметры сварных швов

* В соответствии с ГОСТ 2601 — 84 основные параметры формы стыкового шва: e — ширина шва, q — выпуклость шва, m — вогнутость шва, h — глубина проплавления (провара), для угловых швов — величина катета K

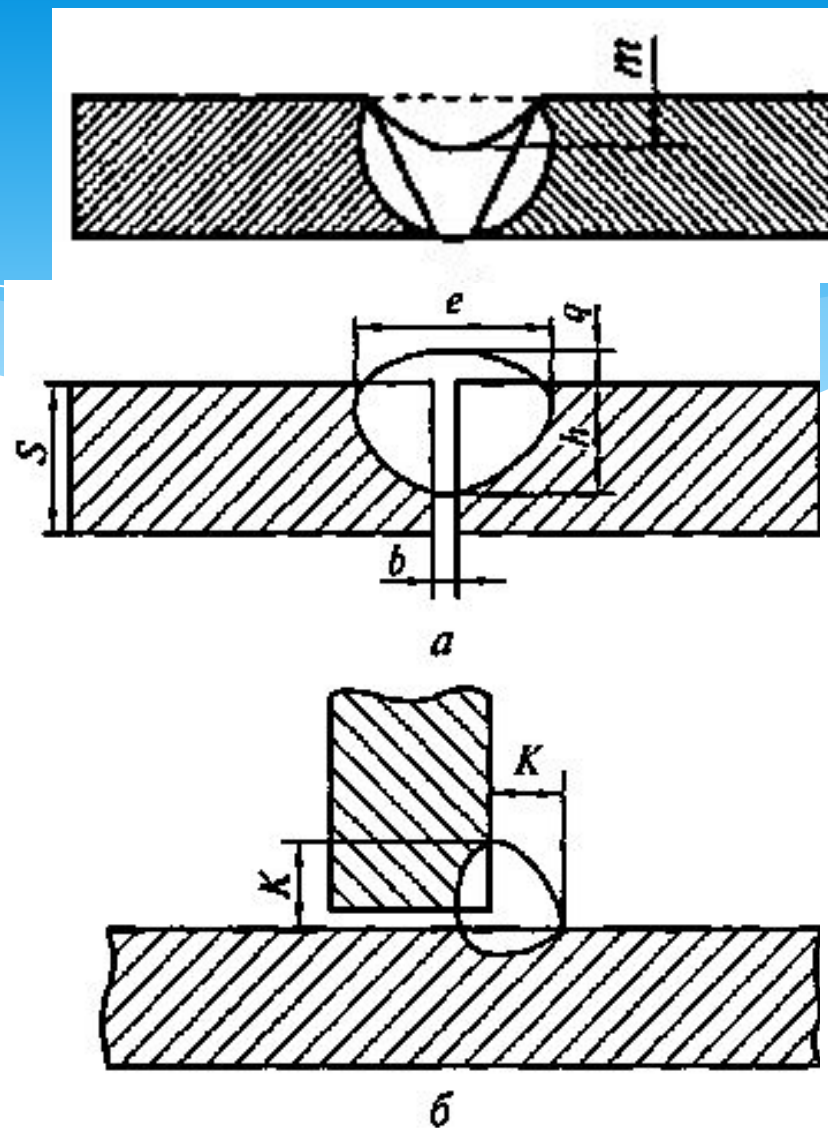
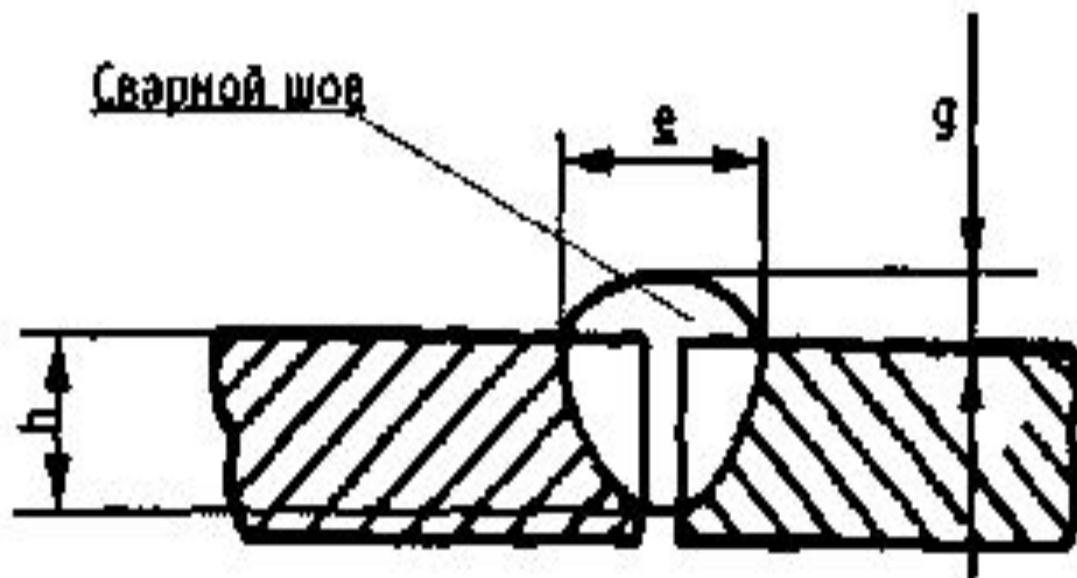


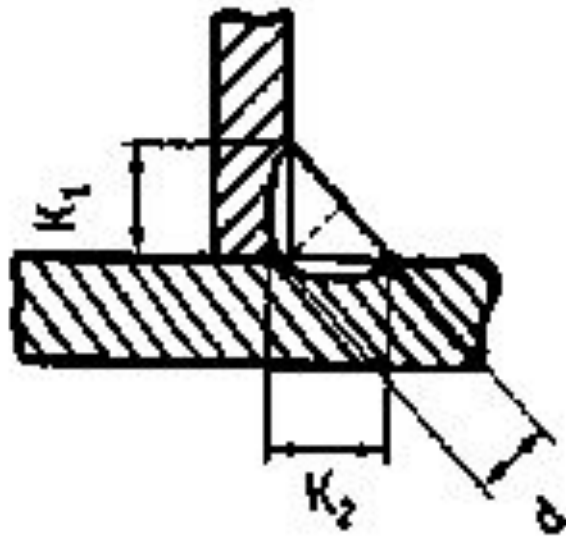
Рис. 1.11. Основные геометрические параметры сварных швов (по ГОСТ 2601—84):

Стыковой шов характеризуется:



шириной шва (e), высотой усиления (g), глубиной провара (h).

Угловой шов характеризуется:



катетами (K_1 K_2) и высотой шва(d).

Виды сварных швов

Различают односторонние и двусторонние сварные швы.



Односторонний шов — сварной шов, выполняемый с одной стороны.

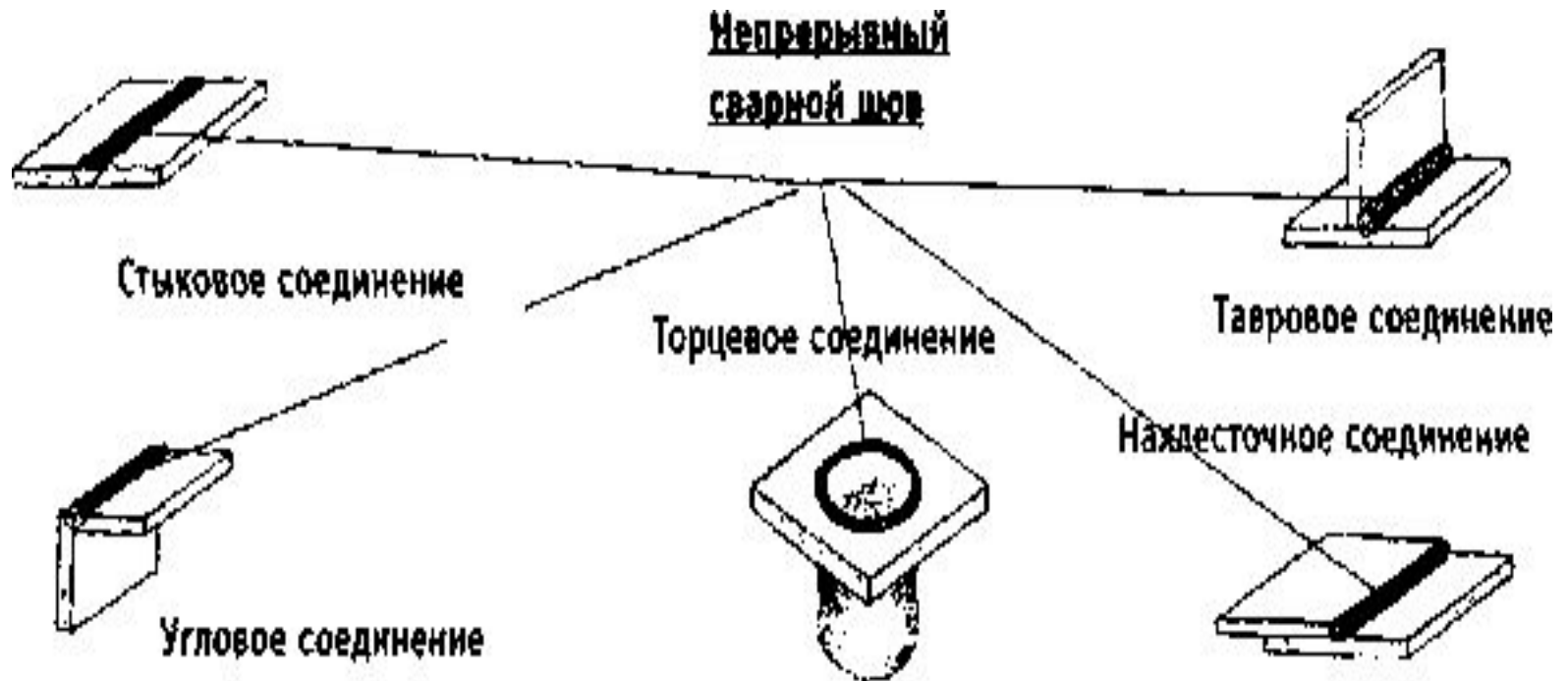
Двусторонний шов.



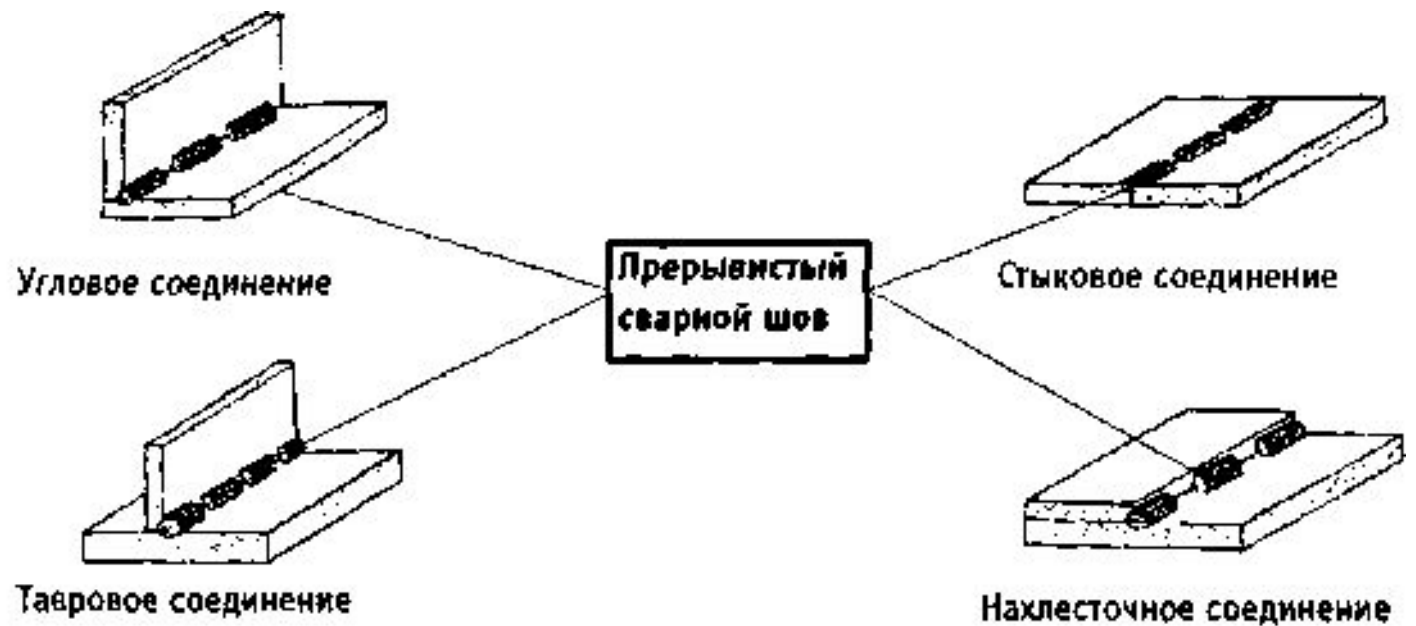
Двусторонний шов — сварной шов, выполняемый с двух сторон.

По протяженности различают:

Непрерывный шов — сварной шов без промежутков по длине.



Прерывистый шов — сварной шов с промежутками по длине.



Прерывистые швы могут быть
цепными и шахматными.



Цепной прерывистый шов

- * Цепной прерывистый шов (цепной шов) — двусторонний прерывистый шов, у которого сваренные и несваренные участки расположены по обеим сторонам стенки один против другого.



Шахматный прерывистый шов

- * Шахматный прерывистый шов (шахматный шов) — двусторонний прерывистый шов, у которого несваренные участки на одной стороне стенки расположенных против сваренных участков шва с другой ее стороны.



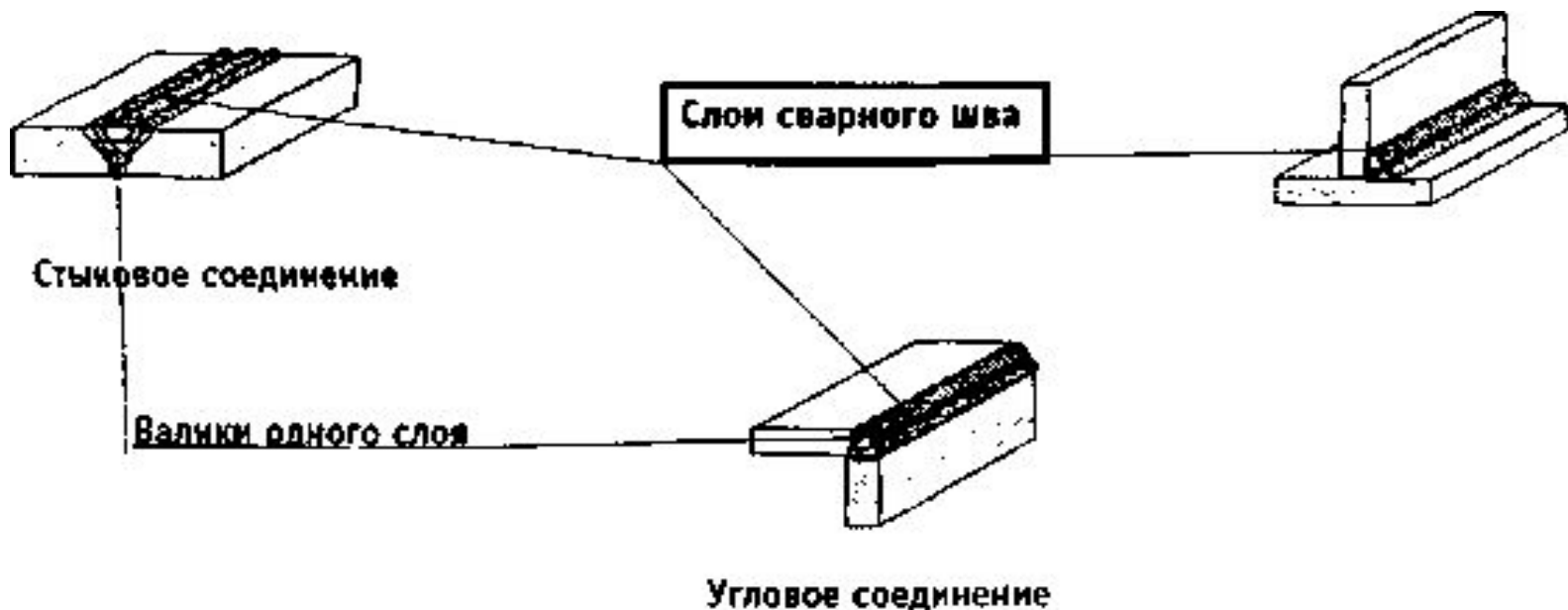
Валик.

- * Валик — металл сварного шва, наплавленный или переплавленный за один проход.
- * Проходом при сварке называется однократное перемещение в одном направлении источника тепла при сварке и (или) наплавке.



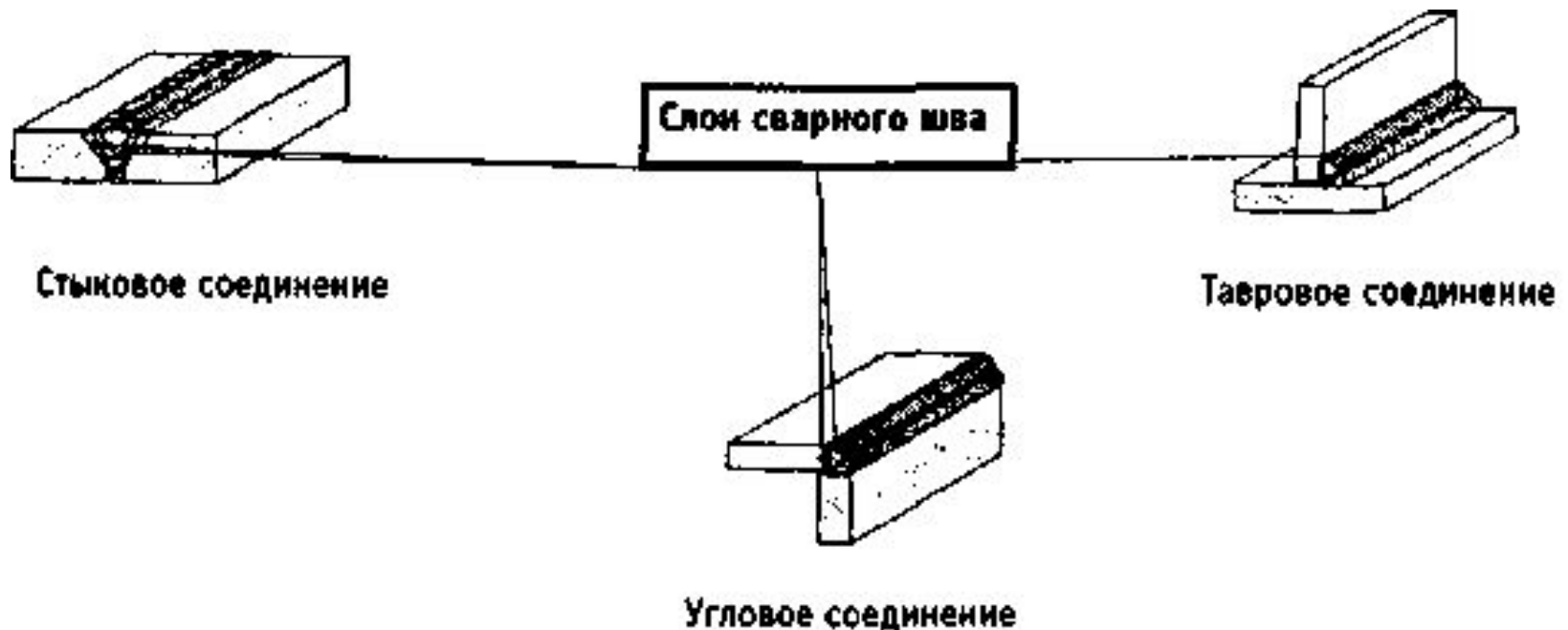
Слой сварного шва

- * Слой сварного шва — часть металла сварного шва, которая состоит из одного или нескольких валиков, расположенных на одном уровне поперечного сечения шва.



Многослойный шов

- * Многослойный шов — сварной шов, поперечное сечение которого заварено как минимум в два слоя.



- * По числу слоев сварные швы могут быть однослойными и многослойными

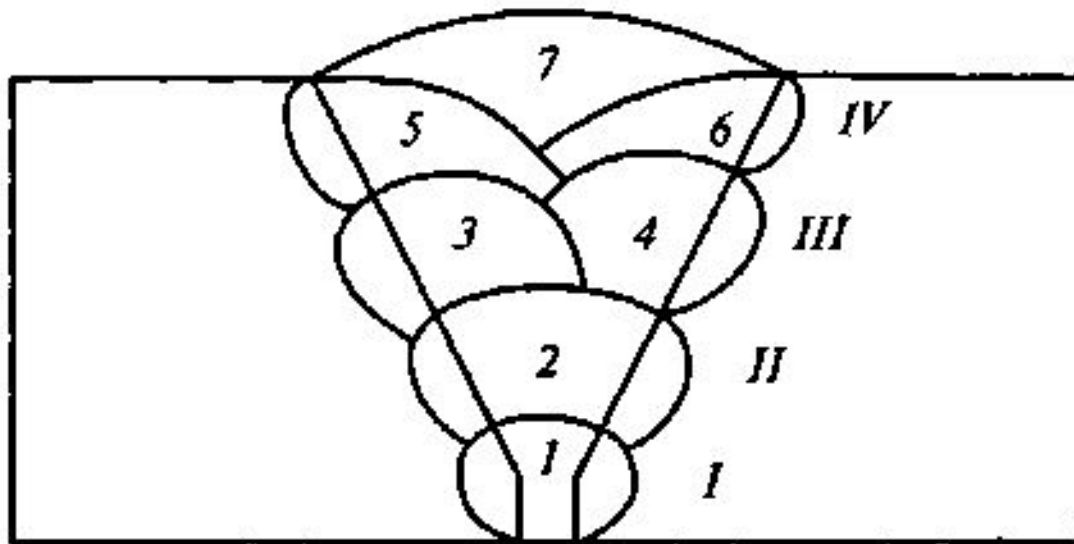
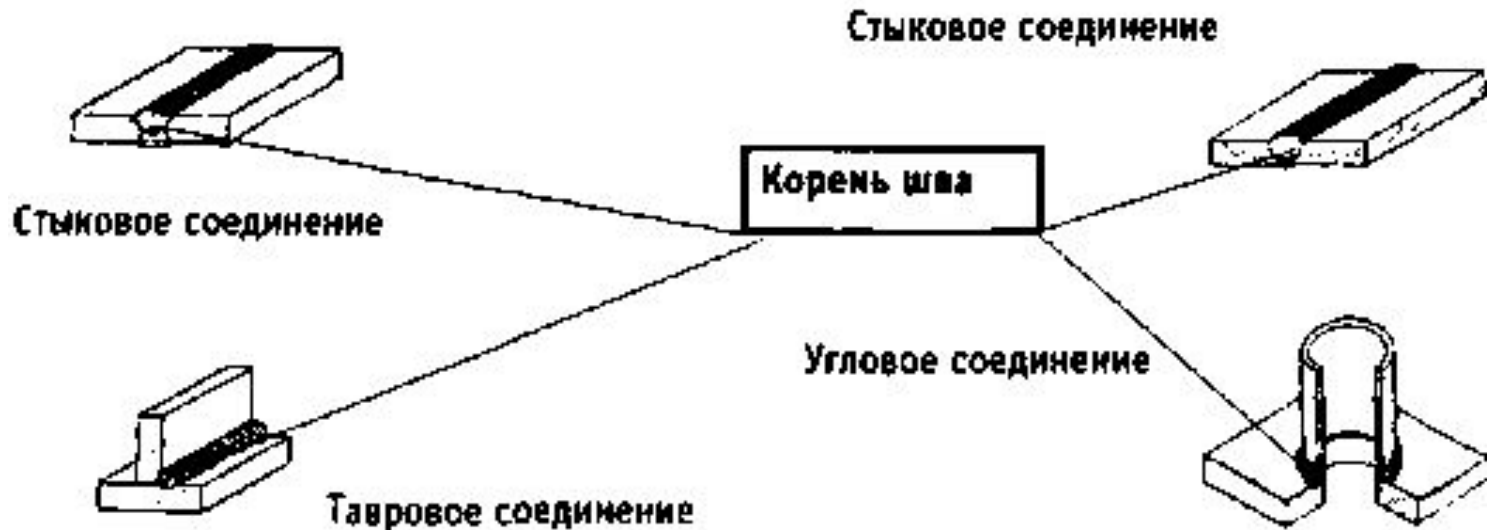


Рис. 1.10. Многослойный сварной шов:

1—7 — последовательность выполнения проходов; *I—IV* — слои; *I* — корневой шов; *7* — облицовочный шов

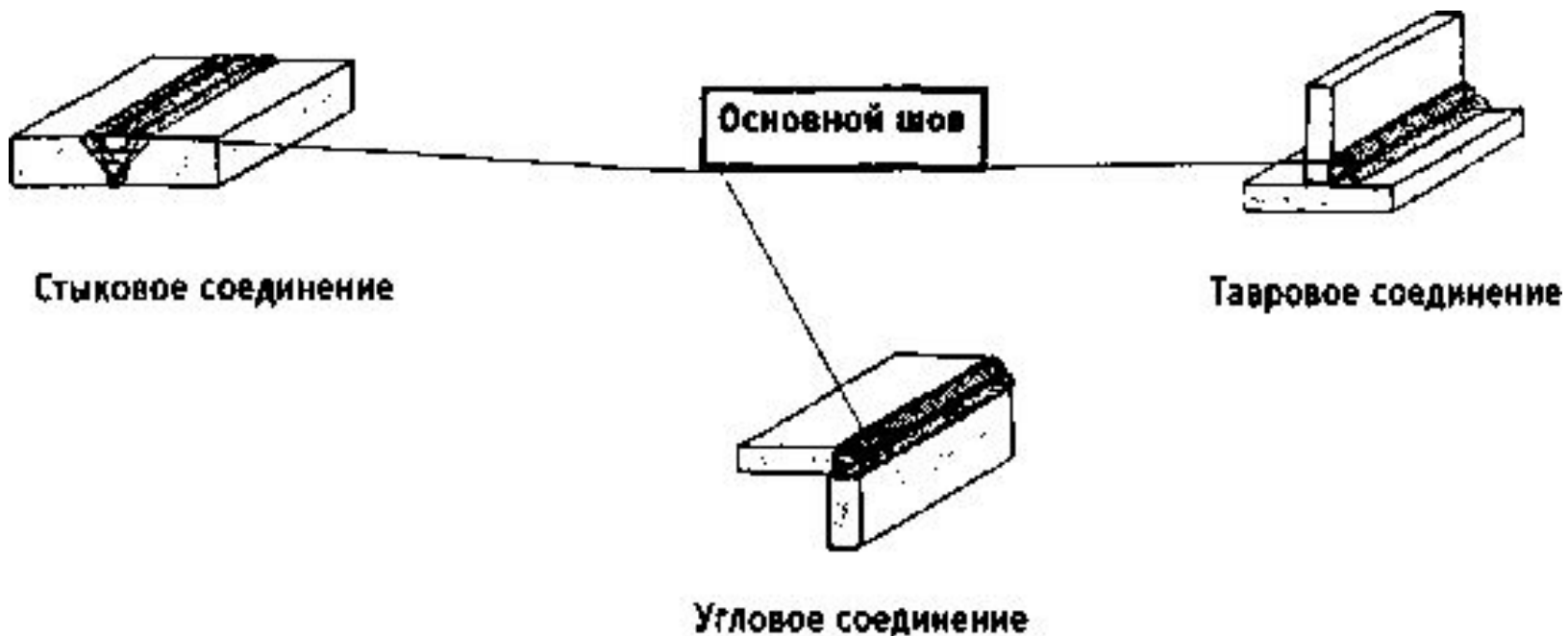
Корень шва

- * Корень шва — часть сварного шва, наиболее удаленная от его лицевой поверхности.



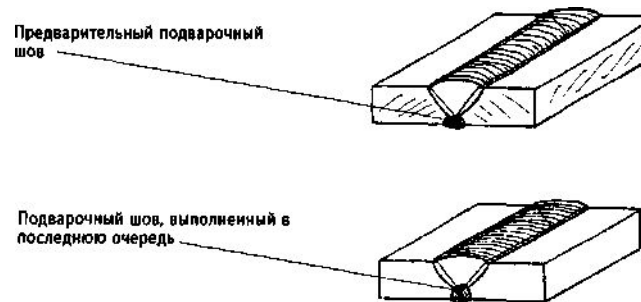
ОСНОВНОЙ ШОВ

- * Основной шов — большая часть двустороннего шва.



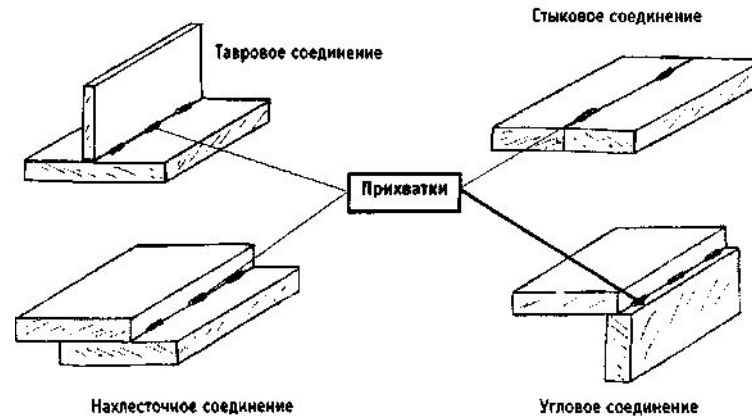
Подварочный шов

- * Подварочный шов — меньшая часть двустороннего шва, выполняемая предварительно для предотвращения прожогов при последующей сварке или накладываемая в последнюю очередь в корень шва.



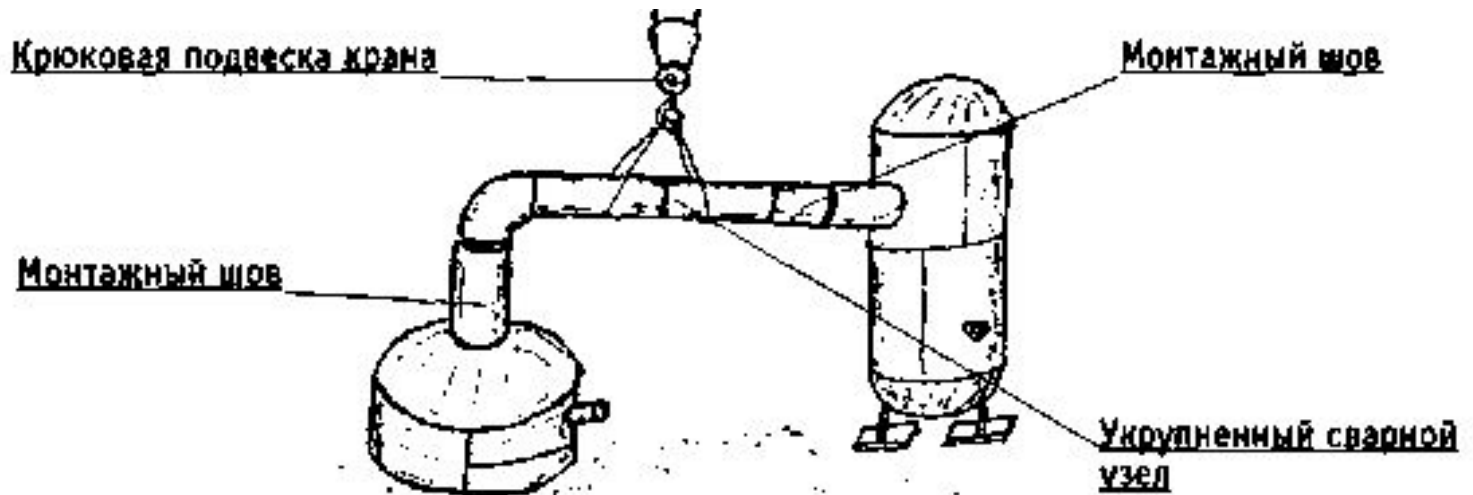
Прихватка

- * Прихватка — короткий сварной шов для фиксации взаимного расположения подлежащих сварке деталей (как правило, до 25 мм).



Монтажный шов

* Монтажный шов — сварной шов, выполняемый при монтаже конструкции.



Контрольные вопросы

1. Сварным швом называется:

- * а) участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации расплавленного металла;
- * б) участок сварного соединения, образовавшийся в результате пластической деформации присадочного металла;
- * в) участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации расплавленного клея.

2. СТЫКОВЫМ ШВОМ НАЗЫВАЕТСЯ:

- * а) сварной шов таврового соединения;
- * б) сварной шов стыкового соединения;
- * в) сварной шов торцевого соединения.

3. Угловым швом называется:

- * а) сварной шов стыкового соединения;
- * б) сварной шов таврового соединения;
- * в) сварной шов углового, таврового, нахлесточного соединений.

4. Непрерывным швом называется:

- * а) сварной шов с равномерными промежутками по длине;
- * б) сварной шов без промежутков по длине;
- * в) сварной шов с неравномерными промежутками по длине.

5. Прерывистым швом называется:

- * а) сварной шов с равномерными промежутками по длине;
- * б) сварной шов с промежутками по длине;
- * в) сварной шов без промежутков по длине.

6. Какой шов называется шахматным прерывистым швом?

- * а) Односторонний прерывистый шов, у которого промежутки на одной стороне расположены против сваренных участков шва с другой стороны.
- * б) Двусторонний прерывистый шов, у которого промежутки расположены по обеим сторонам стенки один против другого.
- * в) Двусторонний прерывистый шов, у которого промежутки на одной стороне стенки расположены против сваренных участков шва с другой стороны.

7. Что называется валиком?

- * а) Металл сварного шва, наплавленный или переплавленный за один проход.
- * б) Металл сварного шва, наплавленный за один проход.
- * в) Металл сварного шва, переплавленный за два прохода.

8. Какой шов называется многослойным?

- * а) Сварной шов, поперечное сечение которого заварено в один слой.
- * б) Сварной шов, поперечное сечение которого заварено в два *слоя*.
- * в) Сварной шов, поперечное сечение которого заварено в три *слоя*.

9. Что называется корнем шва?

- * а) Часть сварного шва, расположенная на его лицевой поверхности.
- * б) Часть сварного шва, наиболее удаленная от его лицевой поверхности.
- * в) Часть сварного шва, расположенная в последнем выполненном слое.

10. Что называется прихваткой?

- * а) Короткий сварной шов для фиксации взаимного расположения подлежащих сварке деталей.
- * б) Короткий сварной шов, выполненный в процессе сварки деталей.
- * в) Сварной шов большой протяженности для фиксации взаимного расположения подлежащих