

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Макеевский промышленно-экономический колледж»

Презентация к курсовой работе

На тему:

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ
НАДЕЖНОСТИ ВЛИЯНИЯ
ПРОМЫШЛЕННОЙ ЗОНЫ НА
ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ**

Студента группы РИПК-17 1/9

Бабенко В.Е.

Преподаватель:

Савеня Татьяна Юрьевна

Макеевка 2020

Г

РАССМАТРИВАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВА



**Переработка
термопластичных материалов**



Производство кадмия



**Деревообрабатывающая
промышленность**



Электроэнергетика

Характеристика технологии переработки термопластичных материалов



Подготовка производственного цикла включает в себя:

- подготовка рабочей платформы;
- заполнение резервуаров исходным материалом;
- подготовка рабочей зоны



Характеристика влияния переработки термопластичных материалов на биосферу



Влияние на гидросферу



Влияние на литосферу

Влияние на атмосферу



Характеристика технологии производства кадмия

Производство кадмия состоит из следующих операций :

- окисления кадмия,
- выщелачивания,
- очистки раствора и осаждения кадмиевой губки,
- электроэкстракции,
- переплавки катодного кадмия.



Характеристика влияния производства кадмия на биосферу



Влияние на атмосферу



Влияние на гидросферу

Влияние на литосферу

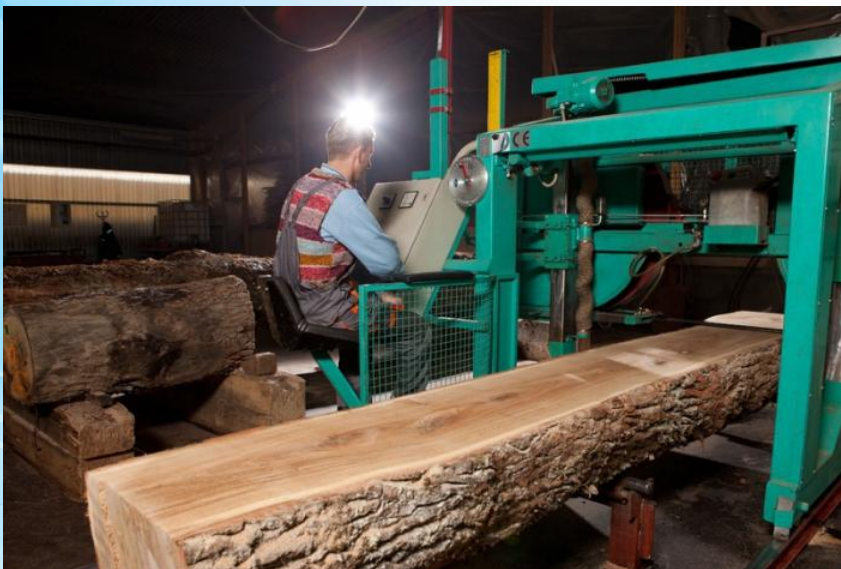


Характеристика технологии деревообрабатывающей промышленности



Включает в себя следующие технологические операции:

- начальный прогрев древесины,
- контроль за режимом сушки и влажностью древесины,
- влаго- и термообработку,
- кондиционирование и охлаждение.



Характеристика влияния деревообрабатывающей промышленности на биосферу



Влияние на атмосферу



Влияние на гидросферу



Влияние на литосферу



Характеристика технологии электроэнергетики

К электроэнергетике относятся тепловые электростанции, которые бывают
двух основных видов:



Конденсационные
(КЭС)

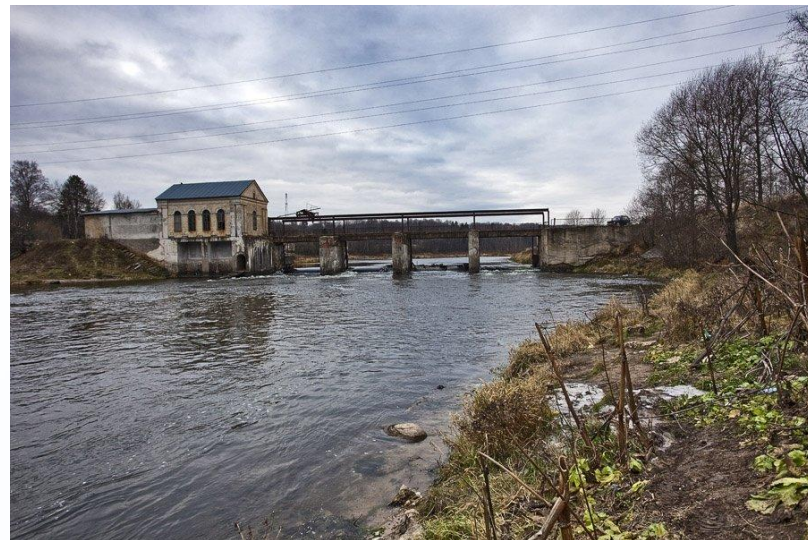
Теплофикационные
(ТЭЦ)



Характеристика влияния электроэнергетики на биосферу



Влияние на атмосферу



Влияние на гидросферу

Влияние на литосферу



Надежность технических систем и техногенный риск

Под надежностью понимают свойство объекта сохранять во времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих способность выполнять требуемые функции в заданных режимах и условиях применения, технического обслуживания, ремонтов, хранения и транспортировки.

Рассмотрены мероприятия по охране труда и безопасности жизнедеятельности

- При переработке термопластичных материалов
- При производстве кадмия



По графикам мы можем сделать выводы, что время отказа технической системы при влиянии атмосферного техногенного фактора будет колебаться в интервале от 1250 до 1500 часов.

Время отказа технической системы при гидросферном техногенном факторе будет колебаться в интервале от 1740 до 2250 часов.

При влиянии литосферного фактора отказ техногенной системы поступает от 1400 до 1750 часов.

При расчёте последовательного наложения техногенных факторов для промышленных предприятий построены графики зависимости, согласно которым:

- для переработки термопластичных материалов отказ технической системы наступит в интервале времени от 1100 до 1260 часов.
- для производства кадмия отказ технической системы наступит в интервале времени от 2140 до 2700 часов.
- для деревообрабатывающей промышленности отказ технической системы наступит в интервале времени от 4000 до 5700 часов;
- для электроэнергетики отказ технической системы наступит в интервале времени от 1900 до 3200 часов.

По общему графику 6.1 сделан вывод, что при наложении последовательно и параллельно техногенных факторов первый отказ технической системы будет в интервале времени от 700 до 800 часов.

Рассмотрены мероприятия по охране и труда и безопасности жизнедеятельности при переработке термопластичных материалов и производстве кадмия