

Виды боров и шарошек .

Для технологии обработки кости .



- Сферические боры служат для полукруглого углубления, и для снятия внешнего покрова кости . В основном служат для ювелирной резьбы. Где в основном присутствуют мелкие детали которые требуют точной прорисовки .



- . Цилиндрические фрезы (а также цилиндрические с прямым торцом ,и с двумя режущими кромками)используют для наметки изображения ,и иногда для создания трехмерного изображения. Происходит технология углубления изображения "" .Идет процесс деления насадками, что над а, что относительно под .Но всё зависит от качества бора .



- Насадки цилиндрические закругленными краями. Применяются для снятия верхней поверхности кости.
- .Очень хороший сплав металла. Также можно проводить формовку заготовок .Задавать примерный объём изделия .
- "Для объемной резьбы по кости "
- Насадка позволяет задать форму будущего изделия .Так называемый объем изделия с нужными углублениями .



- Шаровидные ,и яйцевидные фрезы очень удобны ,и практичны .Они существуют разных форм ,и размеров. Ими очень удобно доводить объем где обычными насадками не подберешься .Также можно с помощью их создать интересный орнамент с помощью углубления .Всё зависит от фантазии человека.



- **Обратный конус. Очень хорошая насадка универсальная .Они существуют разных форм, и размеров больше или меньше их можно использовать для**
- **1Контурной резьбы .**
- **2 Для наметки изображения .**
- **3Для создания 3-4 мерного изображения .**
- **4Для полу-объёмной ,и ювелирной резьбы**



- **Маленькие сферы** , в том числе, и алмазные. Для полукруглых углублений .



- Мини фрезы нужны резчику по кости для распиливания мелких деталей . Изготовления и, формовка заготовок под бусы осуществляется методом отрезания лишних , и не ровных торцов заготовки. С помощью фрезы можно пилить пластмассу стекло ,фанеру ,орк стекло .Фрезы бывают разной длины ширины различной конфигурации.

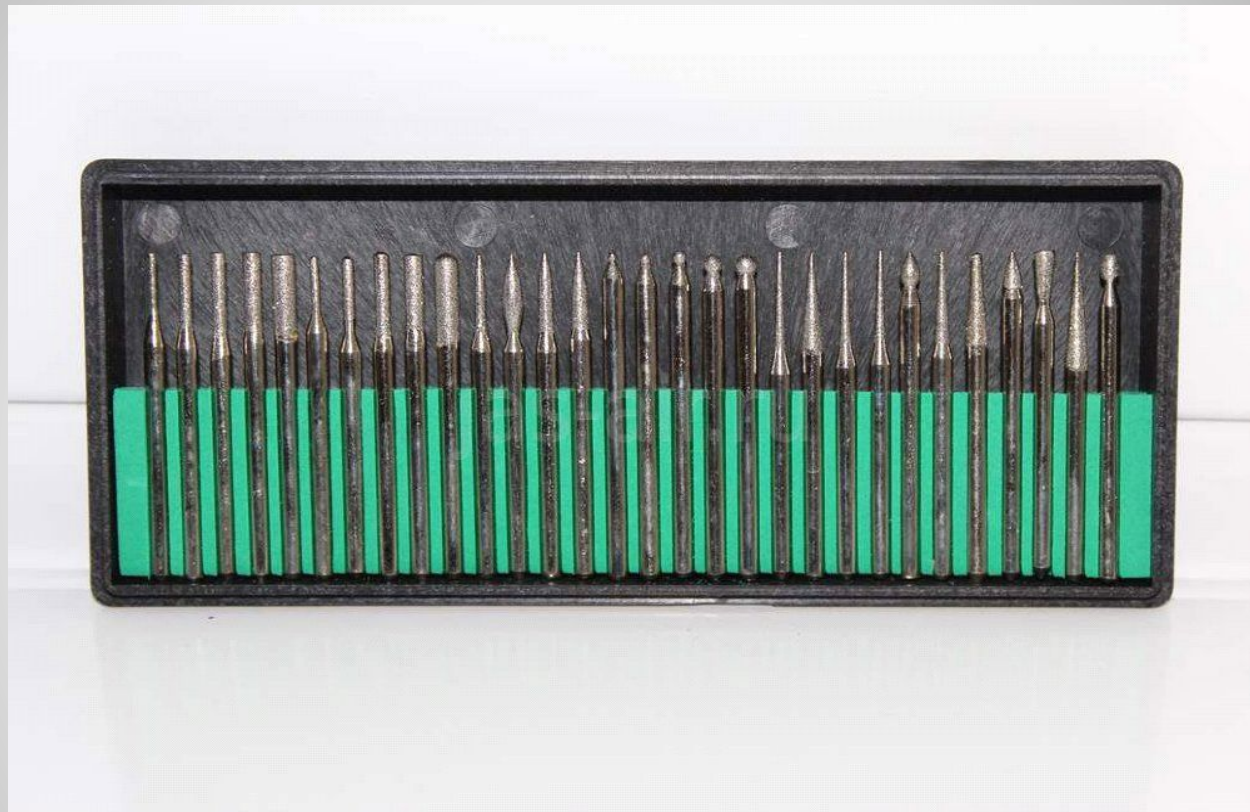


- Отрезной бор фрезы с алмазной пылью удобны для распиловки кости вдоль ,и поперёк .Рекомендация хорошо закручивать насадку в цанговом зажимающем патроне.
- Работать с насадкой только на высоких оборотах . Работа только в5-6 положении.



- Алмазные боры разных видов, и форм. .
Основное применение их для
гравировки по стеклу, и металлу .





Виды алмазных боров по стеклу.