

**ВИРТУАЛЬНАЯ  
ЭКСКУРСИЯ НА  
ПРОИЗВОДСТВО  
ЭКОУПАКОВКИ**



**ПРОИЗВОДСТВО**  
**ВО**



**СКЛАД**





Сейчас мы с вами находимся в овощехранилище.

Здесь хранится картофель и морковь с момента поступления до момента реализации или переработки.





Температура хранения от 0 до 2 °С  
Влажность воздуха от 85 до 95 %

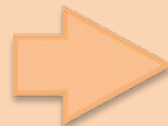





При контейнерном способе хранения обеспечивается более эффективное и равномерное вентилирование продукции по всей высоте штабеля с контейнерами. Это обеспечивает максимальные сроки хранения продукции без потерь ее качества. Кроме того, такой способ хранения значительно снижает риск травмирования продукции при погрузочно-разгрузочных работах.



Сейчас вы узнали о хранении основного сырья, используемого при производстве ЭКОУПАКОВКИ. А теперь, предлагаю вам пройти дальше и узнать где хранятся дополнительные элементы сырья и материалы.








На данном участке склада хранится вспомогательное сырье (стабилизаторы, загустители и консерванты) и материалы (картонные коробки, пленка и этикетка), необходимые для производства ЭКОУПАКОВКИ.





**Стабилизаторы** - это особая группа добавок, применяемых в разных отраслях пищевой промышленности, главным назначением которых является формирование и сохранение консистенции, текстур, форм и потребительских качеств продуктов.





**Загустители** — это вещества, увеличивающие вязкость пищевых продуктов, загущающие их. Загустители улучшают и сохраняют структуру пищевого продукта, позволяют получать продукты с нужной консистенцией.



**Консерванты** — это добавки, создающие неблагоприятные условия для развития микроорганизмов.





Вспомогательное сырье хранят на стеллажах или поддонах при относительной влажности воздуха не более 70%.



Мы ознакомились с вами с хранением сырья, необходимого для производства нашей упаковки. Но как же хранится сама ЭКОУПАКОВКА? Предлагаю вам пройти дальше и получить ответ на данный вопрос.

1



Или же, мы можем для начала посетить цех по производству ЭКОУПАКОВКИ. А затем, узнаем про конечный этап технологического цикла – хранение готовой продукции.

2



Сейчас мы с вами находимся на складе хранения готовой продукции. Здесь уже упакованные и промаркированные подложки ждут своей очереди на реализацию.



Я предлагаю заглянуть в одну из коробок и рассмотреть ее содержимое.





Перед вами образец нашей экоупаковки  
(подложки).

В торговые сети подложка может поступать  
либо как самостоятельный товар, либо как  
упаковка для продукции.



Наша одноразовая биоразлагаемая  
ЭКОУПАКОВКА безопасна для здоровья  
человека и удобна в использовании.





Сейчас мы находимся в цехе по производству ЭКОУПАКОВКИ.  
Производственная линия состоит из 12 машин. О какой машине вы хотите  
узнать больше?



## Опрокидыватель контейнера

Контейнероопрокидыватель предназначен для того, чтобы выгрузить овощи или фрукты из контейнера и передать их на дальнейшую переработку.

Принцип работы: погрузчик подъезжает к контейнероопрокидывателю и устанавливает контейнер с картофелем или другими овощами (фруктами) в клеть. Оператор нажимает кнопку на пульте управления, клеть поворачивается на определенный угол, и продукт высыпается в бункер-накопитель.



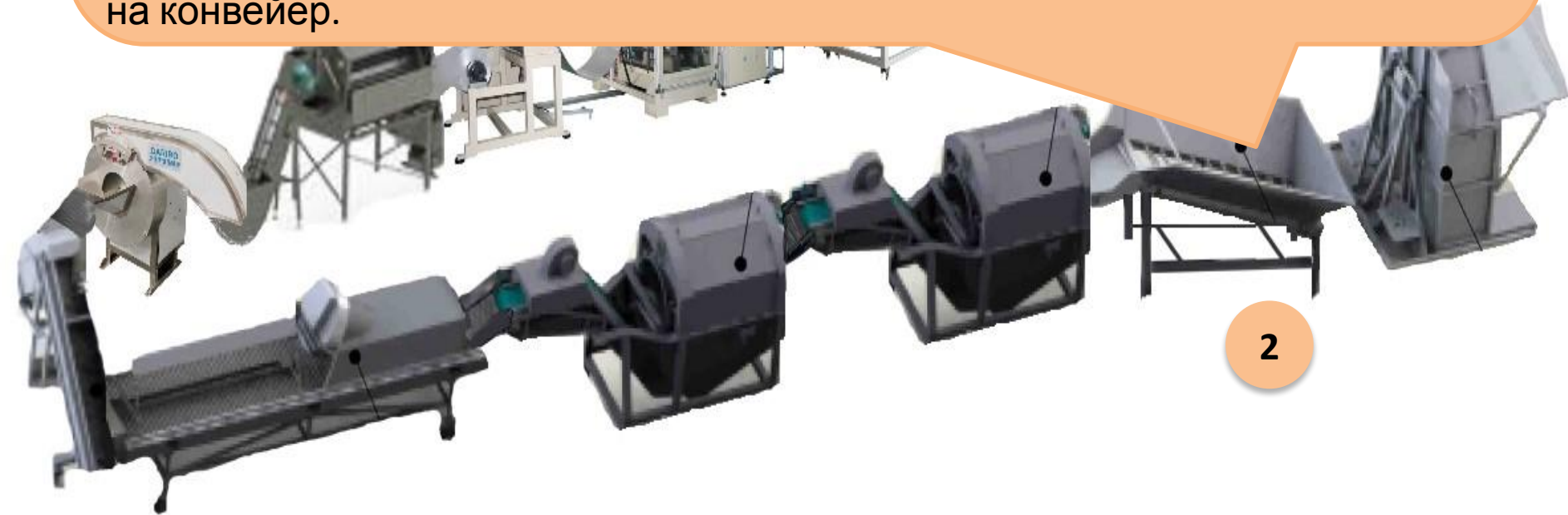
Вернутьс  
я



## Приемный бункер

Приемный бункер предназначен для приема сыпучих грузов из транспортных средств. Основная задача приёмного бункера компенсировать неравномерность подачи материала в основной склад или на технологическую линию.

В бункере-накопителе установлена специальная решетка (грохот). Засчет колебаний решетки мелкий мусор и земля просыпаются в отверстия решетки и попадают в тележку для сбора отходов. А продукция подается на конвейер.



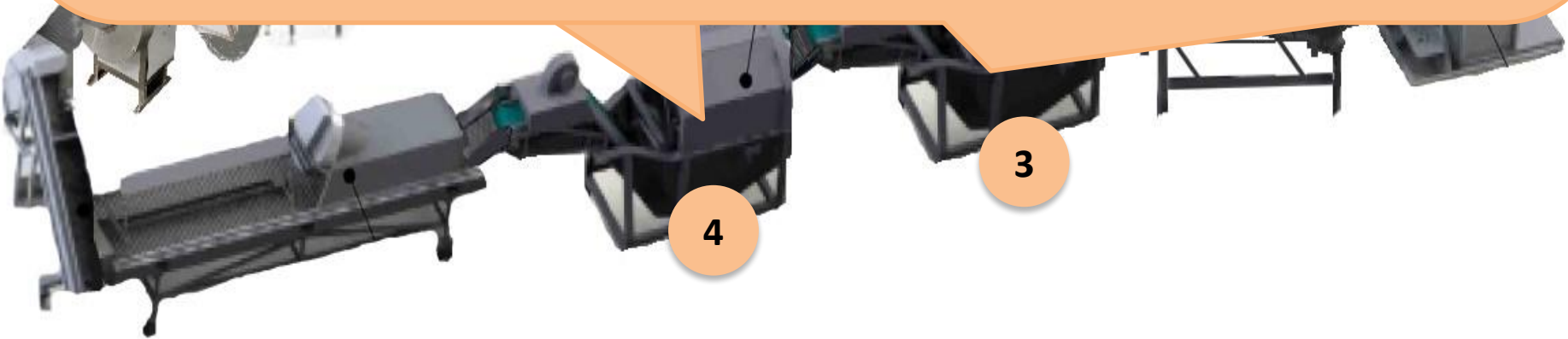
2

Вернуться  
я

## Моечная машина

Барабанная моечная машина предназначена для мойки твердых плодов и овощей.

На поверхности барабанов имеются щели, через которые проходят загрязнения и осаждаются на дне ванны. Загрязнения удаляются из машины через люк 10. Третий барабан, предназначенный для чистового ополаскивания водой, снабжен душевым устройством, а его поверхность перфорирована. Вода в душевое устройство подается через запорный магнитный вентиль. Сырье подается в машину через приемный лоток в барабан, затем лопастями перебрасывается во 2-й барабан, а из него специальным ковшом — в 3 барабан. Промытое сырье выгружается из машины через лоток, после чего, конвейером подается на сортировочный инспекционный стол.



Вернутьс  
я



## Сортировочный инспекционный стол

Сортировочный инспекционный стол (сортировка, переборка, инспекция) предназначен для ручной инспекции овощей.

В зону сортировки переборки овощи подаются автоматически с помощью вращающихся роликов. Ролики вращаются и поворачивают находящийся на них продукт, что облегчает осмотр и повышает качество работы. Некачественные (подгнившие, нестандартные, битые и т.д.) овощи помещаются в разделитель, находящийся в центральной части сортировочного инспекционного стола, откуда автоматически попадают в специальную тару (контейнер). Качественные овощи перемещаются далее по линии по переработки



Вернуться  
я

## Ленточный конвейер

Ленточные конвейеры предназначены для непрерывного перемещения насыпных и мелкоштучных грузов в горизонтальном, наклонном направлениях.

Основная часть представлена лентой непрерывного движения, которая огибает направляющие барабаны. Для снижения степени прогиба ленты устанавливаются специальные ролики. Они расположены с определенным шагом относительно друг друга. В качестве основного элемента выступает электрический двигатель. Он через редуктор передает вращение ведущему барабану. В результате чего, лента, на которой находится продукт, движется к следующей машине.



6

Вернутьс  
я



## Аппарат для измельчения

Предназначен для перемолки овощей и корнеплодов.

Овощи закладываются в загрузочное устройство и прижимаются толкателем к вращающемуся опорному диску. Ножи отрезают от продукта слой за слоем в виде ломтиков, колец, полуколец, брусков, соломки. Отрезанные частицы проходят через отверстия диска и захватываются вращающимися сбрасывателями и подаются в разгрузочный лоток.

7



*Вернуться*

Вернуться  
я

8

### **Перемешиватель отдозированных компонентов**

Предназначен для смешивания продуктов методом принудительного лопастного перемешивания.

Принцип действия основан на смешивании предварительно взвешенных и загруженных в смеситель компонентов с помощью вращающихся лопастей, находящихся в бункере.



Вернуться  
я

9

**Машина для прессования**





### **Конвейерный туннель для сушки**

Простейшая туннельная сушилка по конструкции является сплошным прямолинейным каналом, по которому навстречу теплоносителю перемещается продукт для сушки.

Принцип действия туннельной сушилки довольно прост. Рабочая зона используется для сушки продуктов в процессе их перемещения через зоны высоких температурных режимов сушилки.



Вернуться  
я

11



### **Упаковочная машина**

Упаковщик продукции необходим для защиты продукции от внешних воздействий, способных привести к порче изделия.

Принцип работы прост: на продукцию надевается рукав из термопленки, далее при нагревании рукав закупоривается и принимает форму изделия.



### **Этикетировщик-маркировщик**

Этикетировщик конвейерного типа позволяет в паре с маркировщиком наклеивают этикетки с маркировкой, которая позволяет покупателю узнать информацию о товаре.

В данном аппарате конвейер выполняет функцию транспортировщика, когда изделие доходит до аппарата на него с помощью штампа наносится самоклеящаяся этикетка со всеми необходимыми маркировками.



На склад



Завершит  
ь

На этом наша экскурсия подошла к концу. Надеюсь, что вы смогли узнать ответы на все интересующие вас вопросы, которые касаются ЭКОПОСУДЫ.

Если у вас возникнут вопросы, или же вы просто захотите еще раз посетить наше производство, вы можете обратиться по следующему адресу...

[Узнать адрес...](#)







foto  
by Adobe



СКАНИРУЙТЕ КАМЕРОЙ VK