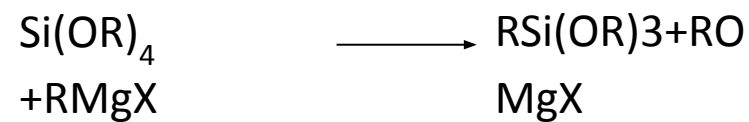
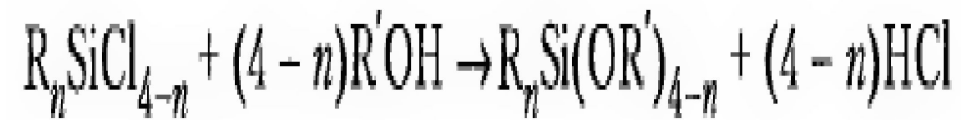
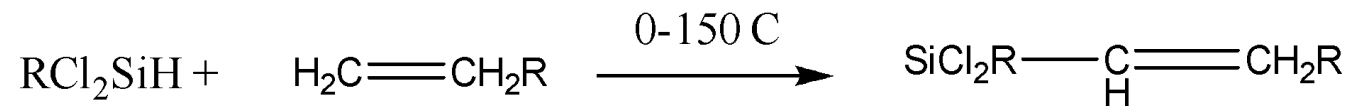
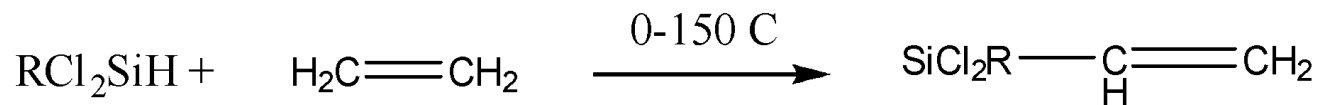
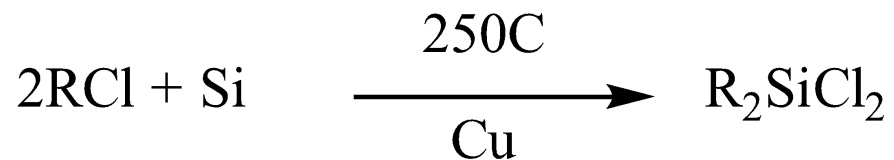
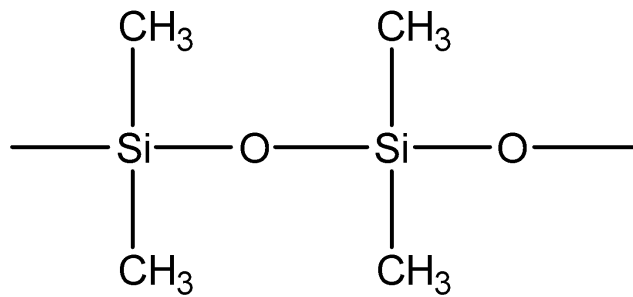
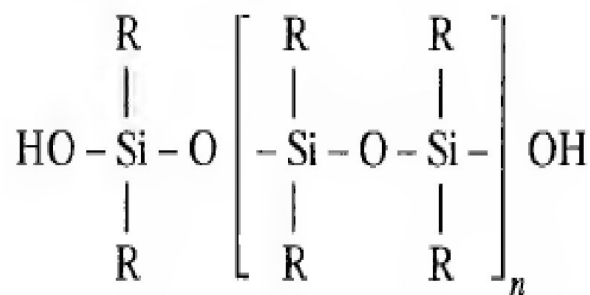
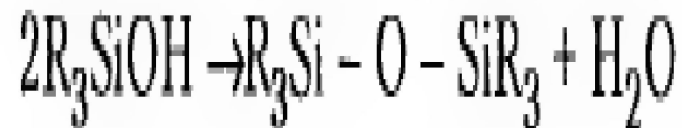
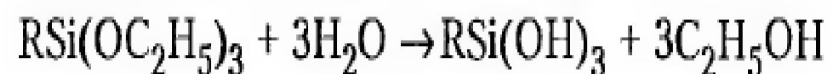
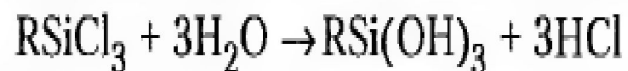
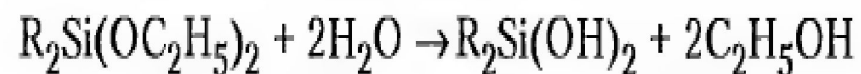
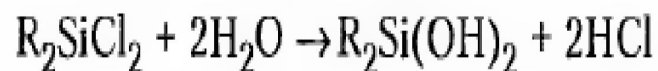
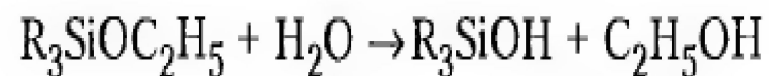
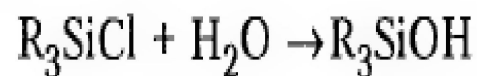
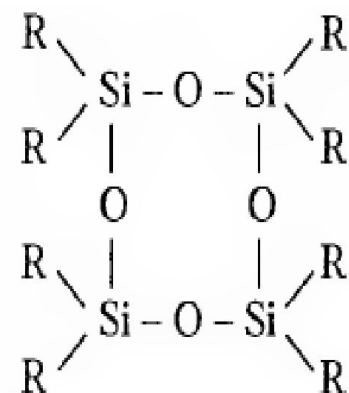


# **Технология производства кремнийорганических полимеров**

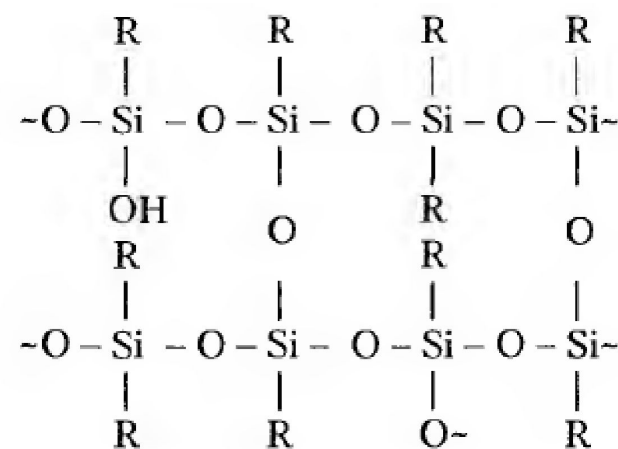
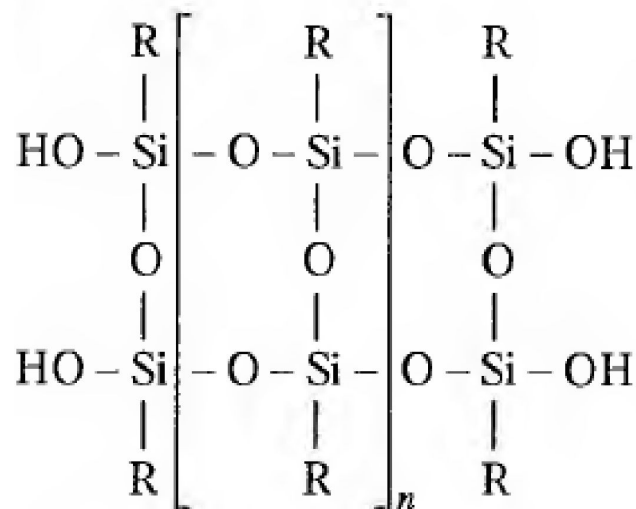


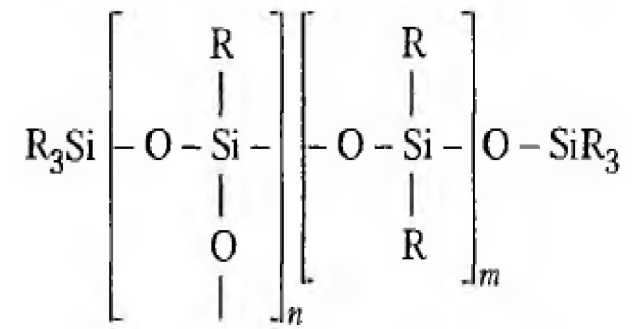
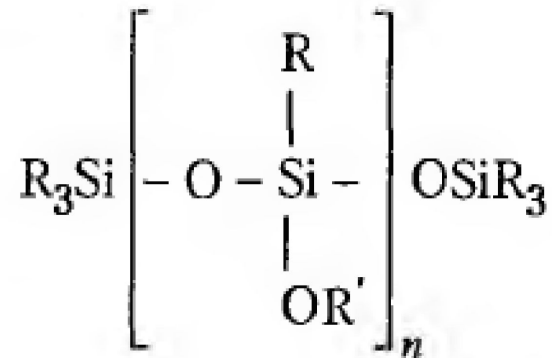
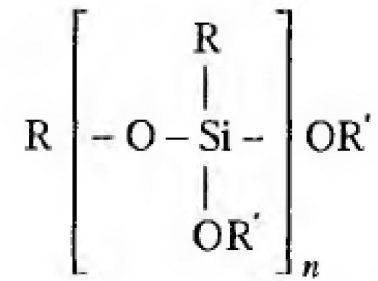
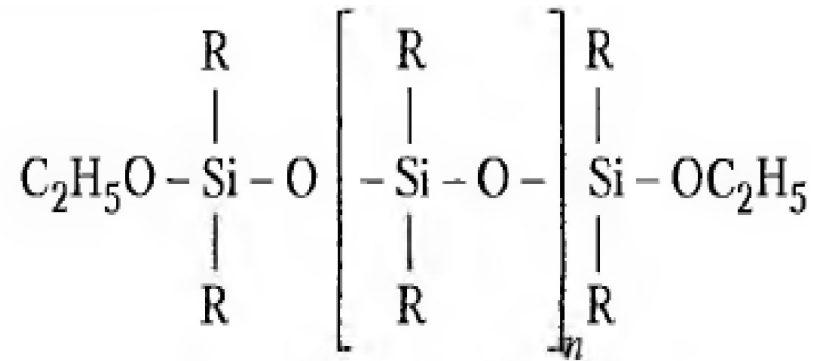
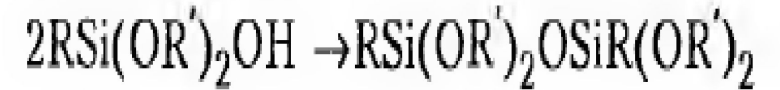
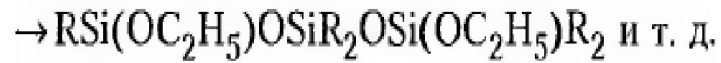
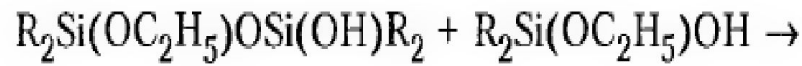
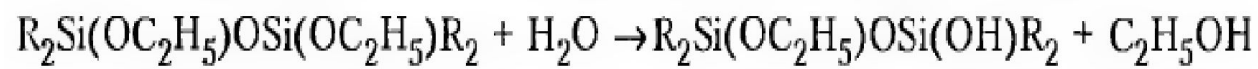
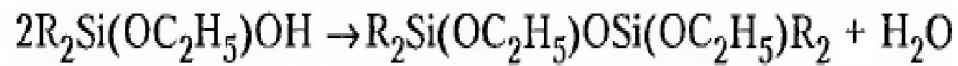
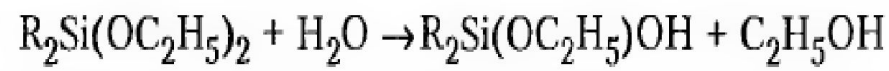


I



II





раствор смеси  
 органохлорсиланов  
 (метилтрихлорсилана,  
 диметилдихлорсилана,  
 метилфенил- хлорсилана и  
 фенилтрихлорсилана) в толуоле из  
 мерника-дозатора **1** непрерывно  
 поступает в струйный смеситель **2**. В  
 него в заданном количестве  
 подается вода, и в нем же сразу  
 происходит согидролиз  
 органохлорсиланов. Продукты  
 реакции поступают в колонну **3**, где  
 завершается реакция согидролиза, а  
 затем во флорентийский сосуд **4** для  
 расслаивания на продукты  
 согидролиза и соляную кислоту.

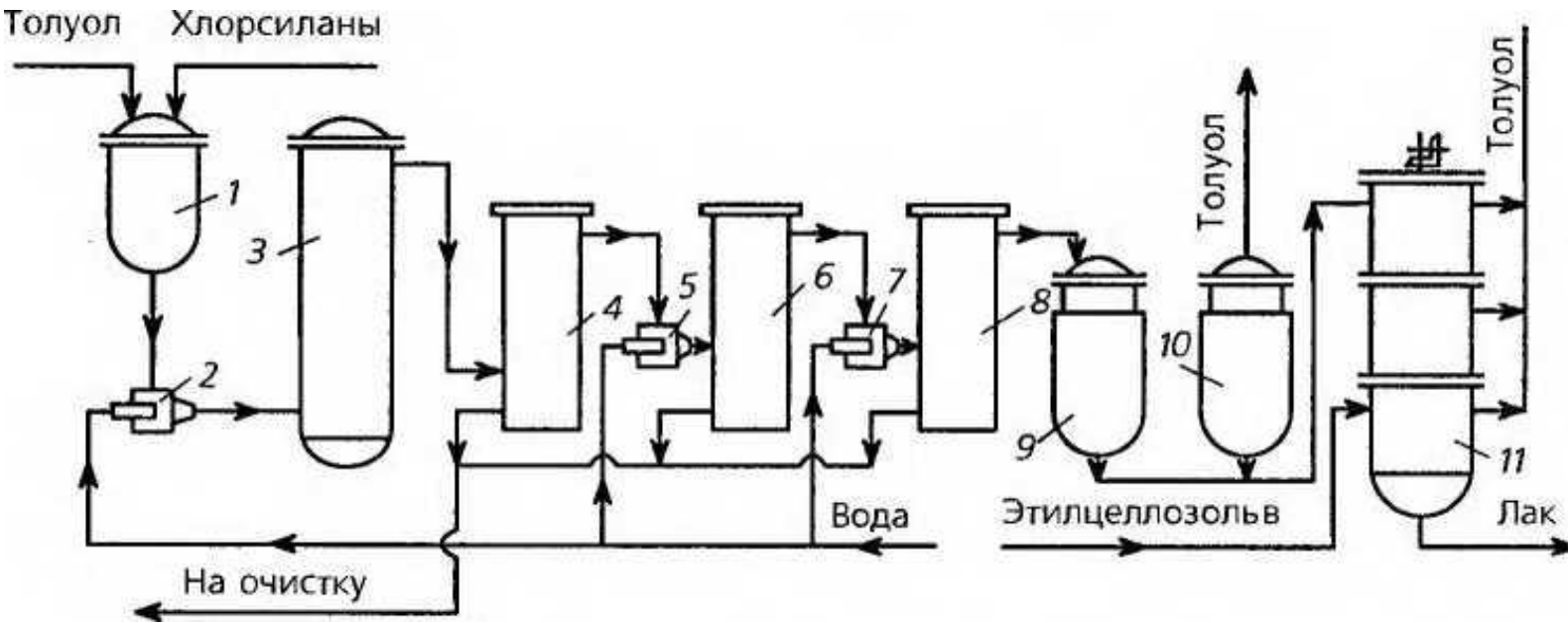


Схема производства полиметилфенилсилоксановых лаков непрерывным методом:

1 — мерник-дозатор; 2 — струйный смеситель; 3 — колонна; 4,6,8 — флорентийские сосуды; 5,7 — промыватели; 9 — сборник; 10 — отгонный куб; 11 — реактор