

Тема:

- Резка металла
слесарной ножовкой

Резка металла- это

Слесарная операция по разделению металла на части или заготовки его с помощью ножовки, ножниц и других режущих инструментов.

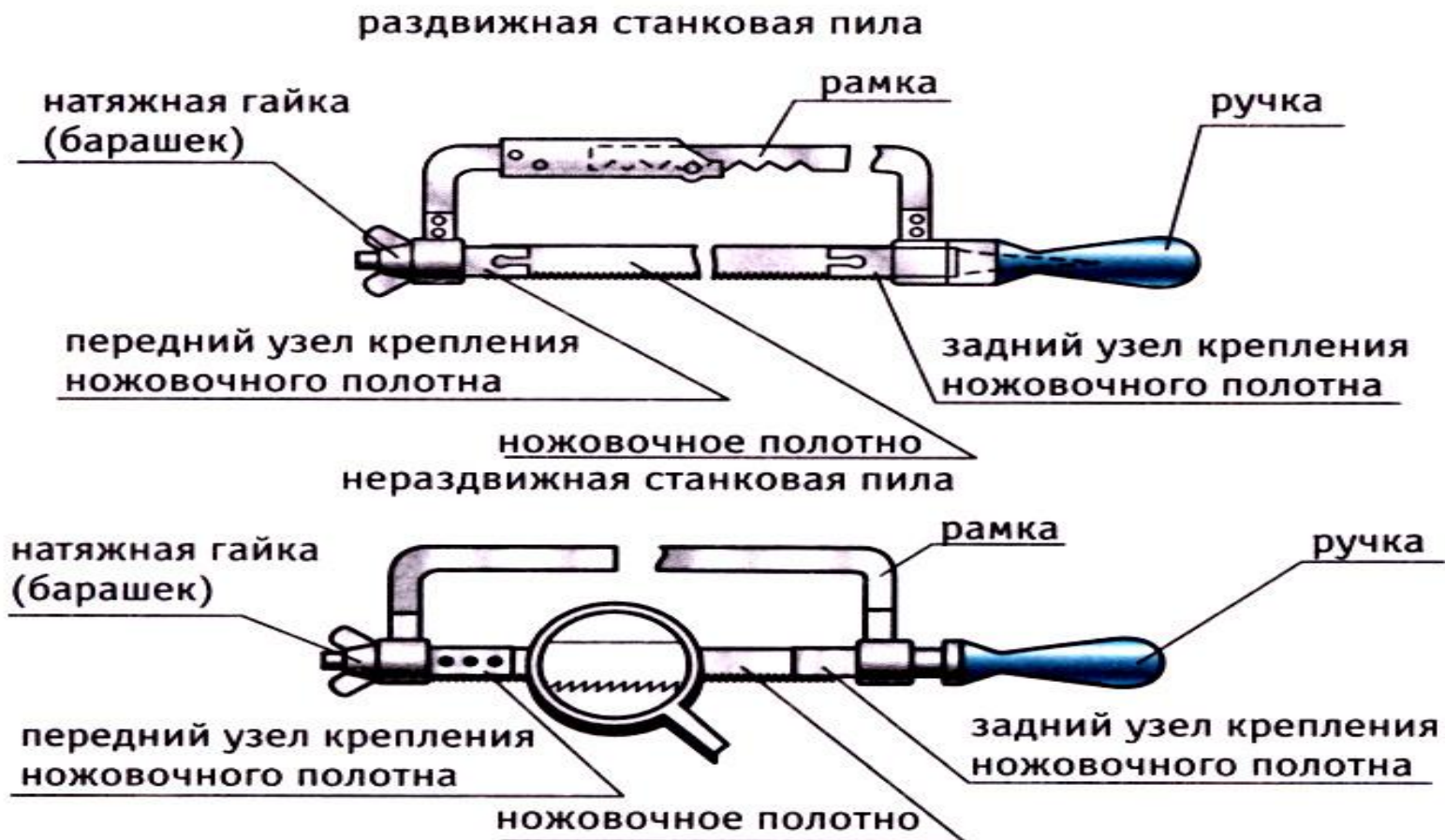
Эта операция в слесарных работах применяется обычно с целью получения заготовок для деталей

Резка металла слесарной ножовкой

Для разрезания заготовок из сортового проката применяют ручную слесарную ножовку.

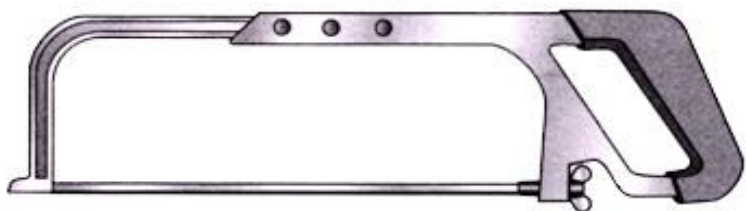
Полотно ножовки – тонкая лента из твердой стали, на одной кромке которой нанесены зубья клиновидной формы. Каждый зуб представляет резец. Ножовочное полотно должно быть надежно закреплено в рамке натяжным винтом, а зубья направлены в сторону, противоположную ручке

Резка металла слесарной НОЖОВКОЙ

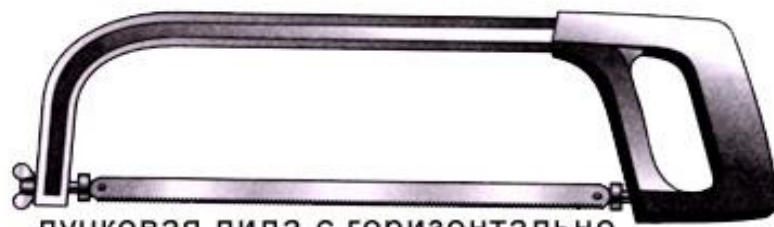


Начало работы:

Приступая к работе, следует отрегулировать натяжения полотна в ножовочной рамке и прочно закрепить заготовку в тисках. Слишком сильное натяжение полотна, как и слишком слабое, может привести к его поломке. По разметочной риске делают неглубокий пропил трехгранным напильником. Это обеспечит точное направление движения полотна. Ножовкой можно резать полосовой материал только в том случае, если на его толщину укладывается три или более зубьев полотна. Более тонкий материал закрепляют между деревянными брусками



регулируемая ручная пила для полотен
любой длины с поперечной установкой
полотен для глубоких резов

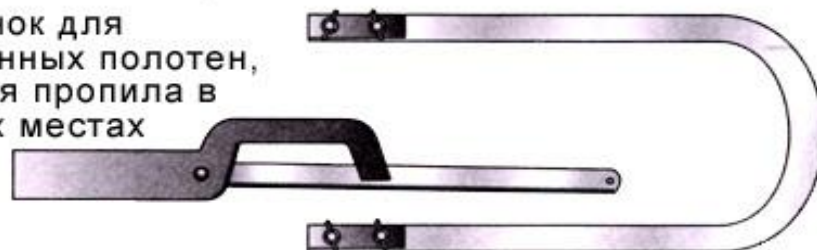
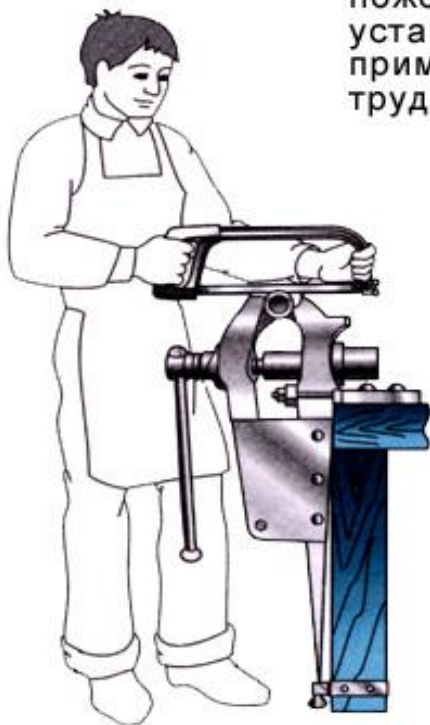


лучковая пила с горизонтально
установленным полотном



проволочное пильное полотно

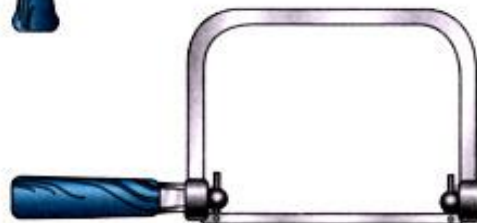
ножовочный станок для
установки сломанных полотен,
применяемый для пропила в
труднодоступных местах



лобзик для работы с
ножовочным полотном
по металлу



лучковые пилы со сменными
полосами



В процессе:

При разрезании длинных заготовок не всегда удается довести резание до конца из-за того, что рамка станка упирается в их торец. Тогда полотно поворачивается по отношению к рамке на 90С и продолжают работу. Заготовки фасонного профиля(уголок, швеллер и др.) при разрезании ножовкой рекомендуется закреплять в деревянных нагубниках. В начале разрезания полосового и квадратного проката ножовку наклоняют слегка вперед

При разрезании длинных заготовок не всегда удается довести резание до конца из-за того, что рамка станка упирается в их торец. Тогда полотно поворачивается по отношению к рамке на **90С** и продолжают работу. Заготовки фасонного профиля (уголок, швеллер и др.) при разрезании ножовкой рекомендуется закреплять в деревянных нагубниках. В начале разрезания полосового и квадратного проката ножовку наклоняют слегка вперед.



Это важно!

Во время работы нужно принять правильную позу: встать в полуоборот к тискам, левую ногу поставить вперед и ступни расположить под углом друг к другу. Ножовку во время резания держат двумя руками.

Перемещение осуществляется только руками, а корпус остается неподвижным.

Это позволяет экономить силы и обеспечивает высокое качество работы



регулируемая ручная пила для полотен любой длины с поперечной установкой полотен для глубоких резов

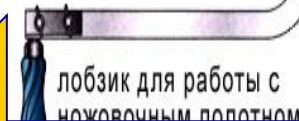
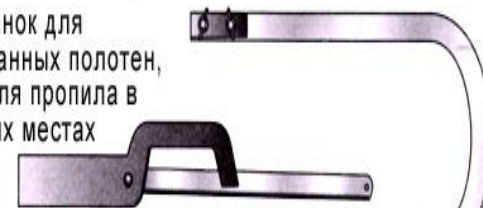
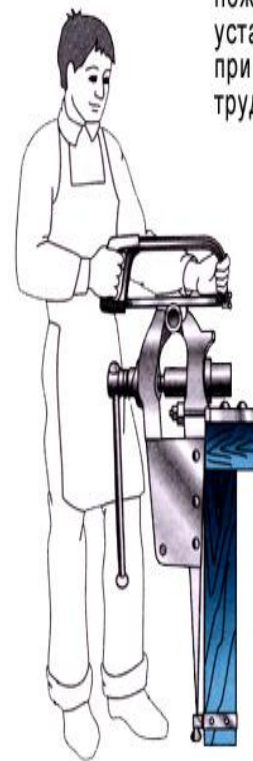


лучковая пила с горизонтально установленным полотном

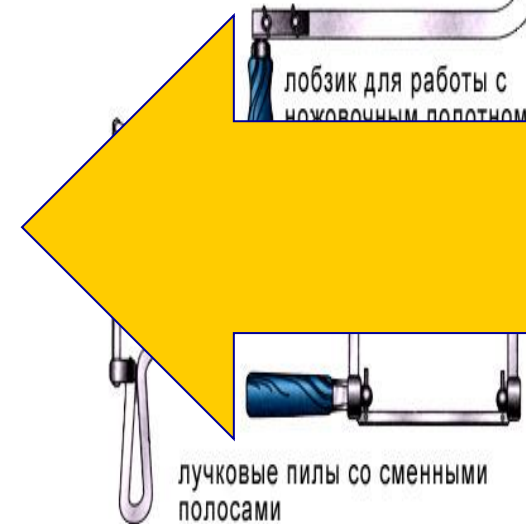


проволочное пильное полотно

ножовочный станок для установки сломанных полотен, применяемый для пропила в труднодоступных местах



лобзик для работы с ножовочным полотном



лучковые пилы со сменными полосами

Движение ножовки вперед является рабочим, т.к. в это время зубья полотна режут металл, а движение назад — холостым. При движении ножовки вперед ее слегка прижимают вниз, обратное движение выполняют без нажима. Ход ножовки должен быть полным, чтобы полотно изнашивалось равномерно по всей длине. Двигать ножовку нужно плавно, без рывков, ритмично.

