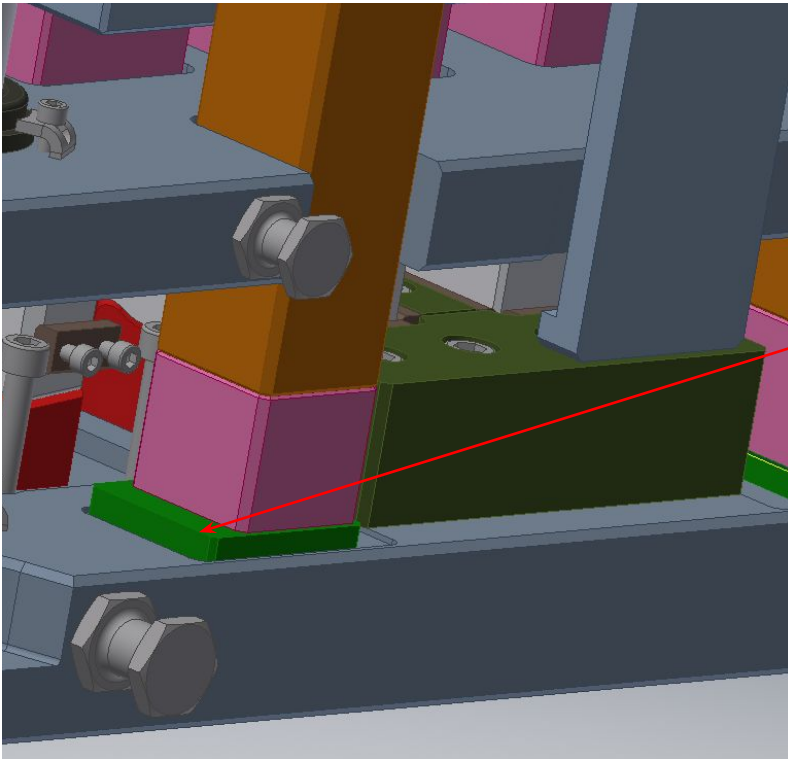


Изменения 05.12.20

Регулировка высоты закрытия штампа.



Убрать клиновую систему регулировки

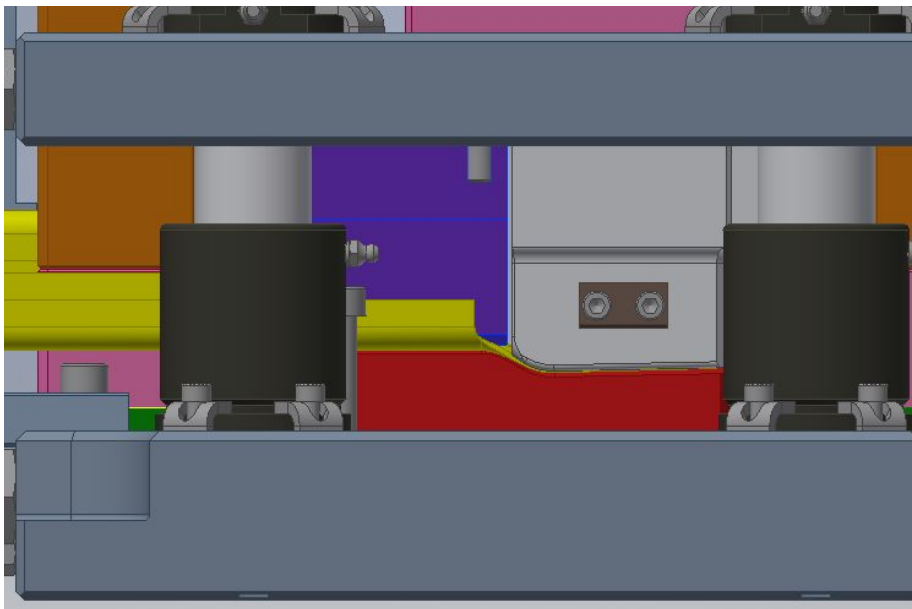
Ввести регулировочные пластины
Толщиной 10-15мм.

Для каждого ограничителя при
Изготовлении предусмотреть по
10

Регулировочных пластин с
шагом 0,1мм.

Отклонение регулировки
выбрать $\pm 0,5$ мм от идеального
состояния мм.

Изменения формовочного инструмента



Изменить размеры прижимов и формовочных пуансонов на основе примера изложенного в ММ «штамп закрыт 02»

Рассмотреть возможное изменение формовочных матриц аналогично пуансонам

Подобные изменения распространить на все четыре операции формовки