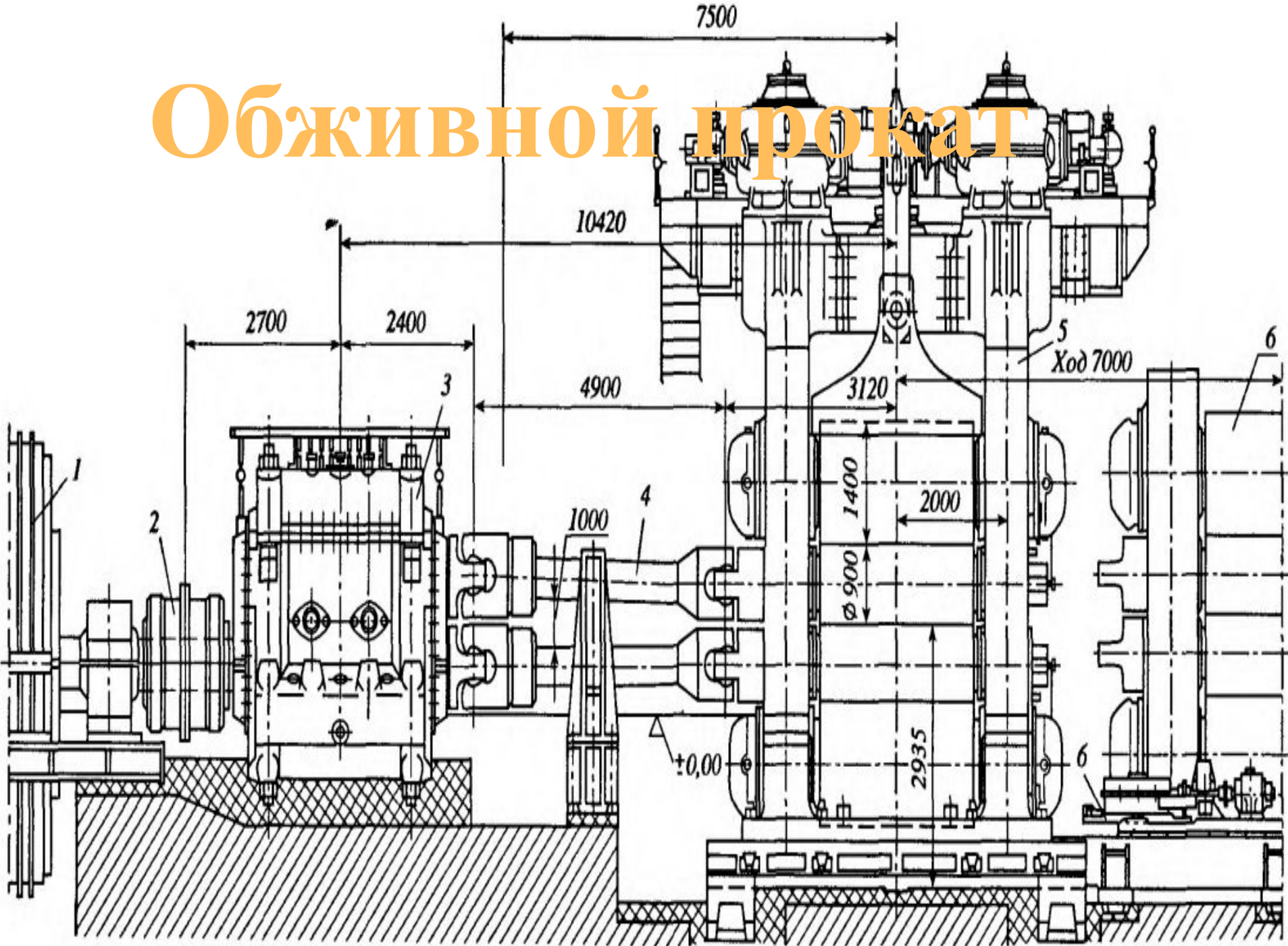
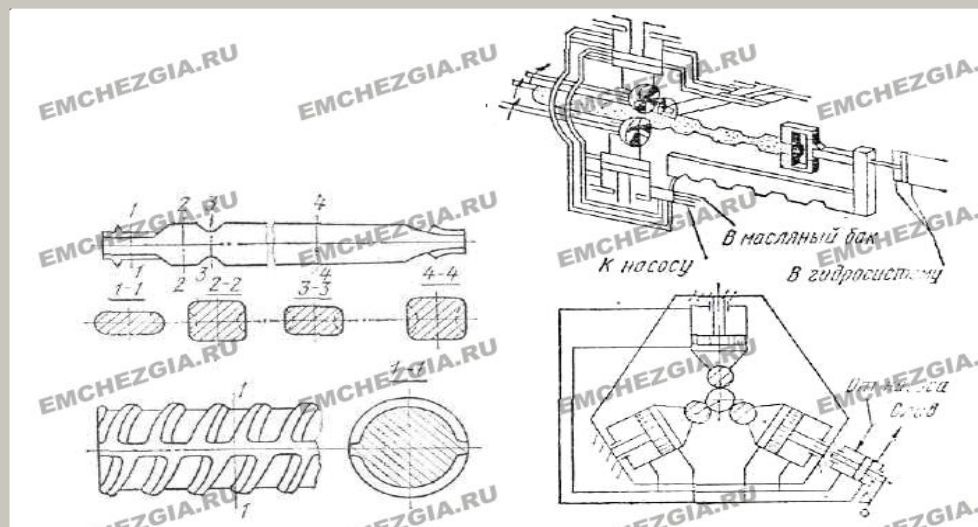
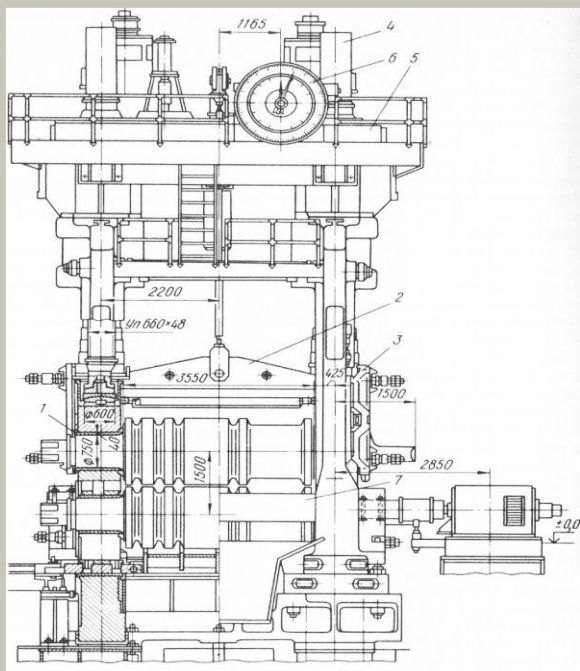


ВИДЫ ПРОКАТА



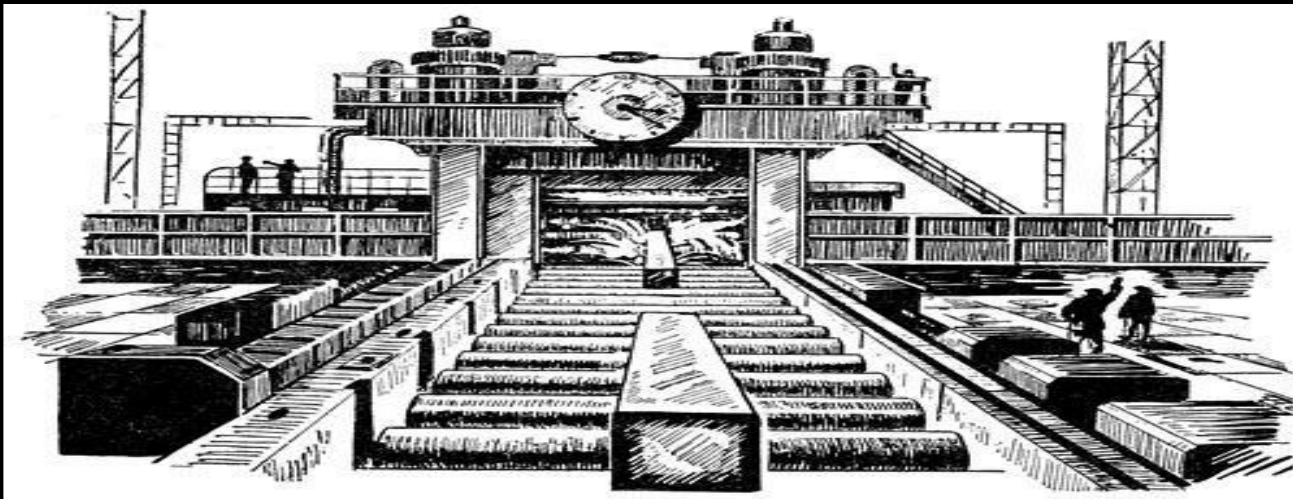
Обживной прокат





- Такие станы предназначены для обжатия стальных слитков в крупную заготовку. Основными типами обжимных станов является блюминги и слябинги. Блюминг - крупный обжимной стан, предназначенный для проката из слитков весом от 2,5 до 20 т заготовок-блюмов, используемых в качестве исходного материала для сортовых станов или как заготовки под ковку и штамповку

Обжимные станы - блюминги и слябинги с диаметром валков 800 - 1400 мм - предназначены для прокатки слитков в заготовки крупных размеров (блюмы и слябы), которые в качестве полупродукта поступают для последующей прокатки в заготовки меньших размеров или для получения готового проката.



Сортовой прокат



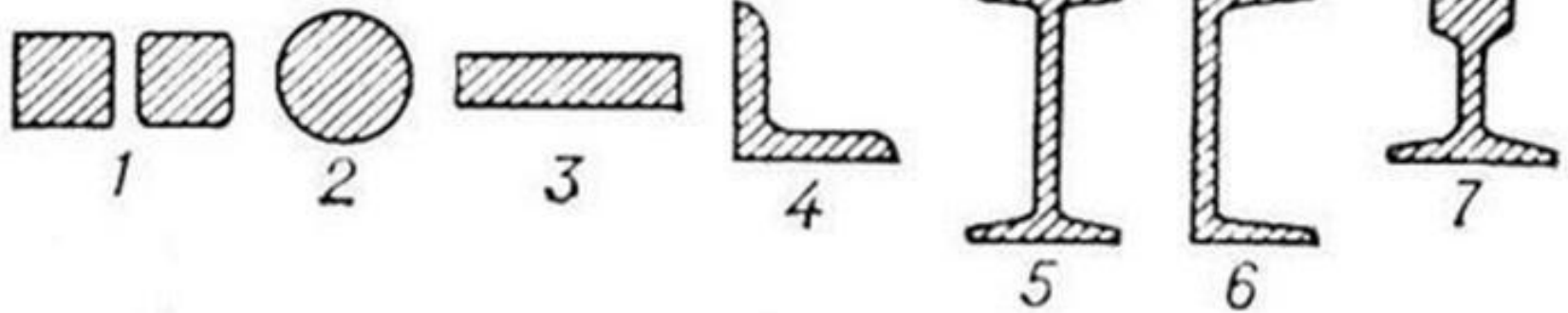
Прокáт в металлургии — продукция, получаемая на прокатных станах путём горячей, теплой или холодной прокатки.

Металлопрокат — как абстрактное производится из следующих видов металла: алюминий, медь, чёрный прокат, бронзовый, конструкционный, нержавеющий, титан, мельхиор, никель. По способу проката крúглый, квадратный, прямоугольный, н-образный например «балка», тавр.

Сортамент — совокупность прокатных профилей, отличающихся по форме и размерам.

Профиль — форма поперечного сечения прокатного изделия.

Виды сортового проката



1- квадрат; 2-круг; 3- полоса; 4 -уголок;
5- двутавр; 6- швеллер; 7- рельс

A glowing yellow metal plate is shown in a dark industrial setting. The plate is tilted and has the text "ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ" written on it in a dark, serif font. The background is dark with some sparks or light trails, suggesting a manufacturing process.

ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ

Листовой прокат — вид металлопродукции. Он широко используется в промышленности и строительной индустрии для изготовления самых различных металлоконструкций. Из него изготавливаются различные профили — уголки, швеллеры, полосы и другие элементы металлоконструкций.

Листовой прокат делится на горячекатаный и холоднокатаный.

Тонколистовой прокат толщиной до 3.9 мм. ГОСТ 16523-89, выпускается в рулонах при толщине листа от 1.2 мм и листах с обрезной кромкой толщиной от 0.4 мм.

Также выпускается качественный конструкционный листовой прокат с травленной и нетравленной поверхностью.

2. Толстолистовой прокат толщиной от 4 до 160 мм. ГОСТ 19903-74, также выпускается в листах толщиной от 0.4 до 160 мм и рулонах толщиной от 1.2 до 12 мм. Бывает в горячекатаном и упрочненном состоянии. Также по ГОСТ 1577-93 выпускается конструкционный листовой прокат с возможностью термической обработки.

Лист холоднокатаный — это вид металлопроката, получаемый в результате холодного проката пластичной стали на прокатном стане. В результате получают высококачественный материал с отличным качеством поверхности.

Холоднокатаные листы бывают различной толщины — от 0.35 до 5 мм — и различной твердости.

Благодаря холодной прокатке этот вид металлопроката обладает массой достоинств:

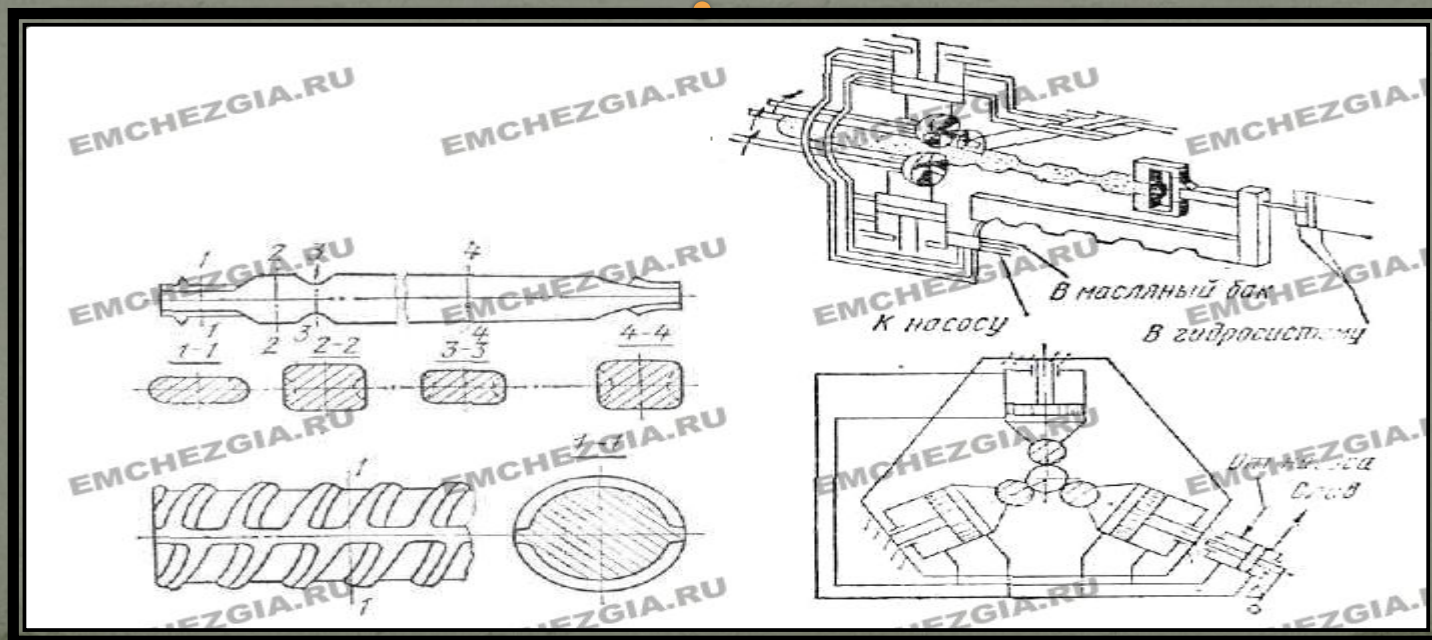
- отличное качество поверхностного слоя;
- высокие эксплуатационные свойства, устойчивость к термической деформации во время сварки;
- не требует дополнительной обработки поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОКАТНЫЕ СТАНЫ

Прокатные станы для специальных сталей предназначены для прокатки нержавеющей, электротехнических и других марок стали специального назначения. Наиболее распространенной конфигурацией является реверсивный одноклетьевого прокатный стан. Предлагаются различные конфигурации рабочих клеток: 6-валковые с универсальным контролем профиля, 20-валковые клетки Сендзимира и 12-валковые клетки для холодной прокатки с рабочими валками уменьшенного диаметра для эффективной прокатки высокопрочных материалов.

На прокатных станах специального назначения производят железнодорожные колеса и бандажи, шары, тела вращения различной формы, шестерни, гнутые профили и др.



Трубный прокат



- Трубный прокат – особый вид металлической продукции, получаемый на специальных прокатных станах из плоских или круглых заготовок. Такие изделия отличаются полым сечением, а форма их может быть как традиционная круглая, так и отличная от круглой: овал, квадрат, прямоугольник. В этом случае трубы называются профильными.

Трубы металлические может применяться по самому разнообразному назначению, однако в той или иной сфере используется свой собственный вид продукции. Примерная классификация труб по их назначению выглядит так:

обсадные и бурильные, применяемые при бурении и обслуживании разведочных, эксплуатационных и иных скважин.

насосно-компрессорные (или НКТ), выдерживающие высокое давление;

водогазопроводные (или ВГП), самые распространенные в коммунальном хозяйстве и строительстве;

нефтепроводные и крекинговые, разработанные специально для нефтегазопромысла;

котельные, имеющие высокую температурную стойкость.

Профильные трубы

● К профильному трубопрокату относятся все изделия, продольное сечение которых отлично от традиционного круга. Эта продукция широко распространена в строительстве, где ее используют как элементы каркасов зданий и сооружений. Изготавливаются такие трубы двумя способами. При первом специальный гибочный станок загибает металлическую заготовку в изделие нужной формы, на который после сгиба накладывается сварочный шов. При втором – валики на трубопрокатном стане превращают традиционную трубу круглого сечения в продукт необходимого профиля.