

## Тема курсовой работы:



**Расчет экономической эффективности от внедрения РИР гелеобразующего состава на основе реагента КАРФАС**

**ННК Н 181-15.172.02-18 ПЗ**

Специальность: 21.02.01

Группа: ЗНд 181

**Выполнил: Шаймухаметов Б.С.**

**Проверил: Кашфулина Л.Г.**



# 1. Краткая характеристика предприятия

## 1.1 Краткая историческая справка

## 1.2 Организационная структура предприятия и пояснения к организационной структуре

## 1.3 Основные технико-экономические показатели работы предприятия за предшествующий год

Объем добычи нефти составил 780 тыс. тонн

Себестоимость 1 тонны нефти составила 2900 руб.

## **1.4 Анализ факторов внешней среды**

**Политические и правовые  
Экономические  
Социальные и культурные  
Технологические**

## 2. Оформление приема на работу

Согласно ст.68 Трудового кодекса РФ (далее – ТК РФ) прием на работу оформляется приказом (распоряжением) работодателя, изданным на основании заключенного трудового договора. Содержание приказа (распоряжения) работодателя должно соответствовать условиям заключенного трудового договора.

### 3. Организация и проведение РИР с применением состава «КАРФАС»



#### 4. Сравнительная таблица технико-экономических показателей по расчету экономической эффективности от внедрения гелеобразующего состава «КАРФАС» для РИР

Показатели	Един. изм.	База сравнения	Новая технология	Отклонения (+/-)
Годовая добыча нефти	тыс.т	779,55	780	+0,45
Сокращение затрат на КРС	тыс.руб.		252	
Себестоимость 1 т. нефти	руб.	2900	2898,4	-1,60
Прирост балансовой прибыли	тыс. руб.		6018	
Налог на прибыль	тыс. руб.		1203,6	
Прибыль, остающаяся в распоряжении предприятия	тыс. руб.		4814,4	

## **5. Причины производственного травматизма на нефтегазодобывающем предприятии**

Нарушения трудовой дисциплины на производстве, особенно несоблюдение правил, инструкций и норм по охране труда, отступления от требуемого технологического режима - все это нередко приводит к несчастным случаям, отравлениям, профессиональным заболеваниям, авариям, взрывам, пожарам.