

Разработка машины для корчевания пней

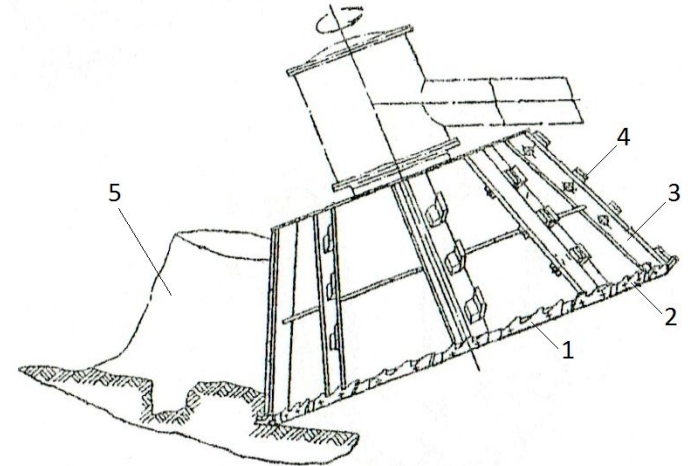
Выполнил: студент группы ТМ2-151-ОБ **Казаков Д.С.**

Руководитель: к.т.н., доцент кафедры МЛХиПМ **Поздняков Е.В.**

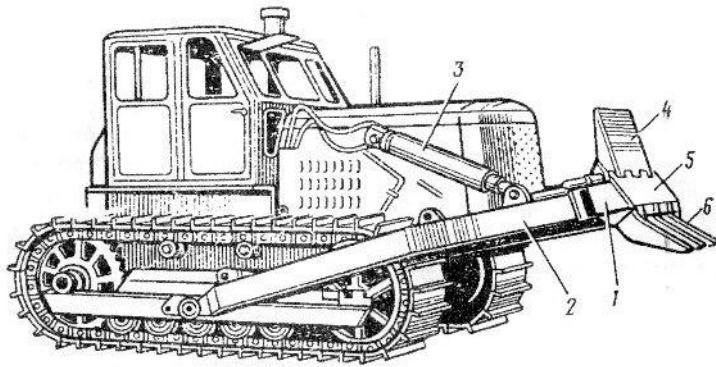
Устройства для удаления пней



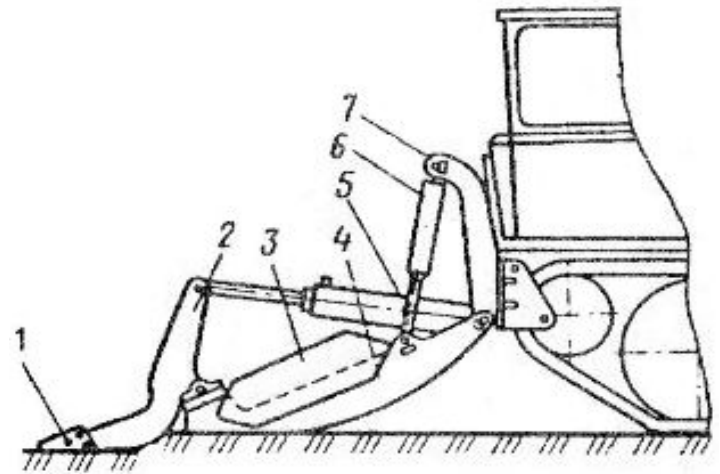
Дисковая фреза SF 1100



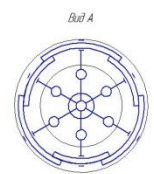
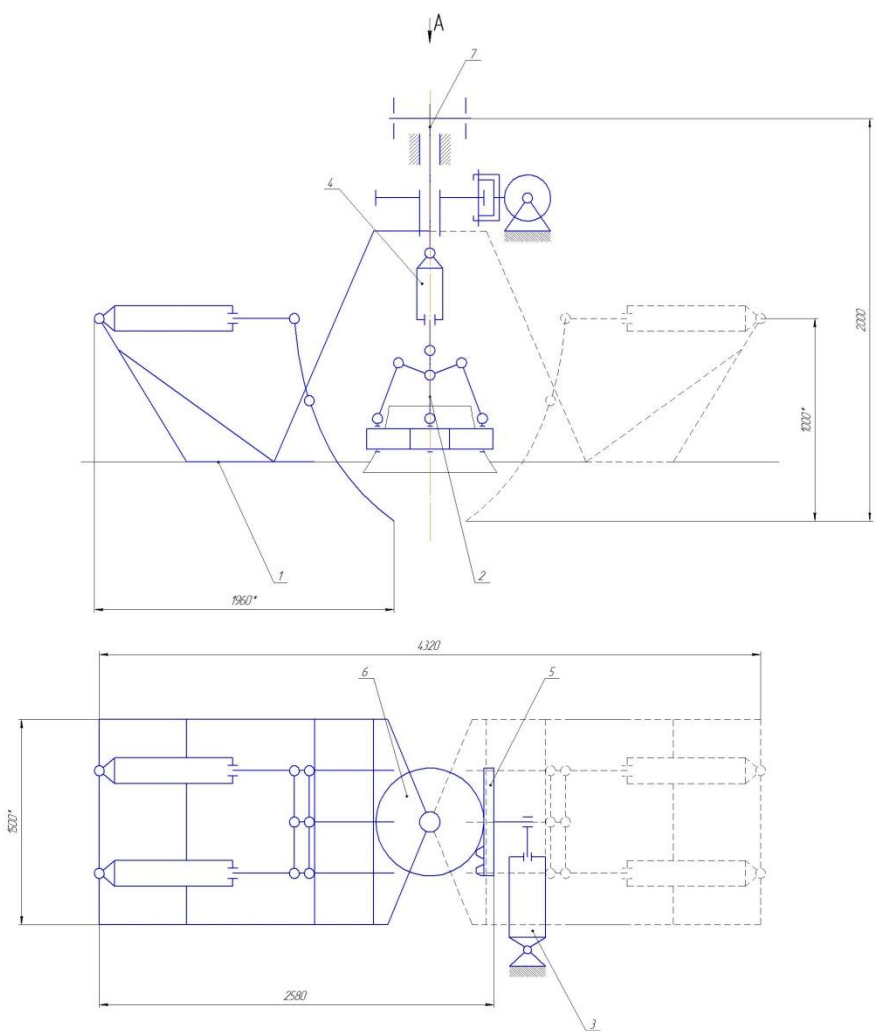
Машина для удаления надземной части пней МУП-4



Корчеватель-собираатель
Д-513А



Корчевальная машина
КМ-1

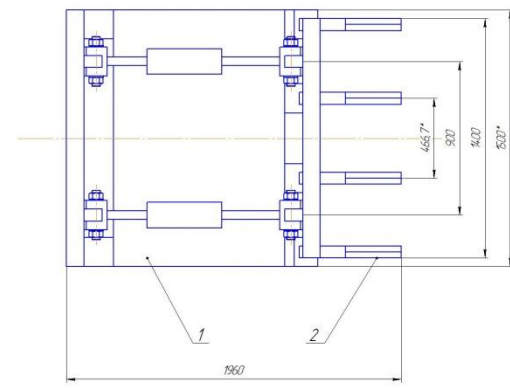
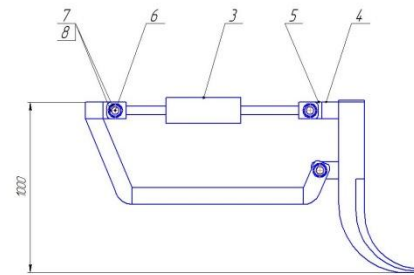


- Техническая характеристика
1. Назначение машины – каребание пней на бурдюках и захват при лесобастоплении;
 2. Область и условия применения машины – лесные и сельские хозяйства в лесных и лесостепных районах;
 3. Агрегатируется с трактором Т-100;
 4. Габаритные размеры, мм:

длина	2500
ширина	1500
высота	2200
масса	1500
 5. Масса машины для каребания пней, кг:

диаметр	0,8
высота	0,4
радиус	0,187
 7. Стенная подвижность, до/столу
 8. Обслуживающий персонал, чел. 1 тракторист.

		ВГЛТУ.001.К3	
№ п/п	Исполн.	Лист	Кол-во листов
		1	1
		2	1
		3	1
		4	1
		5	1
		6	1
		7	1
		8	1
		9	1
		10	1
		11	1
		12	1
		13	1
		14	1
		15	1
		16	1
		17	1
		18	1
		19	1
		20	1
		21	1
		22	1
		23	1
		24	1
		25	1
		26	1
		27	1
		28	1
		29	1
		30	1
		31	1
		32	1
		33	1
		34	1
		35	1
		36	1
		37	1
		38	1
		39	1
		40	1
		41	1
		42	1
		43	1
		44	1
		45	1
		46	1
		47	1
		48	1
		49	1
		50	1
		51	1
		52	1
		53	1
		54	1
		55	1
		56	1
		57	1
		58	1
		59	1
		60	1
		61	1
		62	1
		63	1
		64	1
		65	1
		66	1
		67	1
		68	1
		69	1
		70	1
		71	1
		72	1
		73	1
		74	1
		75	1
		76	1
		77	1
		78	1
		79	1
		80	1
		81	1
		82	1
		83	1
		84	1
		85	1
		86	1
		87	1
		88	1
		89	1
		90	1
		91	1
		92	1
		93	1
		94	1
		95	1
		96	1
		97	1
		98	1
		99	1
		100	1



- Техническая характеристика*
- 1. Назначение – стационарное и полустационарное карбональное оборудование для вырубных и грядки при несабразованных.
 - 2. Для рабочих органов – вырубных.
 - 3. Давление рабочей жидкости, МПа
 - 4. Габаритные размеры оборудования, мм
 - 5. Масса оборудования, кг
 - 6. Ширина захода, м
 - 7. Параметры карбональных зубьев, мм
 - 8. Глубина зазубривания карбональных зубьев, мм
 - 9. Параметры карбональных пней, см
 - 10. Степень производительность, га/смену
 - 11. Обслуживающий персонал, чел

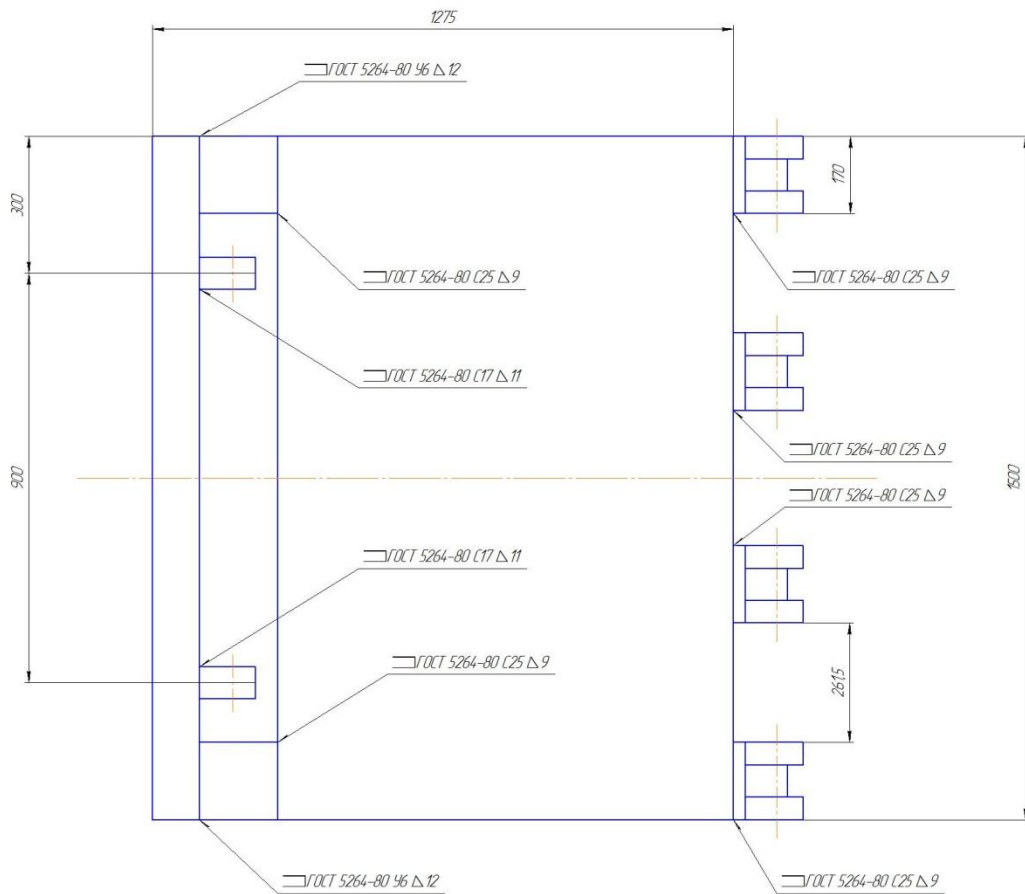
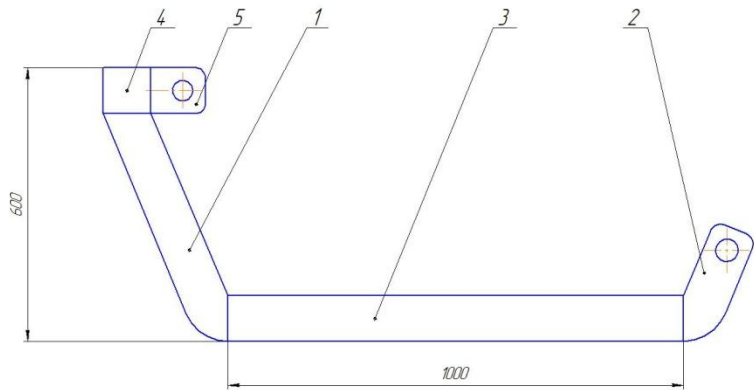
100.
1960.
1500.
1000.
1200.
14.
1010.
70.
1010.
475.
400.
80.
40.
0,187.
1 тракторист.

- Технические требования*
- 1 *Размеры для справок.
 - 2 ИРБ, ИРБ, П/Б/2.
 - 3 При сборке вращающиеся детали смазать маслом И-54 ГОСТ 20799-88.
 - 4. Рабочие органы ПР 115 оранжево-красная У1, рабочие органы – черные.

ВГ/ПЧ.001.001.05

				Оборудование карбональное (Сборочный чертеж)		Лист	Масштаб
№	Исполн.	Дата	Масштаб	1	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	2	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	3	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	4	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	5	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	6	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	7	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	8	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	9	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	10	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	11	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	12	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	13	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	14	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	15	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	16	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	17	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	18	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	19	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	20	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	21	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	22	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	23	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	24	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	25	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	26	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	27	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	28	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	29	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	30	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	31	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	32	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	33	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	34	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	35	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	36	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	37	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	38	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	39	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	40	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	41	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	42	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	43	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	44	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	45	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	46	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	47	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	48	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	49	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	50	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	51	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	52	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	53	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	54	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	55	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	56	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	57	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	58	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	59	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	60	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	61	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	62	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	63	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	64	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	65	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	66	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	67	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	68	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	69	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	70	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	71	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	72	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	73	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	74	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	75	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	76	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	77	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	78	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	79	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	80	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	81	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	82	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	83	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	84	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	85	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	86	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	87	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	88	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	89	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	90	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	91	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	92	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	93	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	94	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	95	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	96	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	97	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	98	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	99	1	1/1	1:1
№	Исполн.	Дата	Масштаб	100	1	1/1	1:1

Лист 1 из 1



- 1. Размеры для справок;
- 2. НЧ, 1/14/2;
- 3. Покрытие эмаль ПФ 115 оранжево-красная У1

				ВГЛ/У. 001. 001. 001 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Рама с опорной плитой Сборочный чертёж	Лист	Кол-во	
Разработ.	Колосов	Провер.	Воздехов		1	800	15
Изготов.					Лист	Листов	1
Инженер	Колосов	Мастер	Колосов		ВГЛ/У Фр. 1М2-Б1-06		Формат А1
				Котировка			

ВГЛ/У. 001. 001. 001. 001 СБ
 Лист 1 из 1
 Дата: 14.02.2024

Показатели экономической эффективности внедрения проектируемого мероприятия

Показатели	Единицы измерения	Варианты	
		базовый	проектируемый
Производительность орудия:			
– часовая		0,014	0,023
– сменная	га	0,112	0,184
– годовая		13,44	22,08
Текущие затраты, приходящиеся на единицу выработки	руб./га	171619,9	152574,24
Удельные капитальные вложения	руб./га	145089,29	143568,84
Годовой экономический эффект	руб.	–	425563,74
Коэффициент экономической эффективности	–	–	0,35
Срок окупаемости дополнительных капитальных вложений	лет	–	2,87