

ПУГОВИЧНЫЙ И ЗАКЛЕПОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ

Подготовила студентка группы 02-1 МК
Быкова Снежана

Определение

Полуавтоматические швейные машины для пришивания фурнитуры и изготовления закрепок выполняют автоматически трудоемкие технологические операции. В процессе выполнения этих и некоторых других операций перемещения тканей заранее определены и выполняются механизмом особой конструкции, который зажимает ткани и удерживает фурнитуру.



Общие сведения

Работающий при выполнении операции сидит перед фронтальной частью машины. Для подъема зажима или пуговицедержателя он нажимает на левую педаль, а для включения машины — на правую. В новых полуавтоматах управление однопедальное, т. е. при нажатии на педаль опускается зажим или пуговицедержатель и одновременно включается машина.

Применение швейных машин-полуавтоматов в технологических процессах позволяет значительно повысить производительность труда, улучшить качество обработки и уменьшить утомляемость работающих.



Полуавтомат 827 кл. ЗАО «Завод Промшвеймаш»



Полуавтомат швейный промышленный класса 827 челночного стежка предназначен для пришивания плоских пуговиц с двумя и четырьмя отверстиями к ткани на различных швейных изделиях. Для установки пуговиц различного диаметра в пуговичном аппарате предусмотрена регулировка прижимных лапок. Смазка полуавтомата централизованная с помощью фитилей

- Максимальная частота вращения главного вала 1500 об/мин
- Количество стежков при пришивании пуговиц :17
- Число уколов для пришивания пуговиц :20 (из них 3 закрепочных)
- Форма пришивки пуговиц с четырьмя отверстиями «и-образная»
- Концы ниток после обрезки не более 5 мм
- Поперечное отклонение иглы регулируется 3-5 мм
- Продольное перемещение пуговичного аппарата регулируется 3-5 мм
- Вылет цилиндрической части платформы до стойки пуговичного аппарата 175 мм Пришиваемые пуговицы: диаметр 11 -32 мм, толщина до 4 мм

Машина 1095 кл



Машина-полуавтомат предназначена для пришивания плоских пуговиц с двумя и четырьмя отверстиями на пальто и костюмы однониточным цепным переплетением (тип 101). Частота вращения главного вала 1500 мин, пуговицы диаметром 36 мм пришиваются за 20 проколов иглы. Иглы 0141 № 90-130 (ГОСТ 22249-82 Е).

Машина имеет кривошипно-шатунный механизм иглы, нитеподатчик работает от игловодителя, неравномерно вращающийся петлитель снабжен колеблющимся отводчиком, пуговицы и материал получают перемещения вдоль платформы машины, но игла, кроме вертикальных перемещений, имеет еще перемещения поперек платформы машины. Применен механизм обрезки нитки, расположенный под платформой машины над петлителем.

Полуавтомат для установки хольнитенов (заклепок) SL-778

Полуавтомат SL-778 позволяет устанавливать хольнитены (заклепки) на различные виды одежды: джинсовую одежду, головные уборы (бейсболки, шляпы, панамки), обувь, перчатки, ремни и т.п.

Аппарат **SL-778** обладает новой автоматизированной системой.

- SL-778 позволяет осуществлять подсчет заклепок, регулировать скорость работы, мощность, яркость маркера положения, и т.п.
- *Два режима работы:* автоматический и ручной режим.
- В *автоматическом режиме* подача производится непрерывно, при нажатии и удержании педали.
- В *ручном режиме* подача производится с прерыванием (при нажатии на педаль устанавливается одна заклепка).



ИСТОЧНИКИ

- <http://chelnock.narod.ru/index/0-32>
- http://sinref.ru/000_uchebniki/02600_kroika_i_shitio/001_shveini_mashini_franc/037.htm
- <http://fb.ru/article/144483/poluvavtomaty-dlya-prishivaniya-furnitury-i-izgotovleniya-zakrepok-pugovichnaya-mashina-i-ee-osobennosti>
- <https://refdb.ru/look/2236036-p11.html>