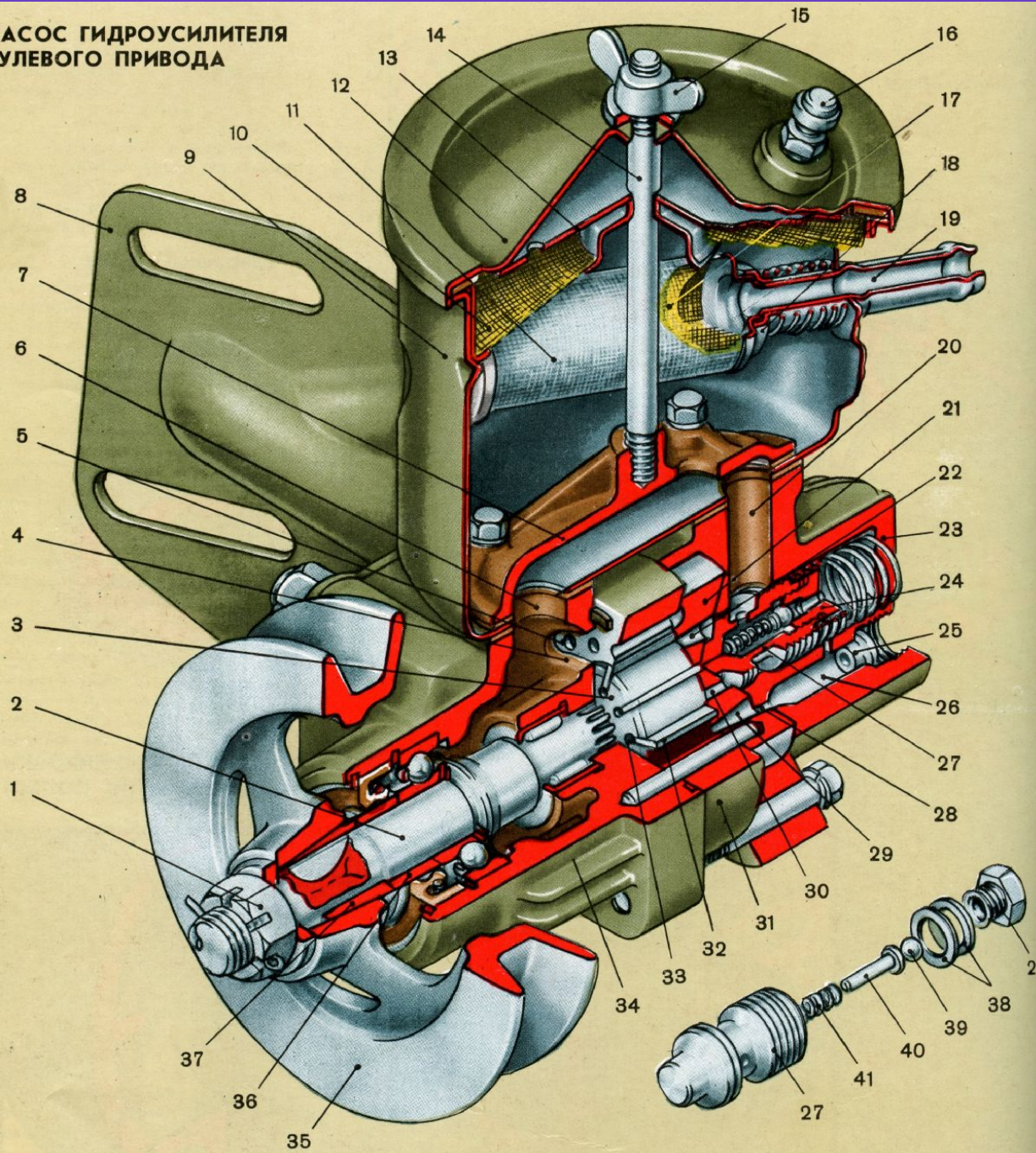


# Конструкция масляного насоса

НАСОС ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ  
РУЛЕВОГО ПРИВОДА



Насос гидросистемы в своём составе имеет:

Масляный бак.

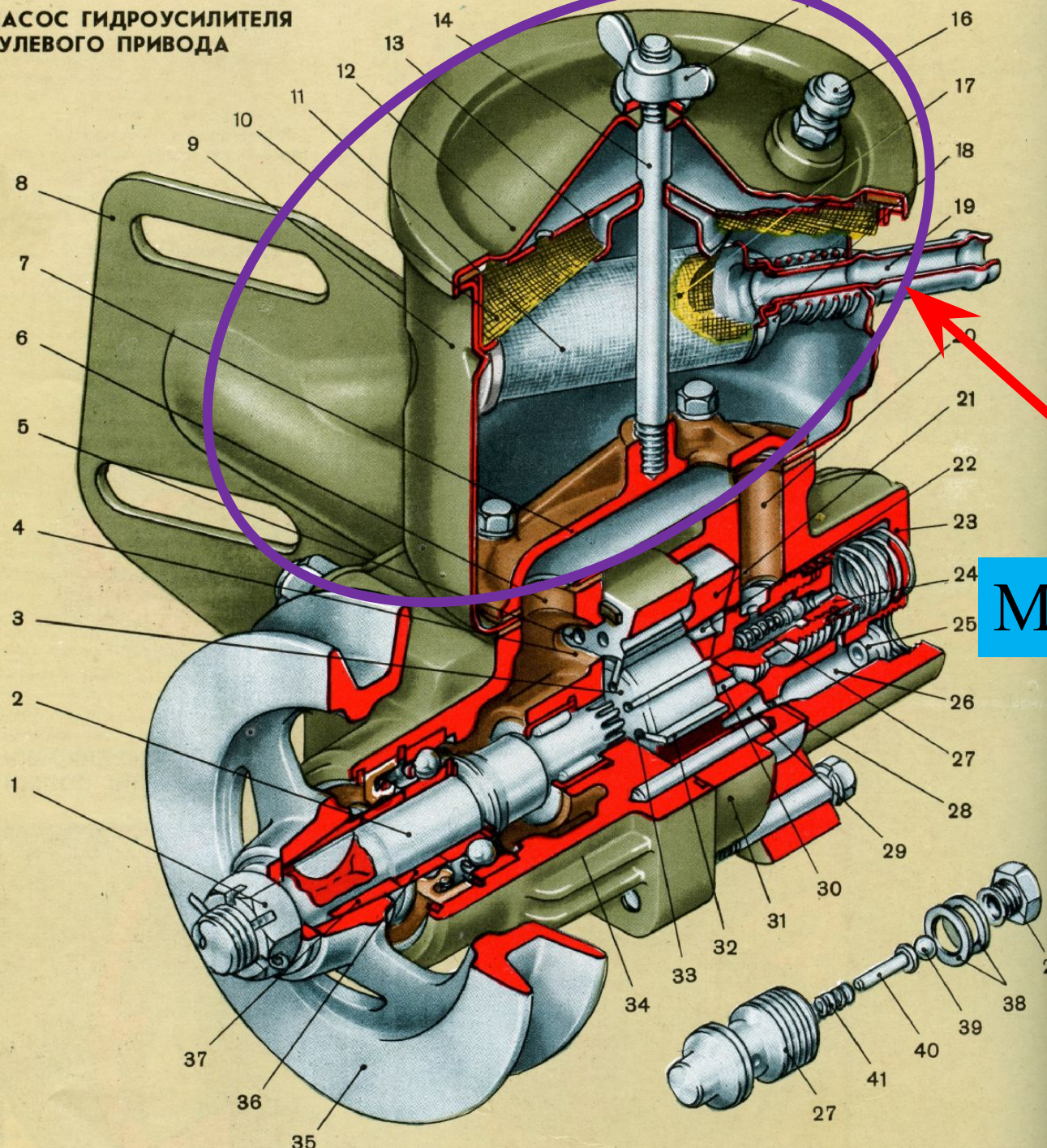
Масляный насос.

Шкив привода.

Редукционный клапан.

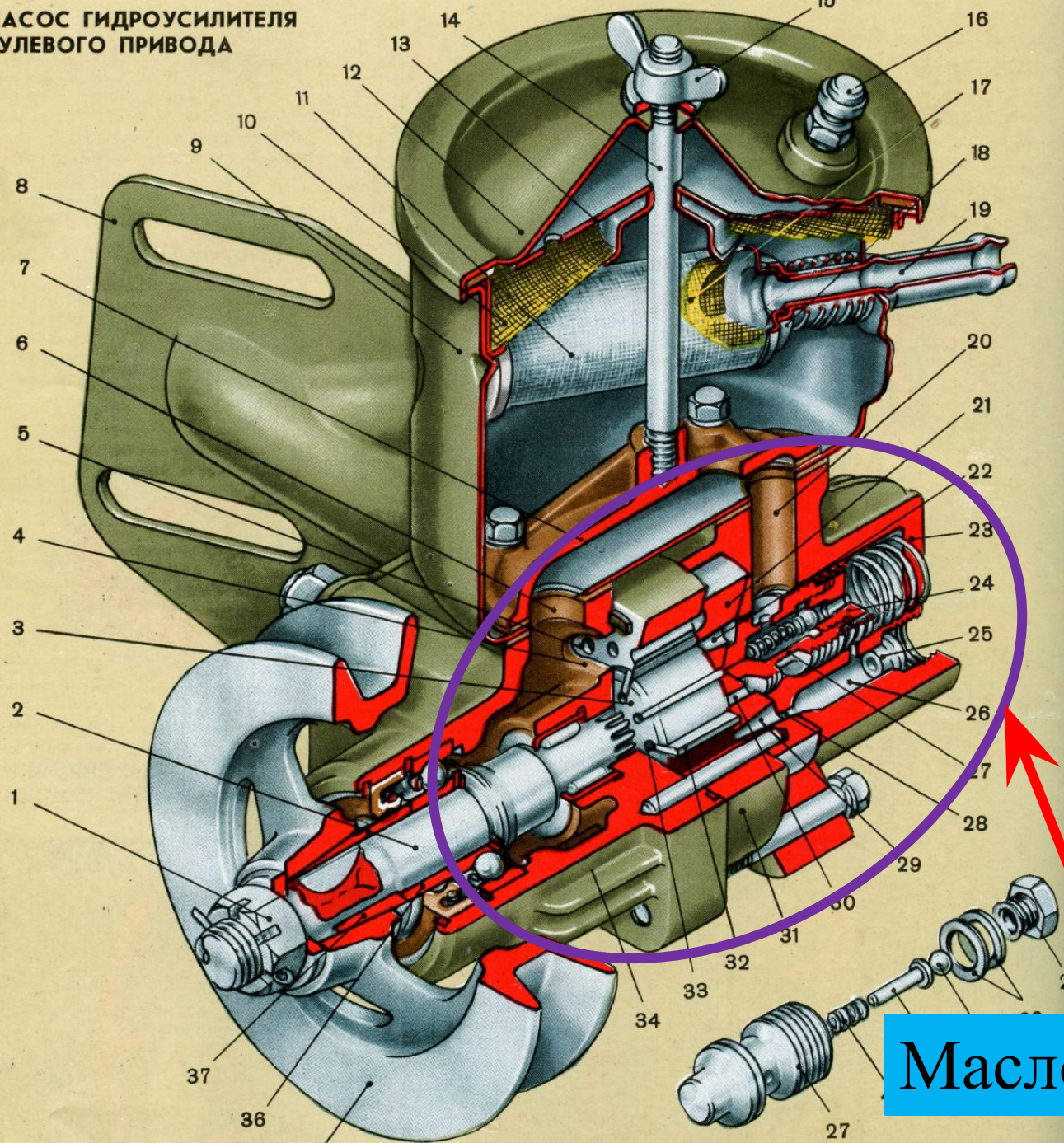
Защитный клапан.

НАСОС ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ  
РУЛЕВОГО ПРИВОДА



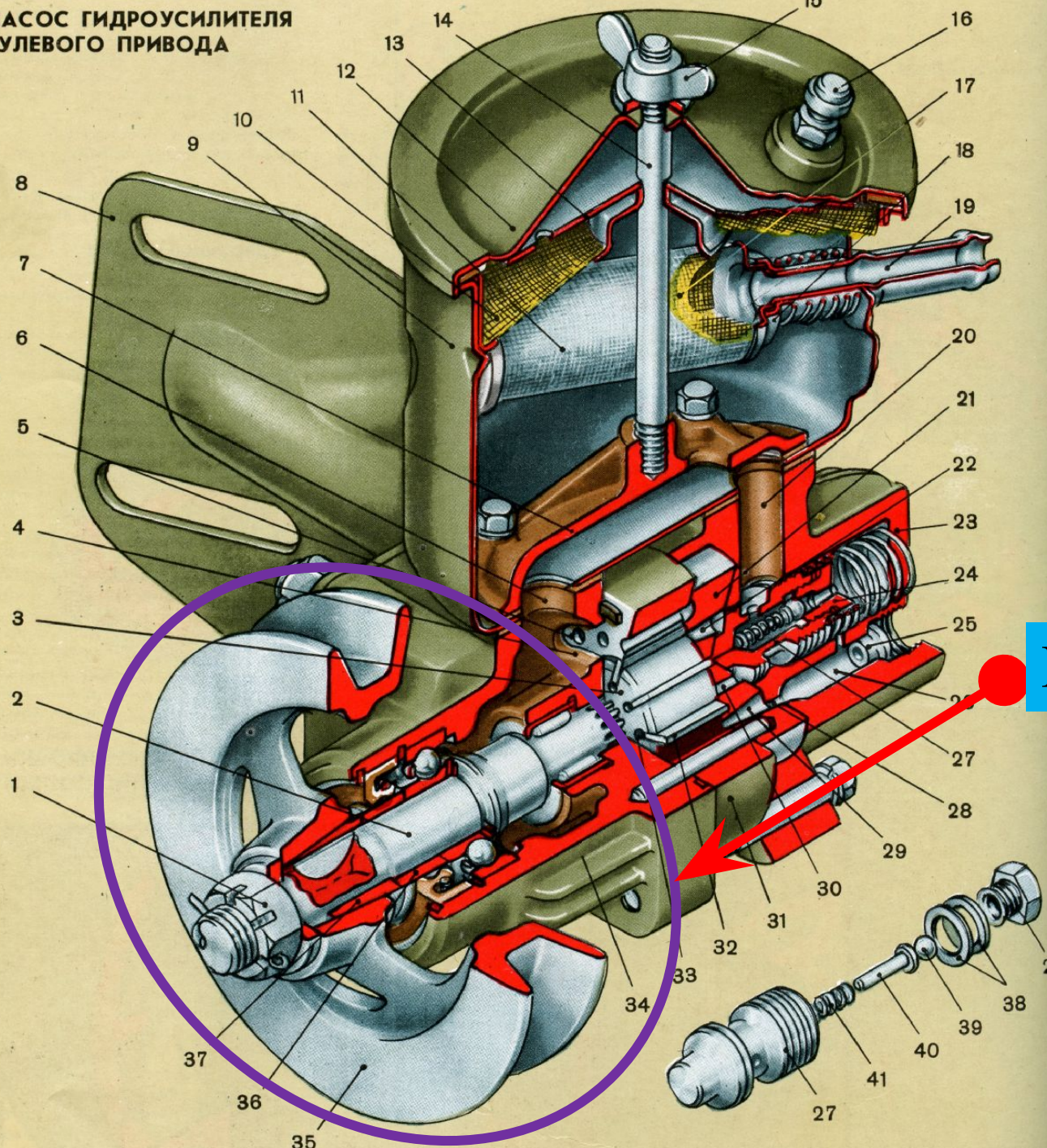
Масляный бак

НАСОС ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ  
РУЛЕВОГО ПРИВОДА



Масло насосал

НАСОС ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ  
РУЛЕВОГО ПРИВОДА



Шкив привода



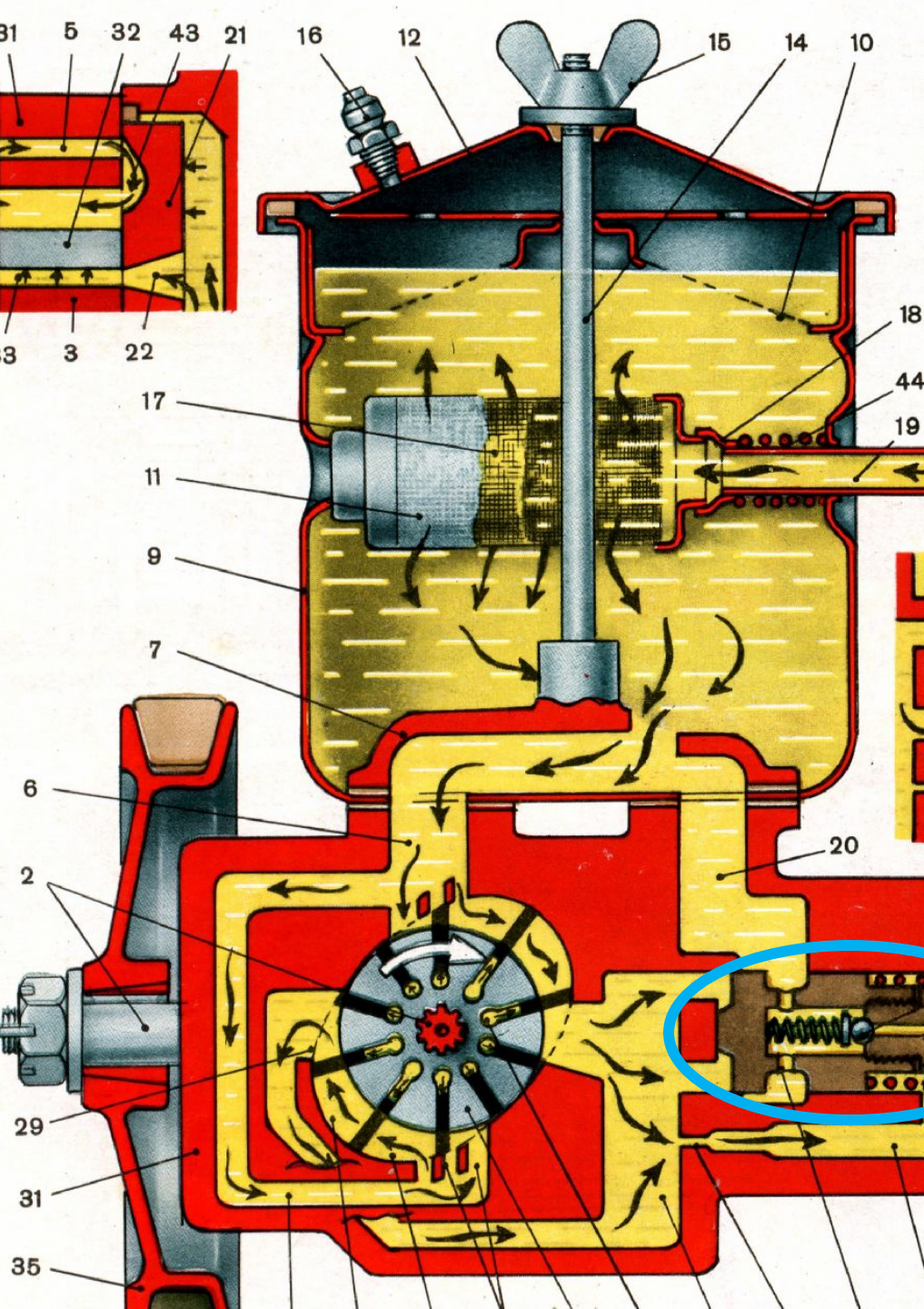
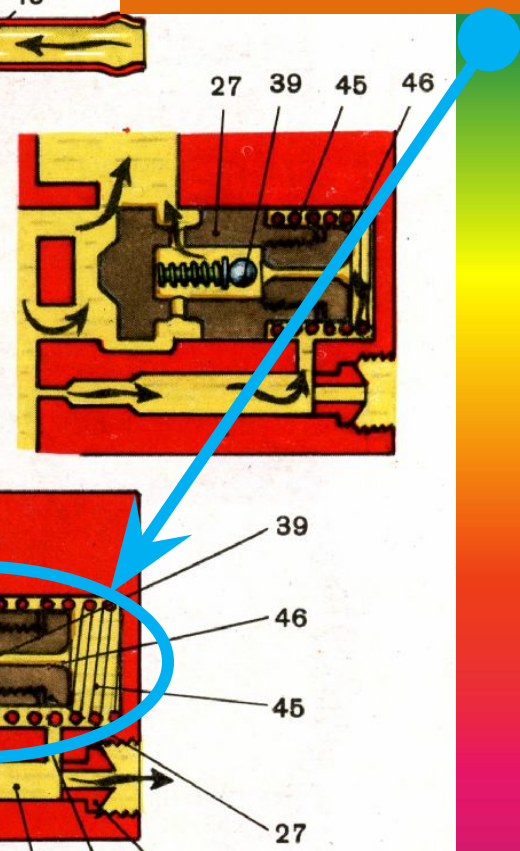
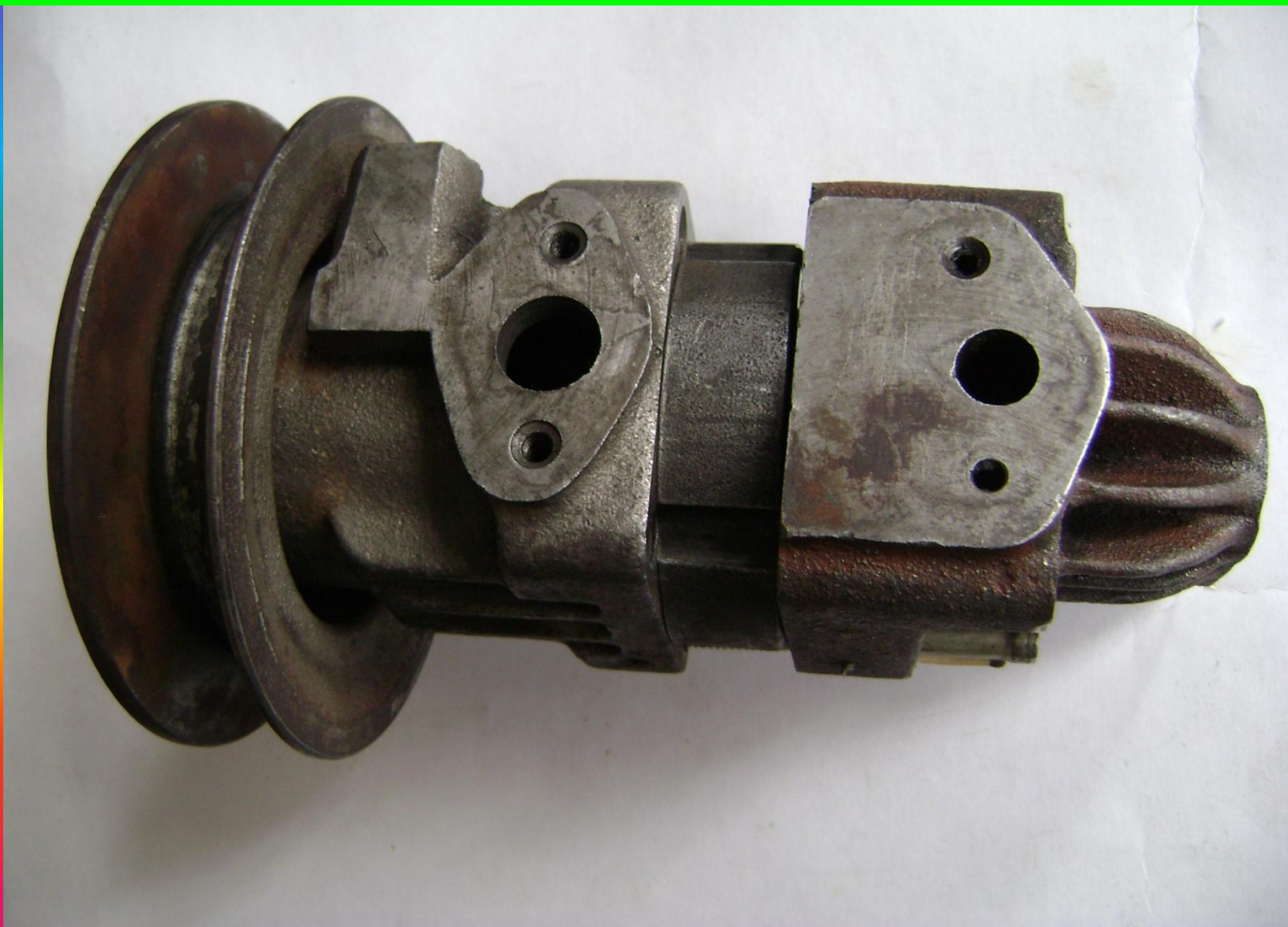


СХЕМА НАСОСА  
ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ  
РУЛЕВОГО  
ПРИВОДА

# Анальный клапан

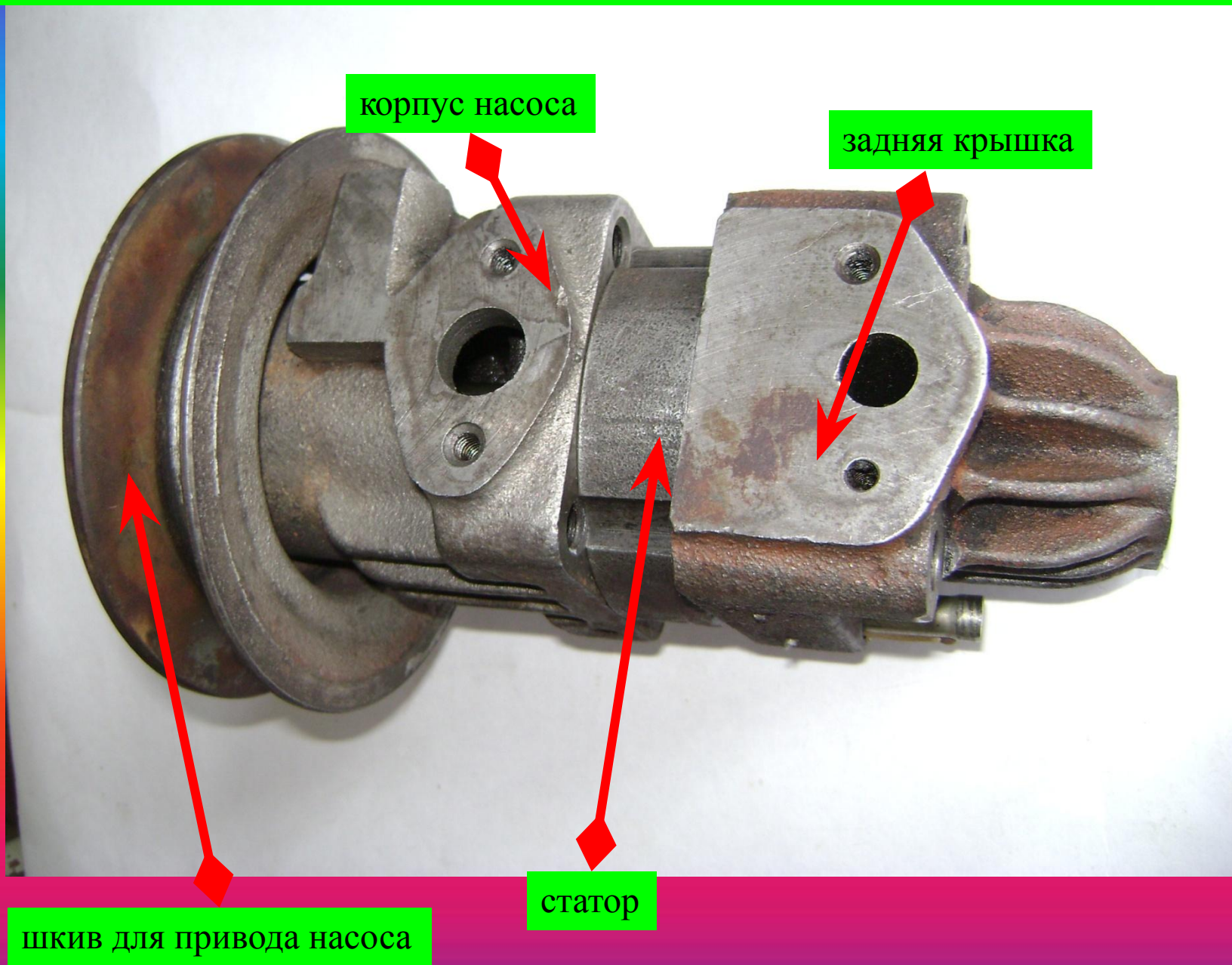


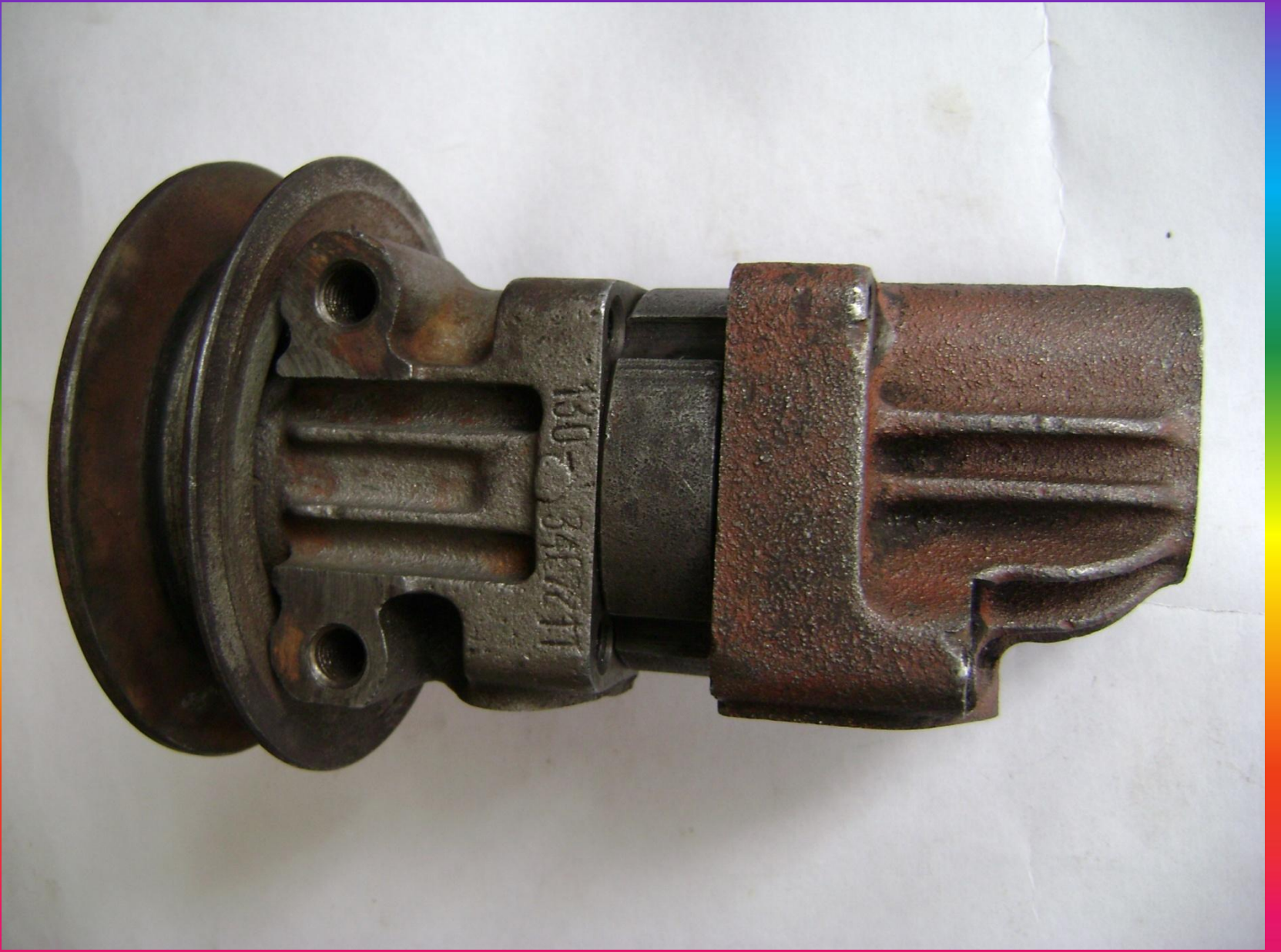
На фотографии показан масляный насос без бака.





В состав насоса входит корпус насоса, статор, и задняя крышка, и шкив для привода насоса.





На фотографии показан корпус насоса

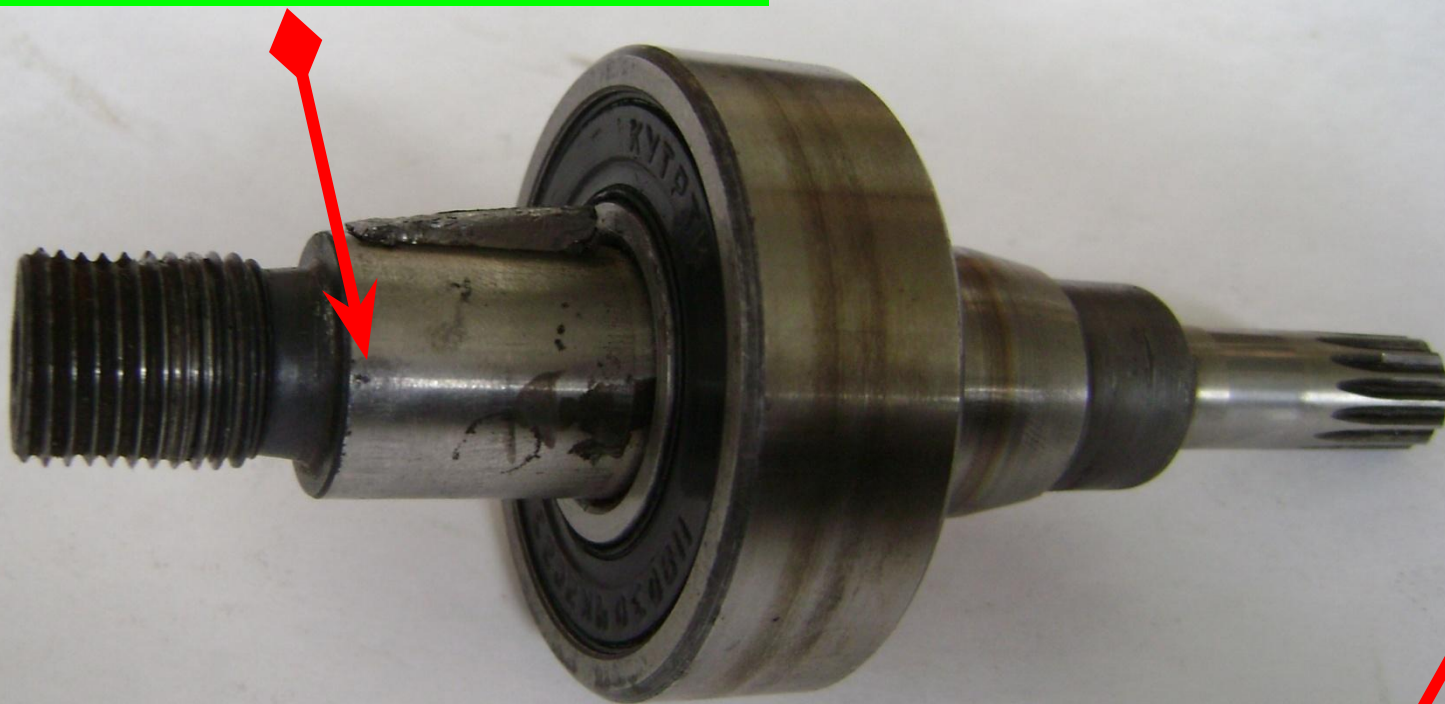


В корпусе насоса выполнено отверстие. В это отверстие устанавливается подшипник



На подшипник, который устанавливается в корпусе насоса опирается вал. На левом конце вала с помощью шпонки закреплен шкив привода насоса. На втором конце вала нарезаны шлицы для установки ротора.

Место установки привода шкив привода насоса



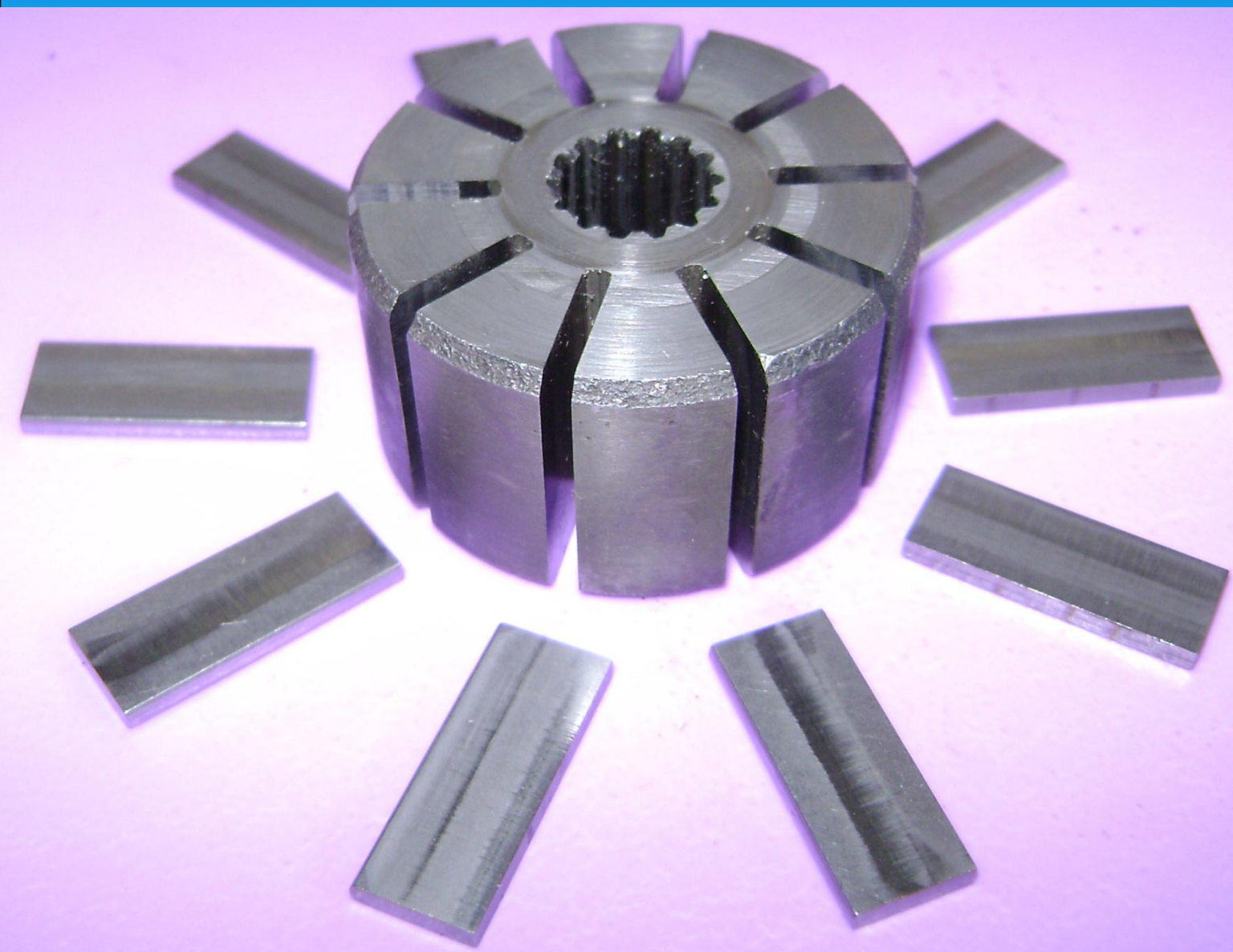
Место установки ротора  
установки ротора

На фотографии показан статор насоса. Внутри статора выполнено анальное отверстие.

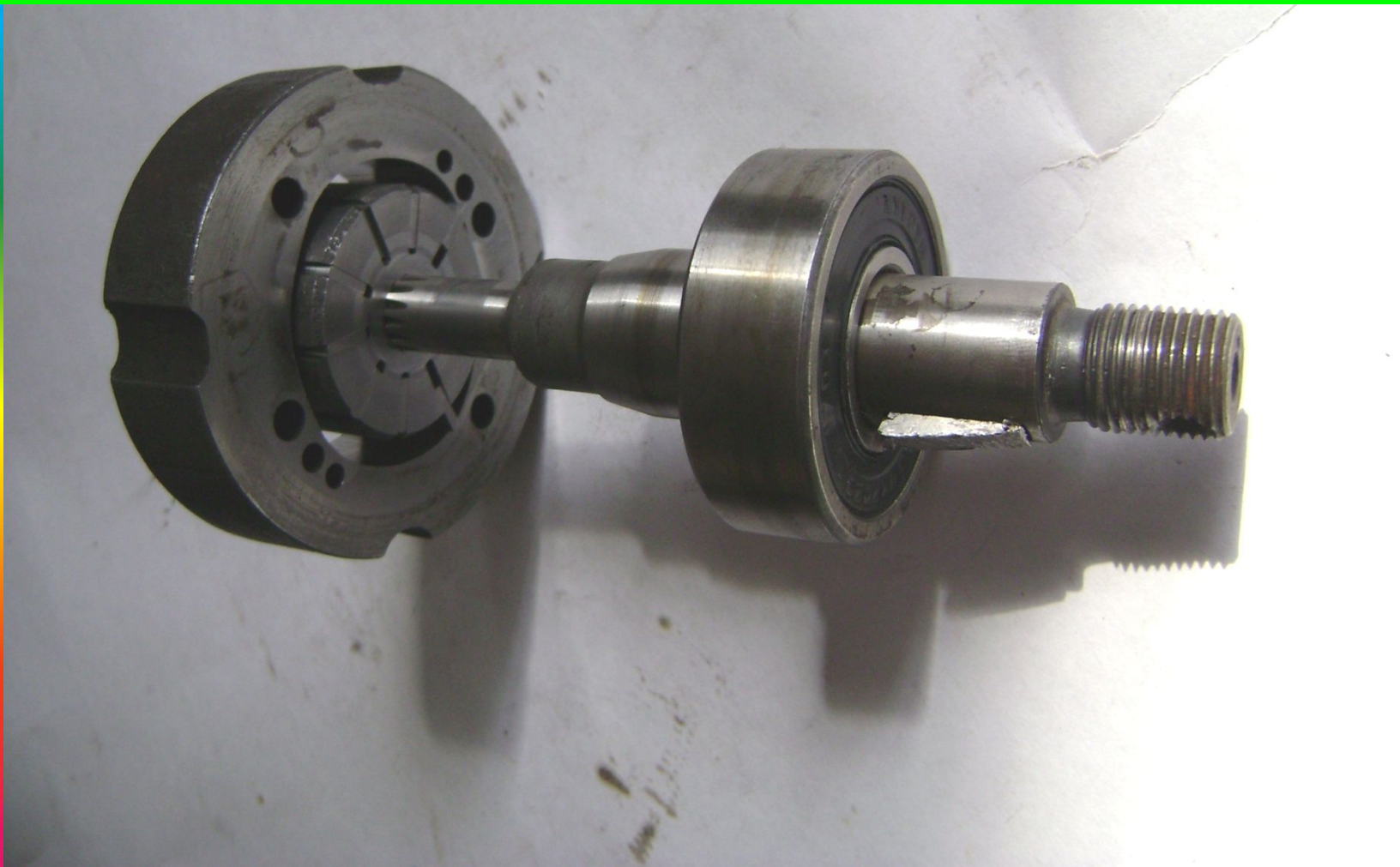
A photograph of a metal pump stator, which is a ring-shaped component with a central bore. The inner surface of the bore is highly polished and shows concentric grinding marks. There are several small, circular holes around the inner circumference of the stator. A red arrow points from a text box at the bottom right to a specific hole on the inner surface of the stator.

анальное отверстие статора

На фотографии показан ротор насоса. На роторе выполнены радиальные пазы, в которые установлены пластины. Пластины для пазов подбираются и притираются. С высокой точностью. Внутри ротора нарезаны шлицы.

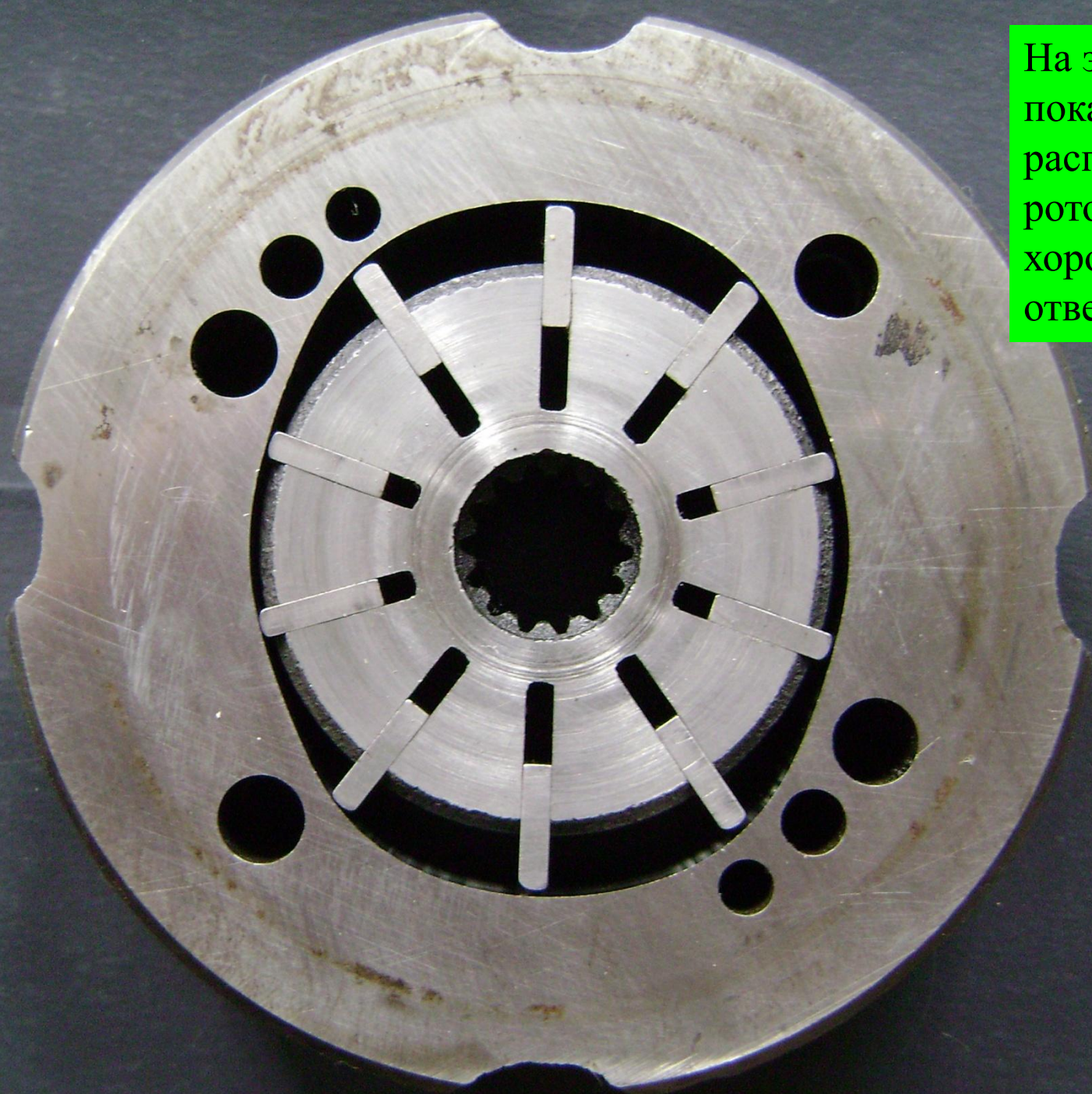


На фотографии показано взаимное расположение статора, ротора с пластинами и вала привода ротора. Ротор расположен на валу привода и установлен на шлицах. Пластины расположены в пазах ротора и опираются на статор.

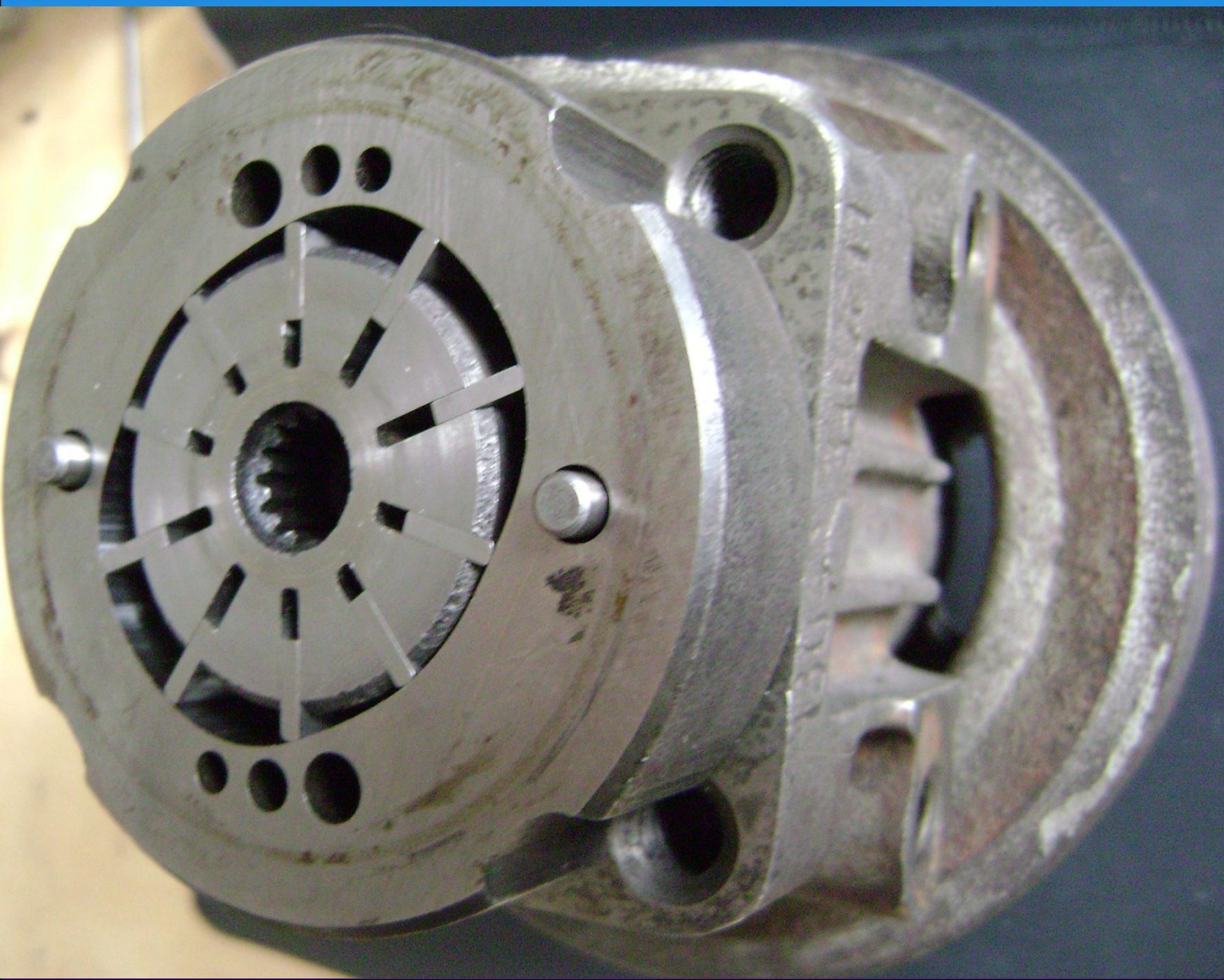




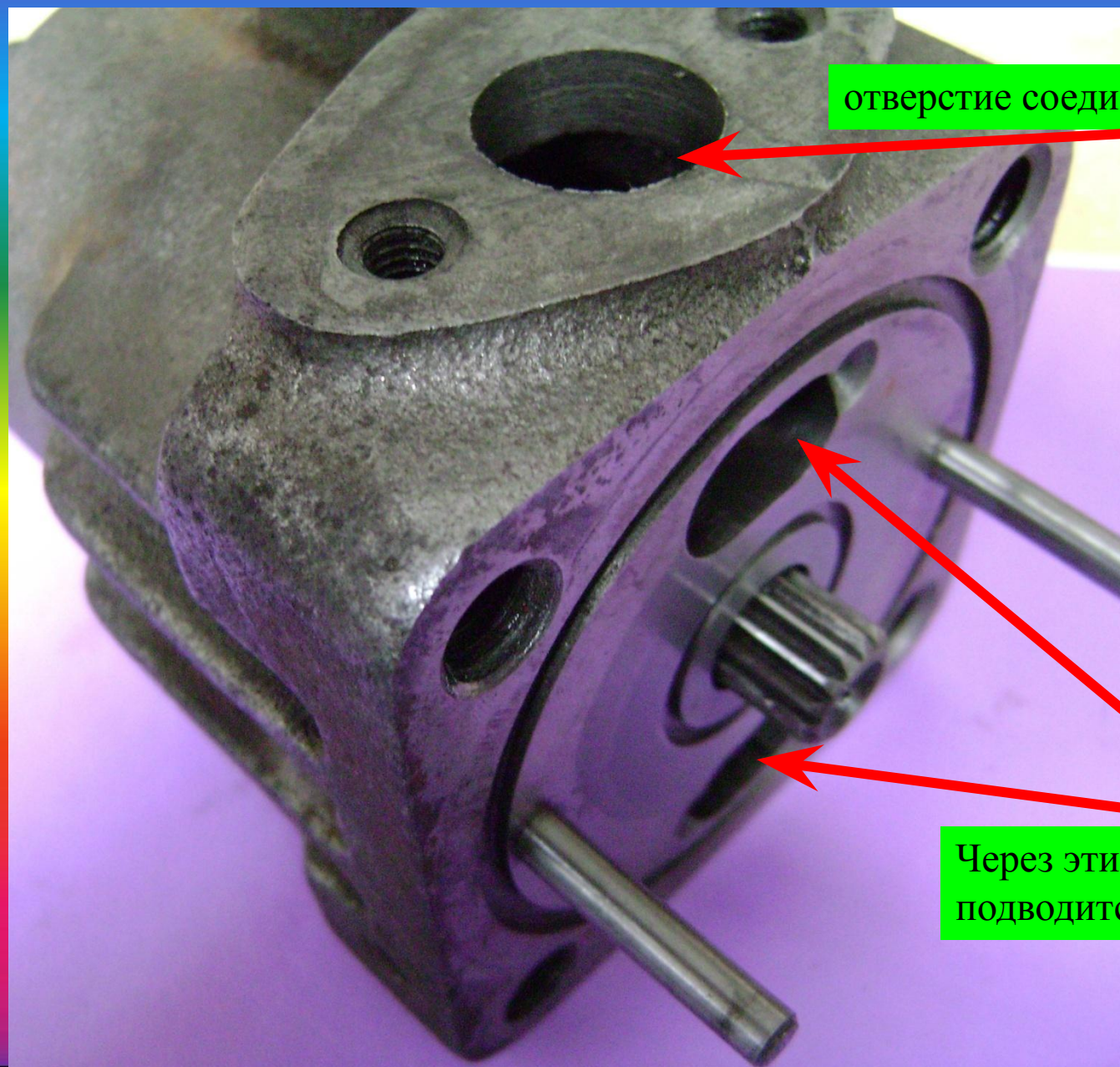
На этой фотографии  
показано взаимное  
расположение статора,  
ротора и пластин ротора,  
хорошо видно овальное  
отверстие статора.



Статор закреплен на корпусе с помощью установочных штифтов. Установочные штифты хорошо видны на следующей фотографии.



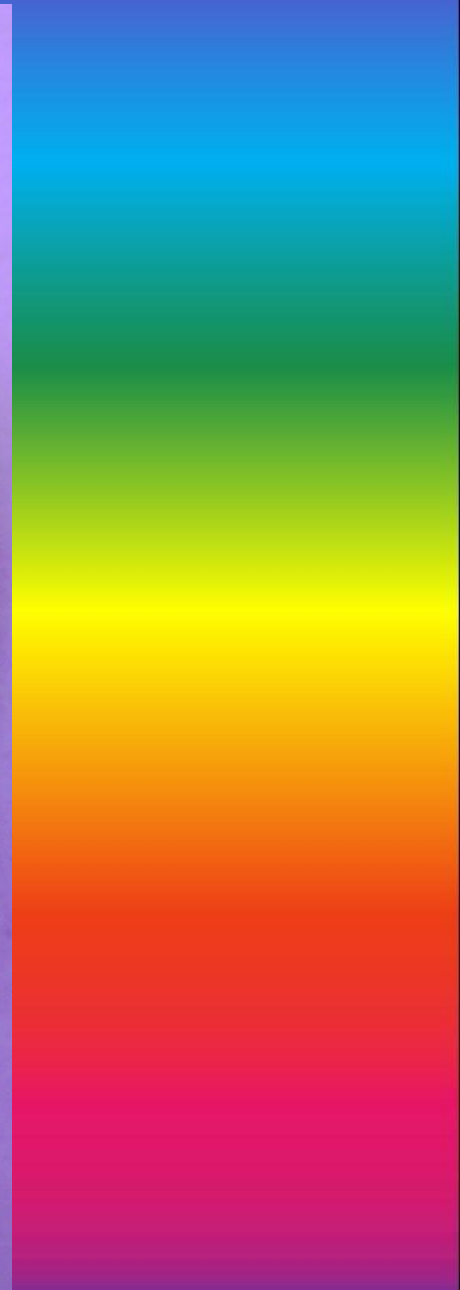
В корпусе насоса выполнено отверстие соединенное с масляным баком. С этого отверстия масло подводится к отверстиям обозначенным стрелочками



отверстие соединенное с масляным баком

Через эти отверстия масло подводится к статору

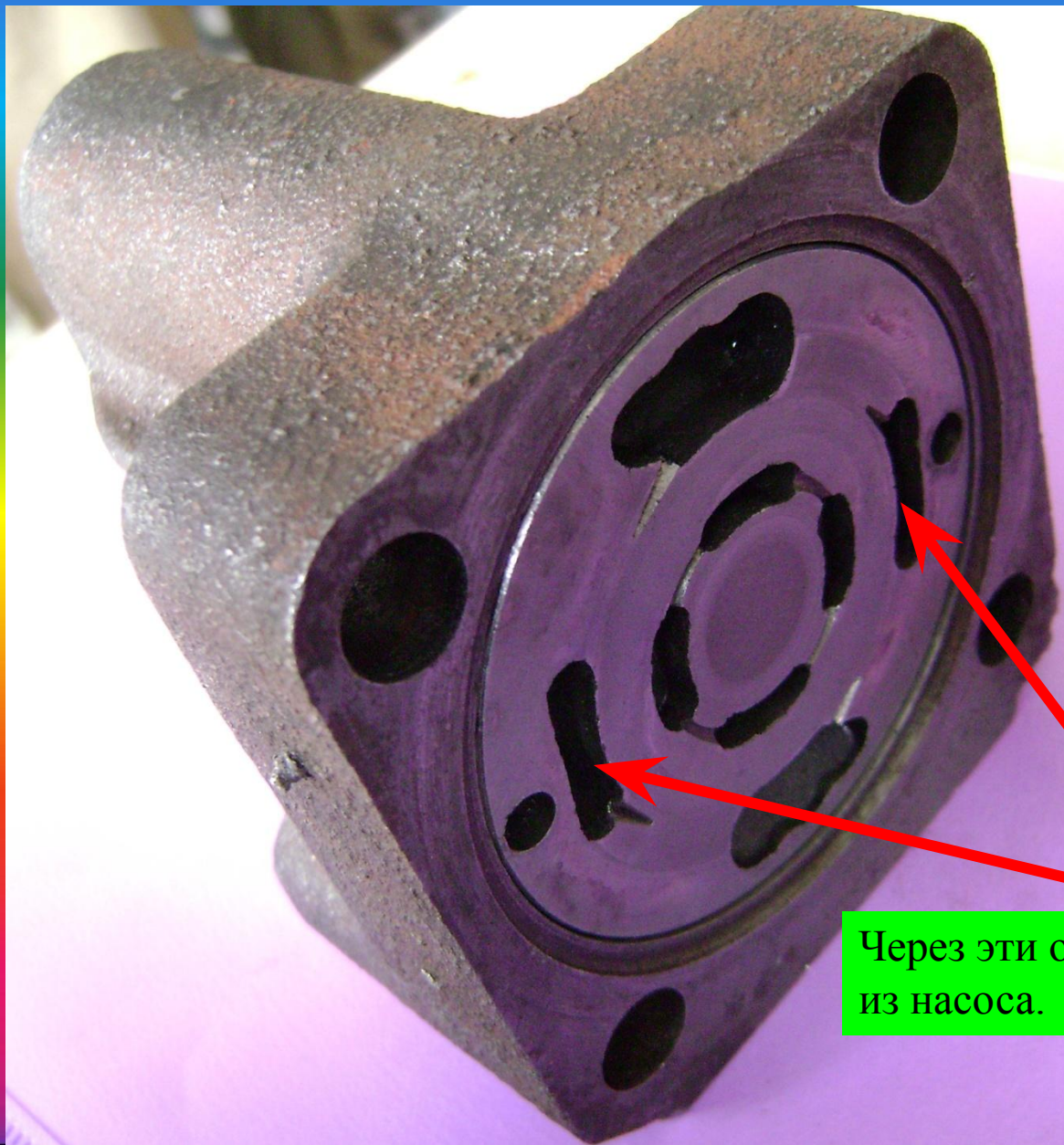
На установочные штифты корпуса устанавливается промежуточная плита.



На фотографии показана задняя крышка насоса, с установленным в ней защитным и редукционным клапанами.



Промежуточная плита установлена в углублении задней крышки.



Через эти отверстия масло отводится из насоса.

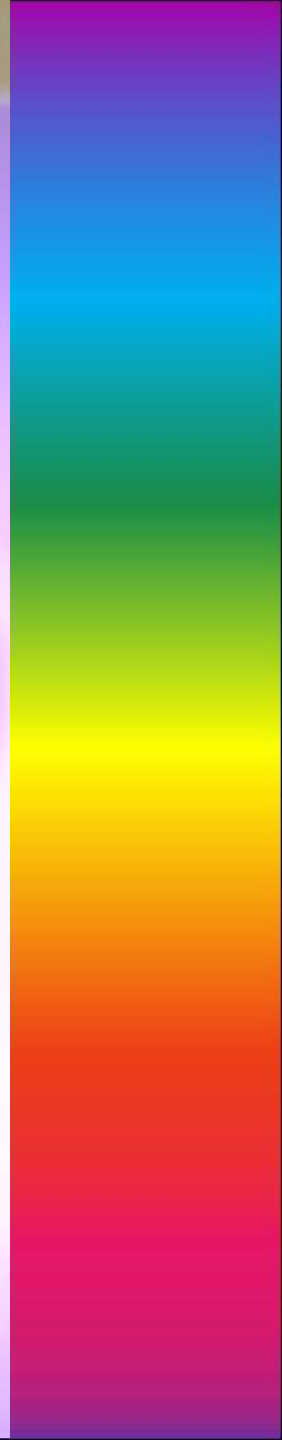
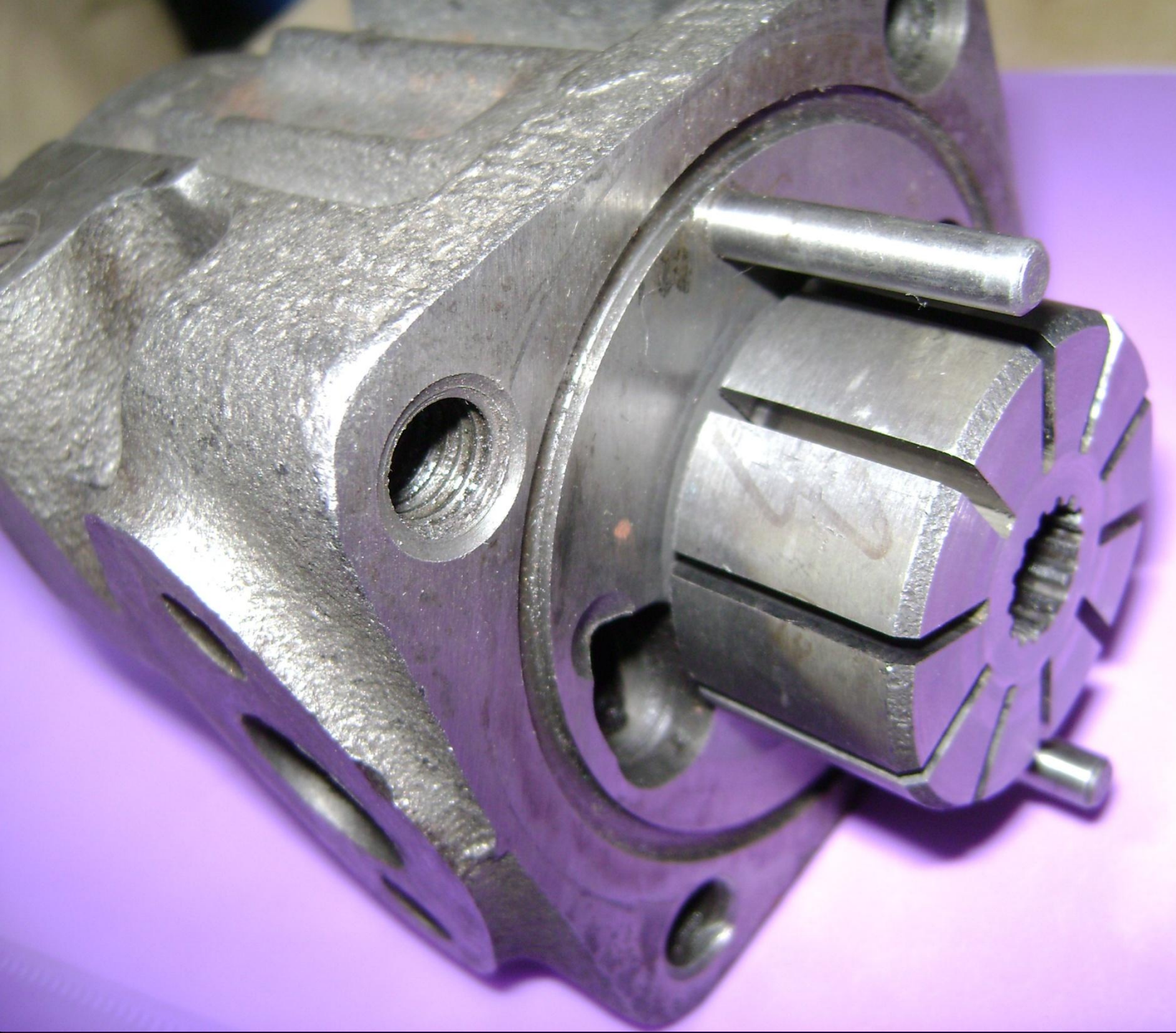
На фотографии показан сдвоенный клапан, в одном корпусе находится  
редукционный и защитный клапаны.

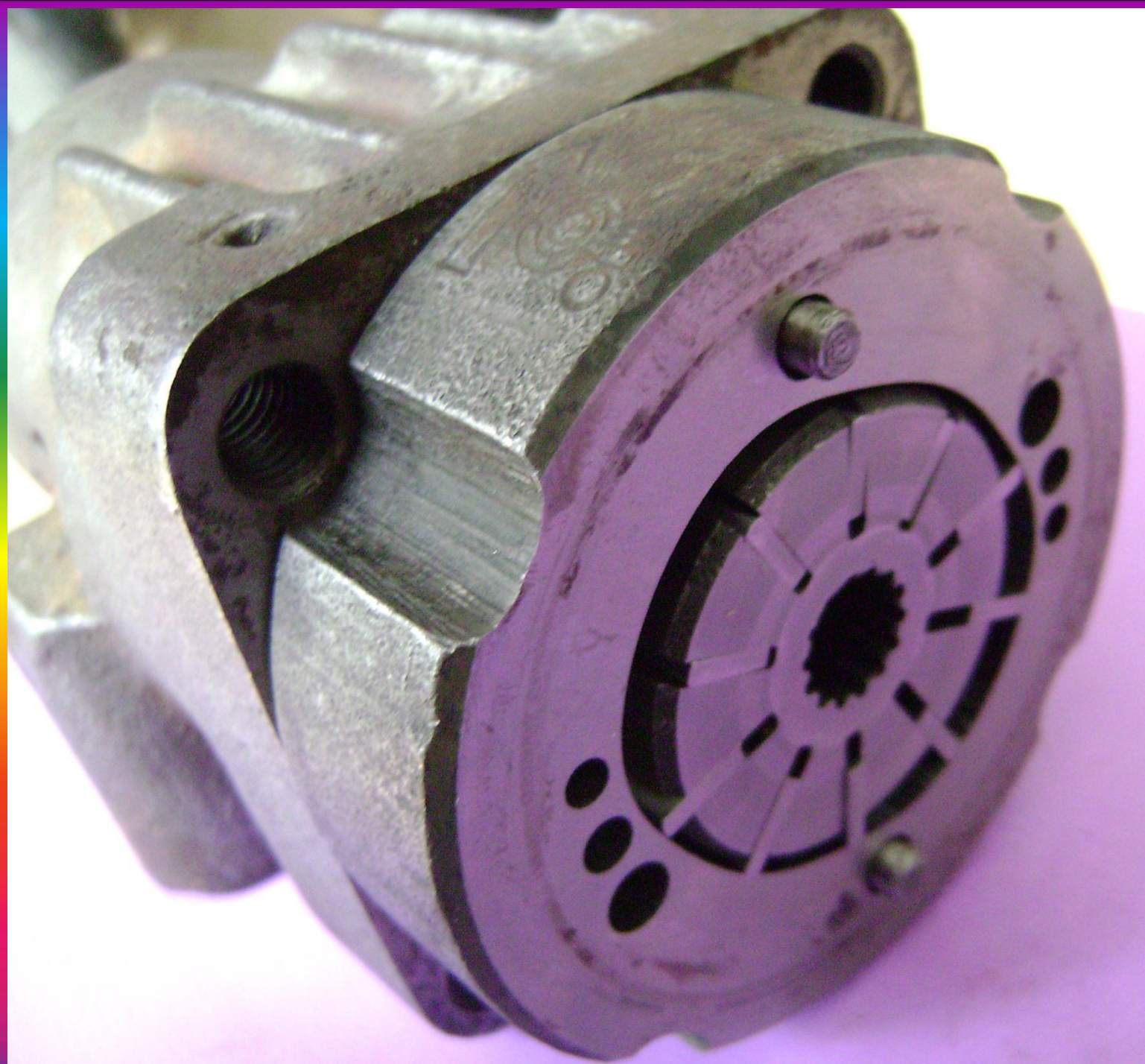




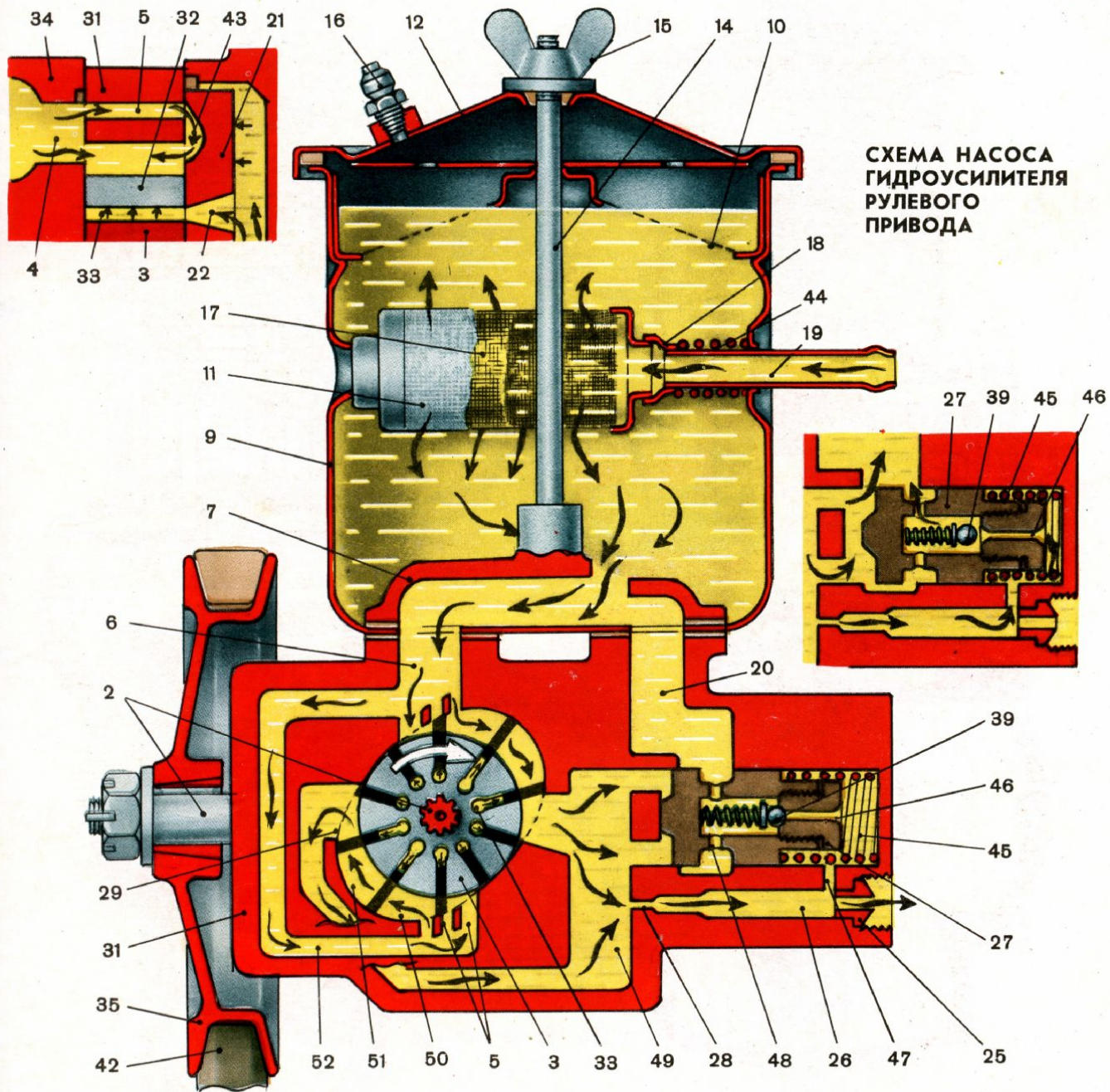








# Схема работы масляного насоса



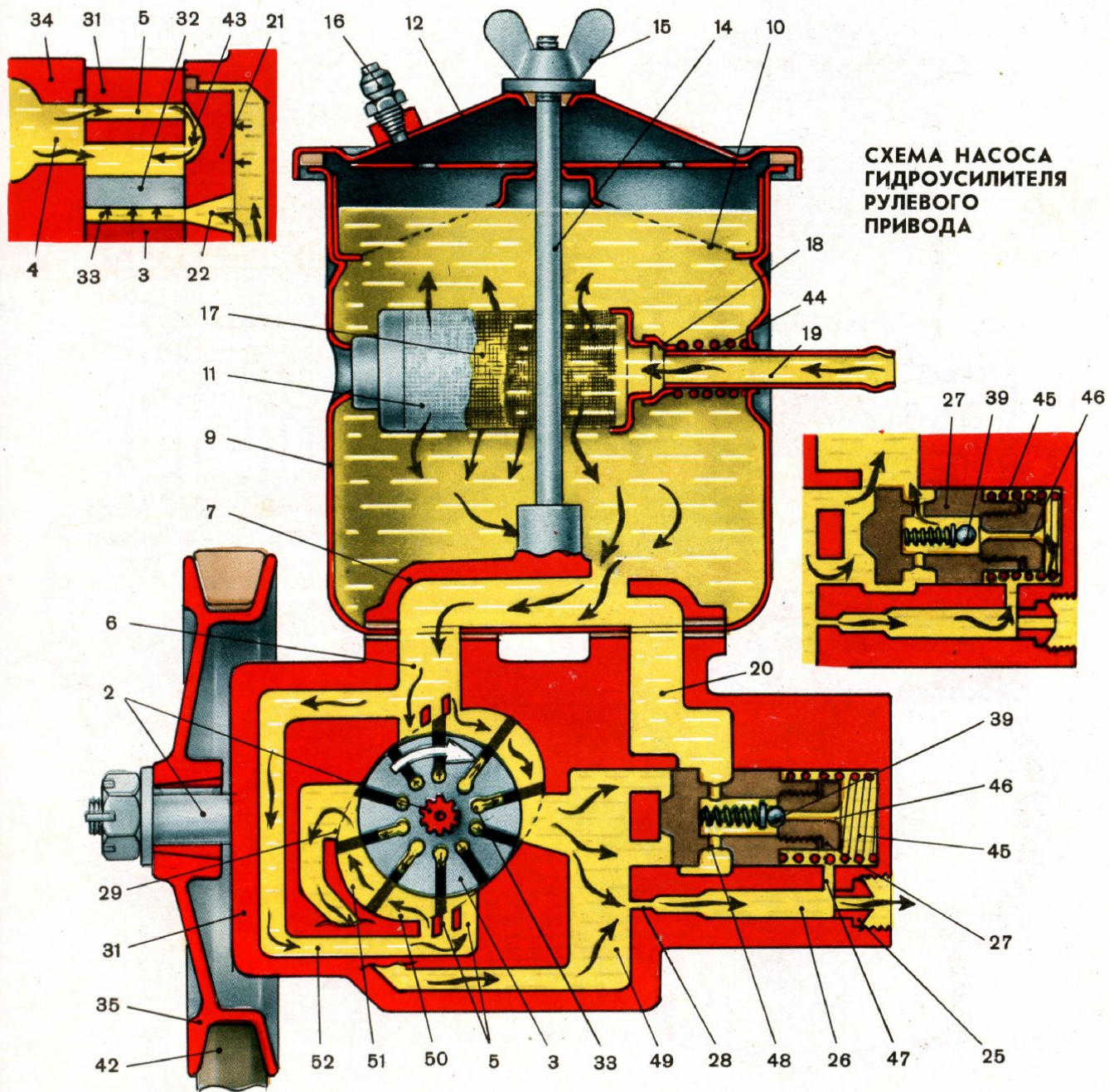


СХЕМА НАСОСА  
ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ  
РУЛЕВОГО  
ПРИВОДА