Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение средняя общеобразовательная школа № 404 Колпинского района Санкт-Петербурга

«Технология обработки плечевого изделия на примере халата»

Руководитель : Сеничева Ирина Станиславовна

2022

Оборудование занятий:

- Выкройки плечевых изделий.
- Инструкционно-технологические карты (комплект по всей теме)
- Плакаты «Моделирование плечевого изделия», «Раскладка деталей выкройки на ткани», «Подготовка деталей кроя к обработке»
- Наглядные пособия – способы раскладки деталей выкройки на ткани (М 1:4), подготовка деталей кроя к обработке (М1:3), подготовка изделия к 1 примерке (М1:3), готовое изделие.
- Мелки, ножницы, сантиметровые ленты, линейки, швейные иглы, нитки, наперсток, швейные машины, утюг.

Правила безопасности труда

- Опасности в работе:

повреждение пальцев иглой или булавками;

травма руки ножницами;

травма глаз.

- До начала работы:

подсчитать количество булавок в игольнице;

положить инструмент в рабочую коробку.

- Во время работы:

быть внимательным;

надеть наперсток;

вкалывать иглы и булавки в игольницу;

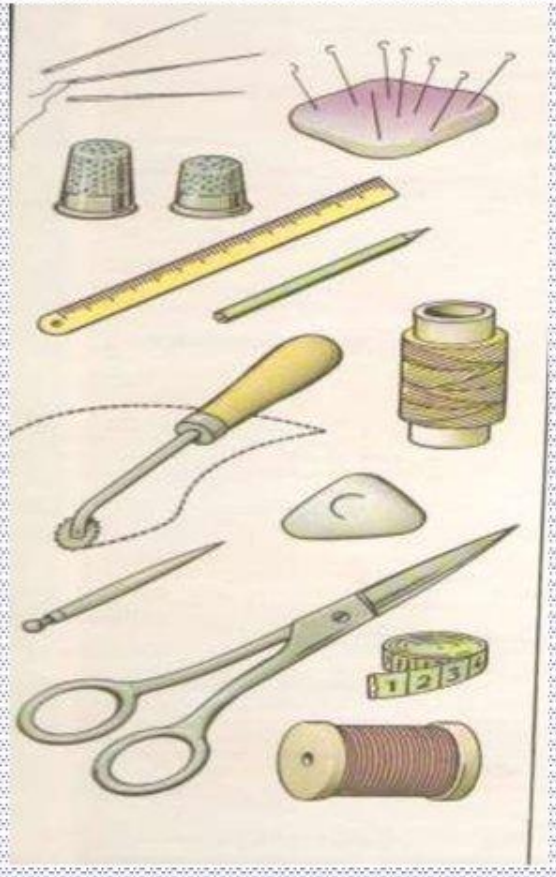
класть ножницы с сомкнутыми лезвиями;

передавать ножницы кольцами вперед.

- По окончании работы:

подсчитать количество булавок в игольнице;

убрать рабочее место.



План изготовления плечевого изделия

- Раскрой деталей халата
- Подготовка деталей кроя к обработке.
- Подготовка к первой примерке.
- Подготовка деталей ко второй примерке.
- Окончательная обработка деталей халата.

Раскрой деталей халата

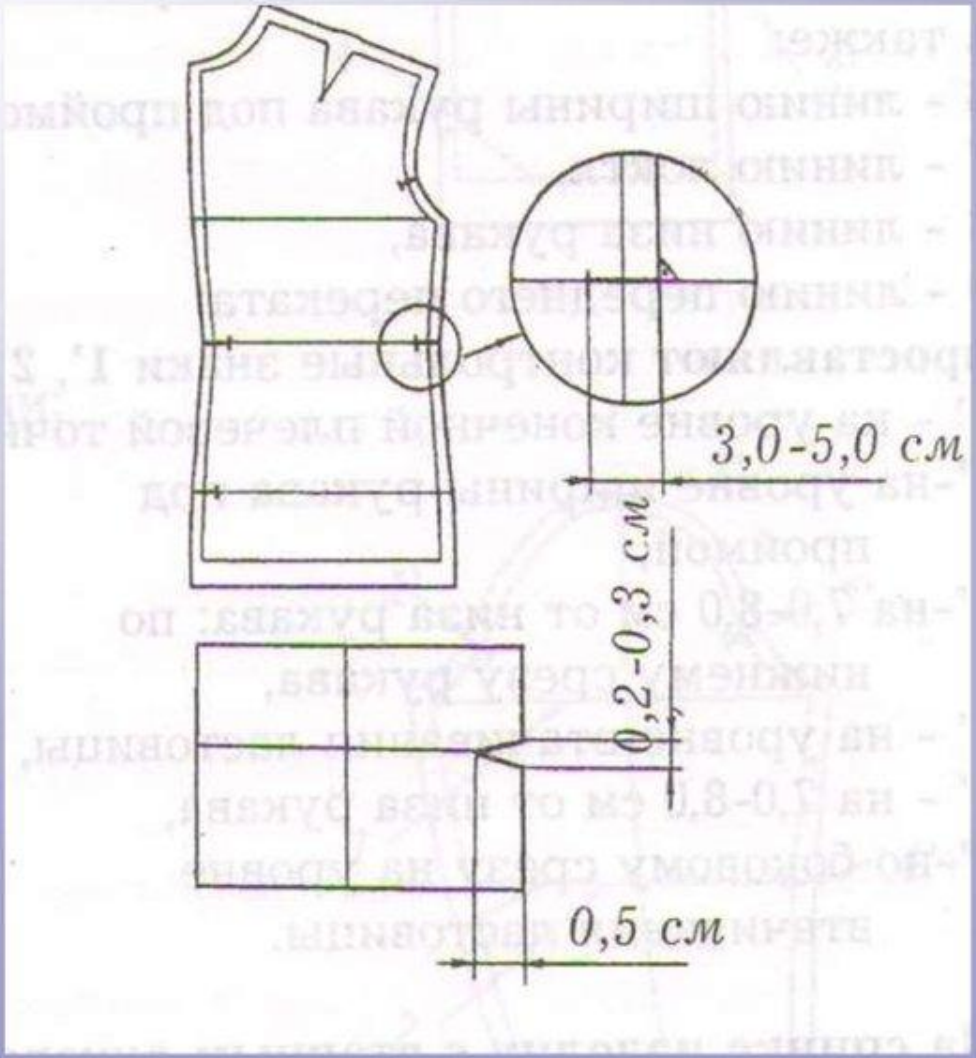
- Подготовка выкройки к раскрою.
- Подготовка ткани к раскрою.
- Раскладка деталей выкройки на ткани.
- Раскрой халата

Инструкционная карта №1

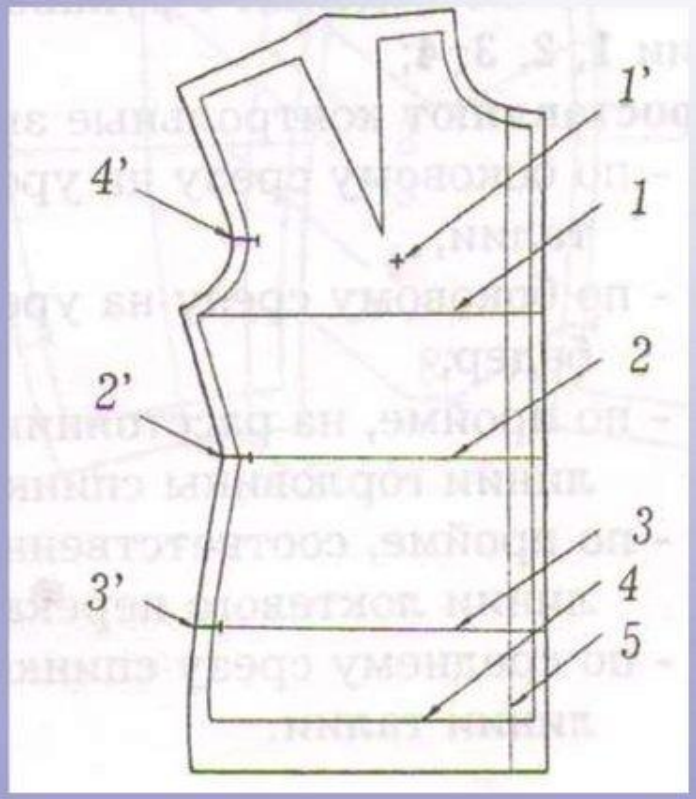
Подготовка выкройки к раскрою

- Нанести надсечки – по линии груди, талии, бедер (рисунок 1)
- По всем срезам проставить припуски на швы (по таблице)
- Сделать надписи на выкройках: название изделия, его размер, количество деталей

Рисунок №1



Подготовка выкройки к раскрою



1 – линия груди
2 – линия талии
3 – линия бедер
4 – линия низа изделия
5 – линия полузаноса (борта)

Контрольные знаки (надсечки):
1* - на уровне центра груди
2* - по боковому срезу на уровне талии
3* - по боковому срезу на уровне линии бедер
4* - по пройме (перекат рукава)

Припуски на швы

№п/п	Линии чертежа	величины
1	По линии горловины	0,7 - 1.0
2	По плечевому срезу	1,5 - 2.0
3	По боковому срезу	2.0 – 3.0
4	По линии проймы	0.7 – 1.0
5	По низу изделия	5.0 – 7.0
6.	По срезам обтачек	0.7 – 1.0
7	По верхнему срезу кармана	2.5 – 3.0
8	По боковым срезам кармана	0.7 – 1.0

Технологическая карта №2

Подготовка ткани к раскрою

Определить:

- Направление долевой нити на ткани
- Лицевую и изнаночную стороны ткани
- Направление рисунка на ткани
- Нет ли дефектов ткани

Подготовка ткани к раскрою

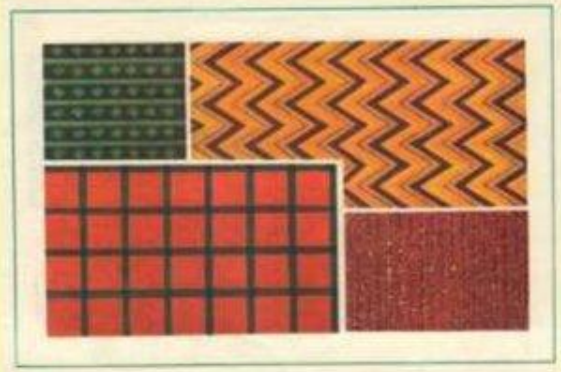
Отутюжить ткань

- Промерить ширину и длину ткани
- Срезать кромки, если они стягивают ткань
- Перегнуть ткань по долевой нити посередине, лицом внутрь, уравнивая рисунок, сколоть
- Выровнять поперечный Срез ткани угольником

Инструкционная карта № 3

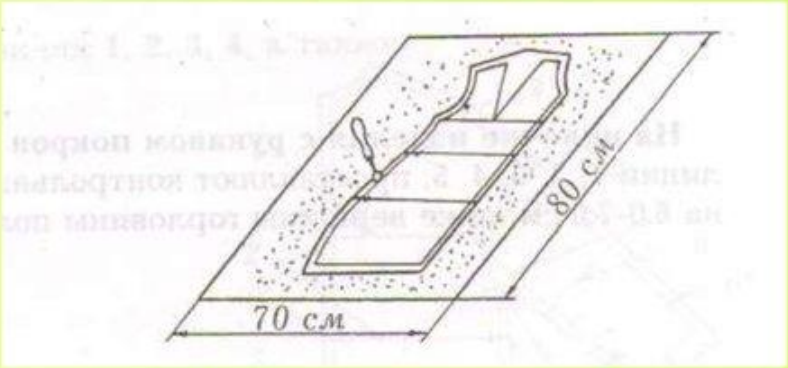
Раскладка деталей выкройки на ткани

- Разложить на ткани крупные детали, начиная с полочки, отступив от поперечного среза на величину припуска на подгибку изделия
- Если ткань однотонная или с рисунком, направление которого выражено не ярко, то выкройки раскладывают в разные стороны
- Если ткань с ворсом (вельвет, фланель и др.), или в ткани направление рисунка ярко выражено, то выкройки располагают по направлению ворса или рисунка

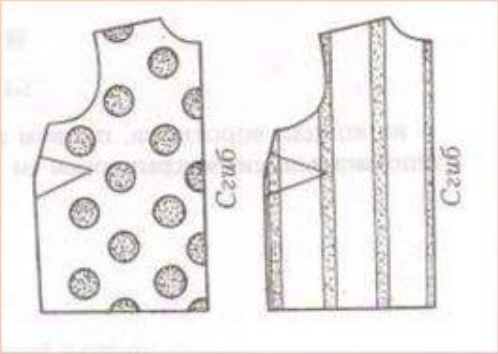


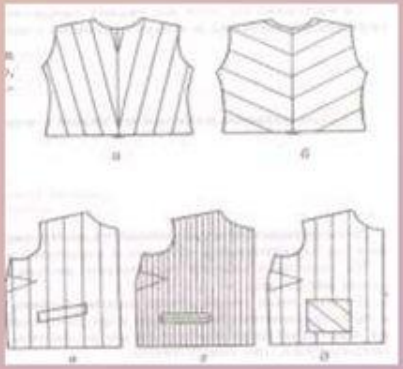
Продолжение

- Обвести детали выкройки по контуру, отмечая контрольные точки, еще раз обвести детали с учетом припусков на швы



Раскладка деталей выкройки на ткани с геометрическим рисунком





Раскрой тканей в полоску и клетку должен производиться с учетом последующей подгонки рисунка:

а – на полочках – по краю борта;

б – на спинке – по среднему срезу;

в – на подбортах – по внешнему краю лацканов;

г – на накладных карманах, клапанах – по верхнему и нижнему срезам;

д – на кокетке спинки и полочек – по срезам притачивания к основным деталям

Самоконтроль

Проверьте:

- Правильно ли расположены выкройки на ткани с учетом её рисунка;
- Совпадает ли направление долевой нити на ткани с обозначением её на выкройках;
- Точность обводки деталей – все ли контрольные точки отмечены на ткани;
- Величину припусков на швы по всем срезам

Инструкционная карта №4

раскрой деталей

- Раскроить детали изделия по линиям припусков на швы
- Отколоть детали выкроек, сколоть крой

Последовательность обработки изделия без воротника и рукавов

- **Подготовка деталей кроя к обработке:**
  Перенос линий вытачек и всех срезов с помощью копировальных стежков.

- **Подготовка к первой примерке:**
  Сметывание вытачек;
  Сметывание плечевых и боковых срезов деталей халата;
  Подгибка бортов по линиям полузаноса;
  Подгибка низа халата для подгонки по фигуре.-
  Проведение первой примерки - уточнить посадку на фигуре.
  Устранение недочетов после первой примерки.

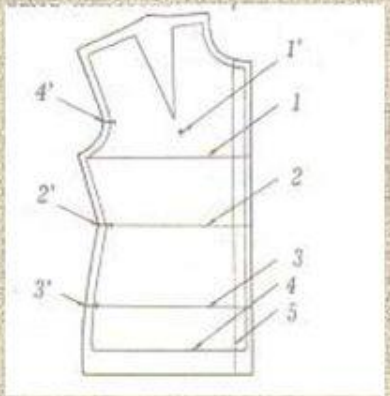
- **Подготовка деталей ко второй примерке.**
  Обработка бортов – застежки халата
  Обработка вытачек
  Обработка плечевых срезов (стачным и обметочным швом).
  Обработка горловины подкройной обтачкой (окантовочным швом).
  Обработка проймы подкройной обтачкой (окантовочным швом).
  Обработка накладных карманов.
  Обработка боковых срезов (стачным швом и обметочным).
  Обработка нижнего среза изделия (швом вподгибку с закрытым срезом)

- **Окончательная обработка изделия.**
  Обработка петель (пояса для халата с запахом).
  Окончательная обработка халата (влажно-тепловая обработка).

Инструкционная карта №5

Подготовка деталей кроя к обработке

- Проложить копировальные стежки по контурам деталей – линии полузаноса, низа, бока, проймы, плеча, вытачкам, местам расположения карманов, контрольным точкам по линии талии, бедер.

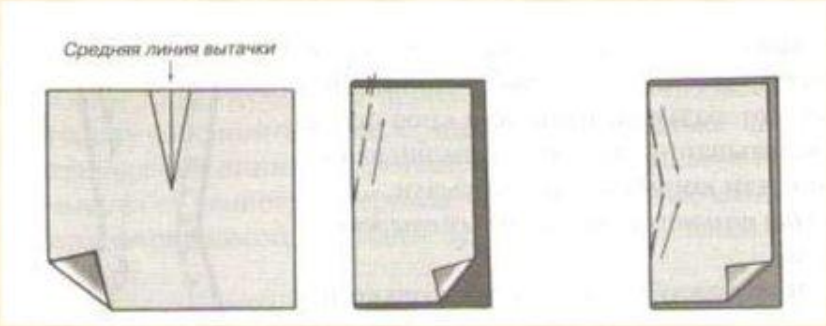


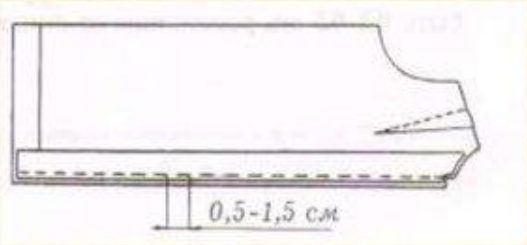
Инструкционная карта №6

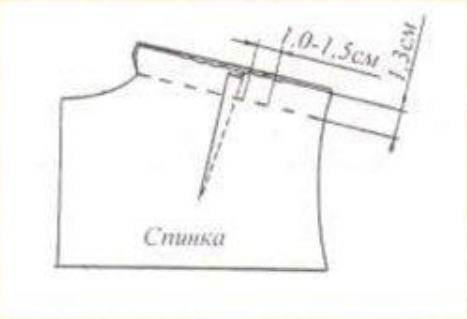
подготовка изделия к первой примерке

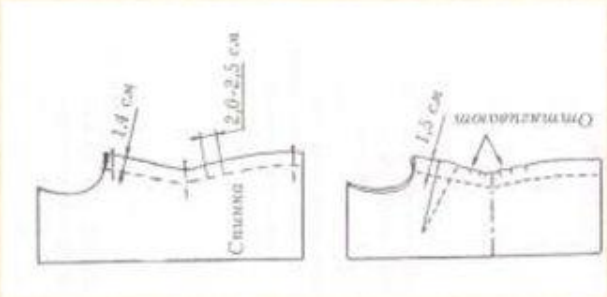
- Сметать плечевые и нагрудные вытачки, сложив детали лицевой стороной внутрь по средней линии вытачек так, чтобы боковые стороны не совместились. Во избежание сдвига слоев ткани при обработке вытачку скалывают булавками, располагая их перпендикулярно к линии сметывания. Сметывание производят от срезов детали по направлению к вершине по стороне с наиболее косым направлением;
- Детали сложить лицевыми сторонами внутрь, сметать плечевые срезы, совмещая копировальные стежки на деталях спинки и полочки (сметывать со стороны спинки);
- Высшие точки горловины спинки и полочки должны совпасть;
- Сметать боковые срезы, совмещая контрольные точки по линии талии и бедер (сметать со спинки)
- Сметать по линии застежки
- В изделиях без застежки подогнуть низ изделия по копировальным стежкам в сторону изнанки и заметать

Подготовка к первой примерке









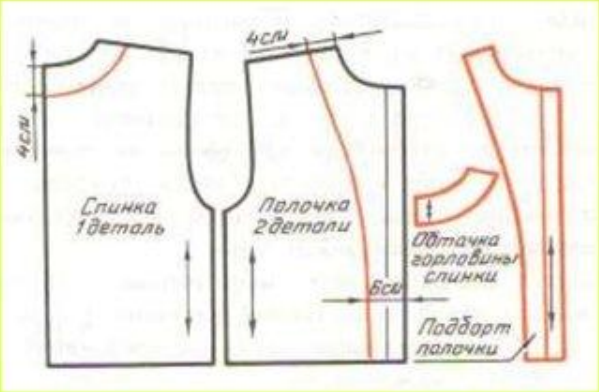
Подготовка ко второй примерке

- Обработка бортов (застежки);
- Обработка вытачек;
- Обработка плечевых срезов;
- Обработка горловины;
- Обработка проймы;
- Обработка боковых срезов;
- Обработка нижнего среза;
- Выполнение второй примерки.

Технологическая карта №11

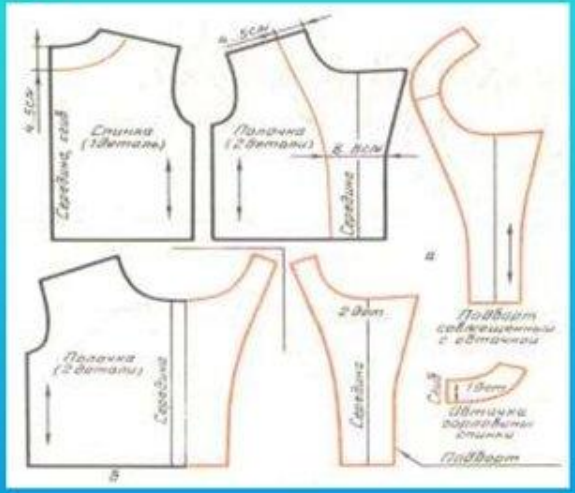
Обработка бортов (застежки)

В изделиях с застежкой до верха, без воротника борта обрабатывают в один прием с обработкой горловины (после обработки плечевых срезов) или в два приема – сначала обрабатывают борта (до обработки плечевых срезов), а затем горловину



Обработка борта притачными подбортами

- Обработать внешний срез подборта швом «зигзаг»
- Подборт наложить лицевой стороной на лицевую сторону полочки срез к срезу, приметать и притачать по линии борта и линии подгиба низа
- Подборт отогнуть на изнаночную сторону, шов выправить со стороны подборта с образованием канта из полочки шириной 0,1см.
- Отогнуть припуск на подгибку низа изделия в сторону изнанки по копировальным стежкам, заметать и приутюжить низ изделия.



Самоконтроль

Проверьте:

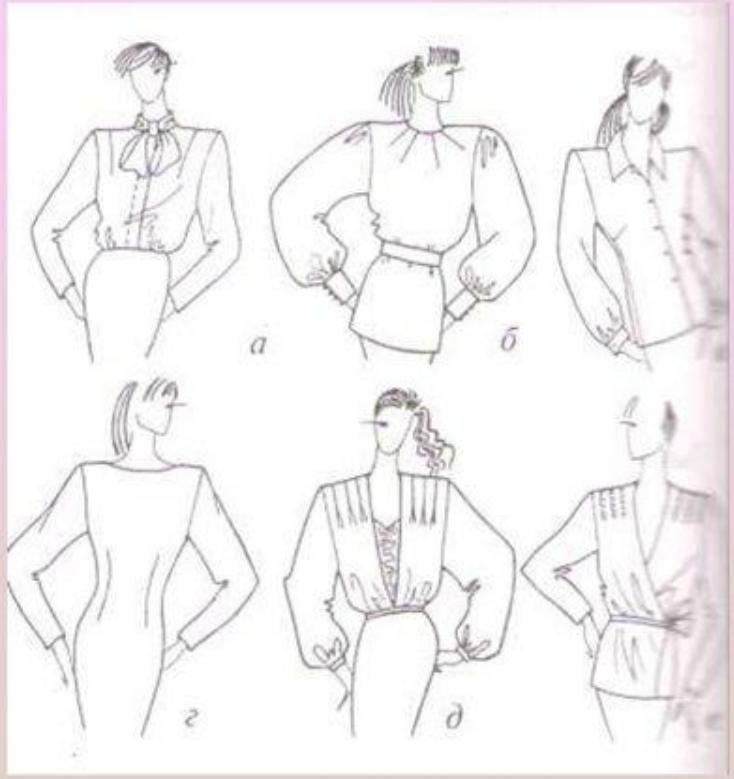
- Длину левой и правой полочек по борту;
- Ширину подборта по всей длине;
- Аккуратность обработки уголков по низу изделия;
- Аккуратность заметывания низа изделия;
- Аккуратность вымётывания канта по линии борта;
- Аккуратность проведения влажно-тепловой обработки низа изделия и борта.

Инструкционная карта №9

Обработка вытачек

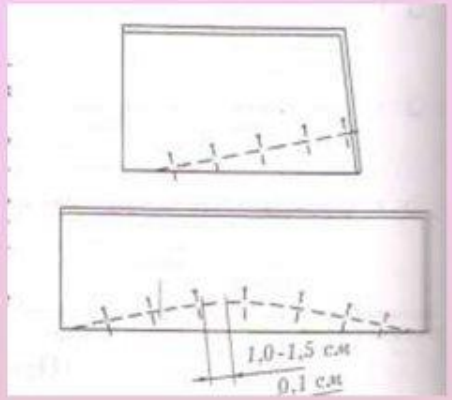
- Вытачку стачивают, начиная от среза, располагая строчку на 0,1 см от строчки сметывания, начало и конец строчки закрепляют обратной машинной строчкой;
- При стачивании сторону вытачки с наиболее косым направлением располагают на платформе машины;
- Шов стачивания вытачки приутюживают;
- Деталь изделия разворачивают, запас вытачки отгибают и заутюживают- плечевые вытачки к середине спинки, вертикальные (вытачки по талии) – к середине изделия, нагрудные (боковые) – вниз
- Слабину ткани у вершины вытачки сутюживают круговыми движениями утюга с предварительным увлажнением ткани.
- Настрачивание вытачки выполняют с лицевой стороны изделия, если это предусмотрено по модели

Расположение вытачек в одежде



- Вытачки бывают верхние (а, б, в) и расположенные по линии талии (г);
- По способу обработки вытачки бывают неразрезные и разрезные;
- Вытачки переходящие в мягкие складки (д), вытачки-защипы (е).

Обработка вытачек



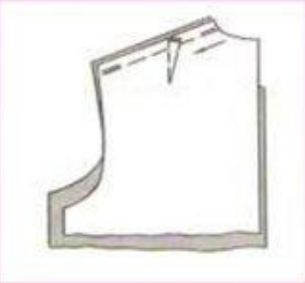
- Рисунок 1

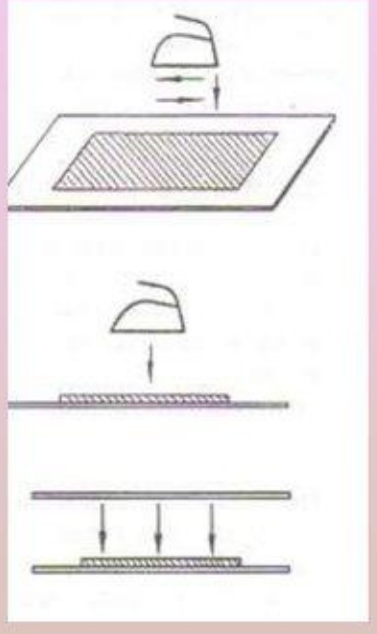
Стачивание вытачек от среза или с острого конца

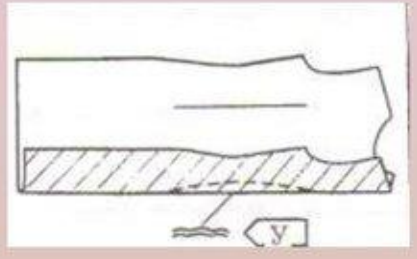
- Рисунок 2

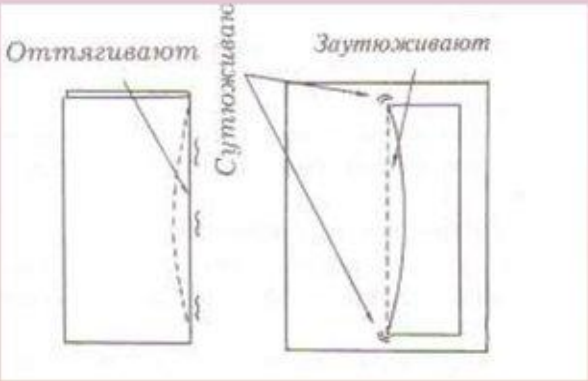
Сутюживание слабины ткани у вершины вытачки

Плечевые вытачки заутюжить к середине спинки.
У нагрудных вытачек припуск заутюживают вниз.
Сгиб вытачки по линии талии оттягивают и заутюживают.
Операции ВТО выполняются глажением и прессованием.









Технологическая карта №10

Обработка плечевых и боковых срезов

- Стачать плечевые срезы со стороны полочки
- Заутюжить срезы стачивания в сторону спинки, обметать на машине швом «зигзаг» или косыми обметочными стежками.

Примечание:

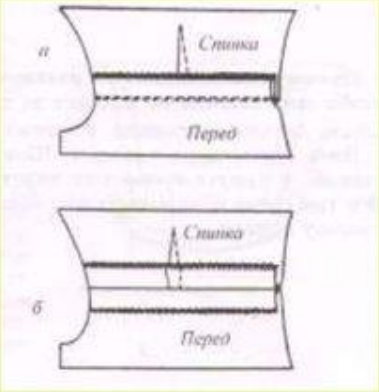
Плечевые срезы могут быть обработаны и вразутюжку, при этом каждый срез обметывается отдельно.

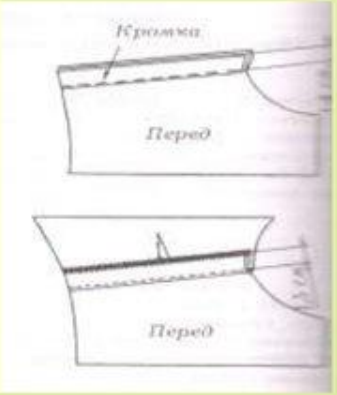
- Стачать боковые срезы со стороны переда, слегка оттянув сгиб ткани у вытачки.
- Разутюжить швы стачивания, обметать на машине швом «зигзаг» или косыми обметочными стежками вручную.

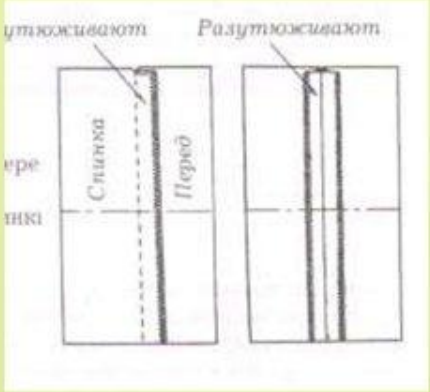
Примечание:

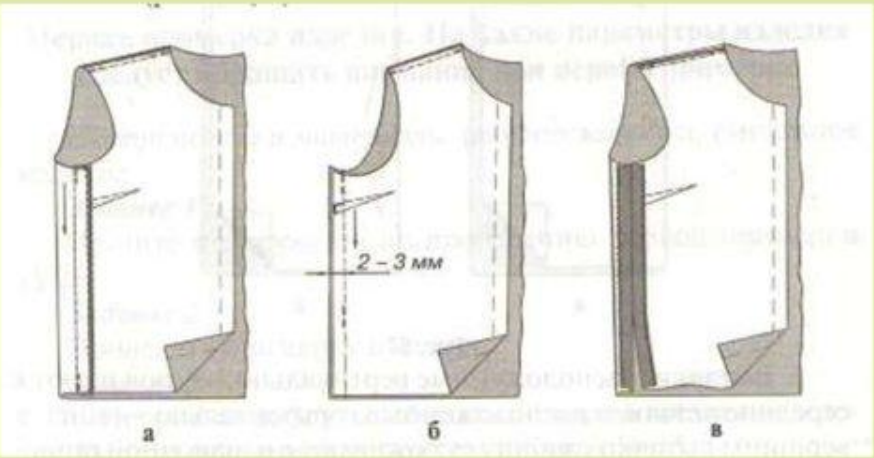
На тонких тканях боковые срезы могут быть выполнены взаутюжку. В этом случае стачанные срезы заутюживают в сторону переда, а затем обметывают сразу два среза.

Приемы обработки плечевых и боковых срезов









Самоконтроль

Проверьте:

- Ровно ли выполнен шов стачивания по линии бока и плечу
- Аккуратность обметывания боковых и плечевых срезов
- Аккуратность проведения влажно-тепловой обработки боковых и плечевых срезов

Технологическая карта № 12

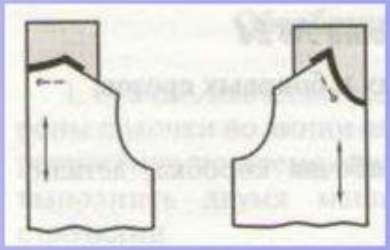
обработка горловины и проймы

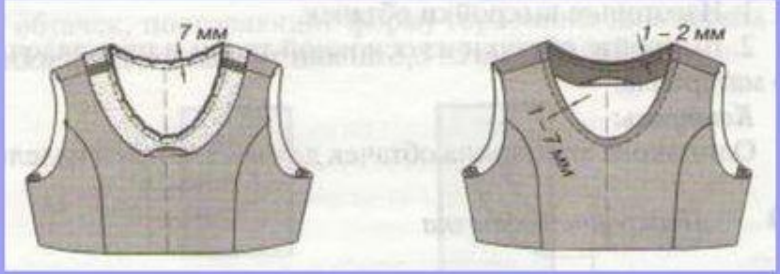
- В изделиях без воротника и рукавов срез горловины и проймы может быть обработан двумя способами:

- обтачкой, выкроенной по форме горловины и проймы;
- Обтачкой, выкроенной под углом 45º к нити основы.

Изготовление подкройной обтачки горловины и проймы

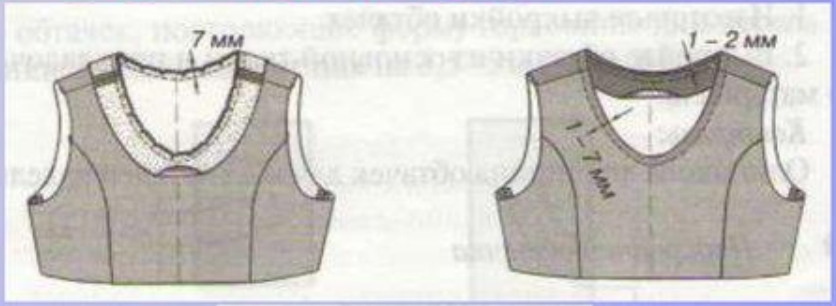
- Выкраивают обтачки после примерки изделия, когда форма и размер выреза на детали уже уточнены.
- Направление долевой нити в обтачках и деталях должны совпадать

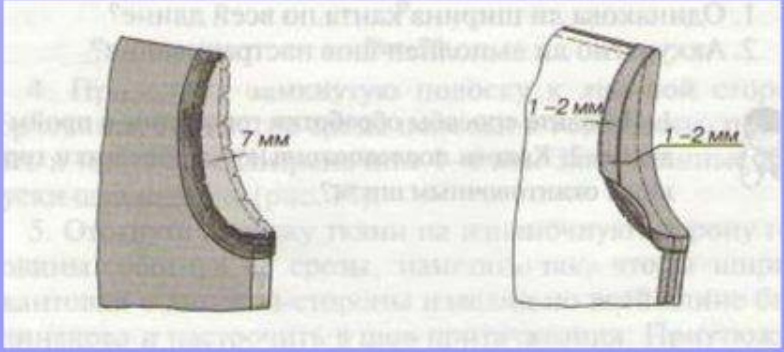




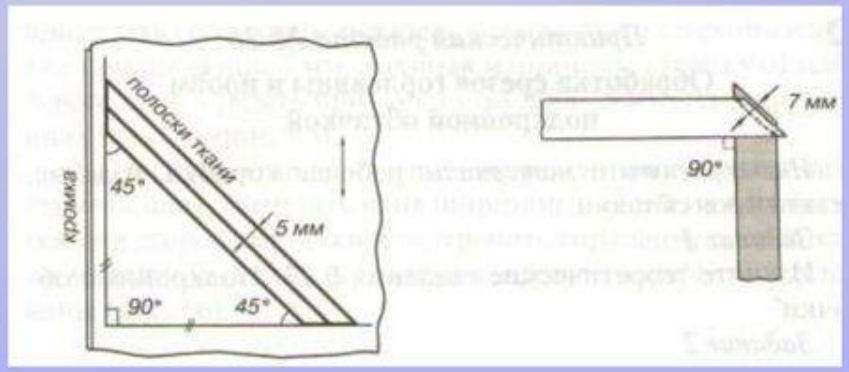
Обработка горловины и проймы подкройной обтачкой

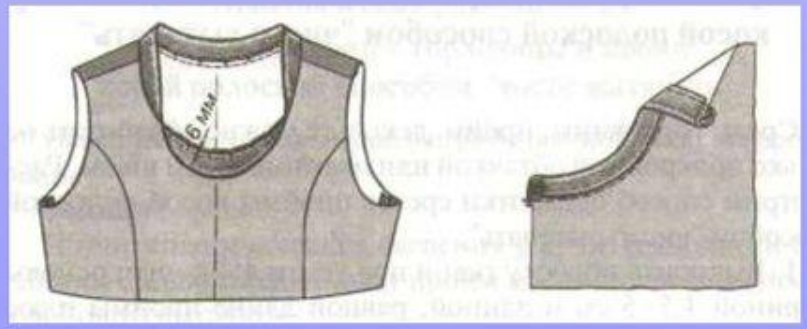
- Наложить обтачку на лицевую сторону изделия лицевой стороной, уравнять срезы, приметать и притачать.
  Плечевые и боковые швы совпадают со швами обтачек





Обработка срезов горловины и проймы окантовочным швом.





- Выкроить обтачку под углом 45° к основе шириной 3,5 - 4 см.
- Концы косых полосок стачивают, швы разутюживают;
- Заготовленную полоску накладывают на лицевую сторону изделия, срезы уравнивают наметывают и настрачивают –на 0,6 см от среза
- Косую полоску перегибают на изнаночную сторону и окантовывают открытые срезы окантовочным швом с закрытым срезом. Приутюживают.

Самоконтроль

Проверьте:

- Ширину канта по всей длине горловины и проймы;
- Аккуратность выполнения швов настрачивания;
- Аккуратность выполнения кантика при настрачивании подкройной обтачки;
- Аккуратность проведения влажно-тепловой обработки горловины и проймы.

Инструкционная карта №13

Выполнение второй примерки

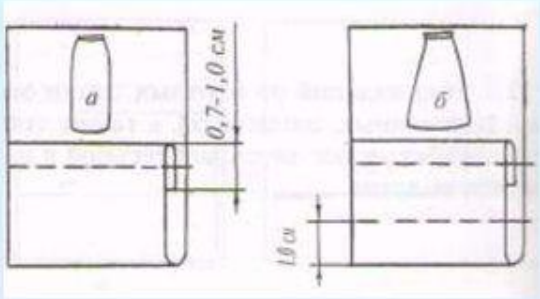
- Надеть изделие, сколоть булавками по линии застежки, совмещая средние линии;
- Проверить правильность обработки швов, их направление;
- Проверить длину, направление вытачек, точность их обработки;
- Проверить прилегание изделия по пройме, горловине;
- Проверить симметричность расположения накладных карманов;
- Уточнить длину изделия;
- Наметить расположение петель.
- Дальнейшая обработка зависит от выбранной модели изделия

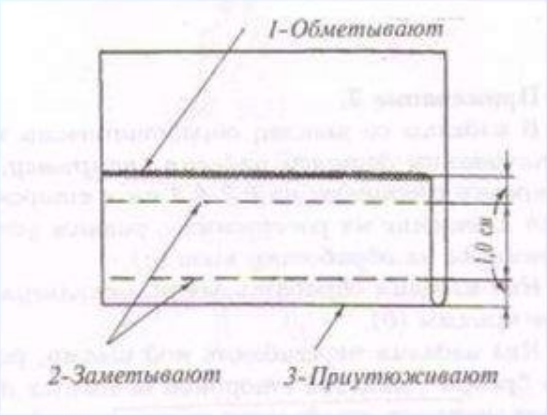
Технологическая карта №14

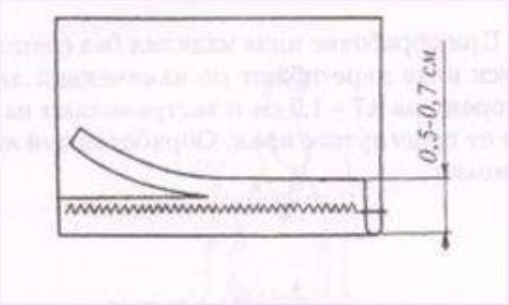
обработка нижнего среза изделия

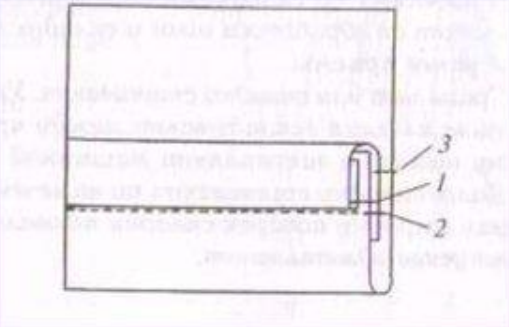
- Перегнуть посередине спинки и и полочки, совместить боковые швы, заколоть нижний срез изделия.
- Уточнить длину изделия, уравняв низ. Срезать излишки ткани

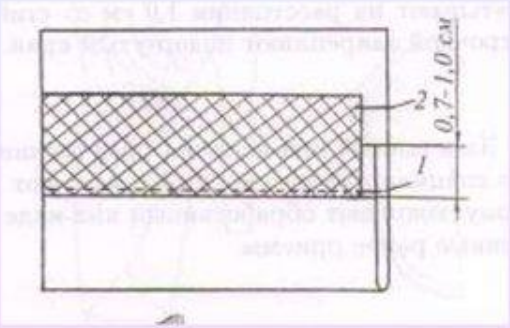
Способы обработки нижнего среза изделия

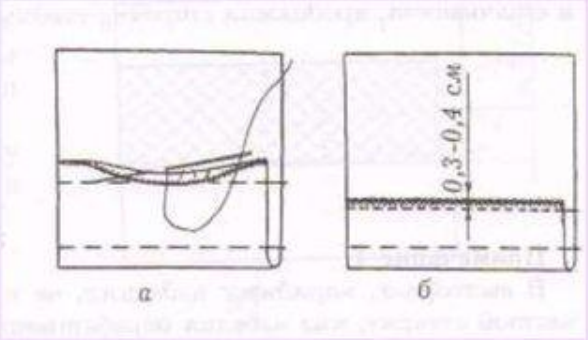








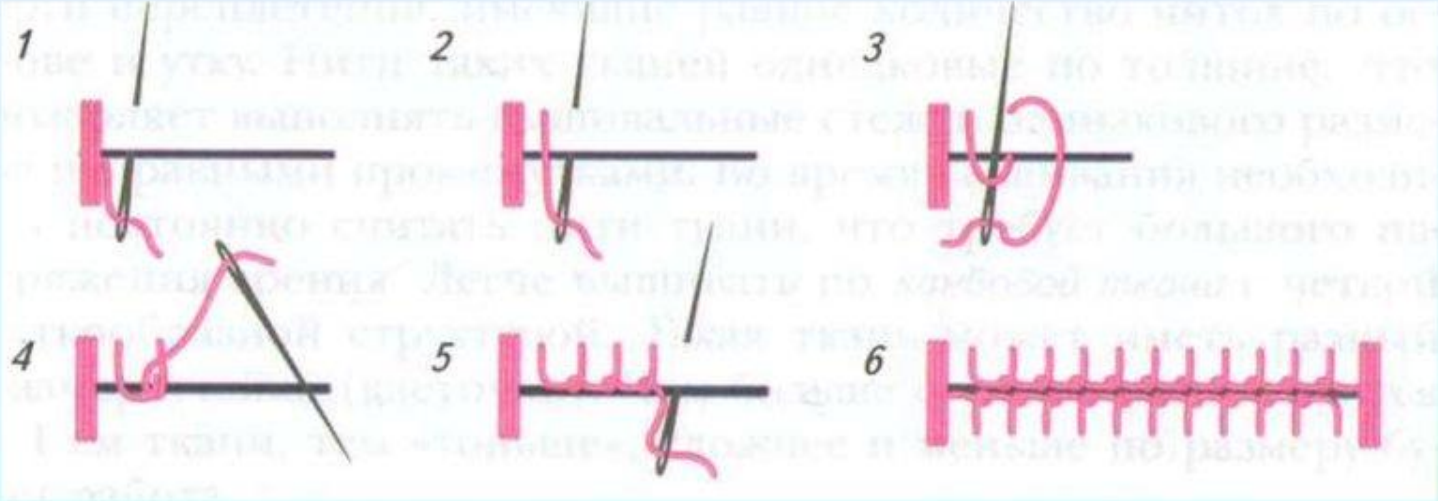




Инструкционная карта № 15

Обработка петель

- Разметить петли на полочке;
- Обметать петли, выполняя закрепки в начале и конце петли;



Инструкционная карта №16

Окончательная обработка изделия

- Пришить пуговицы;
- Удалить нитки сметывания (колышком);
- Удалить меловые линии (щеткой или кусочком ткани);
- Почистить изделие;
- Провести окончательную влажно-тепловую обработку изделия