

# Назначение и устройство токарно- винтового станка ТВ-6.

Урок «Технология» 10 класс.

## ТВ-6 подходит для следующих видов работ:

1. Проточка и расточка поверхности цилиндрического и конического типа.
2. Подрезка торцов.
3. Отрезка.
4. Нарезка резьбы метрического типа.
5. Сверление





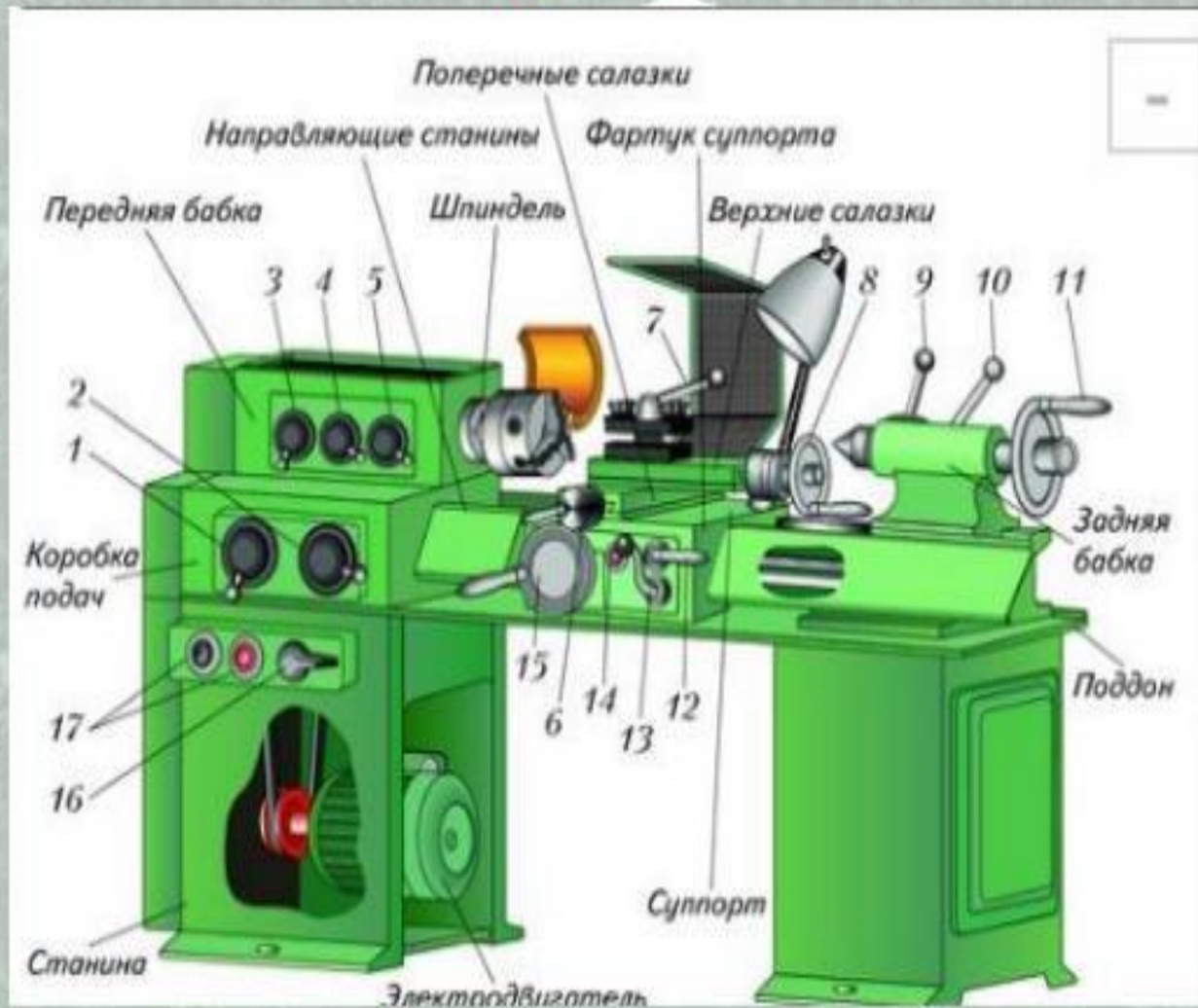
Начало создания достаточно совершенных токарно-винторезных станков относится к XVIII веку, к эпохе преобразований, проводившихся Петром I. Возглавлял этот процесс талантливый русский механик и изобретатель **А. К. Нартов (1693—1756)**. Он около 25 лет посвятил изобретению и усовершенствованию токарных станков.

2. В марке станка ТВ-6 буквы ТВ означают токарно-винторезный, а число 6 — номер модели.
3. Современными аналогами станка ТВ-6 являются настольный токарный станок ТВ-7М (Россия), напольный токарный станок JET BD-920 W (Швейцария) и др.

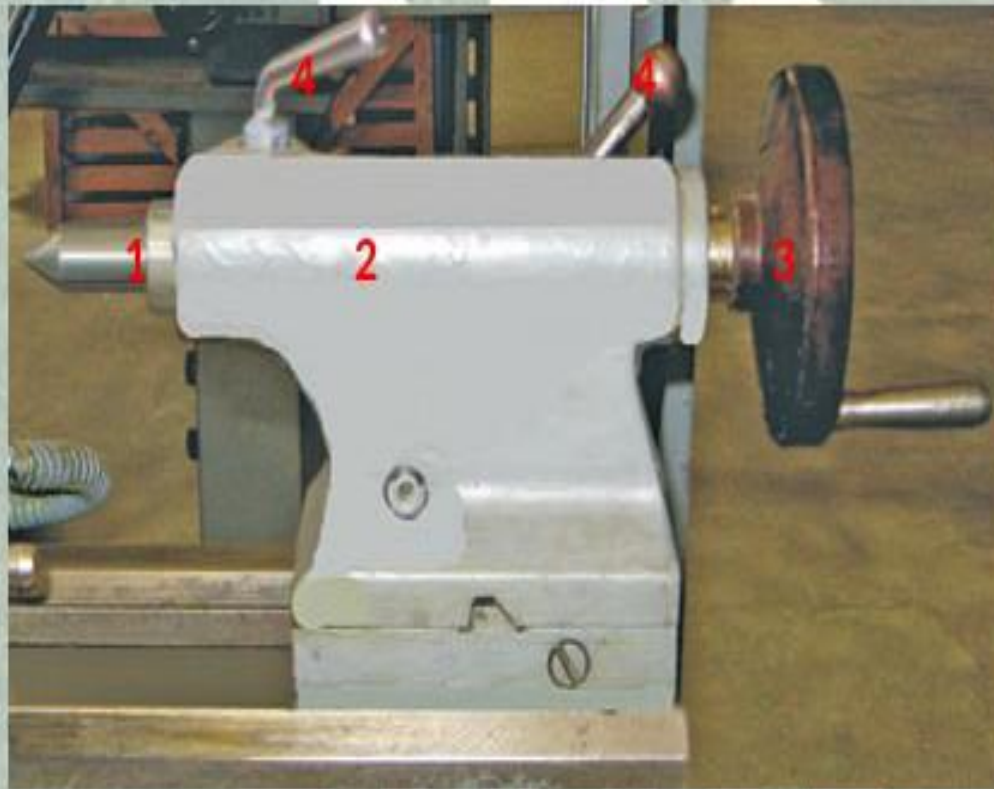
# Токарные станки



# Устройство

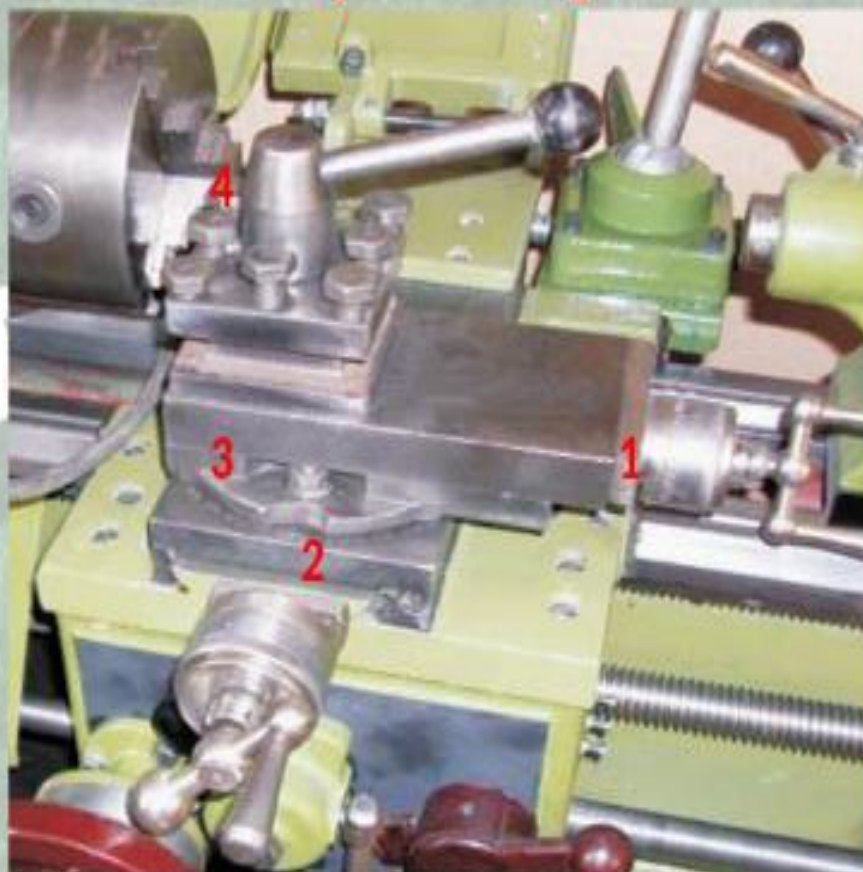


# Задняя бабка



1 - специальный центр, 2 - корпус, 3 - маховичек, 4 - зажимы.

# Суппорт



- 1 - продольные салазки, 2 - поперечные салазки,  
3 - поворотные салазки, 4 - резцедержатель

# Передняя бабка



1 - корпус, 2 - рукоятки, 3 - таблица схем переключения рукояток, 4 - патрон, 5 - рукоятка реверса.

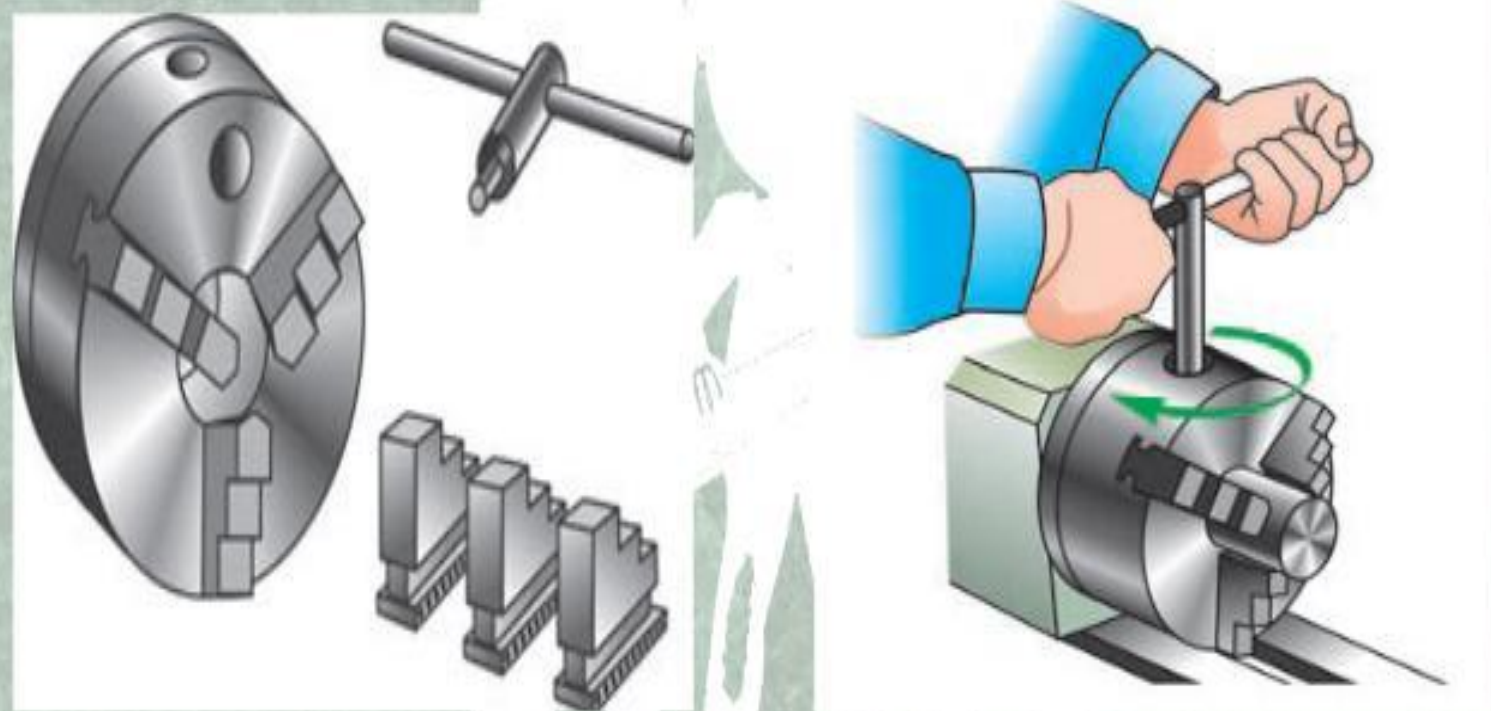




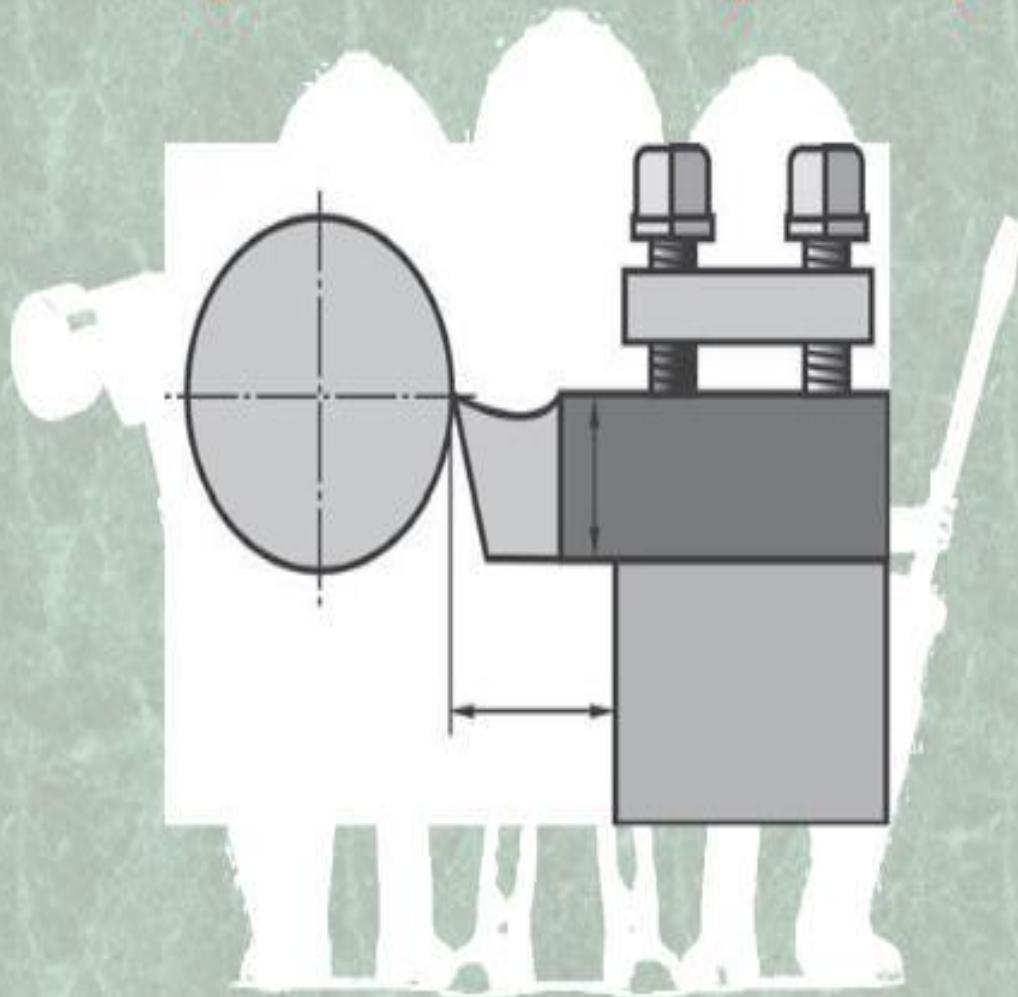
## Органы управления станком ТВ-6:

- 1 — рукоятка изменения направления подачи суппорта
- 2, 3 — рукоятки изменения частоты вращения шпинделя
- 4 — рукоятка крепления резцедержателя
- 5 — рукоятка перемещения поперечных салазок
- 6 — рукоятка перемещения верхних салазок
- 7 — маховик задней бабки
- 8 — рукоятка включения ходового винта
- 9 — рукоятка включения продольной механической подачи суппорта
- 10 — маховик продольного перемещения суппорта
- 12 — выключатель подачи электроэнергии
- 13 — рукоятка включения ходового винта или ходового вала
- 14 — рукоятка изменения величины подачи.

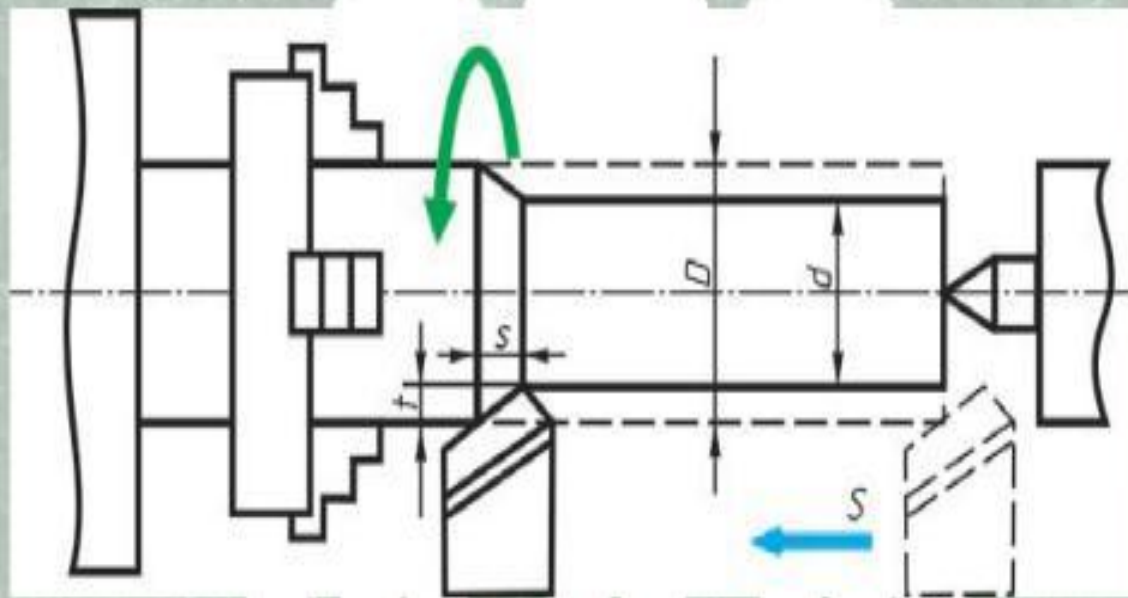
# Установка и закрепление заготовки в трехкулачковом патроне



# Закрепление резца



# Схема точения заготовки



$S$  — подача,  $t$  — глубина резания,  $D$  — диаметр заготовки до точения,  $d$  — диаметр после парохода резца.

# Домашнее задание

1. Прочитай презентацию.
2. Открой тетрадь, запиши число и тему урока.
3. Запиши для каких видов работ подходит ТВ-6 ( слайд 2).
4. Зарисуй заднюю бабку и подпиши из каких частей она состоит( слайд6)
5. Зарисуй схему точения заготовки( слайд 12).