

**Государственное бюджетное  
профессиональное образовательное  
учреждение «Сормовский механический  
техникум имени Героя Советского Союза П.А.  
Семенова»**

**Отчёт по производственной практики ПМ04 «Выполнение работ на  
сверлильных, токарных фрезерных копировальных, шпоночных и  
шлифовальных станках»**

**Выполнил обучающийся группы № 15Н  
Курочкин Роман**

**Нижний Новгород 2016г.**

# ПМ04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных фрезерных копировальных, шпоночных и шлифовальных станках»

## Профессиональные компетенции:

- **ПК1** Выполнять работы на сверлильных токарных. фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
- **ПК2** Осуществлять техническое обслуживание сверлильных токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков
- **ПК3** Выполнять наладку обслуживаемых станков
- **ПК4** выполнять установку деталей различных размеров
- **ПК5** Выполнять проверку качество обработки деталей.

Предприятие: ПАО «НМЗ»

# История предприятия



# История предприятия

Новов украшают сегодня знамя ОАО «НМЗ». Наше предприятие создавалось в то время, когда очень молодое Советское государство только начинало формировать отечественную промышленность

Конечно, богатую на события историю Нижегородского машиностроительного завода не охватить в небольшой статье. Труд заводчан прошлых лет, их стойкость, мастерство и любовь к Родине будут всегда служить для современников нравственным ориентиром и примером для подражания.

Официальным днем рождения Нижегородского машиностроительного завода считается 1 января 1932 года, когда Союзный машиностроительный завод «Новое Сормово» был введен в строй действующих предприятий страны. В 1934 году на заводе было организовано первое КБ, которое возглавил выдающийся конструктор артиллерийского вооружения Великой Отечественной войны Василий Гаврилович Грабин (1900 -1980). Метод скоростного проектирования, разработанный под его руководством, позволял создавать новые пушки в течение месяцев и даже недель, от начала работ до образцов для испытаний, а совместная работа конструкторов и технологов – в кратчайшие сроки ставить их на валовое производство, с небывалой экономией металла, энергии и трудозатрат. В 1935 году было освоено серийное производство универсальной 76-мм дивизионной пушки (Ф-22). В 1941-м — были выпущены танковая пушка Ф-34 и 57-мм противотанковая пушка ЗИС-2. В 1940 году директором завода был назначен Амо Сергеевич Елян (1903-1965), под его руководством завод стал одним из самых крупных артиллерийских производств страны.

Войны все силы заводчан были направлены на увеличение выпуска пушек за счет уменьшения трудоемкости и при жесточайшей экономии всех видов сырья. Трудовой героизм работников завода, работа под девизом «Все для фронта, все для победы!» позволяли делать невозможное! В течение тех тяжелейших лет рабочие завода отправили на фронт 100 тыс. пушек – больше, чем все страны гитлеровской коалиции. В те годы завод выпускал знаменитые дивизионные, танковые и противотанковые пушки Ф-22, Ф-34, ЗИС-2, ЗИС-3, ЗИС-6, БС-3 – они составляли более половины орудий, выпущенных в период с 1941 по 1945 годы. Ф-34, пушка для знаменитого танка Т-34, стала лучшим в мире на то время танковым оружием, она стояла на большинстве советских танков, бронепоездов, бронекатеров. Во время Великой Отечественной войны заводу 33 раза присуждалось переходящее Красное Знамя Государственного комитета обороны, а в мае 1946 года оно было вручено заводу навечно. За заслуги в предвоенные и военные годы предприятие награждено орденами Ленина (1939), орденом Трудового Красного Знамени (1942), орденом Красного Знамени (1944), орденом Отечественной войны I степени (1945).

# Выпуск продукции на предприятиях и её значение в машиностроении и других отраслях



# Освоение профессиональных компетенций предприятия

..... Выполняли работы на сверлильных токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.

**ПК2** Осуществляли техническое обслуживание сверлильных токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков.

**ПК3** Выполняли наладку обслуживаемых станков.

**ПК4** выполняли установку деталей различных размеров.

**ПК5** Выполняли проверку качество обработки деталей.

Куручкин Роман - 5  
(отлично)