

STANDARD TIME ZONES OF THE WORLD



n!ce® to meet you ;-)

Стеклокерамика S



Стеклокерамика - лучше только собственные зубы!

В современной стоматологии применяется широчайшее разнообразие материалов – от недолговечной, но зато дешевой пластмассы до дорогой и высококачественной керамики. На сегодняшний момент одним из наилучших материалов считается - стеклокерамика. Почему именно она?

Давайте разберемся вместе!



Стеклокерамика - лучше только собственные зубы!

Керамика, как вы и сами прекрасно знаете, – это материалы, получаемые из неорганических веществ под воздействием высокой температуры с последующим охлаждением. Ну а стеклокерамика – это особый вид керамики, производимый на основе дисиликата лития.

Вот лишь основные преимущества:

- *Высочайшая прочность: на уровне 350 МПа, что в 2 раза выше, чем у других материалов.*
- *Долговечность: при условии правильной установки и правильного ухода вкладки и коронки из стеклокерамики могут прослужить всю жизнь.*
- *Высокие эстетические свойства: стеклокерамика, как и настоящие человеческие зубы, отличается высокой светопроводимостью, к тому же её можно окрашивать в любой оттенок, соответствующий природному. Зуб, изготовленный из стеклокерамики, сможет отличить от настоящего лишь стоматолог, и только в кресле во время профилактического приема.*
- *Устойчивость к внешним воздействиям: коронка из стеклокерамики со временем не потемнеет и не изменит свой первоначальный оттенок.*
- *Простота ухода: на поверхности стеклокерамики не скапливается налет и не образуется зубной камень.*
- *Минимально инвазивное препарирование: благодаря тонкости материала зубы пациента перед установкой коронки или накладки из стеклокерамики не требуют значительной обточки, а значит, сокращается время работы и снижается риск возникновения осложнений.*

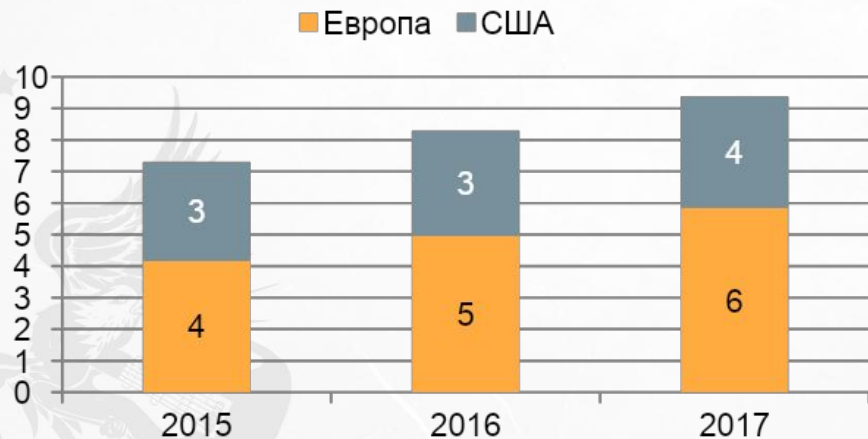


Тенденция использования стеклокерамики растет !

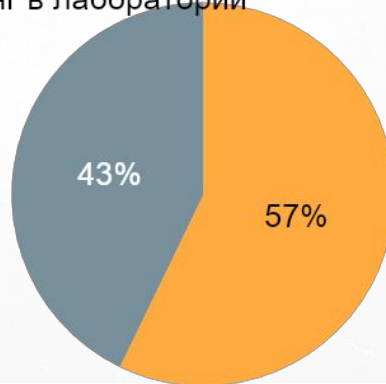
Установка монолитных реставраций из стеклокерамики стремительно выросла на протяжении прошедших лет (40 миллионов установленных единиц к 2017) за счет огромного возросшего интереса к концепту «протезирование за один приём».

Стеклокерамика (например, Ivoclar Vivadent IPS e.max® CAD дисиликат лития) очень популярна среди врачей и продолжает наращивать свои продажи (прирост составил +13% на рынке CAD/CAM керамических материалов), так как предлагает максимально эстетичные и доступные для клиента реставрации.

Рост интереса к CAD/CAM стеклокерамическим реставрациям в Европе и США (в миллионах единиц)



Обработка в кабинете
Миллинг в лаборатории



На рынке стеклокерамики доминирует - Ivoclar

Ivoclar Vivadent является бесспорным лидером рынка со своим

- IPS e.max[®] CAD – стеклокерамические блоки на основе дисиликата лития. Более 10 лет на рынке.

Ivoclar предлагает широкий портфель продукции (55 цветов и оттенков, 8 размеров для блоков)

Хорошо скоординированные и полностью совместимы с другими продуктами их портфеля

(цементирование, окраска и глазуровка)...

... сильно раскрученный продукт на рынке

... преимущества от строго защищенного патента

Рынок стеклокерамики крайне динамичен, но серьезно ограничен игроками, не смотря на это в последнее время много интересных продуктов было запущено (VITA Suprinity[®], Dentsply Celtra[®] Duo, Glidewell Laboratories Obsidian[®], Hass Rosetta[®]), что дало еще большее ускорение развитию данного сегменту. Но ...

... некоторые материалы не до конца качественно совместимы...

...некоторые производители свободно нарушают патенты Ивоклара (Dentsply заключил лицензионное соглашение; Glidewell & Hass сконцентрированы на собственном рынке) ...

... их коммерческий успех ограничен.

С n!ce[®], мы предлагаем запатентованную технологию Straumann[®],

конкурентноспособный стеклокерамический материал представленный в различных формах для того, чтобы достигать высокоэффективного решения для всех профессионалов в области стоматологии.

straumanngroup

n!ce[®] to meet you ;-)



n!ce[®] уникальная полностью кристаллизованная стеклокерамика, разработана и производится компанией Straumann[®]

straumanngroup

Размеры – A14, C14, A14S, A14L

LMR Запущен!
Доступны 8 цветов
A1, A2, A3, B2, B4 + 3 BL



FMR 10'19
Доступны 16 цветов
по шкале ВИТА

Цели

С блоками Straumann® n!ce®, мы упрощаем процесс производства для всех профессионалов в области стоматологии ...

Для зуботехнических лабораторий и врачей...

... обработка в своём кабинете или лаборатории (C series, M series)

... или на уже работающих фрезерах (e.g. CEREC®, PlanMill®, VHF, ...)

... продвигая нашу новую **высокоэффективную** и **эстетическую** полностью кристаллизованную :

- Увеличить продажи наших цифровых расходных материалов
- Выигрыш от кросс продаж(e.g. n!ce® A14 совместно с Variobase® C)
- Укрепления наших цифровых позиций



Процесс производства

n!ce® уникальная стеклокерамика от Straumann® обеспечивает вам:

Простой и выкоэффektivный процесс производства - всего за 3 шага!



Фрезеруйте на специальной программе

Так же можно использовать программу для дисиликата лития
Тонкие реставрации, гладкие шейки

Используйте стандартные полировочные ГОЛОВКИ

Просто отполируйте, добавьте краски и глазури

Используйте стандартные методы фиксации, как для стеклокерамики

Мы добавили удобство (блоки окрашены в цвет финальных реставраций, тонкие и гладкие шейки для более оптимизированного процесса производства, толщина стенок может быть менее 1.0 mm⁴ для минимально инвазивных реставраций – 0,6 мм для виниров)

Используйте освободившееся время для улыбок!

Ключевые преимущества

- n!ce® является уникальной стеклокерамикой от Straumann® разработанная Straumann® она производится на заводе в Markkleeberg, Germany.
- Наша высокопрочная стеклокерамика предназначена для одиночных реставраций и доступна в двух уровнях прозрачности и различных оттенках.
- n!ce® совместим с большинством клинических систем



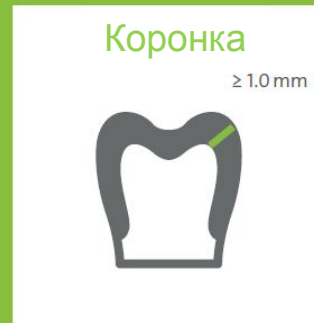
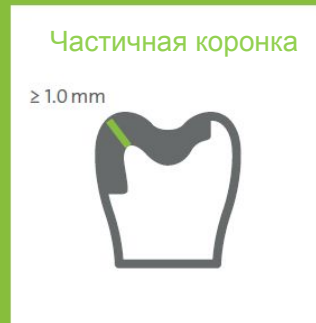
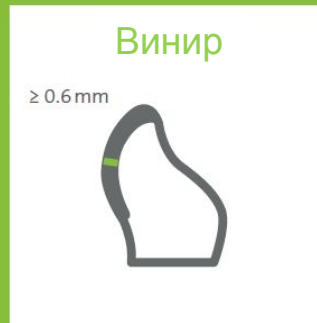
n!ce® доступен в различных формах и совместим с многими системами

Полностью совместим с фрезерами от Amann Girrbach и С и М серий







n!ce® С для С и М серий, и полностью совместим с CEREC®

n!ce® для PlanMill®



Обзор портфеля конкурентов – портфель

| | STRAUMANN n!ce® | IVOCLAR IPS e.max® CAD | VITA SUPRINITY® | DENTSPLY CELTRA® |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| |  |  |  |  |
| Оттенки: | | | | |
| ▪ Тип | Одноцветный | Одноцветный | Одноцветный | Одноцветный |
| ▪ Полупрозрачность | LT, HT | MO, LT, HT, MT, Impulse | LT, HT | LT, HT |
| ▪ Доступные оттенки | 8 | > 50 | 16 | 21 |
| Формы: | | | | |
| ▪ Блоки для коронок | C14 ² | I12, C14, C16 | C14 | C14 ² |
| ▪ Блоки для коронок на Ti-Bases ³ | A14 | A14, A16 | A14 | - |
| ▪ Блоки для мостов | - | B32, B40, B40L | - | - |

Обзор конкурентов - прочность

Список конкурентов nice® включает в себя глобальных игроков предлагающих высокопрочную стеклокерамику
 ★ (прочность материалов 350 МПа в полностью кристаллизованном состоянии)

| | STRAUMANN nice® | IVOCLAR IPS e.max® CAD | VITA SUPRINITY® | DENTSPLY CELTRA® |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>“частично кристаллизованная стеклокерамика“ ⇨ Специально разработана для лабораторий</p> | Не доступна |  |  | Не доступна |
| <p>«полностью кристаллизованная» Стеклокерамика ⇨ Специально разработана для врачей</p> |  | Не доступна | Не доступна |  |
| Предел прочности на изгибе | 350 МПа | 360 МПа | 420 МПа | 210 МПа 370 МПа |

Обзор конкурентов - обработка

STRAUMANN
n!ce®



IVOCLAR
IPS e.max® CAD



VITA
SUPRINITY®



DENTSPLY
CELTRA®





Way to most EFFICIENT crown after milling:

| | | | | |
|------------------------|------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------|
| ▪ Время | ~ 2 мин | ~ 20 мин | ~ 20 мин | ~ 2 мин |
| ▪ Шаги | Ручная полировка | Глазуровка, кристаллизация | Глазуровка, кристаллизация | Ручная полировка |
| ▪ Оборудование | - | Печь | печь | - |
| ▪ Прочность | 350 МПа | 360 МПа | 420 МПа | 210 МПа |
| ▪ Достигнутая эстетика | Хорошая | Хорошая | Хорошая | Хорошая |
| ▪ Обработка | Очень простая | Требует подготовки | Требует подготовки | Очень простая |

⇒ Чтобы достигнуть максимальную эстетику, n!ce® предлагает лучшую опцию: всего 2 минуты ручной полировки и Вы получите натуральный, естественный цвет (Celtra® можно тоже полировать, но она теряет часть своей прочности при полировке шеек)

Сравнение цен с конкурентами

| | STRAUMANN nice® | IVOCLAR IPS e.max® CAD | VITA SUPRINITY® | DENTSPLY CELTRA® |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Цены в рублях За 1 упаковку (5 блоков) | 7990 | 6240 | 8700 | n/a - регистрируется |
|  |  |  |  |  |

Целевые группы

Доктора

Cerec
Planmeca
и остальные
пользователи CS
систем

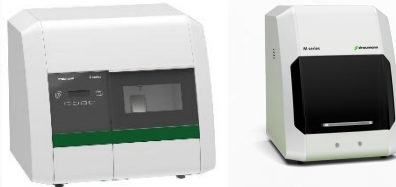


Техники

Все машины которые
обрабатывают
стеклокерамику



Пользователи серий C + M
LABS + CS



Сравнение фрезеровки с дисиликатом лития CEREC® MC XL

CEREC® MC XL

n!ce®

Дисиликат лития

Дизайн коронки

Приблизительное время шлифовки (стандартная программа)

12:59

Фрезы (стандартная программа)

Замена 1 фрезы (step burr) для 20 единиц

→ The CEREC® MC XL может обрабатывать блоки n!ce® используя программу IPS e.max® CAD Fine Mill Strategy.

Memo
CONFIDENTIAL | DO NOT SHARE | FOR INTERNAL USE ONLY
 n!ce® comparison to lithium disilicate on CEREC® MC XL mill

1. **Test set-up**
 We compared our mill® fully crystallized material to lithium disilicate partially crystallized material listed in the Ceram software on a CEREC® MC XL mill in several testing conditions. All evaluation methods described in this Memo are based on the IPS e.max® CAD Fine Mill Strategy. All measurements were performed on the left mill strategy for both materials.
Note: All measured data will be shared with you.

2. **Grinding time and tool usage**
 A new set of burrs was used for all test runs. The average grinding time for each material is shown in the table below. The grinding time for the n!ce® material is significantly shorter than for the lithium disilicate material. This is due to the fact that the n!ce® material is significantly harder than the lithium disilicate material.

| Material | Average grinding time (min) |
|--------------------|-----------------------------|
| n!ce® | 12:59 |
| Lithium disilicate | 15:30 |

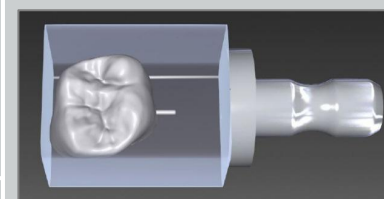
3. **Force required**
 The CEREC® MC XL features 2 updates allowing the 2 burrs used to grind glass-ceramic blocks. The output force signal is split into two grinding periods: 1. When the mill starts grinding the material, the force signal is high. 2. When the mill reaches the maximum value, the force signal is lower. The maximum value is equal to 4.5 N (100% force). The force signal is shown in the graph below. The maximum value represents pressure on the tool. As higher the maximum value represents pressure on the tool, the lower the pressure is the dominant tool diameter over the entire grinding process.

4. **Total tool cost**
 We compared the force signal values based on the average of the 100 maximum (MAX) & 100 minimum (MIN) values for the 2D and 3D related covers across several sets of both materials used for both grinding cycles (n!ce® & lithium disilicate) (see Figure 4).

5. **Conclusion**
 The machine and the milling process run in stable conditions while grinding n!ce® and we observed consistent grinding results with the 2D and 3D covers. In average n!ce® requires longer tool life and tool exchange, which might be a consequence of the high resistance to grinding of n!ce® and the hard metal.

6. **Information in this report is provided "as is" without warranties of any kind.** Straumann does not make any warranty or representation of any kind with respect to this memo, its content, or products or services that Straumann or any other third party provides or sells. Straumann will not be liable for any damages of any kind arising from the use of this memo, including but not limited to direct, indirect, incidental, punitive and consequential damages.

© 2024 Straumann AG. All rights reserved.
 Straumann® and the Straumann logo are trademarks of Straumann AG or its subsidiaries.
 CEREC® is a registered trademark of Straumann Dental Systems GmbH, Straumann, Germany.
 IPS e.max® is a registered trademark of Ivoclar Vivadent AG, Liechtenstein.



ROCK & BALL
 straumanngroup

Брошюры

Product Information

Straumann® nice®
Fully crystallized glass-ceramic.
nice® to meet you.

LT B2 AT15
LITE FORMS

| |
|----------|
| Milium |
| Li |
| 6.901 |
| Silicium |
| Si |
| 28.085 |
| Oxygen |
| O |
| 15.999 |

straumann
simply doing more

Hi Paul,
Have you tried nice,
the new glass-ceramic
from Straumann?
I was finished much faster!
Linda :-)

Constantly innovating
to improve patient outcomes.

Straumann® has made significant contributions to progress in the field of dental implants for over six decades. Through pioneering innovation, we have redefined the boundaries of possibility for dental professionals and patients.

Building on our experience, we've now developed a new glass-ceramic dental implant "nice" for immediate implantation. nice is the first implant with a unique fully aesthetic surface to create a more fully optimized milling process for digital production.

MILL ① Processing time is reduced using the Straumann® nice in the milling of immediate dental implants.

POLISH ② A nice® high-gloss finish can be achieved using standard equipment.

Meet and exceed patient needs.
Benefit from added convenience
and time saving.

As its name suggests, nice® is pleasantly simple and very reliable. With our glass-ceramic blocks you benefit from the Straumann quality assurance, faster turn-around time and increased efficiency.

You also benefit from greater patient satisfaction, as nice® glass-ceramic restores your patients' natural appearance and gives you access to the benefits of both materials. The combination of both the ceramic blocks and the Straumann® metal frame technology offers a unique solution for your patients. The combination of these two materials creates a high-strength and long-lasting full-arch restoration.

The nice® range is the new high-tech glass-ceramic solution from Straumann® that allows the whole construction to work like a regular natural crown and abutment.

Significantly improves your
dental workflow.

Our fully crystallized milling blocks are specially designed for milling crowns (including hybrid abutment crowns), partial crowns, inlays, onlays and veneers.

The material can be ground polished and then wetted the stone for additional surface finish. Using standard dental equipment.

A natural surface finish.
It's nice® to mill a smile.

NATURAL APPEARANCE
WITH HIGH STRENGTH
AND LONGEVITY

The nice® glass-ceramic range requires no additional capital investment in hardware or software, as the material can easily be processed using standard milling equipment.

Milling and handling are easy thanks to the unique consistency of the nice® material. Milling and handling are easy thanks to the unique consistency of the nice® material. Milling and handling are easy thanks to the unique consistency of the nice® material. Milling and handling are easy thanks to the unique consistency of the nice® material.

Turn time spent milling
into time spent smiling.
:-)

nice® is a fully crystallized glass-ceramic system combined with lithium disilicate and is certified as a dental material (ISO 10993-1, ISO 10993-5, ISO 10993-10, ISO 10993-11, ISO 10993-12, ISO 10993-13, ISO 10993-14, ISO 10993-15, ISO 10993-16, ISO 10993-17, ISO 10993-18, ISO 10993-19, ISO 10993-20, ISO 10993-21, ISO 10993-22, ISO 10993-23, ISO 10993-24, ISO 10993-25, ISO 10993-26, ISO 10993-27, ISO 10993-28, ISO 10993-29, ISO 10993-30, ISO 10993-31, ISO 10993-32, ISO 10993-33, ISO 10993-34, ISO 10993-35, ISO 10993-36, ISO 10993-37, ISO 10993-38, ISO 10993-39, ISO 10993-40, ISO 10993-41, ISO 10993-42, ISO 10993-43, ISO 10993-44, ISO 10993-45, ISO 10993-46, ISO 10993-47, ISO 10993-48, ISO 10993-49, ISO 10993-50, ISO 10993-51, ISO 10993-52, ISO 10993-53, ISO 10993-54, ISO 10993-55, ISO 10993-56, ISO 10993-57, ISO 10993-58, ISO 10993-59, ISO 10993-60, ISO 10993-61, ISO 10993-62, ISO 10993-63, ISO 10993-64, ISO 10993-65, ISO 10993-66, ISO 10993-67, ISO 10993-68, ISO 10993-69, ISO 10993-70, ISO 10993-71, ISO 10993-72, ISO 10993-73, ISO 10993-74, ISO 10993-75, ISO 10993-76, ISO 10993-77, ISO 10993-78, ISO 10993-79, ISO 10993-80, ISO 10993-81, ISO 10993-82, ISO 10993-83, ISO 10993-84, ISO 10993-85, ISO 10993-86, ISO 10993-87, ISO 10993-88, ISO 10993-89, ISO 10993-90, ISO 10993-91, ISO 10993-92, ISO 10993-93, ISO 10993-94, ISO 10993-95, ISO 10993-96, ISO 10993-97, ISO 10993-98, ISO 10993-99, ISO 10993-100).

nice® indicates a lot for safety using either additive or subtractive construction. The use of rings, no diamonds, or cast and glass can be applied if more precise mechanical work is required.

PROPERTIES

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Material | nice |
| Color | White |
| Transmittance | 99.99% |
| Thermal expansion | 15.5 x 10 ⁻⁶ / °C |
| Modulus of elasticity | 110 GPa |
| Hardness (Vickers) | 1200 |

Shipping* must be done in accordance with ISO 10993-10 and ISO 10993-11. For more information, please contact your local Straumann representative.

© 2014 Straumann Ltd. All rights reserved. *For more information, please contact your local Straumann representative.



➔ доступна в 2 форматах

Quick guide for nIce® restorations

Prepare the tooth, digitize and design the desired restoration as usual.

POLISH ONLY

MILL the restoration with the nIce® dedicated program of your CAD/CAM system. Smooth out the attachment point with standard grinding tools for Strömberg-dedicated restorations. Check and adjust the contact points if required.

1

STAIN & GLAZE

MILL the restoration with the nIce® dedicated program of your CAD/CAM system. Smooth out the attachment point with standard grinding tools for Strömberg-dedicated restorations. Check and adjust the contact points if required.

2

GLAZE

Condition the nIce® restoration with the bonding surface with 1% hydrofluoric acid for 20 seconds and clean the bonding surface. Clean and condition the prepared tooth and apply the final luting restoration with Strömberg-owned system for Strömberg-dedicated glass-ceramic.

3

GLAZE

Condition the surface with 1% hydrofluoric acid for 20 seconds and clean the bonding surface. Clean and condition the prepared tooth and apply the final luting restoration with Strömberg-owned system for Strömberg-dedicated glass-ceramic.

nIce® heating profile

After stain & glaze

nIce® can be stained and glazed if a more pronounced characterization is wished.

Please observe the following:

- Only use stain and glaze material compatible with a CTE value of 15-18 µm/mK
- Only conduct the firing once the nIce® restoration has been cleaned water by glass-ceramic, as with Strömberg.

We recommend following heating profile (in which the vacuum required):

| Time | Temperature | Temperature | Heating | Cooling | Temperature | Temperature |
|------|-------------|-------------|---------|---------|-------------|-------------|
| min | °C | °C | °C/min | °C/min | °C | °C |
| 400 | 20.00 | 100 | 110.000 | 0.000 | 100 | 25 |

The firing temperature must not exceed 820°C.

- Cracking of the casting glass is reported for small color deviations caused by the cooling down process.
- Cracking of cast casting glass increases the transparency of the material.

nIce® restoration guidelines

nIce® is indicated for single tooth restoration and is intended to restore natural teeth or to be placed on top of abutments.

The preparation must not have angles or sharp edges. The shoulder preparation must have rounded inner edges and/or chamfer.

The table and ceramic preparation contact should be taken into consideration and the preparation margin should not be placed over the ceramic antagonist contacts.

nIce® sterilization parameters

nIce® restorations, especially covers used in combination with Ti bases, can be sterilized under following parameters:

| Parameter | nIce® (Ceramics) | nIce® (Ceramics) / Ti |
|---------------|------------------|-----------------------|
| Temperature | 121°C | 121°C |
| Exposure time | 15 min | 15 min |

Turn time spent milling into time spent smiling. 😊

Двухсторонняя

Quick guide for nIce® restorations

Prepare the tooth, digitize and design the desired restoration as usual.

1

MILL

MILL the restoration with the nIce® dedicated program of your CAD/CAM system. Smooth out the attachment point with standard grinding tools for Strömberg-dedicated restorations. Check and adjust the contact points if required.

2

POLISH
STAIN & GLAZE

Condition the nIce® restoration with the bonding surface with 1% hydrofluoric acid for 20 seconds and clean the bonding surface. Clean and condition the prepared tooth and apply the final luting restoration with Strömberg-owned system for Strömberg-dedicated glass-ceramic.

3

GLAZE

Condition the surface with 1% hydrofluoric acid for 20 seconds and clean the bonding surface. Clean and condition the prepared tooth and apply the final luting restoration with Strömberg-owned system for Strömberg-dedicated glass-ceramic.

nIce® restoration guidelines

nIce® is indicated for single tooth restoration and is intended to restore natural teeth or to be placed on top of abutments.

The preparation must not have angles or sharp edges. The shoulder preparation must have rounded inner edges and/or chamfer.

The table and ceramic preparation contact should be taken into consideration and the preparation margin should not be placed over the ceramic antagonist contacts.

nIce® heating profile - After stain & glaze

nIce® can be stained and glazed if a more pronounced characterization is wished.

Please observe the following:

- Only use stain and glaze material compatible with a CTE value of 15-18 µm/mK
- Only conduct the firing once the nIce® restoration has been cleaned water by glass-ceramic, as with Strömberg.

We recommend following heating profile (in which the vacuum required):

| Time | Temperature | Temperature | Heating | Cooling | Temperature | Temperature |
|------|-------------|-------------|---------|---------|-------------|-------------|
| min | °C | °C | °C/min | °C/min | °C | °C |
| 400 | 20.00 | 100 | 110.000 | 0.000 | 100 | 25 |

The firing temperature must not exceed 820°C.

- Cracking of the casting glass is reported for small color deviations caused by the cooling down process.
- Crack casting glass increases the transparency of the material.

nIce® sterilization parameters

nIce® restorations, especially covers used in combination with Ti bases, can be sterilized under following parameters:

| Parameter | nIce® (Ceramics) | nIce® (Ceramics) / Ti |
|---------------|------------------|-----------------------|
| Temperature | 121°C | 121°C |
| Exposure time | 15 min | 15 min |

Постер



промо материалы и демо наборы

Цель n!ce® промо наборов познакомить врачей профессионалов с продукцией.
Блоки представляют собой готовую к использованию - валидированную продукцию.



Промо наборы с 1
или 2 доступны в
различных цветах

