

STANDARD TIME ZONES OF THE WORLD



n!ce® to meet you ;-)

Стеклокерамика S



## Стеклокерамика - лучше только собственные зубы!

*В современной стоматологии применяется широчайшее разнообразие материалов – от недолговечной, но зато дешевой пластмассы до дорогой и высококачественной керамики. На сегодняшний момент одним из наилучших материалов считается - стеклокерамика. Почему именно она?*

*Давайте разберемся вместе!*



# Стеклокерамика - лучше только собственные зубы!

Керамика, как вы и сами прекрасно знаете, – это материалы, получаемые из неорганических веществ под воздействием высокой температуры с последующим охлаждением. Ну а стеклокерамика – это особый вид керамики, производимый на основе дисиликата лития.

## **Вот лишь основные преимущества:**

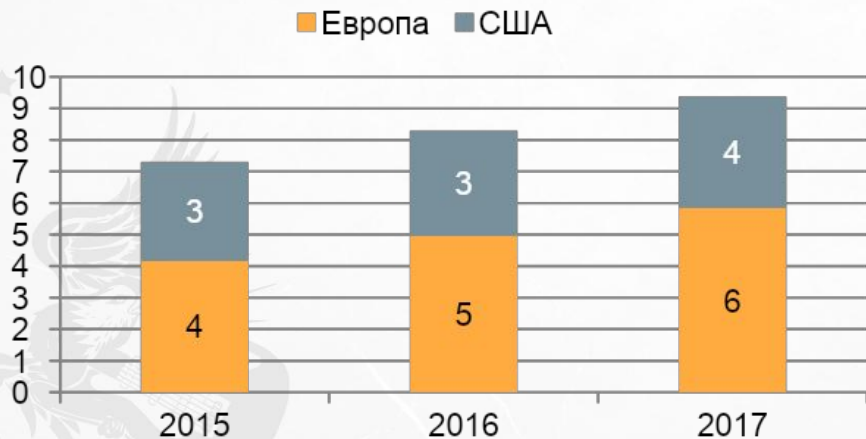
- *Высочайшая прочность: на уровне 350 МПа, что в 2 раза выше, чем у других материалов.*
- *Долговечность: при условии правильной установки и правильного ухода вкладки и коронки из стеклокерамики могут прослужить всю жизнь.*
- *Высокие эстетические свойства: стеклокерамика, как и настоящие человеческие зубы, отличается высокой светопроводимостью, к тому же её можно окрашивать в любой оттенок, соответствующий природному. Зуб, изготовленный из стеклокерамики, сможет отличить от настоящего лишь стоматолог, и только в кресле во время профилактического приема.*
- *Устойчивость к внешним воздействиям: коронка из стеклокерамики со временем не потемнеет и не изменит свой первоначальный оттенок.*
- *Простота ухода: на поверхности стеклокерамики не скапливается налет и не образуется зубной камень.*
- *Минимально инвазивное препарирование: благодаря тонкости материала зубы пациента перед установкой коронки или накладки из стеклокерамики не требуют значительной обточки, а значит, сокращается время работы и снижается риск возникновения осложнений.*



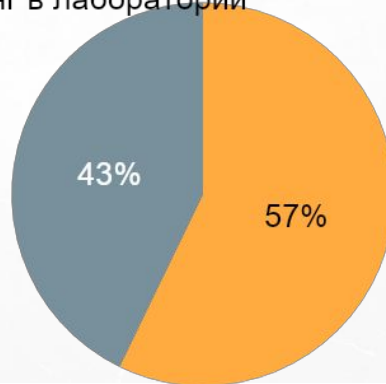
# Тенденция использования стеклокерамики растет !

Установка монолитных реставраций из стеклокерамики стремительно выросла на протяжении прошедших лет (40 миллионов установленных единиц к 2017) за счет огромного возросшего интереса к концепту «протезирование за один приём». Стеклокерамика (например, Ivoclar Vivadent IPS e.max® CAD дисиликат лития) очень популярна среди врачей и продолжает наращивать свои продажи (прирост составил +13% на рынке CAD/CAM керамических материалов), так как предлагает максимально эстетичные и доступные для клиента реставрации.

## Рост интереса к CAD/CAM стеклокерамическим реставрациям в Европе и США (в миллионах единиц)



Обработка в кабинете  
Миллинг в лаборатории



## На рынке стеклокерамики доминирует - Ivoclar

Ivoclar Vivadent является бесспорным лидером рынка со своим

- IPS e.max<sup>®</sup> CAD – стеклокерамические блоки на основе дисиликата лития. Более 10 лет на рынке.

Ivoclar предлагает широкий портфель продукции (55 цветов и оттенков, 8 размеров для блоков)

Хорошо скоординированные и полностью совместимы с другими продуктами их портфеля

(цементирование, окраска и глазуровка)...

... сильно раскрученный продукт на рынке

... преимущества от строго защищенного патента

Рынок стеклокерамики крайне динамичен, но серьезно ограничен игроками, не смотря на это в последнее время много интересных продуктов было запущено (VITA Suprinity<sup>®</sup>, Dentsply Celtra<sup>®</sup> Duo, Glidewell Laboratories Obsidian<sup>®</sup>, Hass Rosetta<sup>®</sup>), что дало еще большее ускорение развитию данного сегменту. Но ...

... некоторые материалы не до конца качественно совместимы...

...некоторые производители свободно нарушают патенты Ивоклара (Dentsply заключил лицензионное соглашение; Glidewell & Hass сконцентрированы на собственном рынке) ...

... их коммерческий успех ограничен.

С n!ce<sup>®</sup>, мы предлагаем запатентованную технологию Straumann<sup>®</sup>,

**конкурентноспособный** стеклокерамический материал представленный в различных формах для того, чтобы достигать высокоэффективного решения для всех профессионалов в области стоматологии.

**straumann**group

n!ce<sup>®</sup> to meet you ;-)



n!ce<sup>®</sup> уникальная полностью кристаллизованная стеклокерамика, разработана и производится компанией Straumann<sup>®</sup>

straumanngroup

Размеры – A14, C14, A14S, A14L

LMR **Запущен!**  
Доступны 8 цветов  
A1, A2, A3, B2, B4 + 3 BL



FMR 10'19  
Доступны 16 цветов  
по шкале ВИТА

## Цели

С блоками Straumann® n!ce®, мы упрощаем процесс производства для всех профессионалов в области стоматологии ...

Для зуботехнических лабораторий и врачей...

... обработка в своём кабинете или лаборатории (C series, M series)

... или на уже работающих фрезерах (e.g. CEREC®, PlanMill®, VHF, ...)

... продвигая нашу новую **высокоэффективную** и **эстетическую** полностью кристаллизованную :

- Увеличить продажи наших цифровых расходных материалов
- Выигрыш от кросс продаж(e.g. n!ce® A14 совместно с Variobase® C)
- Укрепления наших цифровых позиций





## Процесс производства

n!ce® уникальная стеклокерамика от Straumann® обеспечивает вам:

**Простой и выкоэффektivный процесс производства - всего за 3 шага!**



Фрезеруйте на специальной программе

Так же можно использовать программу для дисиликата лития  
Тонкие реставрации, гладкие шейки

Используйте стандартные полировочные ГОЛОВКИ

Просто отполируйте, добавьте краски и глазури

Используйте стандартные методы фиксации, как для стеклокерамики

Мы добавили удобство (блоки окрашены в цвет финальных реставраций, тонкие и гладкие шейки для более оптимизированного процесса производства, толщина стенок может быть менее 1.0 mm<sup>4</sup> для минимально инвазивных реставраций – 0,6 мм для виниров)

Используйте освободившееся время для улыбок!

## Ключевые преимущества

- n!ce<sup>®</sup> является уникальной стеклокерамикой от Straumann<sup>®</sup> разработанная Straumann<sup>®</sup> она производится на заводе в Markkleeberg, Germany.
- Наша высокопрочная стеклокерамика предназначена для одиночных реставраций и доступна в двух уровнях прозрачности и различных оттенках.
- n!ce<sup>®</sup> совместим с большинством клинических систем



# Совместимость стеклокерамики n!ce®

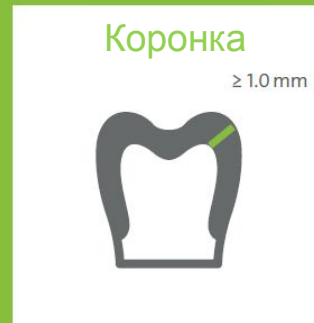
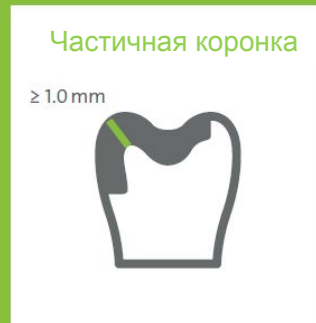
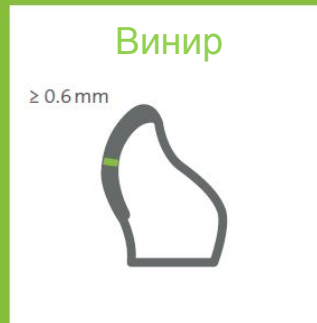
n!ce® доступен в различных формах и совместим с многими системами

Полностью совместим с фрезерами от Amann Girrbach и С и М серий







n!ce® С для С и М серий, и полностью совместим с CEREC®

n!ce® для PlanMill®



# Обзор портфеля конкурентов – портфель

	STRAUMANN n!ce®	IVOCLAR IPS e.max® CAD	VITA SUPRINITY®	DENTSPLY CELTRA®
				
Оттенки:				
▪ Тип	Одноцветный	Одноцветный	Одноцветный	Одноцветный
▪ Полупрозрачность	LT, HT	MO, LT, HT, MT, Impulse	LT, HT	LT, HT
▪ Доступные оттенки	8	> 50	16	21
Формы:				
▪ Блоки для коронок	C14 <sup>2</sup>	I12, C14, C16	C14	C14 <sup>2</sup>
▪ Блоки для коронок на Ti-Bases <sup>3</sup>	A14	A14, A16	A14	-
▪ Блоки для мостов	-	B32, B40, B40L	-	-

## Обзор конкурентов - прочность

Список конкурентов nice® включает в себя глобальных игроков предлагающих высокопрочную стеклокерамику  
 ★ (прочность материалов 350 МПа в полностью кристаллизованном состоянии)

	STRAUMANN nice®	IVOCLAR IPS e.max® CAD	VITA SUPRINITY®	DENTSPLY CELTRA®
<p>“частично кристаллизованная стеклокерамика“                      ⇨ Специально разработана для лабораторий</p>	Не доступна			Не доступна
<p>«полностью кристаллизованная»                      Стеклокерамика                      ⇨ Специально разработана для врачей</p>		Не доступна	Не доступна	
Предел прочности на изгибе	350 МПа	360 МПа	420 МПа	210 МПа   370 МПа

## Обзор конкурентов - обработка

STRAUMANN  
n!ce®



IVOCLAR  
IPS e.max® CAD



VITA  
SUPRINITY®



DENTSPLY  
CELTRA®



### Way to most EFFICIENT crown after milling:

▪ Время	~ 2 мин	~ 20 мин	~ 20 мин	~ 2 мин
▪ Шаги	Ручная полировка	Глазуровка, кристаллизация	Глазуровка, кристаллизация	Ручная полировка
▪ Оборудование	-	Печь	печь	-
▪ Прочность	350 МПа	360 МПа	420 МПа	210 МПа
▪ Достигнутая эстетика	Хорошая	Хорошая	Хорошая	Хорошая
▪ Обработка	Очень простая	Требует подготовки	Требует подготовки	Очень простая

⇒ Чтобы достигнуть максимальную эстетику, n!ce® предлагает лучшую опцию: всего 2 минуты ручной полировки и Вы получите натуральный, естественный цвет (Celtra® можно тоже полировать, но она теряет часть своей прочности при полировке шеек)

# Сравнение цен с конкурентами

	STRAUMANN nice®	IVOCLAR IPS e.max® CAD	VITA SUPRINITY®	DENTSPLY CELTRA®
Цены в рублях За 1 упаковку (5 блоков)	7990	6240	8700	n/a - регистрируется





# Целевые группы

## Доктора

Cerec  
Planmeca  
и остальные  
пользователи CS  
систем

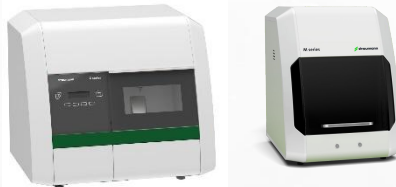


## Техники

Все машины которые  
обрабатывают  
стеклокерамику



Пользователи серий C + M  
LABS + CS



# Сравнение фрезеровки с дисиликатом лития CEREC® MC XL

CEREC® MC XL

n!ce®

Дисиликат лития

Дизайн коронки

Приблизительное время шлифовки (стандартная программа)

12:59

Фрезы (стандартная программа)

Замена 1 фрезы (step burr) для 20 единиц

→ The CEREC® MC XL может обрабатывать блоки n!ce® используя программу IPS e.max® CAD Fine Mill Strategy.

**Memo**  
CONFIDENTIAL | DO NOT SHARE | FOR INTERNAL USE ONLY  
 n!ce® comparison to lithium disilicate on CEREC® MC XL mill

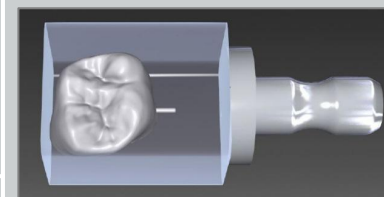
1. **Test set-up**  
 We compared our mill® fully crystallized material to lithium disilicate partially crystallized material listed in the Ceram software on a CEREC® MC XL mill in several testing conditions. All evaluation methods described in this Memo are based on the IPS e.max® CAD Fine Mill Strategy. All results are based on 20 individual test runs. All measured data will be shared with you.

2. **Grinding time and tool usage**  
 A new set of burrs was used for all test runs. The average grinding time for each material is shown in the table below. The average grinding time for the step burr was 12:59. The average grinding time for the step burr was 12:59. The average grinding time for the step burr was 12:59.

3. **Force required**  
 The CEREC® MC XL features 2 updates allowing the 2 burrs used to grind glass ceramic blocks. The output force signal is split into 3 parts: grinding, finishing, and polishing. The maximum force signal is shown in the table below. The maximum force signal is shown in the table below. The maximum force signal is shown in the table below.

4. **Total test**  
 We compared the force signal values based on the average of the 100 maximum (MAX) & 100 minimum (MIN) values for the 2D and 3D related process covers created out of both materials and for both grinding conditions (IPX04\_X1 / MOTOR\_20) (see Figure 4).

5. **Conclusion**  
 The machine and the milling process run in stable conditions while grinding n!ce® and we observed consistent grinding results with the 2D and 3D related process covers.



ROCK & BALL  
 straumann group

# Брошюры

Product Information

Straumann® nice®  
Fully crystallized glass-ceramic.  
nice® to meet you.



Milium
<b>Li</b>
6.901
Silicium
<b>Si</b>
28.085
Oxygen
<b>O</b>
15.999

**straumann**  
simply doing more

Hi Paul,  
Have you tried nice,  
the new glass-ceramic  
from Straumann?  
I was finished much faster!  
Linda :-)

Constantly innovating  
to improve patient outcomes.

Straumann® has made significant contributions to progress in the field of dental implants for over six decades. Through pioneering innovations, we have redefined the boundaries of possibility for dental professionals and patients.

Building on our experience, we've now developed a new glass-ceramic dental material "nice" for innovative glass-ceramic crowns and veneers that are light and strong. Fully optimized milling blocks for digital production.


MILL ① Processing faster and easier using the Straumann® nice® milling blocks in any angle CAD/CAM system.

POLISH ② A Straumann® nice® glass block can be ground and polished instantly.

Meet and exceed patient needs.  
Benefit from added convenience  
and time saving.

As its name suggests, nice® is pleasantly simple and very reliable. With our glass-ceramic blocks you benefit from the Straumann® quality assurance, faster turn-around time and increased efficiency.

You also benefit from greater patient satisfaction, as your glass-ceramic veneers and partials, crown preparation and press are easier on the dentistry of both laboratory and dentist. And the constant quality of the Straumann® nice® blocks makes the production of dental prostheses easier and more efficient. The high strength and toughness that have characterized our brand.



The nice® range is the new high-tech glass-ceramic solution from Straumann® that allows the dental technician to work the responsibility of patient care alone.

Significantly improves your  
dental workflow.

Our fully crystallized milling blocks are specially designed for milling crowns (including hybrid abutment crowns), partial crowns, inlays, onlays and veneers.

The material can be ground polished and then milled the same for additional digital milling using conventional CAD/CAM.

A natural surface finish.  
It's nice® to mill a smile.

NATURAL APPEARANCE  
WITH HIGH STRENGTH  
AND LONGEVITY

The nice® glass-ceramic range requires no additional capital investment in hardware or software, as the material can easily be processed using standard milling equipment.

Milling and handling are easy thanks to the unique consistency of the nice® material. Moreover, the high strength of the material allows for the use of standard CAD/CAM software for the production of dental prostheses. The high precision of the material allows for the production of dental prostheses and also particularly comfortable and easy to process.

Turn time spent milling  
into time spent smiling.  
:-)



nice® is a lithium aluminum glass-ceramic system combined with lithium disilicate and is certified as a dental material according to ISO 10993-1, ISO 10993-5, ISO 10993-10, ISO 10993-11, ISO 10993-12, ISO 10993-13, ISO 10993-14, ISO 10993-15, ISO 10993-16, ISO 10993-17, ISO 10993-18, ISO 10993-19, ISO 10993-20, ISO 10993-21, ISO 10993-22, ISO 10993-23, ISO 10993-24, ISO 10993-25, ISO 10993-26, ISO 10993-27, ISO 10993-28, ISO 10993-29, ISO 10993-30, ISO 10993-31, ISO 10993-32, ISO 10993-33, ISO 10993-34, ISO 10993-35, ISO 10993-36, ISO 10993-37, ISO 10993-38, ISO 10993-39, ISO 10993-40, ISO 10993-41, ISO 10993-42, ISO 10993-43, ISO 10993-44, ISO 10993-45, ISO 10993-46, ISO 10993-47, ISO 10993-48, ISO 10993-49, ISO 10993-50, ISO 10993-51, ISO 10993-52, ISO 10993-53, ISO 10993-54, ISO 10993-55, ISO 10993-56, ISO 10993-57, ISO 10993-58, ISO 10993-59, ISO 10993-60, ISO 10993-61, ISO 10993-62, ISO 10993-63, ISO 10993-64, ISO 10993-65, ISO 10993-66, ISO 10993-67, ISO 10993-68, ISO 10993-69, ISO 10993-70, ISO 10993-71, ISO 10993-72, ISO 10993-73, ISO 10993-74, ISO 10993-75, ISO 10993-76, ISO 10993-77, ISO 10993-78, ISO 10993-79, ISO 10993-80, ISO 10993-81, ISO 10993-82, ISO 10993-83, ISO 10993-84, ISO 10993-85, ISO 10993-86, ISO 10993-87, ISO 10993-88, ISO 10993-89, ISO 10993-90, ISO 10993-91, ISO 10993-92, ISO 10993-93, ISO 10993-94, ISO 10993-95, ISO 10993-96, ISO 10993-97, ISO 10993-98, ISO 10993-99, ISO 10993-100.

PROPERTIES

Material	LiAlSiO <sub>4</sub>
Chemical composition	LiAlSiO <sub>4</sub>
Color	White
Transmittance	> 90%
Hardness (Vickers)	1200
Modulus of elasticity	160 GPa
Compressive strength	2000 MPa
Tensile strength	100 MPa
Flexural strength	150 MPa
Impact strength	10 J/m <sup>2</sup>

Storage: nice® must be stored in a dry environment with a relative humidity of less than 50% and a temperature of 15-25°C. nice® must be stored in a dry environment with a relative humidity of less than 50% and a temperature of 15-25°C.

© 2014 Straumann Ltd. All rights reserved. Straumann is a registered trademark of Straumann Ltd. nice® is a registered trademark of Straumann Ltd.



➔ доступна в 2 форматах

### Quick guide for nIce® restorations

Prepare the tooth, digitize and design the desired restoration as usual.

**POLISH ONLY**

MILL the restoration with the nIce® dedicated program of your CAD/CAM system. Smooth out the attachment point with standard grinding tools for Strueman-dedicated restorations. Check and adjust the contact points if required.

**1** MILL

**STAIN & GLAZE**

MILL the restoration with the nIce® dedicated program of your CAD/CAM system. Smooth out the attachment point with standard grinding tools for Strueman-dedicated restorations. Check and adjust the contact points if required.

**2** POLISH

Finish the restoration with a standard polishing set for Strueman-dedicated glass-ceramics. Use a polishing paste with a brush wheel for better contact. If you glaze, clean the nIce® restoration in a ultrasonic water bath with a clean jet.

**3** STAIN & GLAZE

Condition the nIce® restoration with the bonding surface with 1% hydrofluoric acid for 20 seconds, and clean the bonding surface. Clean and condition the prepared tooth and apply the final luting restoration with the Strueman-owned system for Strueman-dedicated glass-ceramic.

**STAIN & GLAZE**

Condition the surface with 1% hydrofluoric acid. Only use stain and glaze material compatible with a CTE value of 15-18 µm/m. Only conduct the firing once the nIce® restoration has been cleaned water by ultrasonic, or in a clean jet.

We recommend following heating profile (in white box) requirements:

Time	Temperature	Temperature	Heating	Cooling	Soaking	Cooling	Temperature
min	°C	°C	°C/min	°C/min	min	°C/min	°C
400	1200	1200	10	10	10	10	1200
400	1200	1200	10	10	10	10	1200

**nIce® restoration guidelines**

nIce® is indicated for single tooth restoration and is intended to restore natural teeth or to be placed on top of abutments.

The preparation must not have angles or sharp edges. The shoulder preparation must have rounded inner edges and/or chamfer.

The axial and occlusal preparation contacts should be taken into consideration and the preparation margin should not be placed over the cervical anti-gingival cord.

**nIce® sterilization parameters**

nIce® restorations, especially covers used in combination with Ti bases, can be sterilized under following parameters:

Parameter	Value
Autoclave method	121°C/15 min/1 atm
Autoclave method (pressure)	121°C/15 min/1 atm

### nIce® heating profile

After stain & glaze

nIce® can be stained and glazed if a more pronounced characterization is wished.

Please observe the following:

- Only use stain and glaze material compatible with a CTE value of 15-18 µm/m.
- Only conduct the firing once the nIce® restoration has been cleaned water by ultrasonic, or in a clean jet.

We recommend following heating profile (in white box) requirements:

Time	Temperature	Temperature	Heating	Cooling	Soaking	Cooling	Temperature
min	°C	°C	°C/min	°C/min	min	°C/min	°C
400	1200	1200	10	10	10	10	1200
400	1200	1200	10	10	10	10	1200

The firing temperature must not exceed 1200°C.

- A soaking time (soaking) is required for avoid color deviations caused by the cooling down process.
- A short cooling rate between the transparency of the material.

**nIce® sterilization parameters**

nIce® restorations, especially covers used in combination with Ti bases, can be sterilized under following parameters:

Parameter	Value
Autoclave method	121°C/15 min/1 atm
Autoclave method (pressure)	121°C/15 min/1 atm

Turn time spent milling into time spent smiling. :-)

### Quick guide for nIce® restorations

Prepare the tooth, digitize and design the desired restoration as usual.

**POLISH ONLY**

MILL the restoration with the nIce® dedicated program of your CAD/CAM system. Smooth out the attachment point with standard grinding tools for Strueman-dedicated restorations. Check and adjust the contact points if required.

**1** MILL

**STAIN & GLAZE**

MILL the restoration with the nIce® dedicated program of your CAD/CAM system. Smooth out the attachment point with standard grinding tools for Strueman-dedicated restorations. Check and adjust the contact points if required.

**2** POLISH

Finish the restoration with a standard polishing set for Strueman-dedicated glass-ceramics. Use a polishing paste with a brush wheel for better contact. If you glaze, clean the nIce® restoration in a ultrasonic water bath with a clean jet.

**3** STAIN & GLAZE

Condition the nIce® restoration with the bonding surface with 1% hydrofluoric acid for 20 seconds, and clean the bonding surface. Clean and condition the prepared tooth and apply the final luting restoration with the Strueman-owned system for Strueman-dedicated glass-ceramic.

**STAIN & GLAZE**

Condition the surface with 1% hydrofluoric acid. Only use stain and glaze material compatible with a CTE value of 15-18 µm/m. Only conduct the firing once the nIce® restoration has been cleaned water by ultrasonic, or in a clean jet.

We recommend following heating profile (in white box) requirements:

Time	Temperature	Temperature	Heating	Cooling	Soaking	Cooling	Temperature
min	°C	°C	°C/min	°C/min	min	°C/min	°C
400	1200	1200	10	10	10	10	1200
400	1200	1200	10	10	10	10	1200

**nIce® restoration guidelines**

nIce® is indicated for single tooth restoration and is intended to restore natural teeth or to be placed on top of abutments.

The preparation must not have angles or sharp edges. The shoulder preparation must have rounded inner edges and/or chamfer.

The axial and occlusal preparation contacts should be taken into consideration and the preparation margin should not be placed over the cervical anti-gingival cord.

**nIce® heating profile - After stain & glaze**

nIce® can be stained and glazed if a more pronounced characterization is wished.

Please observe the following:

- Only use stain and glaze material compatible with a CTE value of 15-18 µm/m.
- Only conduct the firing once the nIce® restoration has been cleaned water by ultrasonic, or in a clean jet.

We recommend following heating profile (in white box) requirements:

Time	Temperature	Temperature	Heating	Cooling	Soaking	Cooling	Temperature
min	°C	°C	°C/min	°C/min	min	°C/min	°C
400	1200	1200	10	10	10	10	1200
400	1200	1200	10	10	10	10	1200

The firing temperature must not exceed 1200°C.

- A soaking time (soaking) is required for avoid color deviations caused by the cooling down process.
- A short cooling rate between the transparency of the material.

**nIce® sterilization parameters**

nIce® restorations, especially covers used in combination with Ti bases, can be sterilized under following parameters:

Parameter	Value
Autoclave method	121°C/15 min/1 atm
Autoclave method (pressure)	121°C/15 min/1 atm



Двухсторонняя

Постер



## промо материалы и демо наборы

Цель nice® промо наборов познакомить врачей профессионалов с продукцией.  
Блоки представляют собой готовую к использованию - валидированную продукцию.



Промо наборы с 1  
или 2 доступны в  
различных цветах

