

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГЛУХОГО И КРАПАНОВОГО КАСТОВ.



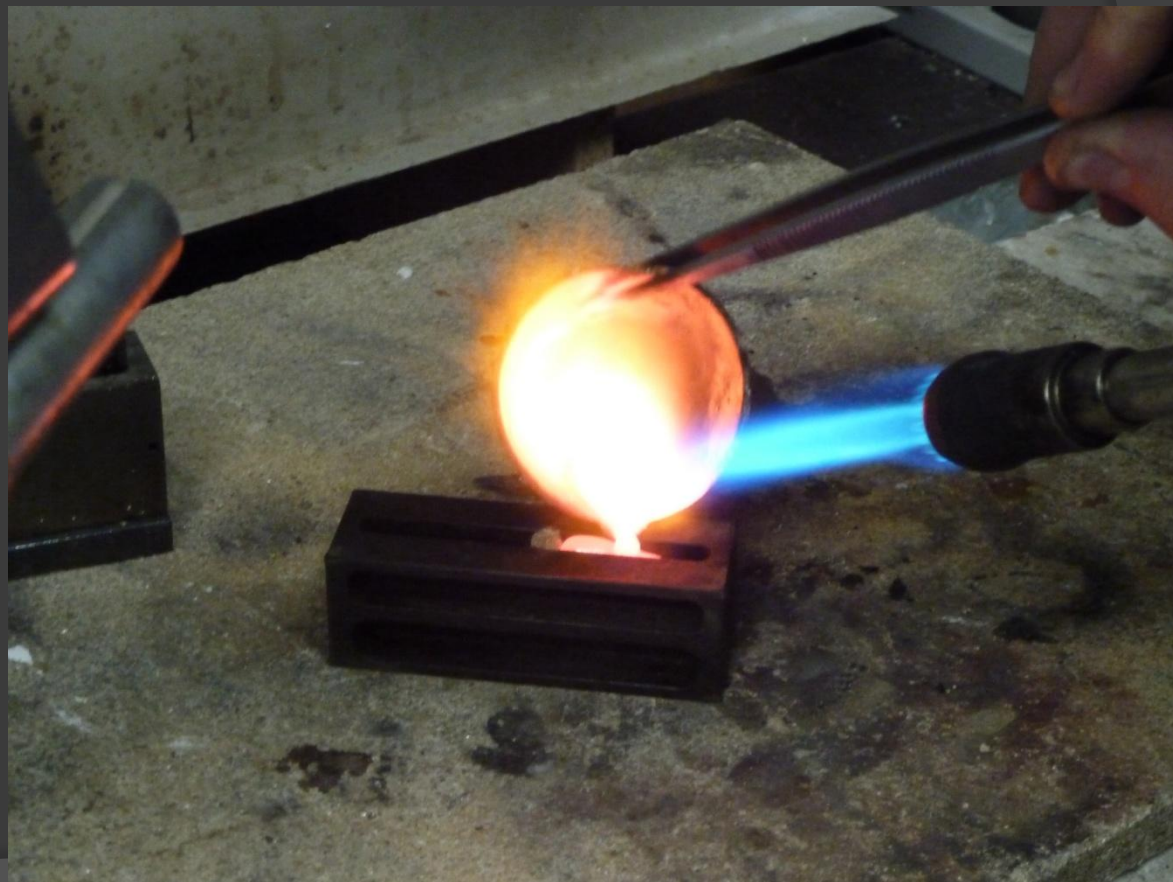
Действие первое

- ◎ Плавка металла



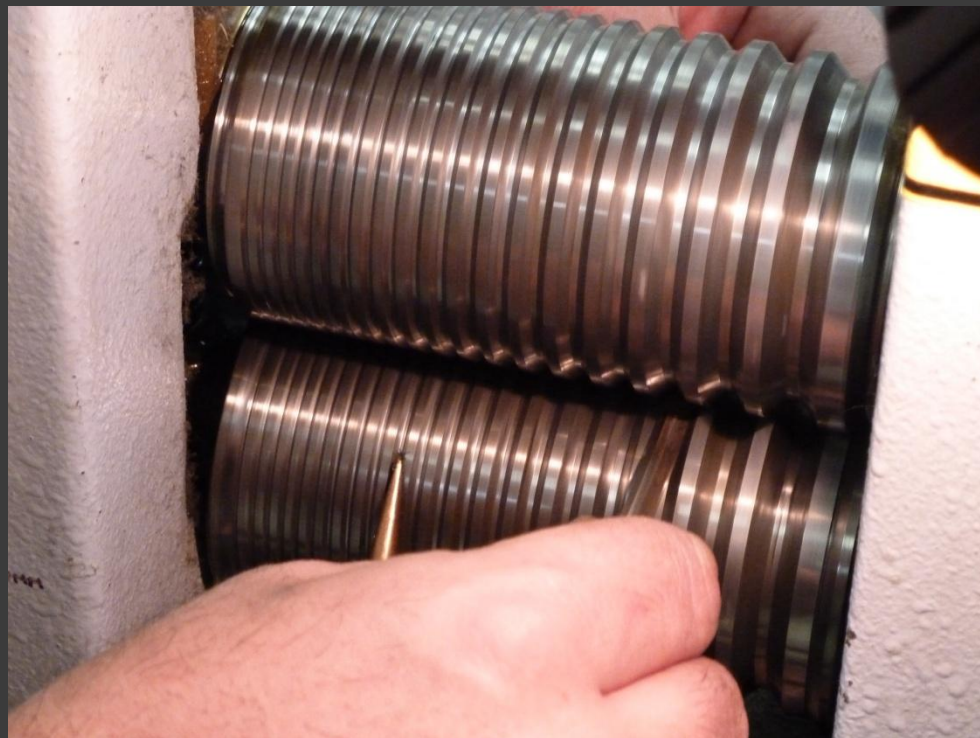
Действие второе

- Отливка расплавленного металла в изложницу.



Действие третье

- Отлитый металл провальцевать в продолговатую квадратную форму.



Действие четвертое

- А затем провальцевать в плоских, чтобы получить пластину.



Действие пятое

- Отжечь полученную пластину.



Действие шестое

- ⦿ Разметить пластину под каст.



Действие седьмое

- Согнуть пластину в цилиндр и отпилить не нужную часть пластины.



Действие восьмое

- Сфуговываем цилиндр (каст).



Действие девятое

- После сфуговывания спаиваем каст.



Действие десятое

- Отбеливаем спаянный каст.



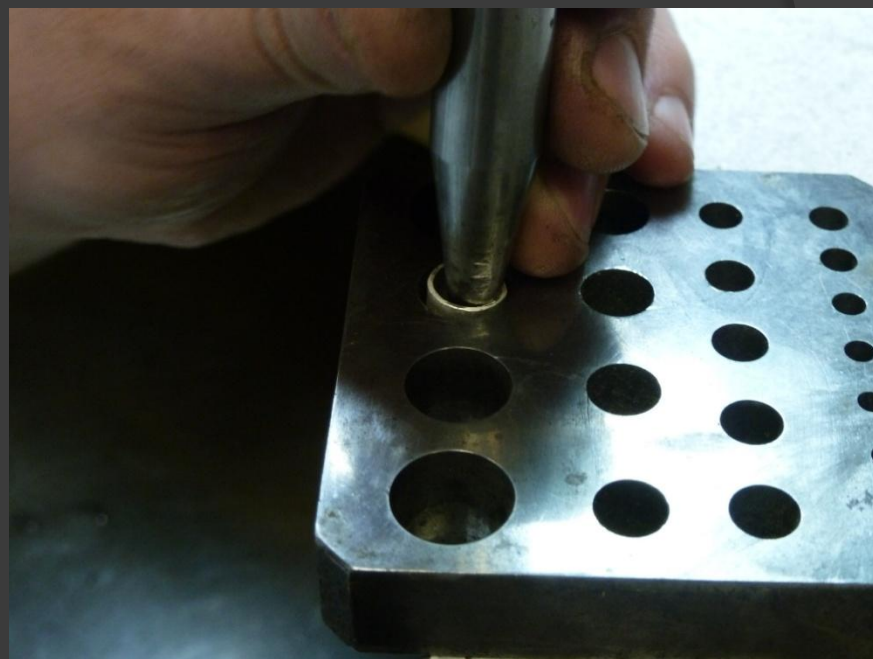
Действие одиннадцатое

- Производим правку каста на ригеле.



Действие двенадцатое

- Придаем касту нужную форму в расплотовочной доске



Действие тринадцатое

- Глухой каст готов.



А из готового глухого каста мы
можем сделать крапановый



Действие четырнадцатое

- Разметка под крапан и рант.



Действие пятнадцатое

- ⦿ Выпиловка люфтов крапанов.



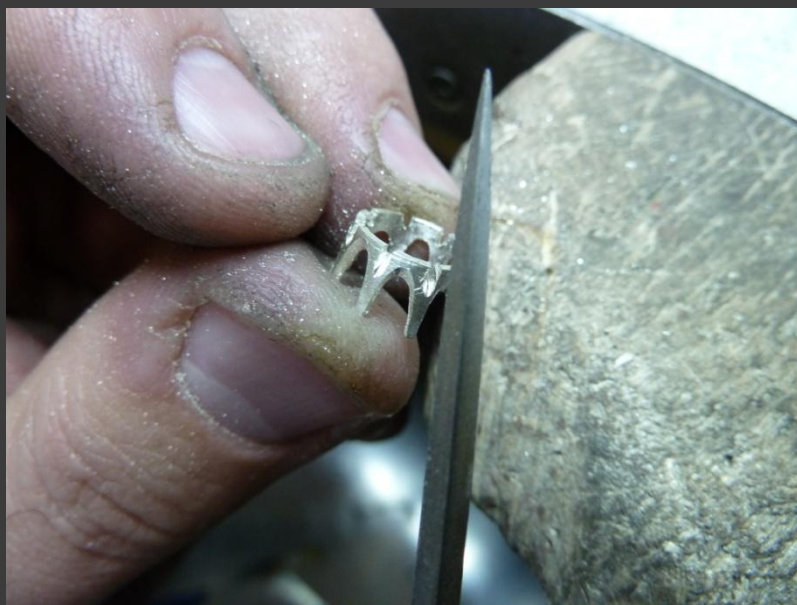
Действие шестнадцатое

- Отпиливание ранта.



Действие семнадцатое

- Распиливание задней части каста.



Действие восемнадцатое

- Припиливаем рант и нижнюю часть каста.



Действие девятнадцатое

- ◎ Пайка каста к ранту



Крапановый каст ГОТОВ











