

Система

"5S"

*Система наведения порядка, чистоты и
укрепления дисциплины с участием всего
персонала*

Мировое движение системы 5S

Внедряется
на 5
континентах



5S
Россия
10 лет

Является корпоративным
стандартом компаний:

Форд, Проктер энд Гэмбл,
Катерпиллер, Марс, Дюпон

Основные этапы системы «5S»

Вот теперь
порядок!



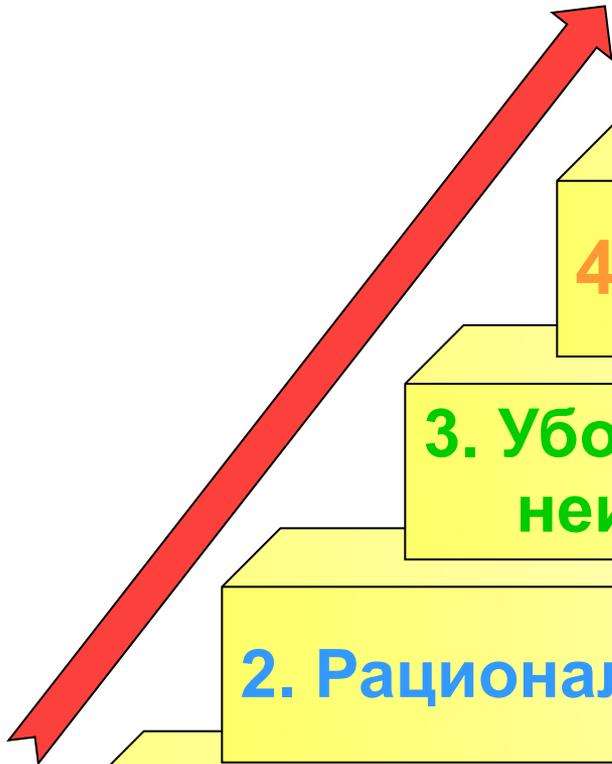
5. Поддержание и улучшение

4. Стандартизация правил

3. Уборка, проверка, устранение
неисправностей

2. Рациональное размещение предметов

1. Удаление ненужного



Что даёт система 5S?

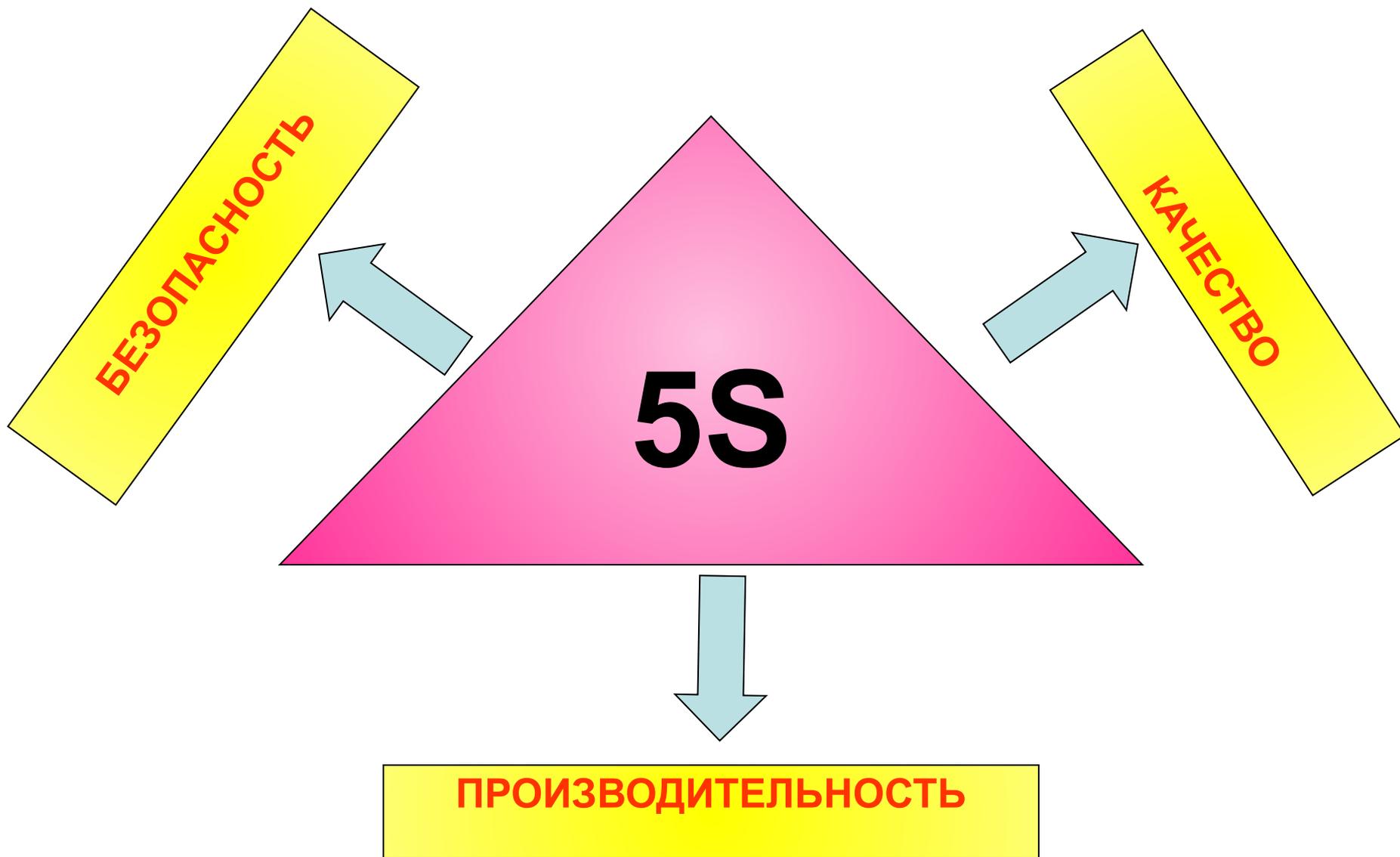
• Для работника

- ✓ Сокращение потерь сил и энергии;
- ✓ Снижение риска травматизма;
- ✓ Улучшение самочувствия и эмоционального состояния;
- ✓ Уменьшение количества помех и проблем в ходе работы.

• Для ЗАО « Опытный завод «Микрон»

- ✓ Эффективное использование места, денег, энергии;
- ✓ улучшение качества;
- ✓ повышение эффективности производства;
- ✓ повышение уровня производительности и безопасности труда.

Сферы действия системы «5S»



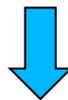
ЭТАП 1. Удаление ненужного

Содержание 1 этапа

Все инструменты, материалы, оборудование, документы делятся на нужные и ненужные.



Определяется строго необходимое количество нужных на рабочем месте предметов.



Все ненужное и лишнее удаляется с рабочего места.

ЭТАП 2. Рациональное размещение предметов

Содержание 2 этапа

По отношению к **нужным** предметам и **не нужным** вырабатываются и реализуются решения, которые обеспечивают:

- **быстроту, легкость и безопасность** доступа к ним
- **визуализацию** способа хранения и контроля (наличия, отсутствия или местонахождения нужного предмета)
- **свободу перемещения** людей и предметов, **эстетичность** производственной среды

ЭТАП 3. Уборка, проверка, устранение неисправностей

Содержание 3 этапа

Генеральная уборка помещений (при необходимости)

- 1. Тщательная уборка и чистка оборудования, фиксация неисправностей*
- 2. Выявление источников загрязнений, труднодоступных и сложных мест, выработка и реализация мер*
- 3. Устранение неисправностей и выработка мер по их предотвращению*
- 4. Выработка и реализация мер по смазке и проверке*

ЭТАП 4. Стандартизация

Содержание 4 этапа

- *Стандартизация в письменном виде правил:*
 - *удаления ненужного;*
 - *рационального размещения предметов;*
 - *уборки (чистки), смазки, проверки.*
- *Максимальная визуализация правил.*

ЭТАП 5. Поддержание и улучшение

Содержание 5 этапа

- *Применение эффективных методов контроля;*
- *Выработка у персонала правильных привычек, закрепление навыков соблюдения правил;*
- *Постоянное улучшение достигнутых результатов.*



Инструмент

Штампы



БОЛТ
M24x200

БОЛТ
M20x180
0036022

БОЛТ
M30x240
00360403

БОЛТ
M16x70
00360060

БОЛТ
M20x120
00360036

ГАЙКА
M24
00350065

ГАЙКА
M20
00350063

ГАЙКА
M16
00350061

ГАЙКА
M20
00350044

ГАЙКА
M18x15
00340223

БО
093

БОЛТ
M14x40
00360234

БОЛТ
M42x15x35
00360264

БОЛТ
M10x30
00360120

БОЛТ
M12x15x24
00360026

БОЛТ
M12x25
00380131

БОЛТ
M24x117
33582405AC

БОЛТ
M24
00360094

БОЛТ
M24x220
00360094

БОЛТ
M20x40
00360152

9h



Рулетка

Шпатель

Плоскогубці
для
зняття кілець

Бокоріз

Вигнуті

Плоскогубці

Щипці



Підприємство
ПОМСТА.ЛВ

H6

H7

H8

H9

H10

H11

H12

H13

11*10

13*12

15*14

17*16

19*18

20

10*8

11*9

12*10

13*12

17*14

19*17

19*17

22*19

Категорія 10-11

Канцелярські
товари



0 - 24 В.
Вкл
~ 220 В 0-250 В



Ст. 0 - 24 В
Вкл. Вкл.



- 0 - 250 В
- 0 - 300 В
Вкл. Вкл.



0 - 24 В. 10 А
+ -



0 - 24 В. 10 А
+ -



0 - 24 В. 1 А
+ -



0 - 24 В. 1 А
+ -



- 0 - 250 В. *



0 - 300 В.
+ -





БОЛТ М12х60
 БОЛТ М10х50
 БОЛТ м 10х40
 БОЛТ м 10х30
 БОЛТ М 8х90
 БОЛТ М 8х60
 БОЛТ м 8х50
 БОЛТ М8х30 М8х20
 БОЛТ М 6х60
 БОЛТ М 6х40

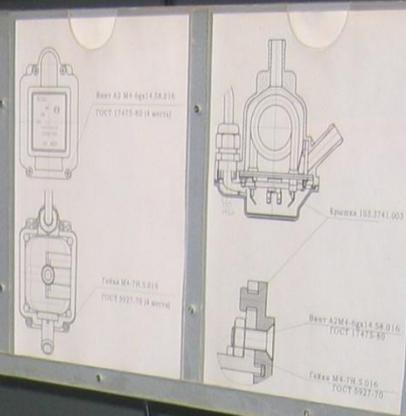




Технологическая карта
Объект изготовления 103.3741
и прочие 103.3741.003

Величина и наименование
Величина и наименование
Величина и наименование

Величина и наименование
Величина и наименование
Величина и наименование



Величина и наименование
Величина и наименование
Величина и наименование

Величина и наименование
Величина и наименование
Величина и наименование

Величина и наименование
Величина и наименование
Величина и наименование

220v







Делопроизводство

ЗАО «ДЕЗ - Инвестстройпроект»
Кадровая документация



ЗАО «Любимый город»
Кадровая документация



АХЧ
УСТАВ И ПОЛОЖЕНИЕ
О ПРЕДПРИЯТИИ

1

АХЧ
ПРИКАЗЫ И
РАСПОРЯЖЕНИЯ (копии)

2

АХЧ
Положение об оплате. Должностные
инструкции сотрудников отдела

3

ОПЕРАТИВНО-ТЕКУЩЕЕ
(ОМР, ЯЧ, БИ, ПО,
ЕВ, ДВА, СЛ, А)

4

ВЪСЦЫ (А
ДОКУМЕНТАЦИЯ

5

АХЧ
ИСХОДЯЩАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ

6

АХЧ
ДОГОВОРА, СОГЛАШЕНИЯ
хозяйственные (копии)

7

АХЧ
ДОГОВОРА АРЕНДЫ
строений, помещений (копии)

8

АХЧ
СПРАВОЧНАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ
СПИСОК АДРЕСОВ И ТЕЛЕФОНОВ ПРЕДПРИЯТИИ,
КАРТА ПУТЕЙ ДОСТАВКИ

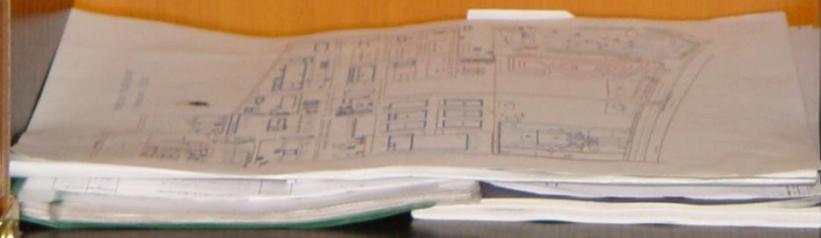
9

АХЧ
ИНДИВИДУАЛЬНАЯ
НОМЕНКЛАТУРА ДЕЛ

12

АХЧ
КАЛЬКУЛЯЦИИ

АХЧ
КОММУНАЛЬНОЕ
ХОЗЯЙСТВО



АХЧ
ЖЕЛЕЗНАЯ
ДОРОГА

АХЧ
КАТАЛОГИ
ПРАЙС-ЛИСТЫ
ТОВАРОВ И УСЛУГ

АХЧ
КАТАЛОГИ
ПРАЙС-ЛИСТЫ
ТОВАРОВ И УСЛУГ

АХЧ
КАТАЛОГИ
ПРАЙС-ЛИСТЫ
ТОВАРОВ И УСЛУГ









