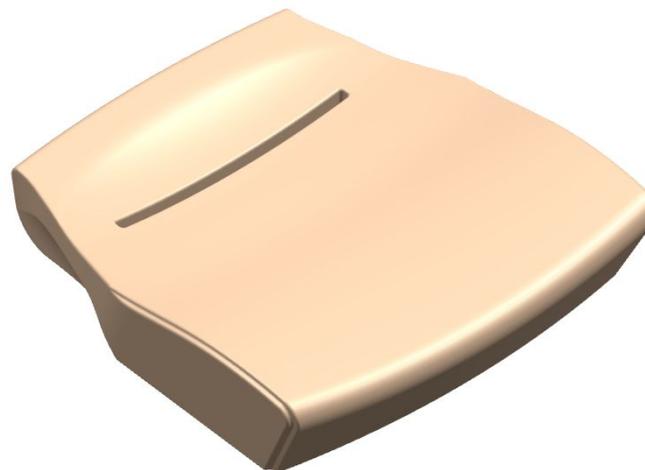


**СПМ200-6843080
“Набивка подушки”**

Форма
заливочная



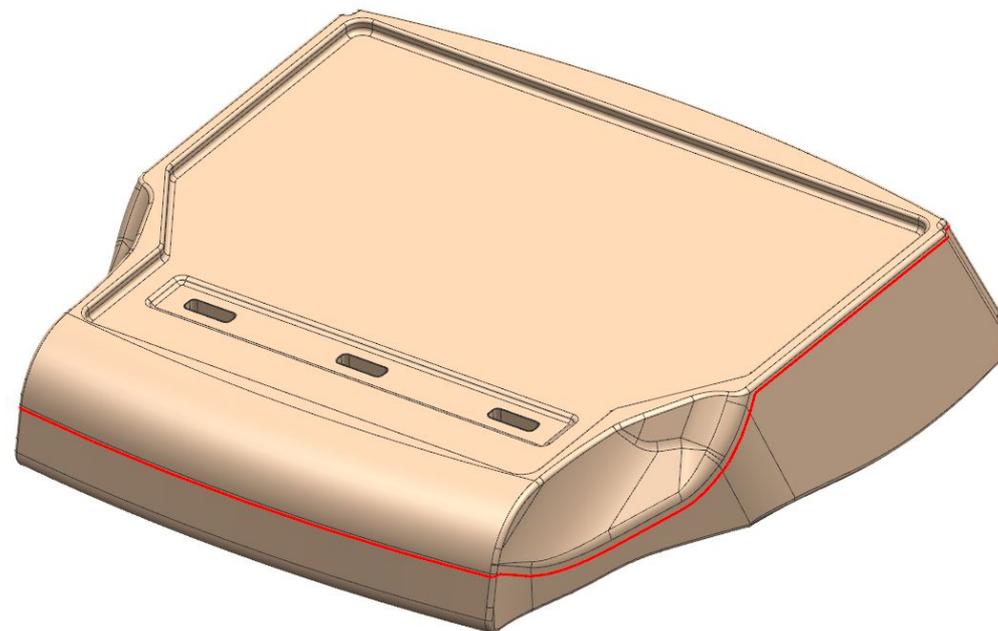
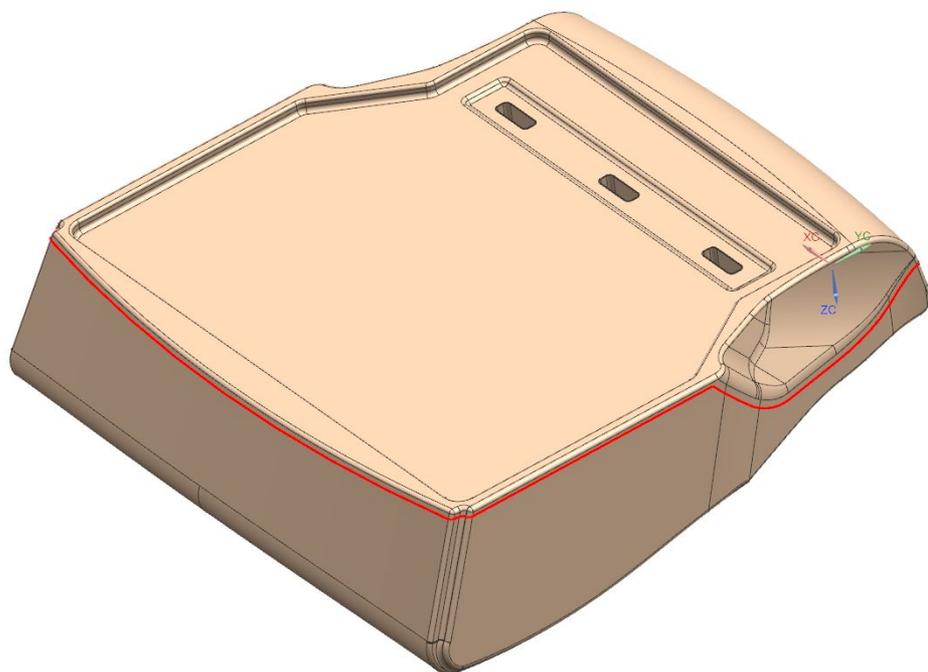
**Концепт разъема
2021.02.16**



Обозначение изделия	СПМ200-6843080
Наименование изделия	Набивка подушки
Наименование 3D модели	СПМ200-6843080 Набивка подушки.x_t от 2020.04.22
Размеры, мм	437 x 424 x 106

Прошу уточнить актуальность ММ изделия. Мы работаем по ММ от 2020.04.22

Красной линией указана предполагаемые линии разъема на изделии



Расположение изделия в заливочной форме

Верхняя полуформа

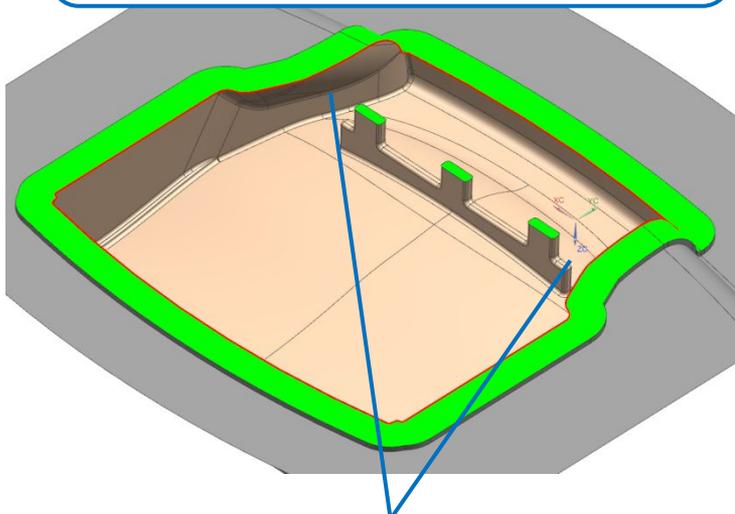
Ось вращения

Нижняя полуформа

Обратите внимание, что мы:

1. Перенесли часть боковых стенок изделия на верхнюю полуформу. Тем самым убрали зоны поднутрения, мешающие извлечению изделия.
2. Повернули изделие на 10 градусов относительно горизонта. Тем самым мы увеличили объем полости для залива материала и исключили возможность перелива.

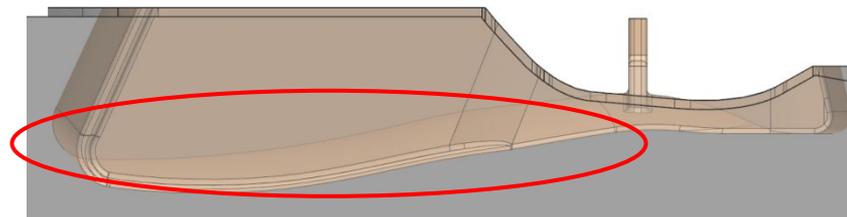
На эскизе представлена ситуация, когда боковые стенки изделия целиком оформляются в нижней полуформе.



Закрытые зоны, в совокупности с центральным выступом, создают слабые места на изделии. Мы думаем, что при извлечении изделия, оно будет «рваться» в данных местах.

Поэтому мы предлагаем боковые стенки частично оформлять в верхней полуформе

На эскизе представлена ситуация, когда боковые стенки изделия частично оформляются в верхней полуформе. Плоскость разъема располагается в горизонте



Если мы оставим изделие в горизонте, то возможно объема полости не хватит для необходимого количества материала и возникнет перелив

Поэтому мы предлагаем повернуть изделие на 10 градусов, тем самым увеличивая объем полости для материала

ООО «АвиаКАМ»
432072 Россия, Ульяновск, 18-ый проезд Инженерный, 8
Тел./факс (8422) 71-72-72
info@aviacam.ru www.aviacam.ru

AviaCAM, LLC
18 proezd Ingenerniy, 8, Ulyanovsk, 432072, Russia
tel./fax +7 8422 717 272
info@aviacam.ru www.aviacam.ru

Лёвкин Иван Борисович
Начальник КТБ

Ivan Lyevkin
Chief of CAD/CAM Department

Хакимов Альберт Наилевич
инженер-конструктор

Albert Khakimov
Designer