

Оборудование заготовительное

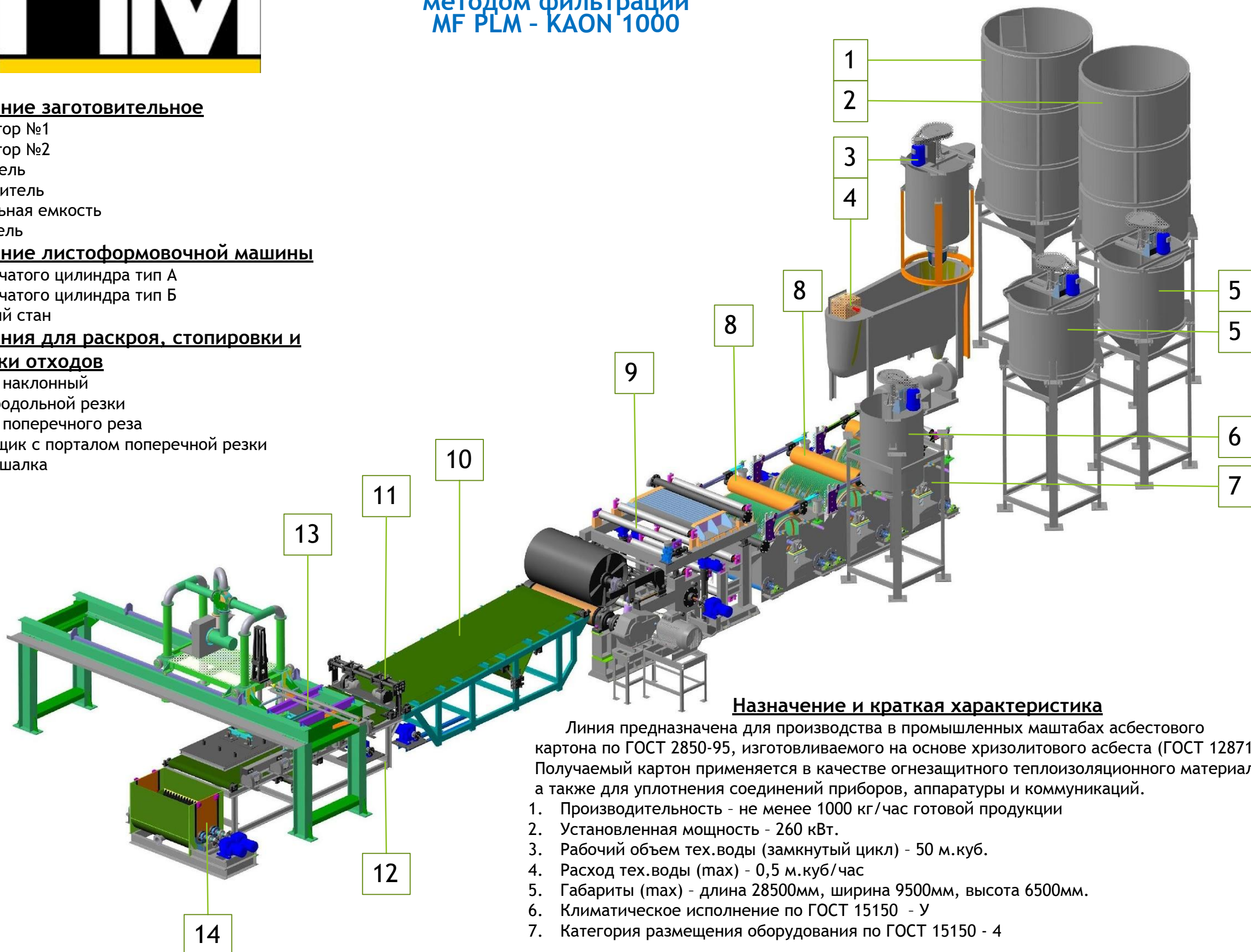
1. Рекуператор №1
2. Рекуператор №2
3. Увлажнитель
4. Гидропушитель
5. Смесительная емкость
6. Усреднитель

Оборудование листоформовочной машины

7. Ванна сетчатого цилиндра тип А
8. Ванна сетчатого цилиндра тип Б
9. Форматный стан

Оборудования для раскроя, стопировки и переработки отходов

10. Конвейер наклонный
11. Портал продольной резки
12. Конвейер поперечного реза
13. Стопировщик с порталом поперечной резки
14. Обрезомешалка



Назначение и краткая характеристика

Линия предназначена для производства в промышленных масштабах асбестового картона по ГОСТ 2850-95, изготавливаемого на основе хризолитового асбеста (ГОСТ 12871). Получаемый картон применяется в качестве огнезащитного теплоизоляционного материала, а также для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций.

1. Производительность - не менее 1000 кг/час готовой продукции
2. Установленная мощность - 260 кВт.
3. Рабочий объем тех.воды (замкнутый цикл) - 50 м.куб.
4. Расход тех.воды (max) - 0,5 м.куб/час
5. Габариты (max) - длина 28500мм, ширина 9500мм, высота 6500мм.
6. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 - У
7. Категория размещения оборудования по ГОСТ 15150 - 4