

ПЕРЕРАБОТКА ЕРМЬ *#ПереПермь*



 **Второй проект**



КАРТОН

Любой гофрированный картон из магазинов и складов



ПОЛИЭТИЛЕН

ПВД, стрейч пленка, упаковка из магазинов и складов, ПНД, труба с синей или жёлтой полосой



БУМАГА

Газеты, журналы, архив, книги, белая офисная бумага



ПЭТТАРА

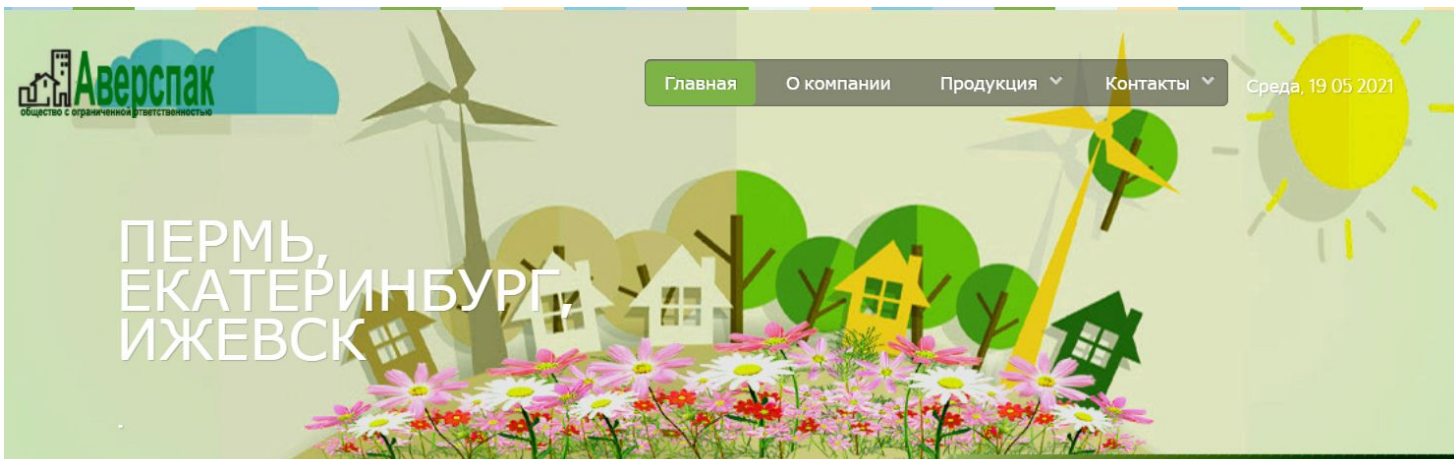
Полиэтиленовые полторашки из под пива, газировки, воды



ПЛАСТМАССА

Пластиковые канистры, овощные, хлебные, винно-водочные ящики, пластиковые поддоны как целые так и лом





Гофроупаковка
(гофрокороб)



Вторичное сырьё -
макулатура



Вторичное сырьё -
полимеры



Упаковочный
скотч, пленка



Виды мусора



Макулатура

Макулатура окружает нас повсюду, мы каждый день используем бумагу, картонные коробки, читаем книги и газеты. Все это можно использовать повторно и не рубить новые деревья.

[Подробнее](#)



Полимеры

Срок разложения полимеров (бутылок, канистр, пакетов и тд) более 300 лет. Все эти материалы можно переработать и получить такую же продукцию, не загрязняя окружающую среду.

[Подробнее](#)



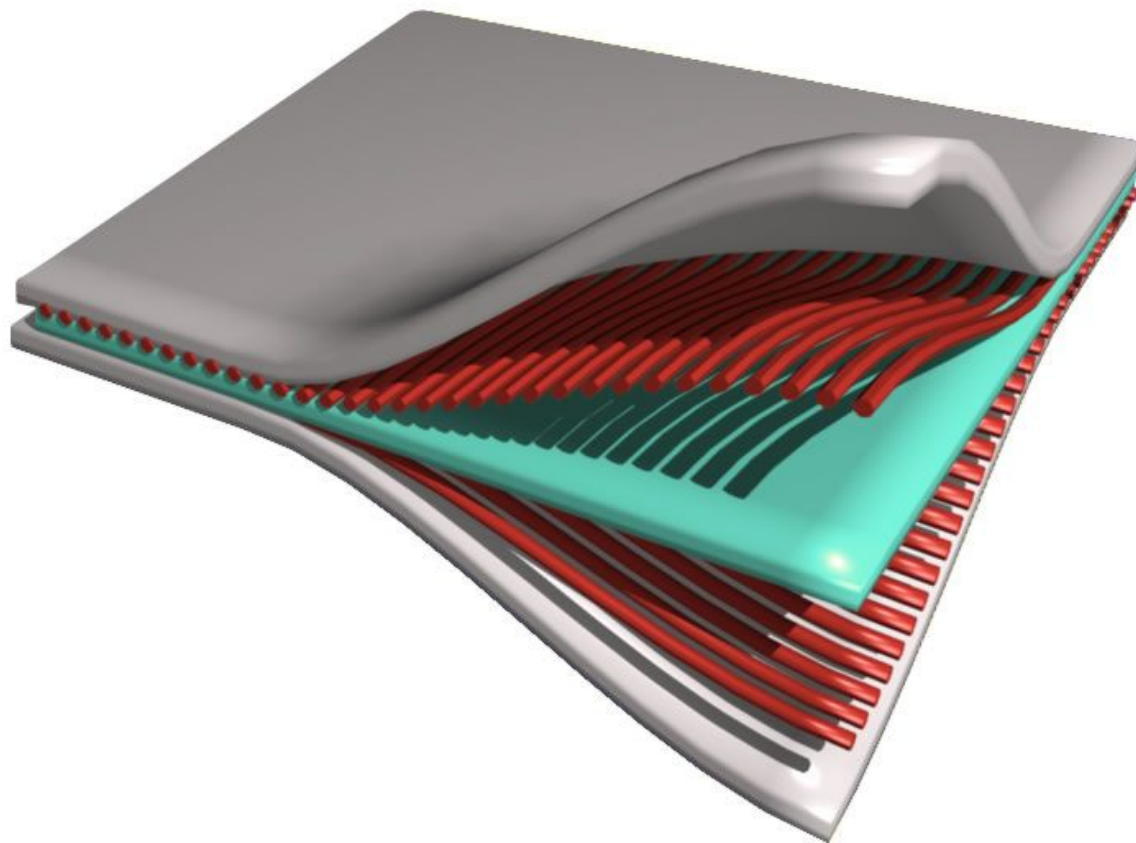
Алюминиевая банка

Почти самый опасный мусор. Алюминий не ржавеет, а значит и не разлагается. Такой мусор будет лежать вечно, накапливаясь все больше и больше. Переработка позволяет решить этот вопрос.

[Подробнее](#)









Химико-технологическая
школа

СинТез

**ПЕРЕРАБОТКА
ЕРМЬ** #ПереПерть



Всем известно, что на данный момент не существует способов утилизации данного материала. Что же предлагаем мы? Мы предлагаем систему сбора и переработки композитных материалов.



**Цель проекта:
Создание системы
сбора и переработки
композитных
материалов на
примере городской
инфраструктуры.**

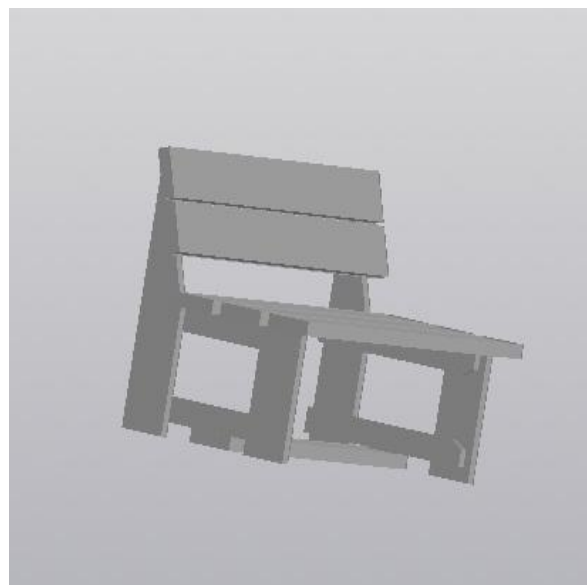


Этапы создания предмета

А.Б. Писовков
2021г.

Технологическое указание ПР 99-2021 ТУ от 07.04.2021 г.
Изготовление оболочки методом автоклавного формования

№ п.п.	Содержание работ	Оборудование, инструмент
1	2	3
1	Подготовить рабочее место	
1.1	Очистить стол от посторонних предметов.	Нож
	Проверить работоспособность вентиляции.	Ножницы
1.2	Подготовить инструменты и необходимое оборудование.	Линейка
		Резиновые перчатки
1.3	Проверить наличие и сопроводительные документы на основные и вспомогательные материалы.	
	При работе использовать резиновые перчатки, респиратор.	
1.4	Все работы проводить при температуре 21 - 24°C и относительной влажности воздуха не более 70%.	
1.5		
2	Подготовить рабочую поверхность оснастки	Ветошь х/б
2.1	Очистить рабочую поверхность металлического листа чистой х/б ветошью, смоченной в очистителе Chemlease Mould cleaner EZ.	Очиститель Chemlease Mould cleaner EZ
2.2	Сушить в течение 10 минут.	Антиадгезив Chemlease 41-90EZ
2.3	Нанести на рабочую область металлического листа антиадгезив чистой х/б ветошью тонким слоем круговыми движениями. Наличие пропусков не допускается.	Металлический лист
2.4	Выдержать до полного высыхания 10 минут.	
2.5	Повторить п.п. 2.3 и 2.4.	
3	Раскрыть материал: Препрег ВКУ - 39; - размером 350x350 мм с ориентацией основы [0] - 6 слоев; - размером 350x350 мм под углом [45°] - 6 слоев; Раскрыть слой пленки разделительной перфорированной SK2RF230-1 размерами 420x400 мм.	Плоттер Zund Ножницы Линейка Препрег ВКУ -29 Пленка разделительная перфорированная SK2RF230-1



Технический документ **3D – модель лавочки**



Посещение Политеха



Остатки материала



Посещение Политеха



Создание материала





Результат



Другие применения композитов



Бюджет



Материалы – бесплатно,
Аренда оборудования –
(по договоренности),
Оплата –
(по договоренности),
Стоимость лавочки –
12 000 рублей.





**+ Цех переработки остатков
материалов**



Вывод: своим проектом мы смогли доказать возможность и важность работы с переработанным композитным материалом.

